

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 79 (1)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1 decembra 1932.

PATENTNI SPIS BR. 9358

**„Universelle“ Cigarettenmaschinen-Fabrik J. C. Müller & Co.,
Dresden, Nemačka.**

Naprava za ostavljanje redova odn. grupa cigareta u nosače za cigarete.

Prijava od 16 juna 1931.

Važi od 1 januara 1932.

Traženo pravo prvenstva od 18 jula 1930 (Nemačka).

Za ostavljanje cigareta, koje dolaze iz mašine za cigarete, u nosače za cigarete, već su činjeni predlozi.

Na pr. predlagano je, da se cigarete ostavljaju na transportnu traku, sa paralelno upravljenim podužnim osama, ležeći jedna za drugom, i pomoću transportne trake da se dovedu na platno za prikupljanje cigareta, koje je postavljeno u zbirnom sanduku. Pomoću postupnog popuštanja prolaza, u vidu vreće, za transportni materijal vrši se punjenje zbirnog suda. Pri tome nema govora o kakvom uređenom rasporedu u redovima, niti cigarete mogu, bez daljeg, biti izuzete iz zbirnog suda. Šta više prijemna traka, u vidu vreće, koja visi, mora opet odgovarajući postupno da se izdiže (nemački patent 123 741).

Druga se grupa predloga upravlja na to, da cigarete pojedinačno pomoću nagiba transportne trake, koja je snabdevena komorama, ili tome sl., budu ostavljene na nosaču, koji pomoću beskonačne trake ili tome sl. dobija kretanje pomicanja unapred, da bi se tako postiglo redanje nosača za cigarete, u redove. Bez obzira, što kod ovog rasporeda dovođenja cigareta nosaču, gradivno mora ispasti zamašno i ne pruža jemstvo za stvarno ostavljanje (redanje) u redove, postoji još teškoća, da se prednji i zadnji zidovi nosača opiru redanju cigareta do u ugao nosača i tako za savlađivanje ove teškoće moraju biti izvedeni naročiti uređaji (britanski patent 13288/1898, britanski patent 13489/1897, U.

S. A. patent 540 723, nemački patent 450 897).

Dalje je predlagano da se primene naročite nosive daske sa letvama za podupiranje cigareta, da se ove nosive daske pojedinačno pune i da se slažu u zbirni sud ili zbirni šaht. Pri tome se ukazuje teškoća, što pojedine nosive daske bivaju transportovane, iz šahta sa zalihom, pomoću upravljujućih sretstava, ka mestu za punjenje i zatim po punjenju moraju biti dovedene u zbirni šaht, pri čemu je osim toga teško, da se pojedini odeljci nosivih dasaka pravilno ispune pojedinim cigaretama (francuski patent 537 313).

Najzad je predlagano, da se red cigareta udruži, odgovarajući širini nosača, na zbirnom mestu, koje biva obrazovano beskonačnom trakom, i sa ovog zbirnog mesta da se uzima pomoću povlakača, koji se pokreće na više i na niže, i koji prolazi kroz međuprostore odgovarajući izvedene beskonačne trake. Ovaj povlakač donosi sobom uzete redove, odn. grupe cigareta, pomoću odgovarajućeg daljeg kretanja, u nosače, pri čemu tada upravljani oslonac, pri izvlačenju povlakača čvrsto drži cigarete u nosaču (nemački patent 426 381). Ovde mora svaki pojedini red cigareta biti naročito izuziman sa zbirnog mesta i biti transportovan ka nosaču, pri čemu usput lako nastaju rasturanja itd., dok s druge strane najmanja smetnja u redu cigareta sprečava pravilno punjenje nosača.

Prema tome pronalazak se odnosi na napravu, kod koje i cigarete bivaju redane u

red, odn. u grupu, na izvesnom zbirnom mestu. Ali ovaj red ili grupa cigareta biva sad pomoću povlakača ili tome sl. prevedena neposredno u spremljeni nosač. Ovaj nosač pre uvođenja svake grupe odn. reda cigareta, biva spušten za odgovarajuću meru.

Na ovaj način biva obezbeđeno da se može obrazovati pravilan red odn. grupa cigareta, i, da za drugo obrazovanje reda, kako on neposredno biva preveden u nosač, mogu sa sigurnošću biti izbegnuti poremećaji itd., te da se prema tome u nosaču obrazuju redovi cigareta, koji su lepo poredani jedan iznad drugog.

Ovaj raspored je pogodniji od jednog poznatog izvođenja, kod kojeg cigarete pomoću transportne trake dospevaju u nosač neposredno preko mosta, koji pomoću zavrtnajskog vretena ili tome sl. biva stalno spuštano, odgovarajući napredujućem punjenju (nemački patent 455 721), jer je veoma teško, da se pojedine cigarete dovedu do toga, da se stvarno bez praznina redaju jedna do druge, ako se povede računa o tome, da cigarete delimično imaju da pređu dalek put od mosta do zadnjeg zida nosača. Potpuno nezavisno od toga što je prema iskustvu najkorisnije, ako nosač pokazuje dubinu, koja odgovara samo dužini jedne cigarete i ako cigarete svojom dužinom dotiču zadnji zid nosača, upravno a ne paralelno.

Cigarete po pronalasku bivaju dovodene zbirnom mestu na po sebi poznat način, pomoću beskonačne transportne trake, pri čemu je predviđen upravljani oslonac ili tome sl., koji cigarete, koje dolaze po traci, drži za vreme, za koje povlakač ili tome sl., red ili grupu cigareta, koja je obrazovana pre toga na zbirnom mestu, prevodi u nosač.

Ako su u pitanju cigarete sa dodatkom piska, dva reda, s pogledom na njihove piskove, jednako upravljenih cigareta pomoću dva transportna sretstva bivaju dovodene dvama mestima za ostavljanje, sa kojih grupe cigareta bivaju prevedene u dva pripadajuća nosača, pri čemu obe transportne trake leže paralelno jedna pored druge i nosači su postavljeni susedno jedan drugom ali odgovarajući pomereno jedan prema drugom.

Za bliže objašnjenje pronalaska služe slike na nacrtu.

Sl. 1 pokazuje u izgledu spreda novu napravu. Sl. 2 i 3 pokazuju izgled odozgo kod dva razna položaja povlakača. Sl. 4 pretstavlja čeonu izgled. Sl. 5 pretstavlja izvođenje sa mestima za ostavljanje, u izgledu odozgo. Sl. 6 pokazuje u vertikalnom

poprečnom preseku u uvećanom razmeru zbirno mesto za cigarete sa piskom, pomoću kojeg cigarete bivaju transportovane u nosač.

Nosači 1 (koji su na po sebi poznat način pomoću vodoravnih prečaka podeljeni u više odeljaka) bivaju postavljeni na nosila 2, koja su na lancu 3 postavljena u odgovarajućim razmacima. Lanac 3 je izveden kao beskonačna transportna traka, i kreće se preko vodiljnih točkova 4 i 5, koji su smešteni u vertikalnim stubovima 6, koji su postavljeni sa obe strane nosača 1. Jedan vodiljni točak biva tako pogonjen, da nosači, koji su postavljeni na deo lanca koji se kreće prema gore, bivaju u stupnjima spuštani i to svaki put, onda, kad je nova grupa odn. red cigareta unesena u nosač. Sretstva za nosivi lanac 3, koji se kreće na mahove, nisu pretstavljena i mogu biti proizvoljno izvedena.

Cigarete, koje dolaze iz mašine za cigarete ili iz suda za zalihu, bivaju pojedinačno ostavljane na transportnu traku 7, čija se gornja strana, koja nosi cigarete, kreće u pravcu uertane strele u sl. 1—3. Transportna brzina se odgovarajući reguliše prema brzini dovoda pojedinih cigareta, odn. obratno.

Na prednjem kraju trake 7 je u domašaju dolazećih cigareta predviđen oslonac 8, koji je postavljen tako, da se može vertikalno kretati gore i dole, i biva tako upravljani, da u željenom trenutku dospava u putanju cigareta i u željenom trenutku biva uklonjen iz ove putanje.

Transportna traka 7 transportuje cigarete preko mosta 9 na zbirno mesto. Zbirno mesto biva obrazovano pomoću gornje strane beskonačne trake 10, koja je postavljena preko vodiljnih koturova 11 i 12 i kreće se u smeru strele, koja je uertana u sl. 1. Transportna brzina ove trake je podesno veća od transportne brzine trake 7. Na kraju gornje strane trake 10 je predviđen oslonac 13, uz koji se oslanja prva cigareta grupe, odn. reda koji treba da se obrazuje, posle čega se sledeće cigarete prekrivaju u vidu ljusaka, obrazujući red. Kad je red potpun, oslonac 8 se ponovo diže i sprečava, da dalje cigarete budu dogurane zbirnom mestu od strane trake 7, i sad stupa u dejstvo povlakač 14, koji biva nošen pelugama 15. Ovaj povlakač se može vodoravno pomerati poprečno na podužni pravac cigareta. On obuhvata ukupan red, odn. grupu cigareta i prevodi je neposredno u nosač 1, koji je tome odgovarajući tako postavljen, da upravo stoji prema zbirnom mestu. Za vreme rada potiskivanja (kretanja tamo i natrag) oslonac 8 ostaje u svom zaprečnom položaju, da bi, po

završetku rada potiskivanja, dopustio pomeranje napred ka zbirnom mestu cigareta, koje se nalaze na transportnoj traci 7.

Nad zbirnim mestom, dakle nad gornjom stranom beskonačne trake 10 nalazi se providna ploča 16 iz stakla ili tome sl. u takvom otstojanju, da upravo pokriva cigarete koje se nalaze na zbirnom mestu, pri čemu usled svoje providnosti dozvoljava posmatranje obrazovanja grupe, odn. reda cigareta. Ova ploča je pritvrđena za postolje 18 pomoću šarnira 17 tako, da se može proizvoljno podići, da bi se pri zastoju omogućio rad rukom na zbirnom mestu.

Pomoću povlakača 14 cigarete bivaju prevedene u nosač 1 u svom podužnom pravcu i to kroz pisak, koji pokazuje čvrsto dno 19 i poklopac, koji je izveden kao elastični jezik 20. Time biva postignuto, da jednom uređeni red, odn. grupa, cigareta i za vreme transportovanja sa zbirnog mesta u nosač bude održan ispravnim.

Da bi se sprečilo, da kod nastalih smetnji u radu ili prevodjenju suvišnih cigareta na zbirno mesto, usled kretanja transportne trake 10, nastane gnječenje i rasturanje cigareta, koje pripadaju redu, odn. grupi cigareta, izveden je uređaj, da vodikni valjak 12, koji je izveden kao transportni valjak, bude pogonjen ne neposredno, nego uz međuključenje frikcionog kotura.

Stoga je na osovini 21 kotura 12 naglavljen tarući kotur 22, dok je suprotni tarući kotur 23 postavljen slobodno obrtno na ovoj osi. Ovaj suprotni tarući kotur biva pomoću opruge 24, koja je obavijena oko osovine, pritisnut uz čvrsti tarući kotur 22, pri čemu napon opruge može da se reguliše pomoću matrice 25 za podešavanje.

Slobodni tarući kotur 23 je vezan sa lančanim točkom 26, preko kojeg se kreće pogonski lanac. U slučaju nastajanja prekomernih otpora slobodni tarući kotur klizi po čvrstom tarućem koturu 22 a vodikni valjak 12 se ne obrće.

Kod izvođenja, koje je pokazano u sl. 5, postoje dve transportne trake 7¹ i 7², koje svaka, dovode cigarete sa jednako upravljenim piskovima. Ovde postoje dva mesta 10¹ i 10² za ostavljanje i ova su postavljena naspram dva nosača 1¹ i 1². Kao što se vidi, nosači su susedni, ali su međusobno pomereni odgovarajući obema dovodnim trakama 7¹ i 7², koje paralelno teku jedna pored druge, odn. mestima 10¹ i 10² koja su odgovarajući pomerena jedno prema drugom. I ovde poprečni povlakači 14¹ i 14² transportuju na već opisan način grupe, odn. redove cigareta, u podužnom

pravcu cigareta, neposredno u odgovarajuće nosače.

Patentni zahtevi:

1. Naprava za ostavljanje redova, odn. grupa cigareta u nosače, naznačena time, što grupe, odn. redovi cigareta, koju su pomoću transportne trake (7) ili tome sl. transportovane na zbirno mesto (10), bivaju pomoću povlakača (14) ili tome sl. prevedene u podužnom pravcu cigareta neposredno u već pripremljen, i, pre uvođenja svake grupe, odn. reda cigareta, za izvesnu odgovarajuću meru, spuštene nosač (1).

2. Naprava po zahtevu 1, naznačena time, što cigarete pomoću beskonačne transportne trake (7) bivaju dovodene zbirnom mestu (10), pri čemu je predviđen upravljani oslonac (8) ili tome sl., koji cigarete, koje dolaze po transportnoj traci (7), čvrsto drži za vreme, za koje povlakač (14) ili tome sl., grupu, odn. red cigareta, koja je obrazovana na zbirnom mestu, prevodi u nosač (1).

3. Naprava po zahtevu 2, naznačena time, što se samo zbirno mesto sastoji, na po sebi poznat način, iz beskonačne transportne trake (10) sa osloncem (13) na kraju, čija se dejstvujuća strana kreće u dovodnom pravcu cigareta.

4. Naprava po zahtevu 1—3, naznačena time, što dva reda cigareta, koje su, s pogledom na njihove piskove, jednako upravljane pomoću dva transportna sretstva (7¹, 7²) bivaju dovodena dvama mestima (10¹ i 10²) za ostavljanje, sa kojih grupe cigareta bivaju prevedene u dva odgovarajuća nosača, pri čemu obe transportne trake leže paralelno jedna pored druge i nosači su postavljeni susedno jedan drugom, ali međusobno pomereno.

5. Naprava po zahtevu 3, naznačena time, što se pogon beskonačne transportne trake (10) vrši pomoću frikcionog kotura (22, 23), koji pomoću opruge (24) ili tome sl. biva tako pritiskivan, da, pri nastupanju otpora, koji izaziva gnječenje cigareta, nastaje klizanje frikcionog kotura.

6. Naprava po zahtevu 1 naznačena time, što je nad zbirnim mestom postavljena providna ploča (16), koja pokriva cigarete, i koja se može skidati, odn. otvarati.

7. Naprava po zahtevu 1, naznačena time, što je između zbirnog mesta i nosača predviđen jedan vodikni deo (19, 20), kroz koji, pomoću povlakača (14), cigarete, koje se transportuju sa zbirnog mesta ka nosaču, moraju da prođu, pri čemu se poklopac vodiknog dela može sastojati iz elastičnog jezika (20).

Fig. 1

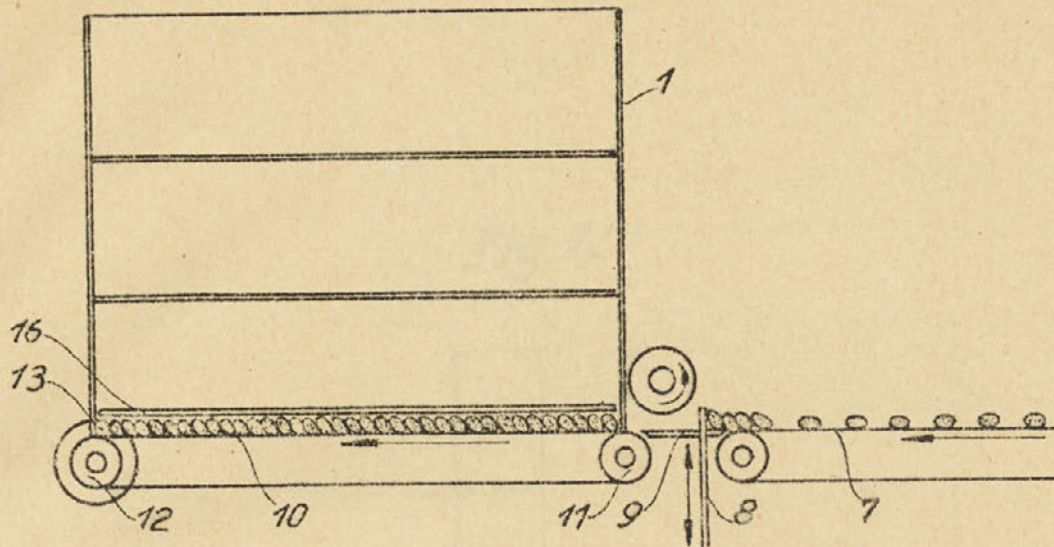


Fig. 2

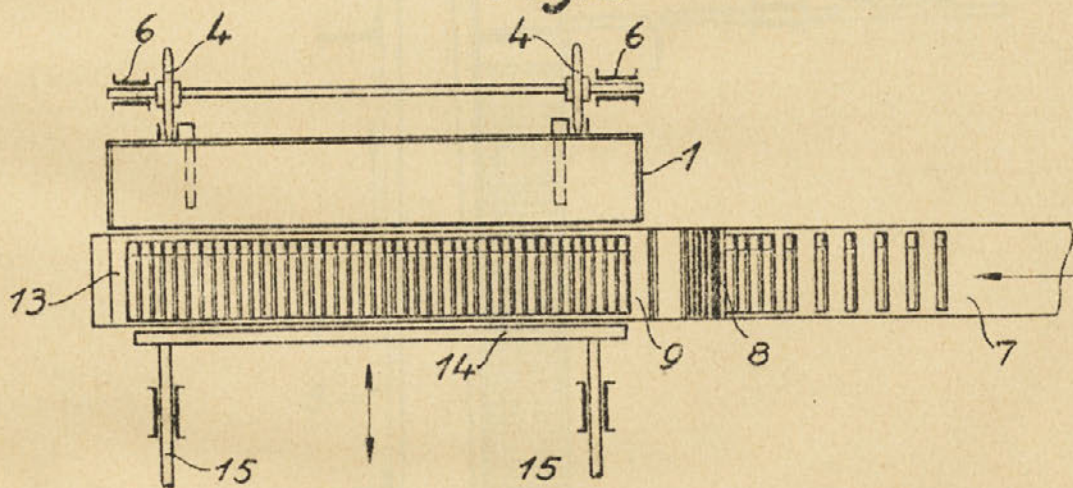


Fig. 3

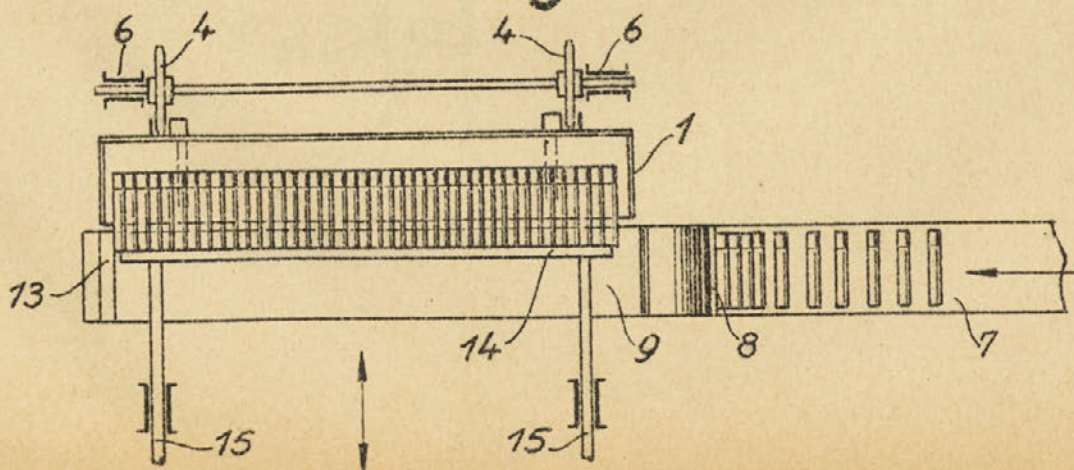


Fig. 4

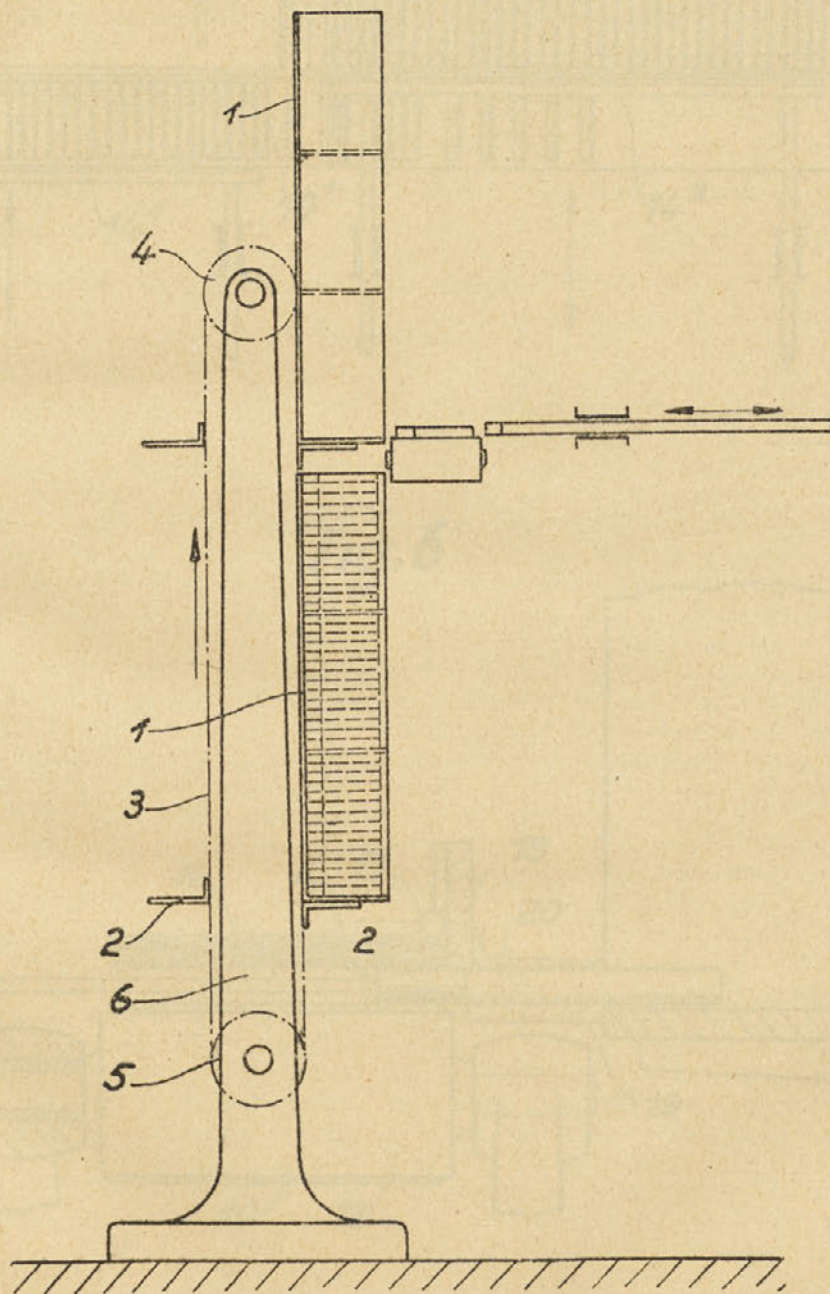


Fig.5

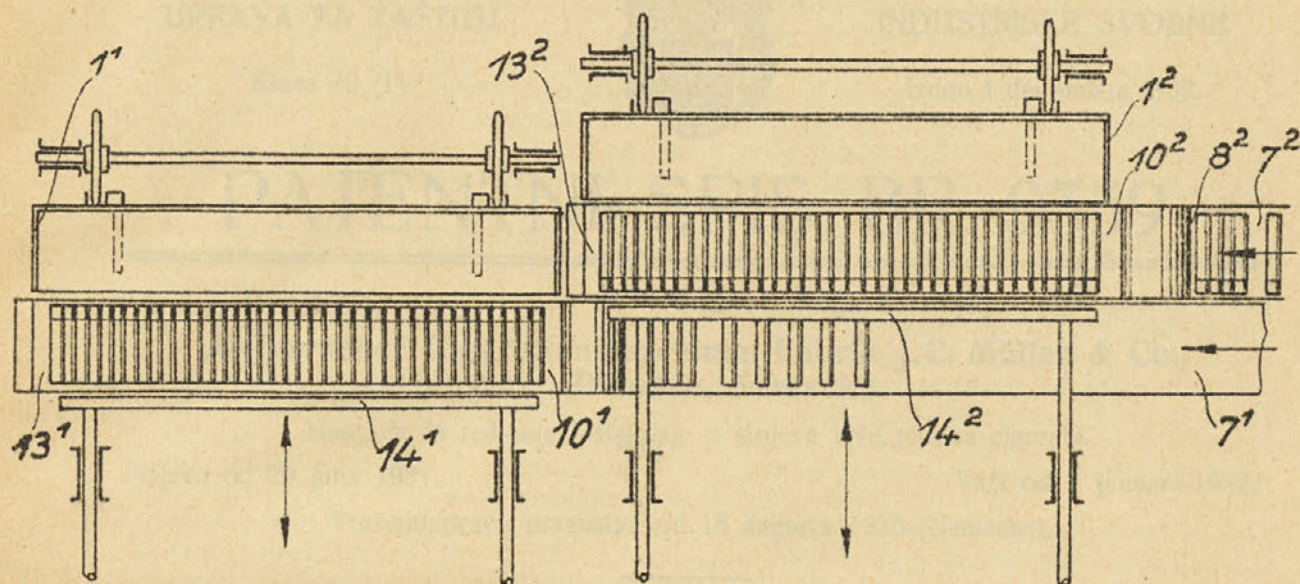


Fig. 6

