

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 80 (1).

Izdan 1 avgusta 1934.

PATENTNI SPIS BR. 11070

Hubert & Sigmund Stahl und Metallwarenfabrik i Lorand Geza, Budapest, Madarska.

Neprekidno dejstvujući bubanj za mešanje.

Prijava od 4 septembra 1933.

Važi od 1 februara 1934.

Pronalazak se odnosi na neprekidno dejstvujući bubanj za mešanje, u kojem materijal koji treba promešati, ne dobija samo kotrljajuće i u pravcu ose bubnja polako napredujuće kretanje, već takode kretanje tamo-amo u pravcu ose, naizmenično kretanje, čime se postigne sasvim potpun mešanje.

Kod ovog bubnja za mešanje je od važnosti, da je oko svoje geometrijske ose okretljivo uležajeni i na jednom kraju otvorom za izlaženje provideni ležeći bubanj pomoću jedne ili više koso ka uzdužnoj osi postavljenih pregradnih zidova podeljen na jedna za drugom uključenih komora, koje su u međusobnoj vezi pomoću otvora, koji se nalaze na mestima pregradnih zidova, koja leže najbliže kraju za ubacivanje.

Ako je zid plašta bubnja barem na kraju za izlaženje okrenutom otketu izveden kao sito, onda može sprava za mešanje dejstvovati istovremeno kao sito.

Na nacrtu su šematički pokazana dva primera izvođenja nove sprave sa bubnjem za mešanje. Sl. 1 je uzdužni presek jedne sprave za mešanje i presejavanje koja je snabdevena novim bubnjem. Sl. 2 je poprečni presek prema crti 2—2 iz sl. 1. Sl. 3 i 4 su uzdužni i poprečni presek drugog primera izvođenja.

Bubanj 1 je radi primera pomoću kotura 13 uležajen okretljivo oko horizontalne uzdužne ose, te se takode može pomoću

ma kojeg pogona staviti u pokret. 14 je otvor za ubacivanje u kojem zadržava kanal 3 sprave za ubacivanje 7, koja je snabdevena levcima 6, 6a za razne materijale koje treba međusobno pomešati. Na svom drugom kraju ima bubanj otvor za izlaženje 9.

Prema pronalasku je bubanj pomoću koso ka njegovoj uzdužnoj osi postavljenih pregradnih zidova 2 podeljen na komore 15. Sa povećanjem broja pregradnih zidova 2 odn. komora za mešanje 15 raste potpunost mešanja. Na mestima pregradnih zidova 2 koja su najbliža kraju za ubacivanje, su komore za mešanje 15 u međusobnoj vezi pomoću otvora 4 koji graniče na zidove bubnja i čija se radijalna visina od u pravcu okretanja prednjeg kraja prema zadnjem kraju postepeno smanjuje.

Svrsihodno je bubanj osobito prema kraju za izlaženje snabdeven jednim ili sa više usporavajućih prstenova 5 koji izlaze iz zida bubnja. Kod u sl. 1 pokazanog primera je prednji deo 1a bubnja sa punim zidom, zadnji deo 1b i 1c je pak izveden sa zidom u vidu sita.

Dejstvovanje je sledeće: Okretanjem bubnja materijali se, koje treba pomešati, vode na poznat način sobom koji se zatim skotrljaju dole usled čega nastaje mešanje u ravni poprečnog preseka bubnja. Kosi pregradni zidovi 2 za vreme okretanja prouzrokuju pomeranje materijala u pravcu ose prema kraju za ubacivanje 14 i

usporavanje materijala dok se mesta 4 pregradnih zidova 2, koja leže najbliže ovom kraju, od najviše tačke obima bubnja približuju najnižoj tački istog, zatim kod dizanja mesta mesta 4 raste širina najnižeg mesta komore za mešanje i usporeni materijal se za vreme kotrljanja ponovo podeli u pravcu ose, dakle pomera se prema kraju sa izlaženje 9. Usled naizmeničnog aksijalnog kretanja materijal se pomeša u uzdužnom pravcu, tako, da se mešanje izvodi u dvema međusobno uspravnim ravnima. Pošto se otvor 4 nalazi na onom mestu pregradnog zida, koji leži kod najvećeg usporavanja materijala, koji treba pomešati, na najnižoj tački bubnja, to za vreme usporavanja jedan deo materijala prolazi kroz otvor 4 u prema kraju za izlaženje 9 u prvu narednu komoru za mešanje 15. Time nastaje postepeno putovanje materijala koji treba pomešati, prema kraju izlaženje 9, pri čemu se u svakoj komori dalje meša, dok konačno ne izlazi iz bubnja.

Kod primera pokazanog u sl. 1 i 2 sa stoje se pregradni zidovi 2 od jedne ravne ploče tako, da najniža tačka pregradnog zida za vreme jednog okretaja bubnja izvodi u pravcu ose samo jedno klaćenje.

Sl. 3 i 4 pokazuju uređenje, kod kojeg se pregradni zid 2 sastoji iz dva pod jednakim ali suprotnim uglom prema osi obrtanja bubnja postavljena ravna dela 2a i 2b tako, da najniža tačka pregradnog zida za vreme jednog okretaja bubnja napravi dva klaćenja u uzdužnom pravcu i tome

odgovarajuće uspori dva puta materijal koji treba pomešati. Pri tome može biti samo jedan od obeju delova pregradnog zida 2a, 2b snabdeven otvorom za prolaz 4 ili mogu biti, kako pokazuju sl. 3 i 4, oba dela pregradnog zida providena sa po jednim otvorom za prolaz.

Zidovi u vidu sita 1b i 1c mogu dejstvovati na poznat način zajedno sa četkama 8, 8.

Patentni zahtevi:

1. Oko svoje geometrijske ose okretljivo uležajeni, na jednom kraju sa otvorom za ubacivanje, a na drugom kraju otvorom za izlaženje snabdeveni, neprekidno dejstvujući ležeći bubanj za mešanje, naznačen time, što je pomoću jednog ili više koso ka uzdužnoj osi postavljenih pregradnih zidova podeljen u jedna za drugom uključenih komora, koje su u međusobnoj vezi pomoću otvora, koji se nalaze na mestima pregradnih zidova, koja leže najbliže kraju za ubacivanje.

2. Bubanj za mešanje po zahtevu 1, naznačen time, što je zid bubnja na otseku do izlaza izveden kao zid u vidu sita.

3. Bubanj za mešanje po zahtevu 1, naznačen tim, što ima usporavajuće prstene, koji izlaze iz zida bubnja.

4. Bubanj za mešanje po zahtevu 1, naznačen time, što se radijalna visina otvora za prolaz između komora za mešanje, koji graniče na zid bubnja, od u pravcu okretanja prednjeg kraja prema zadnjem kraju postepeno smanjuje.

Fig.1

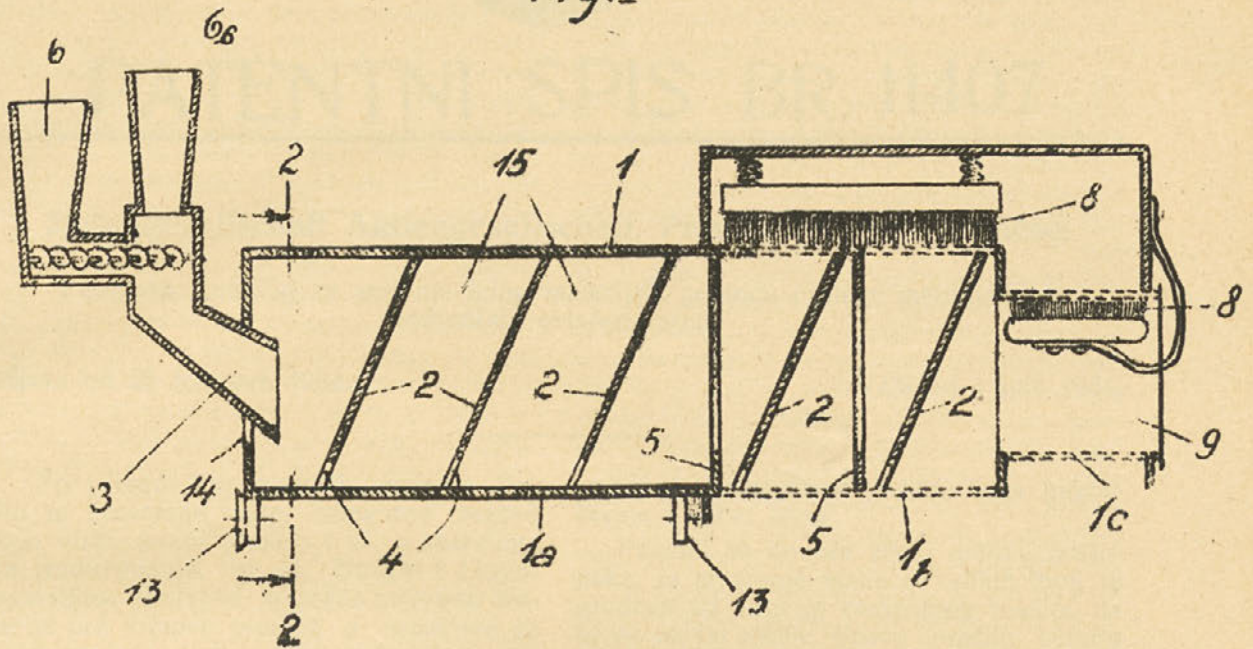


Fig.2

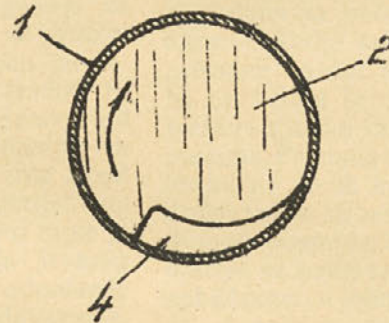


Fig.3

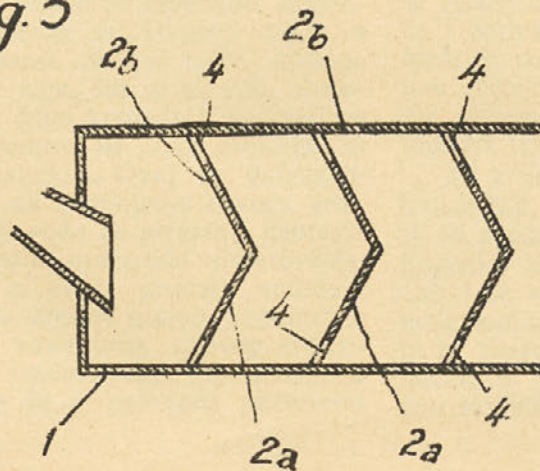


Fig.4

