

# KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 50 (1)



INDUSTRISKE SVOJINE

Izdan 1. aprila 1926.

## PATENTNI SPIS BR. 3542

Anton Wagner, industrijalac, Jambol, Bugarska.

Mlinski i vodenički kamen.

Prijava od 25. novembra 1924.

Važi od 1. februara 1925.

Poznato je, da se u vodenicama seoskim kao i u mlinovima upotrebljuje okruglo kamenje već podešenog i poznatog oblika, koje se okreće i melje brašno razne finoće.

Kamenje ima prirodnih i veštačkih i prirođan je kamen u toliko nezgodan, što se isti mora svakih 24 časa stalno tucati čekićem radi izrade i izvođenja onih rapavosti koje su neophodno potrebne radi potrebnog mlinova brašna. Nezgoda je ovog prirodnog kamenja i stoga, što se pri radu u mlevenju nejednako razjeda površina koja tare drugi kamen kao i brašno te na taj način biva to, da kamen biva izjedan negde više a negde manje dok je i porozitet nejednak.

Takođe kamenje je radeno i radi se i od kvarca ali se i ovo nije u praksi pokazalo praktično.

Kamen po pronalasku izraduje se veštački isto od porculanskih ili čeličnih pločica ili lamela koje su poredane jedna pored druge i slepljene među sobom magnezitnom kompozicijom.

Prednosti koje pruža prednji pronalazak su u toliko veće, što, kao što je već napomenuto, u mesto da se kamen tura svakih 24 časa, ovde se to ne mora raditi jer je porozitet kako porculana tako i čelika i homogen i masa otpornija i samo se imaju kanali čistiti svaka dva do tri meseca što ne prestavlja nikakav posao te čak i ne mora biti stručno lice kao na kamenovima prirodnim koji su u upotrebi.

Na priloženom crtežu prestavljen je jedan primerak izvođenja pronalaska.

Sl. 1 prestavlja izgled odozdo,

Sl. 2 pokazuje svega tri snopa lamele u prirodnoj voličini.

Lamele su paralelopipeduog oblika i veličina im varira prema veličini kamenja koji se želi izraditi.

Poredaju se jedna do druge lamele kako je na sl. 1 pokazano pa se onda naspe magnezitna kompozicija koja ih slepi. Razmak između pločica za magnezitnu kompoziciju ostavlja se od 1,5 do 2 mm, a može i više, prema potrebi.

Kada se magnezitna kompozicija isuši, onda se izrade kanali B koji se posle dva do tri mesaca rada samo pročiste.

Grudni deo kamenja C izrađen je od do sada poznatog materijala dok se donji deo njegov izvodi iz sloja t. zv. balasta da hi dava potrebnu težinu kamenu.

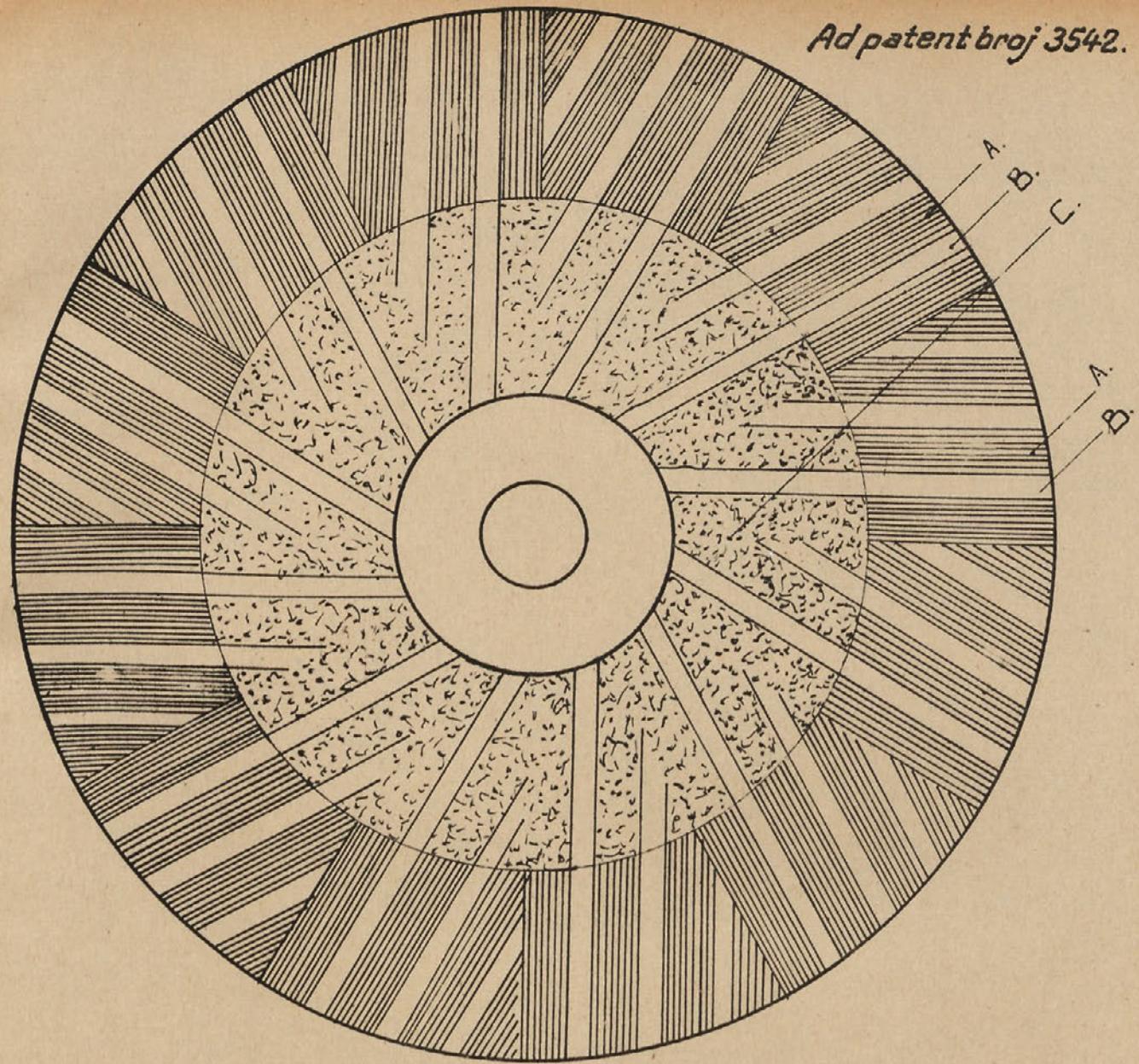
### Patentni zahtevi:

1. Mlinski i vodenički kamen, naznačen time, što je izrađen od gvozdenih ili porculanskih pločica (lamela) A paralelopipednog oblika poredanih jedna do druge na izvesnom razmaku slemnjenih među sobom magnezitnom kompozicijom.

2. Mlinski i vodenički kamen, prema patentnom zahtevu 1, naznačen time, što su između lamele A izrađeni kanali B.



Ad patent broj 3542.



Cn. 2.

