



PATENTNI SPIS ŠTEV. 2419.

Ing. Etienne Chaudière, Liège, Belgija.

Priprava za avtomatično napolnjevanje in izpraznjevanje žgalnic za apno cement in drugih podobnih peči.

Prijava z dne 22 junija 1922

Velja od 1 novembra 1923.

Pričujoči izum ima za predmet pripravo za avtomatično napolnjevanje in izpraznjevanje žgalnic za apno, cement in drugih podobnih peči te vrste, ki omogoča, da se udejestvi čisto avtomatičen hod teh žgalnic. Ta nova priprava udejstvuje nepretržno vlaganje trdne zmesi kamenja in premoga in pod istimi pogoji izpraznjevanje pečenih izdelkov.

Priložena risba predstavlja v svrhu primera to pripravo, vporabljen pri peči s cevjo (domenski peči).

Sl. 1 je pogled na prednjo stran grotov, ki oddajajo za celotno baterijo peči zmes prvotnih snovi.

Sl. 2 je pogled na tloris;

Sl. 3 je povprečni prerez;

Sl. 4 je pokončni prerez v pripravi, udejstvujoci vlaganje zmesi v vsaki posamezni peči baterije.

Sl. 5 je prerez, podoben predidocemu, napravljen po tlorisu, ki je navpčen na poslednjega.

Sl. 6 je pogled nanj v tlorisu.

Operacija vlaganja otstoji iz dveh faz:

1). Zmes prvotnih snovi (kamenja in kuriva) istočasno za vse peči v celoti;

2). Vkladanje tako dobljene zmesi v vsako posamezno peč.

Prva faza se izvrši s pomočjo gorotov 1 (sl. 1 do 3) v dovoljenem številu, izmed katerih vsebujejo ena kurivo v prilagojeni obliki, druga pa kamenje, ki se ima podvreči pečenju. Vsak grot 1 je odnotraj opremljen z lopato 2, pritrjeno v 3, ki se odpira in za-

pira z drogom 4 na dvigala 5, ki je skupen vsem lijakom 1. Registri 6 dovoljujejo reguliranje izhodnih odprtín in bolj ali manj naglo izpraznjevanje produktov. Ta regulacija se more tako vršiti z dvojnim ozirom: z ozirom na celotno količino, ki jo treba dostavljati za zmes in z ozirom na razmerje, katero se ima uveljaviti pri sestavinah te zmesi.

Pod lopatami 2 je nameščen transporter 7, ki nabira produkte, ki padajo z lopat 2, in kateri jih stresa na dno elevatorja (predstavljenega shematično s črto 8 sl. 5), kateri zopet stresa zmes v grot 9, ki se dviga nad pečjo 10.

V slučaju, da je več peči, utegne biti koristno dodati še dopolnini transporter, kateri sprejema produkte od elevatorja 8, skupnega vsem pečem, ter jih stresa v grot 9, ki obvlada vsako posamezno jedinicu peči.

Aparati, ki delujejo tekom druge faze vkladanja so: grot 9, krozeči transporter 11 in vrteči se pokrov 12, ki zakriva žrelo peči.

Grot 9 je opremljen z istim izpraznjevalnim sistemom, kateri je bil opisan za grot 1; obstoji iz premične lopate 13, ki jo drog na dvigala 14, ki se premika na primeren način (na pr. z motorjem 15), spravlja v n-hanje. Ta grot 9 more biti eventualno opremljen tudi s podobnim registrom kot je register 6.

Zmes, ki izstopa iz grota 9, pade v okrogli transporter 11, obstoječ z debele pločevine, ki sloni na v krogu stoečih strebrih

16, kateri sprejemajo sistem koles, potrebnih za vrtenje celote. Ta kolesa počivajo na tračnicah 17, pritrjenih na obročasti pločevini 18, ki počiva na okrogli opori kot je n. pr. 19, opremljeni z vrsto kolec 20. Poslednja tečejo po tračnicah 21, speljanih po zunanji steni peči 10. Okrogla pločevina 18 nosi istočasno krožeči pokrov 12 peči, pri čemur more periferična stena tega pokrova celotno obstojati iz te pločevine. Neprodornost pokrova je zagotovljena z dvema vencema 22 in 23, ki sta neprestano napolnjena z vodo, pri čemur poslednjega izmed teh vencev nosi alipacelo tvor notranji rob dimnika.

Vrtenje hodnika 11 povzroča zobčasto kolo 24, ki ga goni motor 25 in ki sega v kavelj 26, pritrjen pod hodnikom 11.

Motor 25 more temeljiti na okrogli pločevini 18.

Stebrič 19, ki se premika po okrogli poti 21, katera obdaja žrelo peči 10, je v to svrhu opremljen z električno priredbo, ki jamči za njegovo nepretržno vrtenje. Stebrič 19 se more premikati v isti smeri kot hodnik 11 ali pa v nasprotni smeri.

Pokrov 12 peči nosi v svojem gornjem delu grot 27, postavljen pod notranjim robom hodnika 11 in opremljen s pobiralom ali strgalecem zapognjene oblike 28, ki prime tvarino, ki jo prinaša hodnik 11, ter jo stresa v grot 27 pokrova 12 in od tod skozi žleb 29 v žrelo peči. Napolnjevanje poslednje se torej vrši v vseh točkah kadi enakomerno in nepretrgoma.

Grot 27 je opremljen z vrtečo se lopato 30, ki jo drži v zapreti legi vzvod (poluga) s protitežem 31, s katerim je zvezana na kakršenkoli primeren način. Jasno je, da se bo v danem trenutku protitež vzvoda 31 udal teži snovi, ki prihajajo v grot 27 vsled delovanja kavlja 28. Snovi se tedaj stresajo po žlebu 29, in lopata 30 se avtomatično zapre. Ta priprava služi na eni strani za reguliranje oddaje snovi, ki se imajo položiti v peč in na drugi strani v to, da je žrelo peči nepretržno odrezano od zunanosti.

Hitrost pokrova 12 in hodnika 11 ter hitrost nihanja lopate 13 grota 9 je uravnana na ta način, da se grot 27 napolni, v skladi s hitrostjo izpraznitve peči, pri čemur je ta sama odvisna od hitrosti pečenja v peči. Na ta način se da doseči, da se obdži zona pečene snovi trajno na isti višini v peči in da je ta trajno napolnjena, kar nudi s stališča enakomernosti proizvodnje velike ugodnosti.

Izpraznjevanje peči se vrši avtomatično z uporabo grota pri vsakem žrelu peči iz tega tipa kot grot 1 ki jamči vsled nihanja svoje lopate 2 enakomerno izpraznjevanje pečene produktov.

Ta sistem napolnjevanja in izpraznjevanja ima sledeče prednosti:

1.) Da izloča ročno delo pri vlaganju in izpraznjevanju.

2.) Da osigura enakomernost zmesi kamnja in premoga.

3.) Da osigura trajno in pravilno pečenje, s tem da spravi v pravo razmerje izpraznjevanje s pečenjem in nakladanje z izpraznjevanjem.

4.) Da izloča nevarnost sprejemanja in neenakomernega segrevanja v masi.

5.) Da poviša ekonomijo kučiva v peči vsleđ enakomernosti zmesi in vsleđ pojačane proizvodnje.

PATENTNI ZAHTEVI:

1.) Priprava za nakladanje apnenih in cementnih žgalnic in drugih peči podobne vrste, označena s tem da določeno število gorotov najprej dvigne snovi, ki se imajo obdelati, ločeno na transporter ali skupen hodnik, ki stresa v peč nepretrgoma že zmešano snov.

2.) Priprava po zahtevu 1), označena s tem, da vodi oddajo vseh gorotov skupaj drog na dvigala, ki deluje na odpirajočo se lopato, s katero je opremljena izhodna odprtina vsakega grota; pri tem se da oddaja vsakega grota posebej regulirati z registrom.

3.) Priprava po zahtevu 2), označena s tem, da lopat groto prejema nihanje od droga na dvigala na ta način, da se odhod produktov vrši vsleđ sunkov, ki nastajajo iz tega

4.) Naprava po enem izmed predloženih zahtevov, označena s tem, da se zmes, ki prihaja s transporterja, razklada (eventualno s posredovanjem elevatorja) v gret, ki se dviga nad pečo ter razdeljuje vsebino na okrogel vrteč se hodnik, odkoder jo pobiralo ali strgalec odklada v grot, ki jo odpravlja v peč.

5.) Naprava po zahtevu 4), označena s tem, da je vkladni grot opremljen s premično lopato, ki služi za avtomatično odpiranje in zapiranje prehoda, ki vodi skozi njega, in sicer na tak način, da je lopata zvezana z vzvodom, ki je opremljen s protitežem ter funkcijonira v odvisnosti od množine snovi, ki prihaja v imenovani grot.

6.) Naprava po zahtevu 4.), označena s tem da vkladni grot s svojim pobiralom temejji na pokrovu peči, ki izvaja vrteče kretanje tako, da razdeljuje vsebino po vsej površini poslednjega.

7.) Naprava po zahtevu 5.), označena s tem, da je vrteči se pokrov peči, ki se dviga nad žrelom poslednje ter ga zapira, nepropusten vsleđ dveh hidravličnih zarez, katerih ena je prirejena na notranjem robu dimnika, dočim druga temelj na zunanji steni peči.

8.) Naprava po eni izmed predloženih zahtev označena s tem, da se izpraznjevanje peči vrši s primerno uporabo grota ob vsakem posameznem žrelu peči, ki je podoben grotu, označenom pod 1.), ki vsled nihanja svoje lopate jamči za enakomerno izpraznjevanje produktov.

Fig. 3.

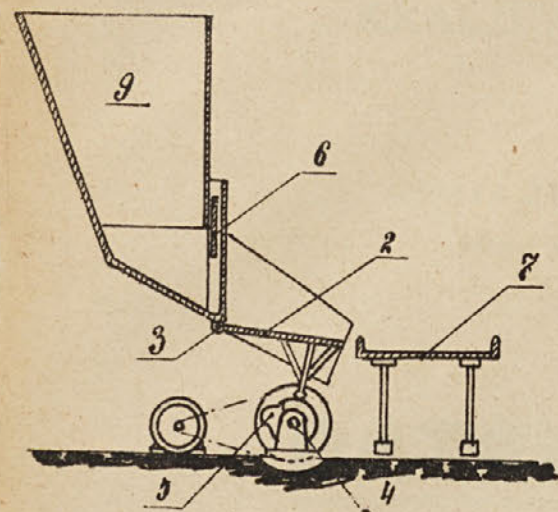


Fig. 1.

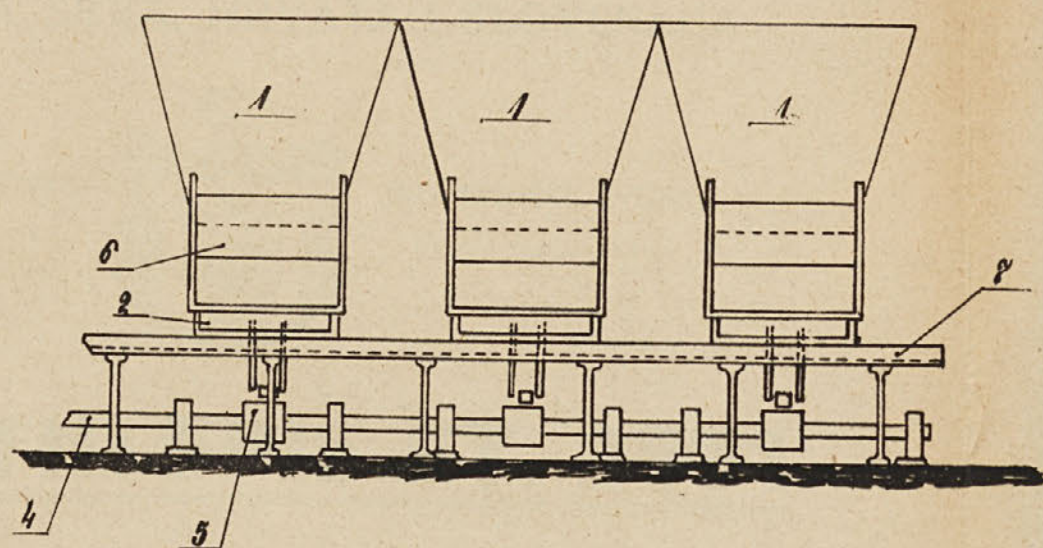


Fig. 2.

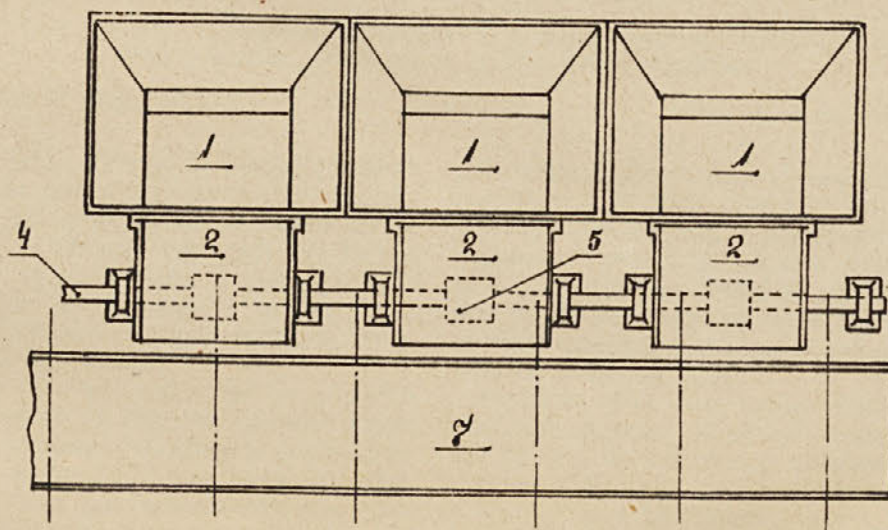
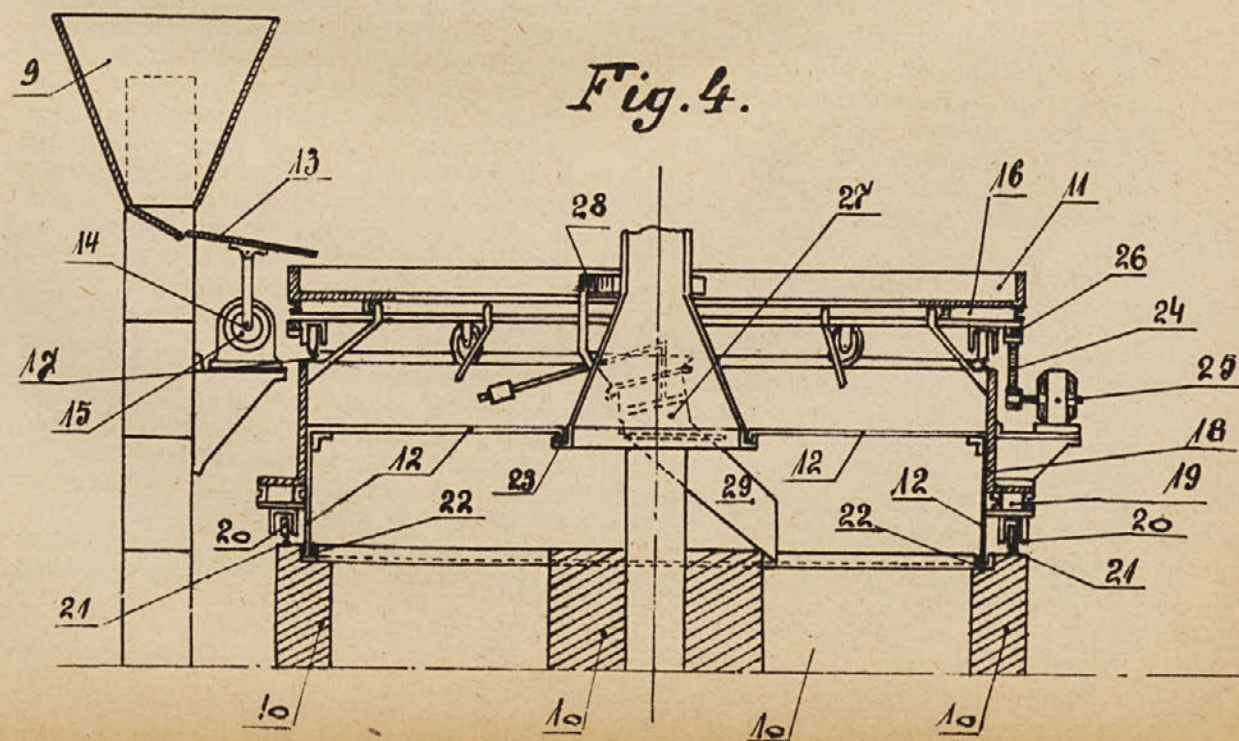


Fig. 4.



Ad patent broj 2419.

Fig. 5.

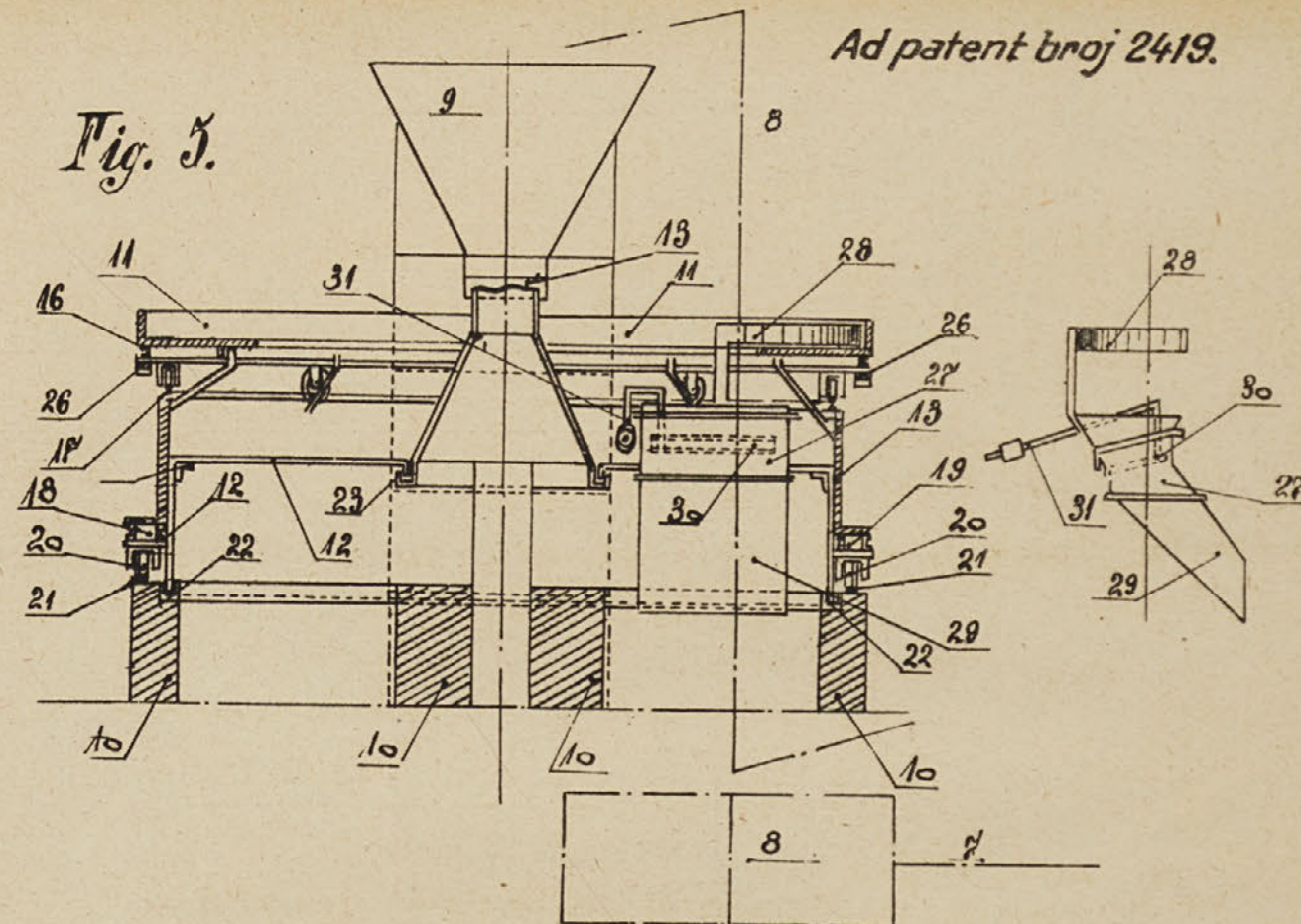


Fig. 6.

