

# KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

KLASÄ 50 (1)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

IZDAN 1. OKTOBRA 1923.

## PATENTNI SPIS BR. 1323.

**Ing. Stefan Steinmetz, Berlin.**

Postupak za spravljanje punog brašna pomoću mlinova sa koturovima.

Prijava od 22. septembra 1921.

Važi od 1. februara 1923.

Pravo prvenstva od 12. juna 1915. (Nemačka).

Predmet pronalaska čini radni postupak za spravljanje punog brašna, koji omogućava da se žito ili predhodno zdrobljen njegov sastavni deo, na jednom mlinu, naročito mlinu sa koturovima, samelje u jednom toku bez prekida, a da se pri tome mlivo ne izlaže gubitcima usled prenosa na prenosnim elementima kao elevatorima, spuževima i tome slično.

Ovaj se radni postupak objašnjava izbliže pomoću priloženog crteža kao što dalje sleduje. Šematički je prestavljen:

Sl. 1. uzdužni presek jednog naročito za ovaj postupak udešenog inače po sebi poznatog mлина sa koturovima.

Sl. 2. poprečni presek kroz mlinsku komoru.

Sl. 3. izgled mлина sa strane

Sl. 4, izgled mlinске komore odozgo.

Kod poznatih mlinova sa koturovima mlivo ulazi kroz upadni levak a preko vālja b u mlinsku komoru c, pošto ga prethodno poduhvati naprava sa krilima d, koja mlivo goni izmedju mlivskih površina kotura e i f, da bi potom u sasitnjem stanju napustilo mlinsku komoru, iz koje se odvodi u napravu za prosejavanje ili se ponova vraća natrag pomoću elevatorsa o ili tome sličnim načinom.

Isto je tako poznato, da se produkat mlinskih koturova proseje prvo na jednoj napravi za prosejavanje, a grublji sastavni delovi istog ponova vraćaju natrag pomoću elevatorsa i tome slično i dospevaju ponova na levak a.

Shodno pronalasku treba bar prvi produkat mlinskih koturova da dospe sam ponova u upadni levak a, a pomoću naročite izgradnje mlinskih koturova, te da tako bude mlivo, po-

navljanjem ovog postupka a dok se potpuno ne samelje, izložen nprestanom kruženju preko ulaza i mlinskih površina ne napušta jući nikako mašinu.

Kao srestvo za izvodjenje ovog postupka služe lopatice g, koje se mogu namestiti na obimu jednog ili oba kotura, a koje samleveno mlivo gone ka otvoru h, odakle ono preko kanala i odilazi natrag ka mlivskim površinama. Lopatice mogu biti izvedene na poznati način, te da bi mlivo kretalo u pravcu otvora h na pr. one se mogu sastojati iz prerezanih savijenih delova ili mogu biti savijene u obliku zavrtnjenih površina. Kada se pored toga u ovaj radni postupak uvede i naprava za prosejavanje produkta mliva u brašno i ostatke, u kome se slučaju samo ostatci dovode na gore opisani način natrag ka ulazu, to se ovo ponavlja sve dole dok i poslednji ostatci ne prodju kroz sito.

### PATENTNI ZAHTEVI:

1. Radni postupak za spravljanje punog brašna pomoću mлина sa koturovima naznačen time, što mlinski koturovi vraćaju sami svoje produkte ili po prosejavanju ostali ostatci ponova ulaze tako, da je mlivo izloženo kruženju od i ka mlinskim koturovima sve dok se potpuno ne samelje.

2. Oblik izvodjenja radnog postupka po zahtevu 1, obeležen time, što kao srestvo za ponovo odvodjenje produkata ka ulazu služe lopatice (g) nameštene na obimu jednog ili oba kotura. Ove lopatice rotiraju u komori mlinskih koturova, koja je radi toga proširena



Fig. 2.

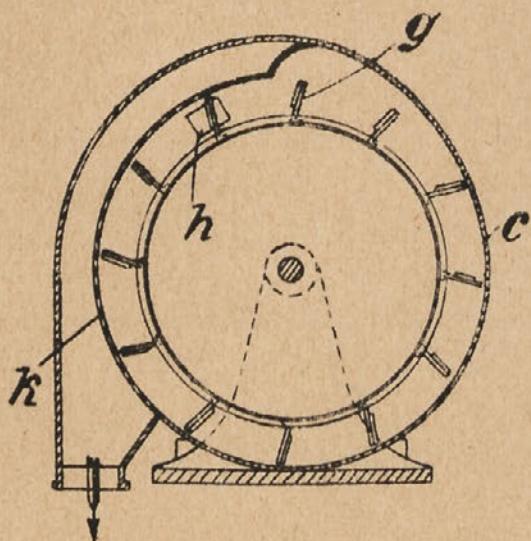


Fig. 1

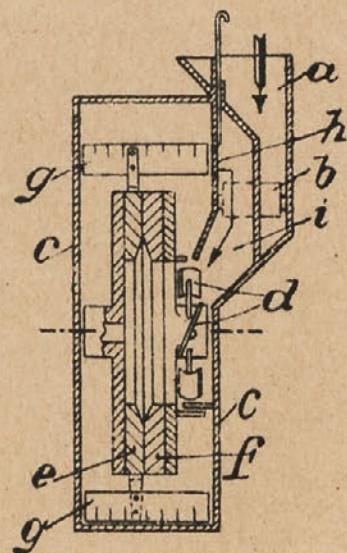


Fig. 3.

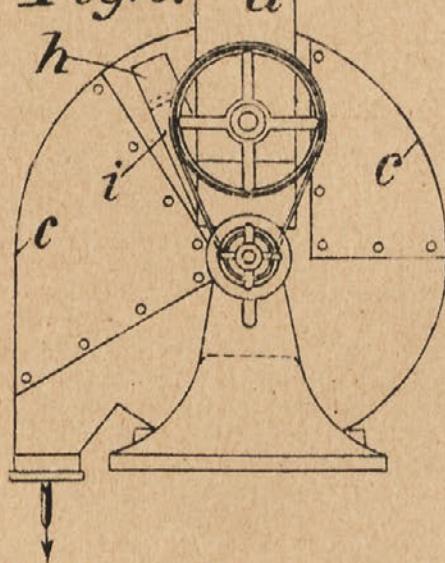


Fig. 4.

