

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 73

IZDAN 1. AVGUSTA 1924.

PATENTNI SPIS BR. 2006.

Firma Adolf Deichsel, Drahtwerke und Seilfabriken Akt. Ges. Hindenburg o/Schl. Nemačka.

Sprava za regulisanje obrtanja kalemova nezavisno od dobašastog vratila mašine za pletenje užeta, kod koje se za pomeranje ekscentarnog prstena, koji reguliše obrtnu krivaju, upotrebljava prenos sa valjcima.

Prijava od 22. jula 1922.

Važi od 1. jula 1923

Poznate mašine za pletenje užadi sustoje se u glavnom iz jednog okretljivog doboša, na kome su smešteni kalemovi. Sa ovih se odmotavaju pojedine šice ili pojedina vlakna, iz kojih će se plesti uža. Time, što su kalemovi smešteni na dobošu okretljivo, okrenuće se kalemovi, za vreme svakog obrtaja doboša u protivnom smislu prema dobošu, za jedan ceo obrt da bi se izbegla uzdužna iskretanja koja bi mogla nastupiti pri pletenju kod pojedinačnih žica ili vlakna. Ali se ponekad kalemovi obrću i u drugom odnosu nego 1 : 1 prema osovini doboša, i to u jednom ili drugom smislu obrtanja.

Kod poznatih načina gradjenja mašina za pletenje užadi iz žice izvodi se obrtanje u nazad nosača kalemova u razmeri 1 : 1 ili pomoću planetske transmisije, pri čemu može centralni točak u datom slučaju mirovati, ili pak tako, što na krivaje napadaju na capfu kalemovih uzengija, koje su krivaje međusobno spojene pomoću jednog ekscentričnog prstena. Pri tome je već poznat način da se obrtanje kalemova promene prema pokretanju doboša.

Pronalazak se odnosi na jednu spravu za regulisanje obrtanja kalemova nezavisno od dobašastog vratila, mašine za pletenje užeta, kod koje se za pomeranje ekscentričnog prstena, koji reguliše obrtnu krivaju, upotrebljava prenos sa valjcima.

Pronalazak se sastoji u tome, što se teranje prenosa sa valjcima ili pak jednog sa njime spojenog okvira vrši pomoću terajućih

krivaja, koje imaju istu dužinu kao krivaja kalemova i kruže oko vratila, koje leži kraj glavne osovine, pri tome valjci prenosa sa valjcima napadaju na ekscentarni prsten iznutra ili spolja.

Usled ovog dobivamo prema poznatim uređenjima tu korist što se pri obrtnju ekscentarnog prstena može prilagodjavati prema mešnim i transmisijom okolnostima, da bi se i kod usko sazidanih mašina imalo prilike, da se transmisijom sprava namontira i teranje za ovu dovede. Osovina obrtanja krivaje, koje otpočinje krivajsko kretanje može ležati od glavne mašinske osovine u proizvoljnom odstojanju.

Prenos se nalazi na nekom pogodnom mestu kraj glavne mašinske osovine, pri čemu nije bezuslovno potrebno, da cela kružna površina koja leži koncentrično oko glavne mašinske osovine, bude upotrebljena za ekscentrično teranje. Usled ovog neće biti radius, oko kojeg kruži krivajski pokret, nikad veći od radiusa krivaja kalemovih uzengija. Veličina kruga koncentričnog prema ekscentarskom prstenu, u kojem dodiruje kružići valjkasti prenos ekscentarni prsten, nema uticaja na radialne dimenzije valjkastog prenosa s obzirom na osovine, oko koje ovaj kruži.

Na nacrtu predstavljen je pronalazak u nekoliko primeraka izvodjenja. U figurama 1—3 predstavlja fig. 1 jedan izgled fig. 2 i 3 jedan izgled s preda, u dva različita položaja. U dvastojčica ležišta (a), učvršćena na mašinskom okviru, polo-

ženasu vratila b, koja su spojena međusobno pomoću jednakih zupčanika c i jednog preko ovih vodećeg lanca. Lanac može biti snabdeven sa jednom spravom za zatezanje. Oba vratila b mogu se obrtati i pomoću zupčastog prenosa u razmeri 1 : 1 i u istom smislu obrtanja. Na onom kraju svakog vratila, koji je okrenut prema ekscentrarnom prstenu d nalazi se terajuća krivaja e, koja se naleže kroz valjak f na ekscentrarni prsten d. Terajuće krivaje e imaju istu veličinu radiusa kao i kalemke krivaje g pojedinih capfe na kalemovih okviru. Krivaje g spajaju na poznati način ekscentrarni prsten d sa dobošem h, koji se obrće oko glavne mašinske osovine 1. Ako se sada jedno od vratila b stavi u obrtanje, to se prenosi obrtanje vratila b na terajuće krivaje — e i time kroz valjke f na ekscentrarni prsten d, koji se time stavlja u krivajsko obrtanje oko glavne mašinske osovine i ova prenosi okretanje krivaje na uzengijaste capfe kalema.

Prema fig. 4 sede vratila b sa terajućim krajevima e na obema stranama mašine i spojena su putem okvira n, koji prima valjak f, koji se naleže na ekscentrarni prsten.

Prema fig. 5 sede vratila b s jedne strane mašine, istovremeno obrtanje istih zamišlja se ovde pomoću zubčastog prenosa, i na jednom okviru n smešteni su valjci tako, da oni iznutra hvataju za ekscentrarni prsten i da se pri obrtanju terajuće — krivaje e proizvede obrtanje ekscentrarnog prstena.

Kod izvodjenja prema fig. 6. ima samo jednog vratila b sa terajućom krivajom e, i ova hvata za sredinu okvira n koji poseduje s obe strane valjke f, koji se naležu na ekscentrarni prsten.

Prema fig. 7. nalazi se transmisija opet sa strane, i pomera okvir n putem terajućih krivaja e, i valjaka f.

Prema fig. 8 ima opet samo jedno vratilo b sa terajućom krivajom e, koja pomiče jedan okvir n pomoću valjaka f koja se nalaze u unutrašnjosti ekscentrarnog prstena. Prema fig. 9. rasporedjena su dva vratila b sa svojim terajućim krivajama e tako, da se valjci f isto unutra naležu na ekscentrarni prsten.

Kao što predstavljeni oblici izvodjenja pokazuju, mogu se vratila b sa svojim terajućim krajevima e rasporediti na vrlo mnogo načina. Mesto krivaja moglo bi se upotrebiti ekscentre. Okretajući mehanizam može pokret krivaje preneti na ekscentrarni prsten na spoljašnjem ili unutrašnjem obimu istog prema tome, da li valjci f leže na spoljašnjem ili unutrašnjem obimu ekscentrarnog prstena. Kod oblika izvodjenja, gde su oba vratila b spojena sa svojim terajućim krajevima e putem okvira, koji nosi valjke f, preporučuje se, da se obe osobine ipak još spoje putem lanaca ili zupčanika u istom smislu obrtanja, jer se time načini jedna veza sa prinudnim kretanjem. Pokretanje vratila b može biti izvedeno sa transmisije ili sa glavne mašinske osovine, ili sa drugog nekog mesta.

PATENTNI ZAHTEVI:

Sprava za regulisanje obrtanja kalema nezavisno od dobošastog vratila mašine za pletenje užeta kod koje se za pomeranje ekscentričnog prstena i koji reguliše obrtanje krivaje upotrebljava prenos sa valjcima, naznačen time, što se valjkasti prenos (f) ili jedan sa ovim spojen okvir (n) tera pomoću terajućih krivaja (e) koje imaju iste dužine kao i krivaje (g) kalema, i kruže oko vratila (b) koje leži kraj glavne osovine, pri čemu valjci valjkastog prenosa napadaju na ekscentrarni prsten (d) unutra ili spolja.

Fig.1

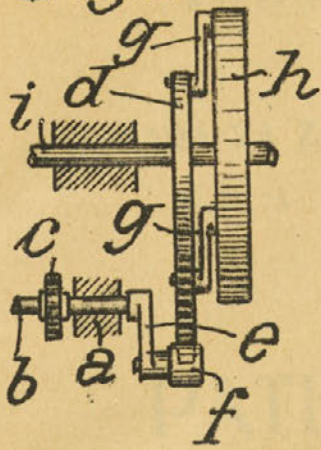


Fig.2

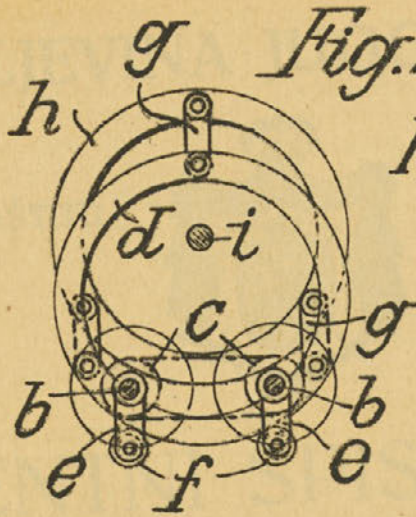


Fig.3

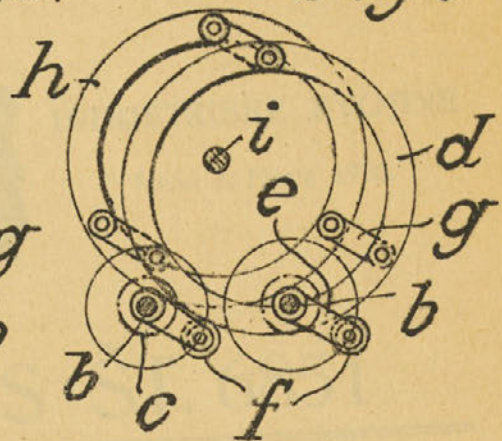


Fig.4

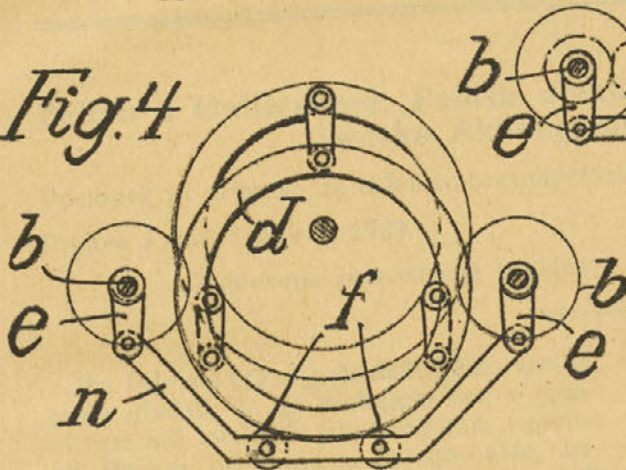


Fig.5

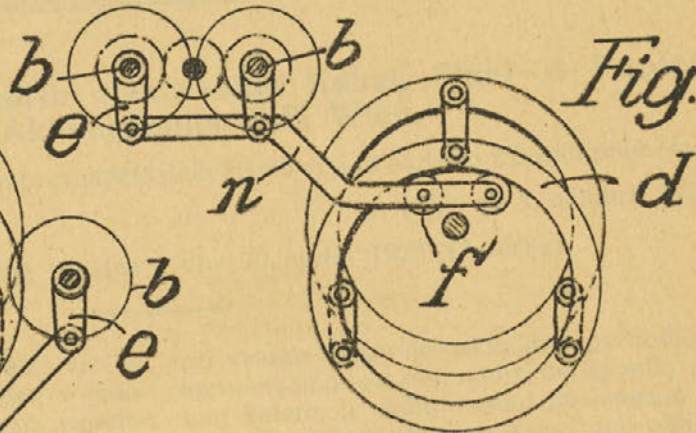


Fig.6

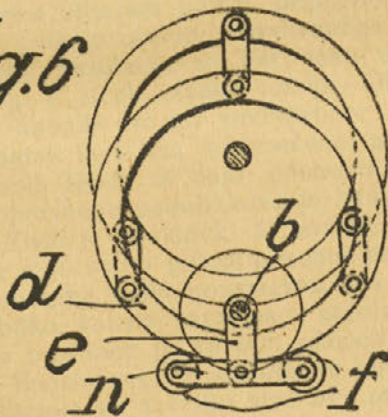


Fig.7

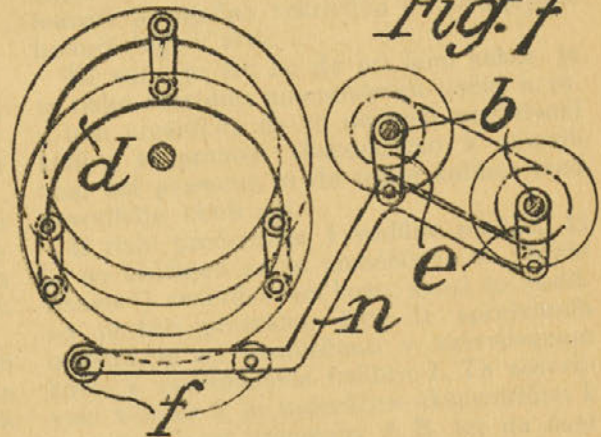


Fig.8

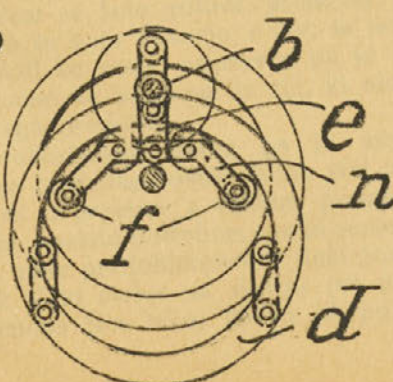


Fig.9

