

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

FAZRED 45 (1)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

IZDAN 1. DECEMBRA 1925.

PATENTNI SPIS ŠTEV. 3311.

Ing. Aloiz Ringl, tovarnar, Beč,

Postopanje in priprava za oblikovanje in zarezovanje žemelj.

Prijava z dne 8. maja 1924.

Velja od 1. oktobra 1924.

Znane priprave za zarezovanje žemelj imajo ta nedostatak, da leže krpe (Lapen na kosu testa, — ki jih tvorijo —, ena poleg druge ali na drugi, ne da bi se zadostno ali pa sploh presegale, tako da se že pred ali pa tekom peke odločijo ena od druge in se odpro. Vzrok za ta nedostatek leži v tem, da so noži za zarezovanje, ki se pri teh pripravah uporabljajo, oblikovani po vijugastih ploskvah, kojih tvorna premica sto i pravokotno na vrtilno os zarezovalnih uojev. Da bi se pa zabрани o odločevanje testenih krp, bi se morale iste v vseh smereh skodeličasto presegati.

Predmet iznajdbe tvori postopanje za zarezovanje, s pomočjo katerega se doseže tudi pri uporabi zarezovanje nožev ki so oblikovani po vijugastih ploskvah, da se testene krpe skodeličasto presegajo. Nadalje je potei iznajdbi tudi pri dosedaj uporabljivih postopanjih za zarezovanje mogoče doseči testene krpe, ki se v vseh smereh presegajo, s tem, da se izoblikuje zarezovalne nože po mimosmernih (windschiefen) vijačnih ploskvah.

Na risbi je v fig. 1 predložena v prerezu priprava, ki je prikladna a provedbo zarezovanja s pomočjo zarezovalnih nožev, ki so oblikovani po vijugastih ploskvah Fig. 2 kaže nožno glavico, levo v pogledu, desno v podolžnem prerezu po osi, čije lamele so oblikovane po večkrat zaviti mimosmerni vijačni ploskvi čije tvorna črta poteka zakrivljeno k os vijačnice. Fig. 3 kaže k vijačni osi nagnjeno in premo potekajočo tvorno črtno in fig. 4 desni del aksialnega prereza pri tvorni

črt vijačnih ploskev, ki je nagnjena k vijačni osi in ki poteka krivuljasto in premo odgovarjajoče iznajdbi Sečnice so v fig. 2 - 4 izpuščene Fig 5 in 6 kažeta po en polovični zavoj enega izmed petero zarezovalnih nožev, ki so vloženi eden v drugega in fig. 7 tloris k temu Fig 8 je pogled od spodaj na delujoče ojstrine vijačnih ploskov pri izpeljavnih oblikah po fig 2 3 ali 4 Fig 9 je prerez skozi obliko za testo, čije gornji del tvori matico za nožno glavico, fig. 10 je pogled od zgoraj na gornji del oblike po fig 9 Fig. 11 do 13 kažejo v pogledu od strani fig. 14 pa v pogledu od spredaj nožno glavico pri kateri deluje namesto vijačne ploskve rezilna žica, ki poteka v smeri tvorne črte, kot nož. Fig. 15 in 16 kažeta izpeljavno obliko zarezovalnega noža oz delnih kosov vijačnih zavojev po tej iznajdbi in sicer v pogledu in pogledu od zgoraj, fig 17 pa kaže pripadajočo obliko. Fig 18 kaže shematično izpeljavno obliko nožne glave iz posameznih ločenih zarezovalnih nožev in fig 19 predstavlja v geometrični predložitvi v gornjem delu vijugasto ploskev, v sprednjem delu mimosmerno vijačno ploskev iz tvorne črte, ki je nagnjena k vijačni osi in prema, v spodnjem delu pa mimosmerno vijačno ploskev iz tvorne črte, ki je nagnjena k vijačni osi in ki poteka krivuljasto Slednji noži so oblikovani po naznačenih delih vijačnih ploskev.

Odgovarajo e postopanje po tej iznajdbi sprejme kos testa koritasto poglobljena posoda a in se na to vtakne vtesto nožno glavico, ki

obstoja iz lamel c, katere potekajo v vijugastih ploskvah okoli vretena b. Nožno glavico vodi v vodilni pripravi e zvezna plošča d na njega vretenu. pri čemer služi zvezna plošča d na eni strani za pritrdjenje posameznih lamel zarezovalnih nožev. Na drugi strani pa tvori zaključek posode a. Vodilna priprava e moli na znotraj čez rob korita na pr v obliki zaobilne f, ki zadržuje tasteni kos, katerega nožna glavica eventualno potegne s seboj, ko se jo izvleče.

Po izvlečenju ostanejo v kosu testa zareze, ki potekajo po vijugastih ploskvah. Kos testa se na to vzame iz korita in odda v peko v isti legi, kot je ležal v koritu, tedaj stoje na konveksnem delu. Tekom tega se izvrši preoblikovanje na ta način, da se ločni del testnega kosa splošči v ložno ploskev žemlje in se zareze, ki prvotno potekajo v vijugastih ploskvah, preoblikujejo pri tem v mimosmerne vijačne ploskve.

S pomočjo zarezovalnih nožev, ki so narisani v ostalih slikah, se zarežejo v testo takoj zareze, ki potekajo v mimosmernih vijačnih ploskvah, tako da preoblikovanje teh zarezovnih ploskev ni potrebno.

Nožna glavica, ki je narisana v fig. 2, obstoja iz petero nožev g^1 , do g^5 , ki so vloženi eden v drugega in oblikovani po mimosmernih vijačnih ploskvah in pritrdjeni na skupni osi h; ona polovica zavoja takega noža je predložena v fig. 5 in je nastala vsled gibanja presečenice i, katera je nagnjena k vijačni osi h in ki poteka krivuljasto, po vijačnici. Na enak način je nastala v fig. 3 oziroma 4 predložena nožna glavica s to razliko, da poteka tu tvorna presečnica j premo ali deloma krivuljasto. Posamezni noži so na okrog razvrščeni enakomerno, tedaj v tlorisnem pogledu postavljeni vsaksebi za 12° kotnih stopinj. Spodnja zaključna ploskev nožnih glavice je v tem slučaju zamišljena ravna, tako kot da bi bili osi deli pod prerezom A — B v fig. 5 in 6 odrezani. Odgovarjajoča slika prereza je predložena v fig. 8 in je za vse prereze približno ista.

Oblaka za testo, je določena za nožne glavice po fig. 2—4, obstoja iz spodnjega dela dela k in zgornjega dela l. Slednji je tako prevrtan, da tvori matico za tako nožno glavico in kaže na površini prerezni sliki 8 odgovarjajoče, spiralasti potekajoče zareze za vtikanje m ter izrezo n za os vijača.

Po izpeljavni obliki po 11 — 14 je okoli osi h nameščen po en zarezovalni nož o obliki žice, ki je odgovarjajoče to tvornim črtam vijačnih ploskev oblikovana po fig. 2 3 oziroma 4. Žičasti zarezovalni nož o se odgovarjajoče stopnjasti razstavi zasuhe po vijačnici v smeri osnega oboda h za 72° ,

tako da je zarezovanje končano po petkratnem delovnem gibanju. To žičaste lamele so lahko po petih enakomernih razdeljeno razvrščene ob osi h, tako da se pet zarez lahko napravi v enem delovnem gibanju.

Pri izpeljavi, naznačeni v fig. 15, 16, so zarezovalni noži takisto oblikovani po mimosmernih vijačnih ploskvah vendar se tu le toliko obsežni, kot še morejo delovati kot noži in so s pločevinami q pritrdjeni na skupni osi vijačnice h. Prislužna oblika ima v gornjem delu s meridionalne zareze r za prejšeno posameznih zarezovalnih nožev, ki vstopijo v obliko le tako globoko da njih sukanja ne ovirajo stene q.

Pri ispeljavni obliki po fig. 18 so v meridionalno potekajočih zarezah r, gornjega dela s oblike predvideni posamezni, okoli oblike za testo razvrščeni noži t, ki so lahko tako ravni (prerez t') kot tudi zakrivljeni (prerez t'') in ki se lahko gibljejo sem ter tja bodisi v njih ploskvi ali v prostoru, tako da njih del, ki učinkujejo na testo, opisujejo stožčasto ali skodeličasto vzbočeno ploskve.

Pri vseh izpeljavalnih oblikah predloženih v fig. 2 do 19 je bistveno, da so deli, zasegajo v testo, tako oblikovani oziroma pri premiku tako vedni, da pri prodiranju v obliko, napolnjeno s testom, tvorijo v masi testa zadostno dolge in z mimosmernimi vijačnimi ploskvami okoli vrtilne osi omejene krpe, ki se presegajo v vseh smereh, pri čemer izvršujejo vsi od vrtilne osi enako oddaljeni nožni deli pri svojem gibanju popolnoma identična pota skozi maso testa tako, da je zabranjeno temu, da bi se krpe, ki so že nastale ali ki šele nastajajo nepravilno oblikovale.

PATENTNE ZAHTEVE:

1.) Postopanje za oblikovanje in zarezovanje žemelj označeno po tem, da se kos testa zarezuje v skodeličasti posodi s pomočjo zarezovalnih nožev, ki na znan način potekajo v vijugastih ploskvah in da se po izvzetju da stoje na konveksni ploskvi v peko, tekem zarezov, ki prvotno potekajo po vijugastih ploskvah, preoblikujejo v take, ki potekajo po mimosmernih vijačnih ploskvah.

2.) Priprava za izvajanje postopanja po zahtevi 1), označena po tem, da vodi nožno glavico zvezna plošča, ki istočasno tvori zaključek posode, katera prejme kos testa, in sicer v vodilnem delu, ki moli na znotraj čez rob posode in ki zabrajuje, da bi množna glavica, ko se jo izvleče, potegnila zarezani kos testa s seboj.

3.) Nožna glavica za oblikovanje in zarezovanje žemelj, označena po tem, da tvorijo ploskve nožev mimosmerno vijačno ploskev ali del tako, koje tvorna črta je nagnjena k

osi vijačnice in poteka krivuljasto ali premo, tako da se zarezovalni noži v testu gibljejo, ne da bi skvarili obliko tvorjenih krp in da se te krpe v vseh smereh skodeličasto presegajo

4.) Izpeljavna oblika nožne glavice po zahtevi 3, s posameznimi noži, ki so razvrščeni okoli oblike in se gibljejo sem ter tja, označeno po tem, da opisujejo tisti deli nožev, ki delujejo na testo stoščaste ali po vijačnih zavojih vzbočene ploskve.

5.) Izpeljavna oblika nožev glavice po zahtevi 3, označena po tem, da so nadomeščeni zarezovalni noži z enim ali po enim paskom, ki odgovarjajo tvorni črti, ali sl, ki se — na eni strani pritrjeni na osi gibljejo v vijačnih zavojih gnani od osi.

6.) Oblika za testo za nožno glavico po zahtevi 3, osnačena po tem, da obstoji iz dveh delov, ki varujejo vloženi kos testa s pritiskom. pred zasukanjem tekom delovanja zarezovalnih nožev in po tem, da tvori en del oblike matico za zarezovalne nože.

Fig. 1

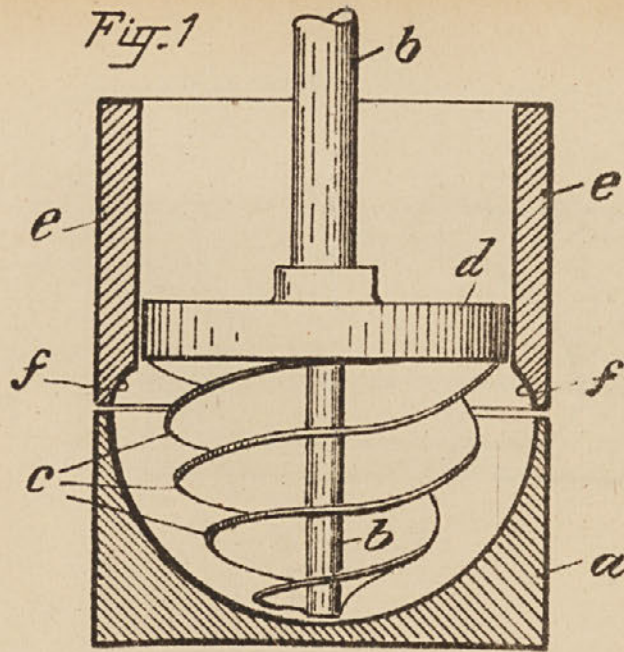


Fig. 2

Ad patent broj 3311.

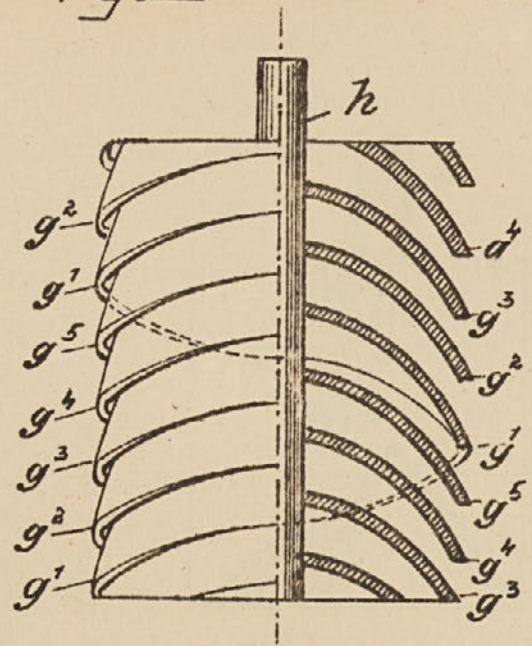


Fig. 3

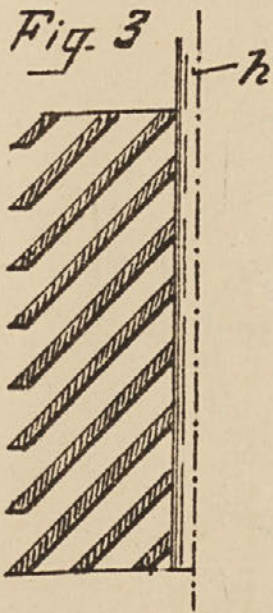


Fig. 4

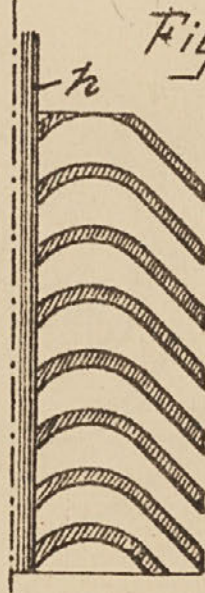


Fig. 5

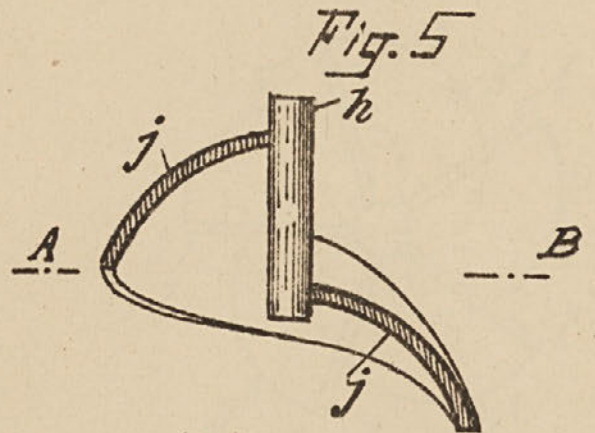


Fig. 6

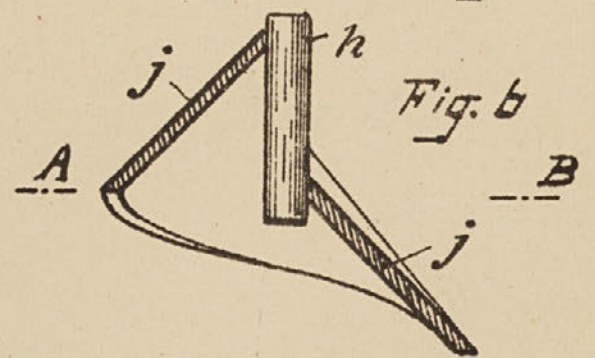


Fig. 8

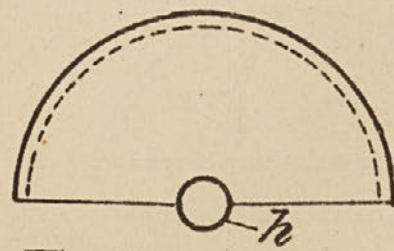
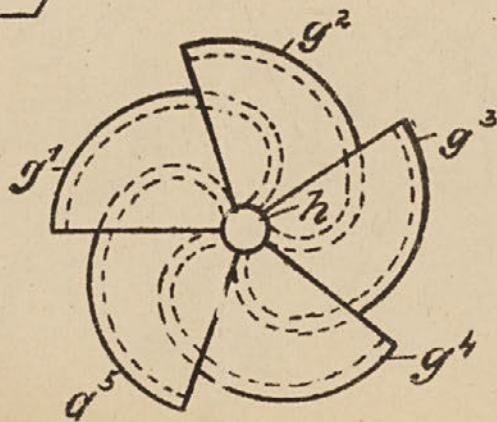


Fig. 7



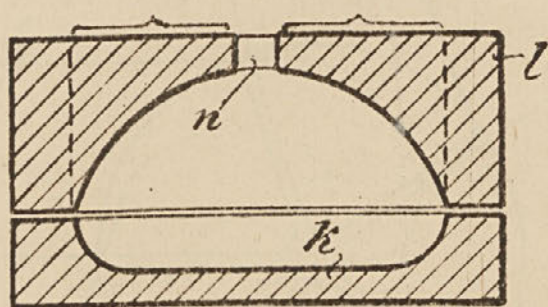


Fig. 9

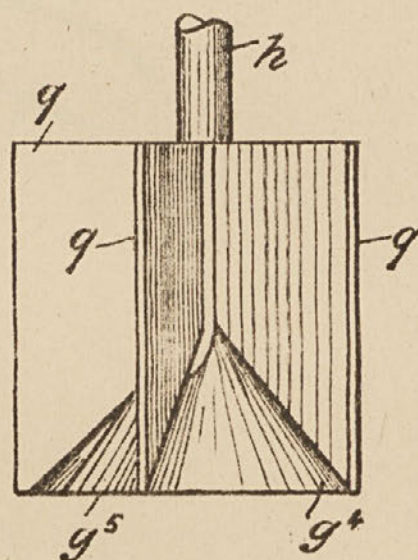


Fig. 15

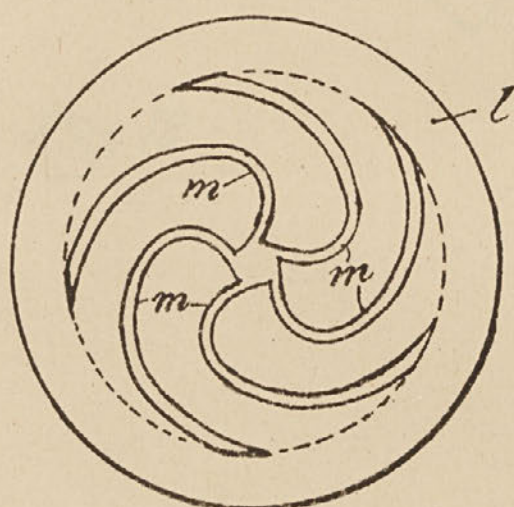


Fig. 10

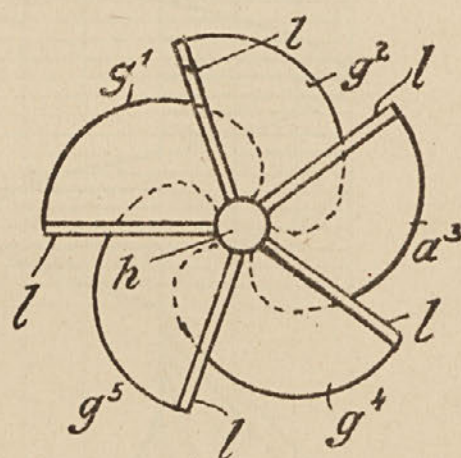


Fig. 16

Fig. 11

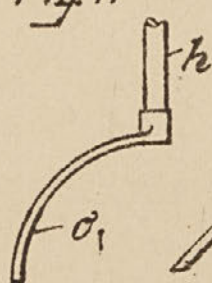


Fig. 13

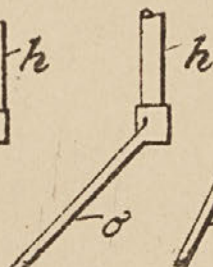


Fig. 12

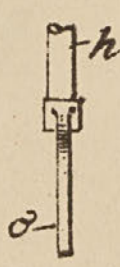
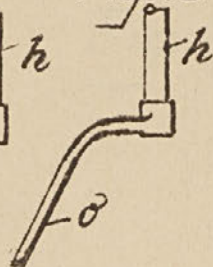


Fig. 14

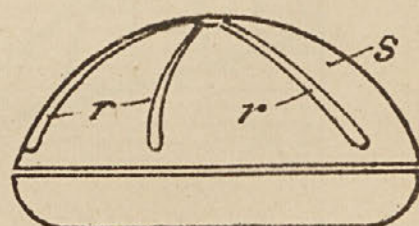


Fig. 17



Fig. 1



Fig. 2



Fig. 3



Fig. 4



Fig. 5



Fig. 6



Fig. 7



Fig. 8



Fig. 9



Fig. 10

Ad patent broj 3311.

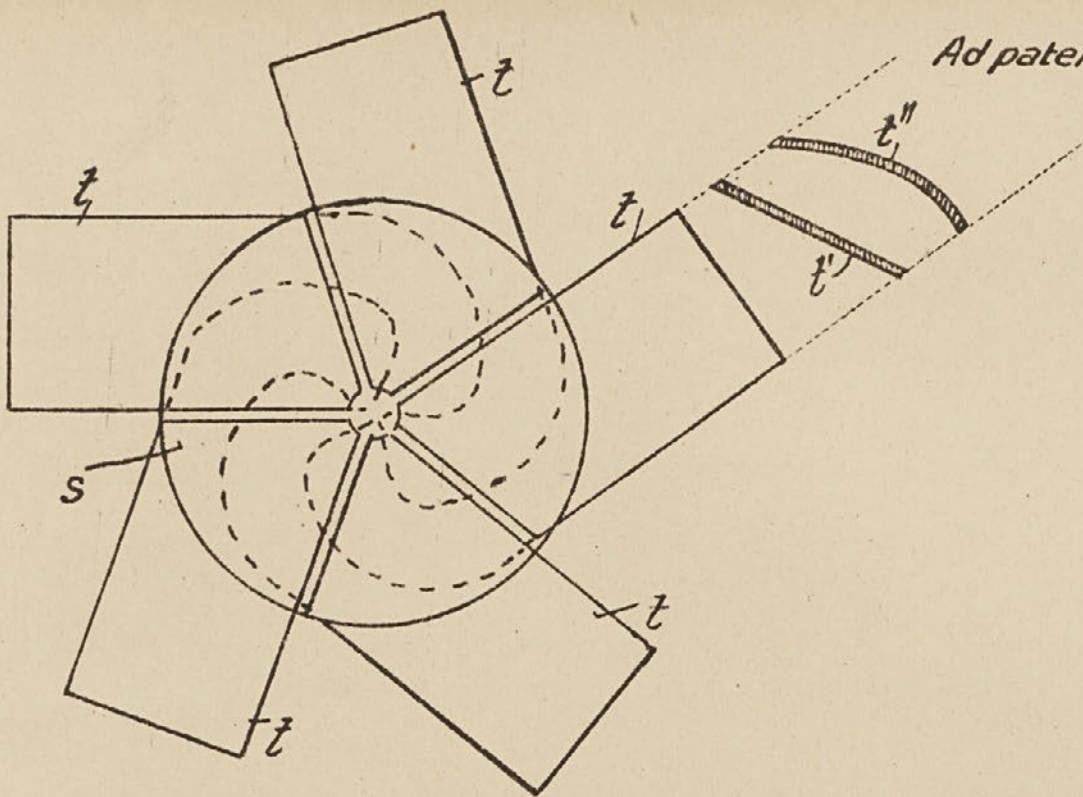


Fig. 18

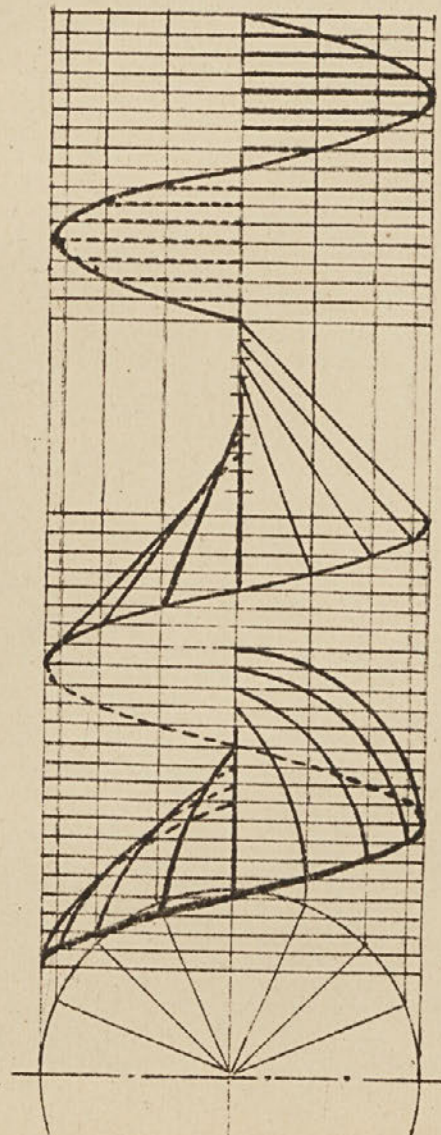


Fig. 19

