

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

RAZRED 80 (5)

IZDAN 15. MAJA 1924.

PATENTNI SPIS ŠTEV. 1932.

Fritz Hartner, Bad Homburg v. d. Höhe, Nemčija.

Postopek za proizvodnjo maltinega tvorca iz anhidrita.

Prijava z dne 28. marca 1921.

Velja od 1. maja 1923.

Prvenstvena pravica z dne 25. novembra 1919. (Nemčija).

Anhidrit ni bilo mogoče predelati doslej v maltine svrhe. Šele pred kratkim je bila predlagana nova smer, ki je omogočila uporabo za malto, potrebne so pa bile posebne primese. Sedaj se je pa posočilo brez vsake primese sredstev, ki vplivajo na strjevanje, izdelati iz anhidrita maltin tvorec.

Presenetljivo rešenje naloge obstoja v tem, da se smelje anhidrit kolikor mogoče fino. Če se smelje in zdrobi anhidrit v pripravnih mlevskih napravah kolikor mogoče fino, se spoji brez vsakih primesi in brez vsacega posebnega postopka in se pridobi zmožnost strjenja dobrega maltnega tvorca.

Čim finije je mlenje, tem hitreje se začne spajanje in tem bolj ugodni so rezultat i trdnosti.

Bistvo iznajdbe je torej spoznanje, da postane anhidrit, kalcijev sulfat ali anhidritu podobna kamenina, ki sama na sebi ni zmožna spajanja, dobar tvorec malte, če se mlenje izvrši dosti temeljito.

Poskusi so izkazali, da pokaže anhidrit pri presejalni finosti z 20—30% ostanka na 900-očnem situ še popolnoma mrtev, dobro spojno in zadovoljivo strdilno trdnost, kakor hitro se je tako zmel, da se nahaja kolikor mogoče veliko skozi 10.000-očno sito padle moke, to je pod velikostjo 0.006 mm.

Za izvedbo novega postopka se melje anhidrit ali anhidrit vsebojoče kamenje s takšnimi mlevskimi aparati, da je ravno del

fine moke ali bolje rečeno najfinejše moke, koliko mogoče velik. Izbrati je takšne mlevske naprave kakor na pr. krogeljske ali cevne mline, ki ustvarijo neposredno pri zadosti dolgi mlevski dobi take fine stopnje, ali pa je mlevske naprave tako oblikovati oziroma tako goniti, da se zlasti izdele fina moka.

Posebno pripravi so s kroglijami kot zmanjševalnimi telesi delujoči mlini, pri čemur je misliti na kamenite ali jeklene krogelje, druga prosta mlevska telesa ali v prenešenem pomenu tudi na mlevske palice. Kot primer takšnih mlinov so poleg pravih krogeljskih mlinov oziroma mlinov na boben imenovati cevni mlini, svezani mlini, vodorevni krogeljski i mlini. Zaželjena finost, to se pravi prevladovanje najfinejše moke v mletvini se tim prej doseže, čim daljši je mlevski tir.

PATENTNI ZHTEVI:

1.) Izvedbena oblika izdelovanja tvorca malte iz anhidrita, označena s tem, da se anhidrit vsebojoče kamenje zmelje v pripravnih mlevskih aparatih do takšne finosti, da nastajajoča anhidritova moka brez nadaljnjega dodatka spaja in se strdi.

2.) Izvedbena oblika postopka po zahtevu 1), označena s tem, da se pri mletju izdela kolikor mogoče fine moke pod 10.000-okim sitom.

3.) Izvedbena oblika postopka po zahtevu 1) in 2), označena s tem, da služijo tim mlenje mlini s kroglijami ali enakimi telesi.

Din. 2.



PATENTNI SPIS ŠTEV. 1932.

Fritz Hartner, Bad Homburg v. d. Höhe, Njemčija.

Postopek za proizvodnjo mlinarskega tvorca iz anhidrita.

Velja od 1. maja 1932.

Prijava z dne 28. marca 1931.

Prvenstvena pravica z dne 25. novembra 1919. (Njemčija).

Ime može ali bolje rečeno najpogostejše može, kolikor možno velika izdati je takšno mlinarsko napravo kakor na pr. krogljastke ali čvrste mlinke, ki nastarajo neposredno pri zadržanju dolgi mlinski dobi tako line stopnje, ali pa je mlinarske naprave tako oblikovani ovisoma tako krogli, da se zlahka izdela line možna. Postopno pripravni so s krogljastimi kot zmanjšanimi telesni deli, pri čemer je misliti na kamnite ali želatinske kroglje, druga mlinarska telesa ali v prenosnem pomenu tudi na mlinarske palice. Kot primer takšnih mlinov so poleg prvih krogljastih mlinov ovisoma mlinov na boden imenovani čvrsti mlini, včasih mlini, včasih krogljastki i mlini. Načinjena linost se pravi prevlečeno, vanje najpogostejše može v mlinu ali se tim prej doseže, čim daljši je mlinarski del.

PATENTNI ZHTEVI:

- 1.) Izvedena oblika izdelovanja tvorca mlinarske iz anhidrita, označena s tem, da se anhidrit vnaprejšnje kameneje v pripravni mlinarski aparatu do takšne linosti, da nastajajo anhidritna moka brez nadaljnega dodatka spaja in se stisne.
- 2.) Izvedena oblika postopka po zahtevi 1), označena s tem, da se pri mlinu izdela kolikor možno line moka pod 10.000-otnim stisnom.
- 3.) Izvedena oblika postopka po zahtevi 1) in 2), označena s tem, da sledijo line mlinarski mlini s krogljastimi ali enakimi telesni.

Din. 2.

Anhidrit ni bilo možno predelati dozi v mlinarske aparate. Šele pred kratkim je bila predlagana nova smer, ki je omogočila vporabo za mlin, potrebna so pa bile posebne priprave, saj se je pri posredni prečiščitvi anhidrita, ki splošno nastaja iz njega, izdela iz anhidrita mlinarski tvorec.

Prvenstveno rešenje naloga obstaja v tem, da se anhidrit kolikor možno line, čisto se smeje in zlahka anhidrit v pripravni mlinarski napravi kolikor možno line, se splošno brez vsakih primel in brez vsakega postopka in se pridobi zmožnost sr- jenja dobrega mlinarskega tvorca.

Čim hitreje je mlinarski, tem hitreje se začne spajanje in tem bolj ugodni so rezultati i izdati.

Bitno iznajdba je torej spoznanje, da postane anhidrit, kolikor količinski anhidritna kamena, ki sama na sebi ni zmožna na spajanje, dobri tvorec mlate, če se mlinarski izdati dobi temerjito.

Postopek se izdela, da postaja anhidrit pri prečiščitvi linosti s 20-30% ostanka na 900-otnem stisnu s popolnoma mlati, dobro spojno in zadovoljivo stisnino trdnost, kakor bitno se je tako izdela, da se nahaja kolikor možno veliko okoli 10.000-otno stisno padlo mlate, to je pod velikostjo 0.006 mm.

Za izvedbo novega postopka se smeje anhidrit ali anhidrit vsebovajo kameneje s takimi mlinarskimi aparati, da je ravno del