

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 24 (8)

IZDAN 1 NOVEMBRA 1938.

PATENTNI SPIS BR. 14408

Von Ordódy Johann, Budapest i Prohászka Ladislaus, Budapest, Madjarska.

Gasni generator sa obrnutim pravcem vučenja.

Prijava od 3 juna 1937.

Važi od 1 juna 1938.

Naznačeno pravo prvenstva od 6 juna 1936 (Madjarska).

U praksi se drvetom, klipovima od kukuruza (komiškama) i t. sl. grejanim gasnim generatorima koji rade sa obrnutim pravcem vučenja (promaje) između ostalog postavlja i zahtev, da budu što je moguće veći kako grejna vrednost ovim proizvedena gasa tako i stepen dejstva generatora. Ova su dejstva u velikoj meri zavisna od temperature sagorevanja i ova temperatura zavisi dalekosežno od mere prethodnog zagrevanja vazduha dovodjenog vatri; pri tome treba i gradivni materijal vatrišne korpe gasnog generatora da bude hladjenjem zaštićen od prekomernih zagrevanja.

Svima navedenim zahtevima se po pronalasku izlazi u susret na taj način, što se dovodjenjem vazduha za sagorevanje vrši preko cevi, od kojih se bar jedan deo u vatrišnoj korpi vodi duž unutrašnjeg zida korpe ili je bar delimično upušteno postavljen u ovom unutrašnjem zidu ili pak obrazuje unutrašnju površinu vatrišne korpe, odnosno samu vatrišnu korpu.

Prema jednom korisnom obliku izvođenja predmeta pronalaska je kroz prostor za pepeo tako proveden deo cevi koji se nalazi u vatrišnoj korpi, da se ovaj deo cevi nalazi na putu strujanja gasa razvijenog u vatrišnoj korpi. Na ovaj se način vazduh za sagorevanje prethodno zagreva već u prostoru za pepeo i zatim se u vatrišnoj korpi dalje zagreva na najvišu temperaturu koja se može postići.

Na priloženom nacrtu su šematički pokazana dva primera izvođenja predmeta pronalaska.

Sl. 1 pokazuje u vertikalnom preseku prvi primer izvođenja, sl. 2 pokazuje presek po liniji 2—2 iz sl. 1. Sl. 3 pokazuje u vertikalnom podužnom preseku drugi primer izvođenja, a sl. 4 pokazuje presek po liniji 4—4 iz sl. 3.

Poznata, iz šamota ili u vatri postavljane gvozdene legure izvedena korpa **f** je ugrađena u donji deo omotača **e**.

Za dovod vazduha za sagorevanje su u odgovarajućem broju predviđene cevi **b**, koje tako prolaze kroz prostor **k** za pepeo, da se nalaze na strelicama **B** pokazanom putu strujanja gasa proizvedenog u vatrišnoj korpi **f**. U samoj vatrišnoj korpi su cevi postavljene tako, da se one naslanjaju na unutrašnji zid vatrišne korpe. Cevi **b** se gore završavaju dizama **c** sa jednim ili više otvora, tako, da u vatrišni prostor **r** upuštaju vazduh odgovarajući raspodeljeno. Vazduh dospeva u cevi **b** spolja ili iz kakvog prostora za prethodno zagrevanje, n. pr. iz ulazne glave **a** koja je zajednička za sve cevi **b**.

Kroz prostor **k** za pepeo struji u vatrišnoj korpi **f** razvijajući se gas kroz međuprostore između onih delova cevi **b**, koji ispod vatrišne korpe prolaze kroz prostor **k** za pepeo, pri čemu dakle vreli gas svoju toplotu prenosi na vazduh koji se dovodi vatri. Gsa dospeva iz prostora **k** za pepeo u prostor između omotača **e** i **d** i kod **g** se odvodi onom mestu, n. pr. pogonskom motoru kakvog motornog vozila, gde praktično treba da se upotrebi.

Prema sl. 3 vazduh za sagorevanje dolazi u cevi **b** iz prostora **j** koji se nalazi

ispod prostora **k** za pepeo, u koji cevi **b** utiču pojedinačno. Ka prostoru **j** dotiče vazduh iz omotačevog prostora **i**, kroz koji vazduh protiče u suprotnom strujanju u odnosu na pravac strujanja odlazećih gasova, tako, da se ovima gasovima vazduh prethodno zagreva već pre svoga ulaska u cevi **b**.

Prema sl. 3 se gornji izlazni kraj cevi **b** stiće u jedan zajednički, prstenasto izvedeni organ za uduvavanje vazduha, koji je postavljen na gornjem kraju ili na gornjem delu vatrišne korpe **f** i iz kojeg vazduh utiče u vatrišni prostor **r** kroz otvore ili proseke **p**.

Presek **i** gradivni materijal cevi za vazduh **b** može biti proizvoljan i ove mogu biti ili jednostavno vodjene duž unutrašnje površine vatrišne korpe **f** ili pak mogu biti delimično upuštene u ovu unutrašnju površinu ili pak mogu obrazovati unutrašnju površinu vatrišne korpe, odnosno obrazovati samu vatrišnu korpu.

Cevi **b** za vazduh mogu biti rasporedene i tako, da pri dnu vatrišne korpe **f** ili u prostoru **k** za pepeo zajedno obrazuju jedno telo po načinu roštilja.

Jedan deo cevi **b** za vazduh može u svakom slučaju biti postavljen u unutrašnjosti samoga vatrišnog prostora **r**, a da ne bude vođen duž unutrašnje površine vatrišne korpe. Dalje može u prstenasto telo **m** raspodeljivača iz sl. 3 uticati i samo jedan deo cevi **b**.

Patentni zahtevi:

1) Gasni generator sa obratnim pravcem vučenja (promaje), naznačen time, što se dovod vazduha za sagorevanje vrši preko cevi (**b**), od kojih se u vatrišnoj korpi (**f**) bar jedan deo vodi duž unutrašnjih zidova korpe ili je bar delimično upušten u ovaj unutrašnji zid ili pak obrazuje unutrašnju površinu vatrišne korpe, odnosno samu vatrišnu korpu.

2) Gasni generator po zahtevu 1, naznačen time, što kroz prostor (**k**) za pepeo prolazi deo cevi (**b**) za vazduh koji se nalazi van vatrišne korpe (**f**) tako, da se ovaj deo cevi nalazi na putu strujanja gasa razvijanog u vatrišnoj korpi.

3) Gasni generator po zahtevu 1 ili 2, naznačen time, što su cevi (**b**) za dovod vazduha tako postavljene, da pri dnu vatrišne korpe (**f**) ili u prostoru (**k**) za pepeo zajedno obrazuju telo po načinu roštilja.

4) Gasni generator po zahtevu 1, 2 ili 3, naznačen time, što se bar jedan deo cevi (**b**) za vazduh stiće u jednom zajedničkom, prstenasto izvedenom organu (**m**) za upuštanje vazduha u vatrišni prostor, na kojem su za ispuštanje vazduha u vatrišni prostor (**r**) predviđeni otvori ili proseci (**p**).

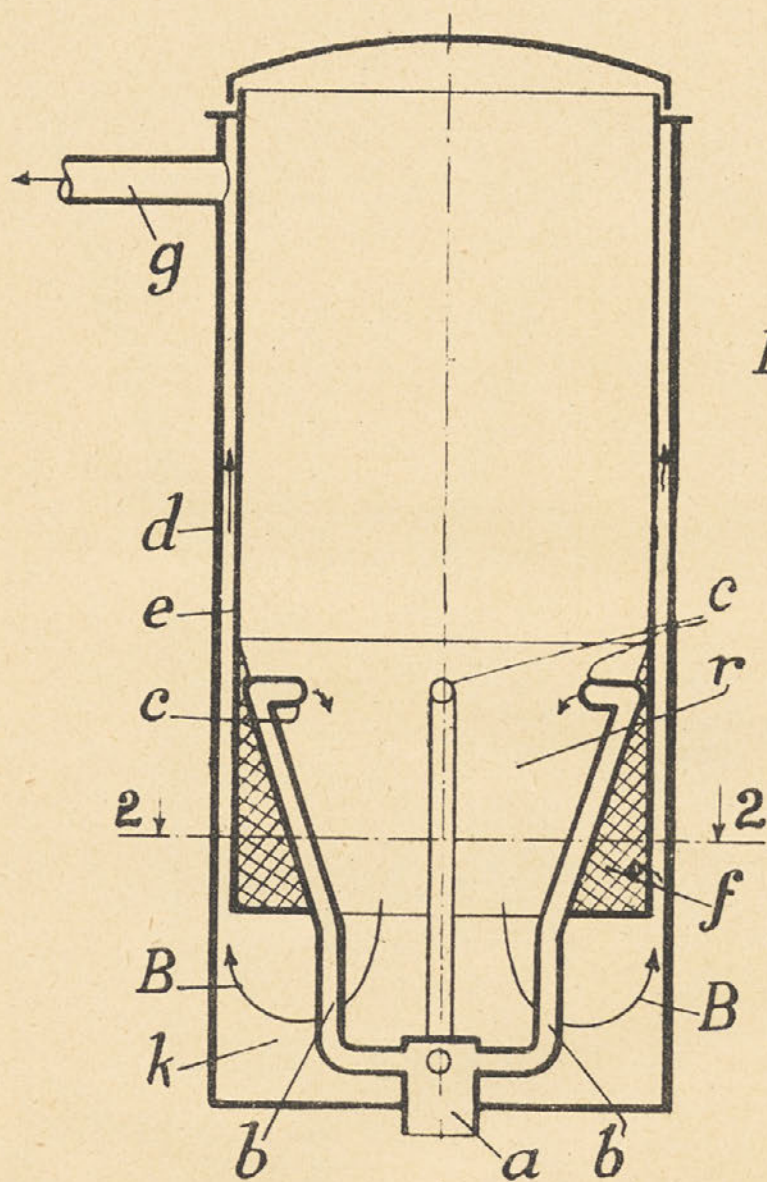


Fig. 1

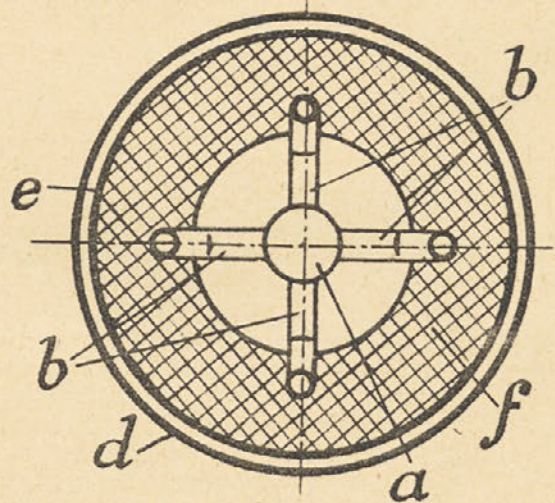


Fig. 2

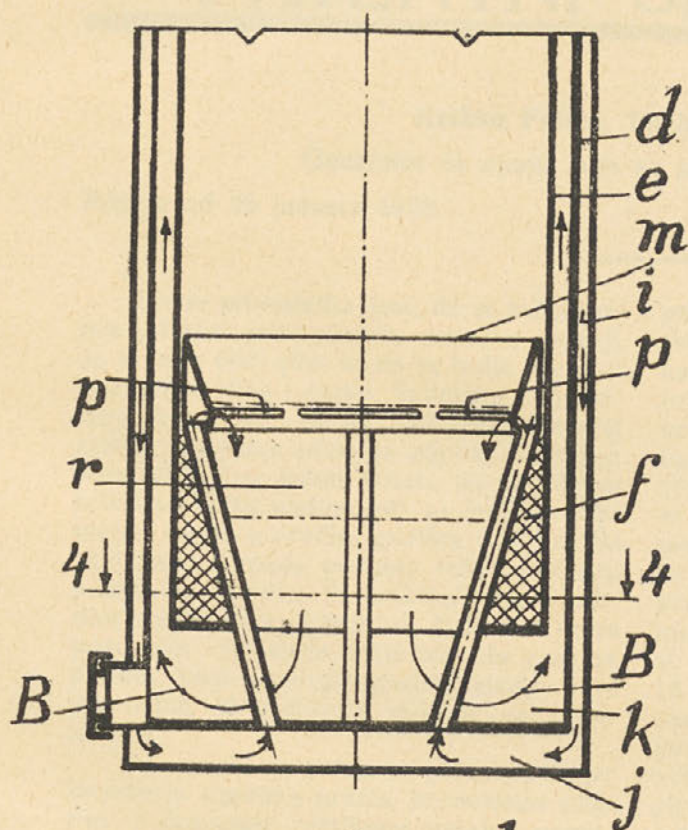


Fig. 3

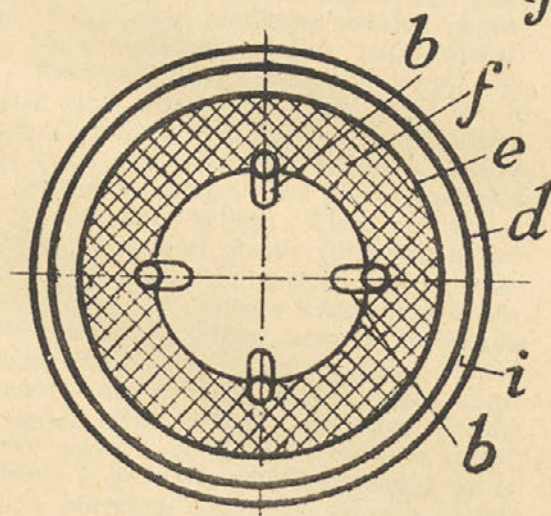


Fig. 4

