

FUžinac!

Leto XXVI

Ravne na Koroškem, 14. aprila 1989

Št. 4



Naši prazniki

Smo v času globokih pretresov, ki jih na srečo blaži vedno širša demokratizacija misli in besed. Zato je že o sleherni družbeni in gospodarski temi možno, dopustno in celo zaželeno izraziti najrazličnejša mnenja, od negativnih do pozitivnih. Nič čudnega torej, če se pojavljajo resni in zelo kompetentni glasovi tudi o reformiranju naših praznikov. Zdi se, da se izteka čas, ko so ob enih praznikih igrale godbe in vihrale zastave, a drugi so morali potekati napol ali čisto v ilegalu.

Glasna razmišljanja o združitvi dneva vstaje 22. julija in dneva ustanovitve OF 27. aprila nosijo v sebi idejo racionalizacije in ponos na spontanost slovenskega pumarstva, ki ni čakalo na ukaz od zgoraj, kdaj se sme uradno upreti okupatorju. Božič kot morebiti dela prost dan nakazuje za prihodnost možno sintezo staroslovenskih, krščanskih in proletarskih občutij, usmerjeno v iskanje in najdenje takih povezovalnih in združevalnih elementov, ki bi nudili dovolj široko podlago za praznično poenotjenje sicer različno mislečih in verujočih ljudi v skupnih vrednotah in ciljih.

Ce že v prvi deželi socializma smejo glasno razmišljati o tem, ali je bila krvava revolucija z milijoni žrtev dolgoročno produktivna in ali ne bi bilo bolj modro (tudi bolj humano) ubrati strpnejše poti, tedaj moremo pač tudi mi praznovati načela človečnosti in miru. Marjan Kolar

IZ VSEBINE

- Zapisi z zadnje seje delavskega sveta ● Na napakah se učimo ●
- Nova torna žaga za Valjarno ● Februarska realizacija nad načrtom
- Oskrba z energijo ● Varčevanje z energijo ● Beseda delavcev: O invalidski problematiki ● Zakaj so nejedoljni delavci v obdelovalnici I ● Potrebujemo kulturnen dialog in humane odnose ● Stiskalnice za ZDA ● Anketa v družboslovнем raziskovanju — da ali ne ● Identiteta sposobnosti ● Analiza operacije ● Kaj smemo vedeti o kromu ● Ekonomski slovarček ● Nove knjige v strokovni knjižnici ● Inovacije v januarju in februarju ● Skrb za ljudi v stiski ne sme biti drugorazredna dejavnost ● Ob dnevu zdravja ● Kultura ● Rekreacija in šport ● Kadrovska gibanja ● Imena mesecov ● Pravno varstvo potrošnikov

O MEDSEBOJNIH ODNOSIH

Skupni sestanek poslovodnega odbora sozda in Železarne Ravne ter predstnikov DPO v železarni je bil sklepno dejanje vrste razprav o odnosih med sozdom in našo železarno

Dvajset let je sozd Slovenske Železarne, dvajset let Železarna Ravne v njem z namenom, da bi bili skupaj bolj učinkoviti, da bi laže obvladovali trg in da bi tako naša železarna hitre rasla.

Danes lahko na sozdu s številkami dokažejo, da se nam spača biti skupaj. Nemalo da je rezultatov, ki jih sami ne bi mogli doseči, sodelovali pa smo ves čas obojestransko korektno.

Toda delavci Železarne Ravne, z izjemo tistih, ki z združenjem neposredno sodelujejo, sozda nikoli niso sprejeli za svojega. Menijo, da zaupanja vanj, pričakovanega ob postavljanju temeljev, niso imeli na osnovi česa zgraditi, še manj negotovati. (Ali res zaradi neinformiranosti, je stvar diskusije.)

Zato so se odnosi (med delovno skupnostjo sozda in železarno) lani skrhalo do te mere, da jih je bilo treba pretresti. Pobudnik je bil sindikat Železarne Ravne.

Zdaj je nalito čisto vino. Lekcija je naslednja: v prizadevanju, da izboljšamo svoj položaj, smo zelo kritični, zato smo se tudi sozda lotili; toda v želodcu nam leži predvsem sozd, ki je hiša s petintridesetimi ljudmi v Ljubljani, pozabljamo pa, da so sozd še tri železarne, štirje predelovalci in Metalurški inštitut. Vsak ima v njem svoje pravice in dolžnosti, samopravno dogovorjene ob združitvi, včasih več dolžnosti in manj pravic, spet obratno, odvisno od skupnega interesa. Svoje pravice in dolžnosti pa ima v slovenskem oz. jugoslovanskem prostoru tudi sozd, žal dolžnosti večkrat nepovšeči članicam (npr. denar za nerazvite) itd. — od tu mnogo problemov.

Tako sozdu nam: mi pa njemu, da brez koristi za nas nima smisla, da smo pod skupno streho.

Krajše ni potegnila nobena stran, je pa analiza odnosov pokazala, da bo treba na nove temelje, ko se bomo ob novi zakonodaji pogovarjali o novi organiziranosti, postaviti tudi sozd — če se bomo seveda sploh odločili zanj.

Prav pa bi bilo, da bi bil naš premislek, kako se nam bo laže godilo v Evropi 2000 — s sozdom ali brez njega — temeljiti. Helena Merkač



ZAPISI Z ZADNJE SEJE DELAVSKEGA SVETA

Delavski svet Železarne Ravne se je na zadnji, 10. seji, sestal 21. marca popoldne. Naloga delegatov je bila zbosti se z obširnim dnevnim redom petnajstih točk, medtem ko posebnih vsebinskih vozlov ni bilo pričakovati in se tudi na seji niso oblikovali.

Delavski svet kot samoupravni organ delovne organizacije deluje že štirideseto leto, zato je razumljivo, da je njegovo delo popolnoma učeno. Draž novega je predstavljal morda le za peščico novopečenih nadomestnih delegatov, ki so bili na seji tega organa prvč. Toda tudi ti so se morali po več ko triurni seji sprijaznit z dejstvom, da to pravzaprav ni organ odločanja, ampak potrjevanja vnaprej pripravljenih odločitev, ter da pobude in mnenja posameznikov ne pomenijo veliko, kajti odločilno je mnenje večine. Posamezne diskusije sicer popestejo potek seje, vendar jo tudi zavlečejo. Vprašanje je tudi, koliko so delegati strokovno usposobljeni oporekati strokovnim službam in vodstvu delovne organizacije in o pravilnosti svojih stališč prepričati druge. Večinoma so pač prisiljeni kloniti in sprejeti tisto, kar jim je dano na mizo. Sicer so pa predlogi oblikovani tako, da ne dopuščajo dvoma o njihovi pravilnosti nikomur, ki problematike sam pobliže ne pozna.

V večini primerov je tak način dela ustrezan in kadar gre zgolj za formalnosti, je tudi edino mogoč. Zaradi nekaterih slabih odločitev v preteklosti pa bi se morali vendarle vprašati, ali res ni mogoče, da bi delegati dobivali tudi variantne predloge. Če ni, je vprašanje, zakaj se sploh še gremo samoupravljanju. Mar bi ga prepustili vodstvom in strokovnim strukturam, ki odločitve oblikujejo, formalno pa jih nalagajo na ramena samoupravljalcev. A če smo za samoupravljanje, naj to res bo.

Začetek — pomirljiv

Prva točka dnevnega reda, pri kateri naj bi razčistili nejasnosti s prejšnjega zasedanja, je izvenela dokaj pomirljivo. Celo zaradi skrajšanega dopusta se nihče ni več razburjal, čeprav je bilo zaradi tega v železarni veliko hude krvi.

Dejali so, da nesporazuma ne bi bilo, ko bi strokovna služba priznala, da popravljamo napako, storjeno ob prehodu na 40-urni delovni teden, ko smo si odmerili preveč dopusta in prišli navzkriž z zakonom. V nekaterih primerih gre tudi za pomanjkljivo razlago in jo je treba dopolniti, v prihodnje pa bo treba misliti tudi na to, da bi dopust na novo opredelili oziroma določili razmerja za posamezne kategorije delavcev.

Podobno pomirljivo je pozneje izvenela tudi razprava o projektu valjev, zaradi katerega je bilo prej menda precej vroče med tozdoma PII in SiD. Zdaj so razpravljalci menili, da spora ne kaže zaostrovati, marveč je treba storiti vse, da bodo valji dobili tisto mesto v železarni, kakršno jim kot izdelku viške tehnologije in dobrih tržnih možnosti tudi pripada.

Železarna bo enovito podjetje

Kot se je pokazalo v razpravi o delu kolektivnih izvršilnih organov, je moral biti na sejah posameznih odborov kar živahno. Morebiti bi se bila tudi na delavskem svetu odprla živahnejša debata o bodoči organiziranosti železarne, ko bi le bil navzoč kdo iz Strojev in delov, ki bi razložil in zagovarjal stališče tega tozda, ki da se razlikuje od vizije poslovodnega odbora. Ker ga ni bilo, se je razprava končala preprosto s sklepom, da delavski svet sprejema poročilo o delu kolektivnih izvršilnih organov.

O tem, da bo železarna postala enovito podjetje, pa se je njen samoupravni organ odločil že na eni prejšnjih sej.

Kako rešiti inventurne probleme

Cloveku se zdi, da v železarni kar naprej nekaj kontrolirajo, popisujejo in ugotavljajo, da tega in tega osnovnega sredstva ni, da ni mogoče ugotoviti, kje je in da je šlo po krivi poti ali preprosto z rezervom, »izposojeno« pa je že leta in leta. Nekateri si tako ob odhodu iz železарne zagotovijo še posebno poslovilno darilo. Ob prerezpojanju po poslovnih prostorih, tozdih in s podarjanjem posameznikom se je npr. za nekaterimi umeđinski slike izgubila sled. Ker gre za velike vrednosti, je s tem delovni organizaciji storjena znatna škoda. Vendar ne gre samo za umetniške slike, ampak tudi za druge predmete, npr. računalnike.

Tudi pri inventiranju pretokov drugega blaga smo v železarni zelo nedosedni, zato težav inventurnih komisij ni ne konca ne kraja.

Zaradi teh problemov je odbor za poslovanje predlagal, da centralne inventurne komisije ne bi razrešili prej, preden nejasnosti ne bi razčistila.

Delavski svet je vseeno sprejel razrešnico, vendar je od pristojnih služb in drugih dejavnikov zahteval, da ob sodelovanju centralne inventurne komisije stvari uredijo.

Ocení naj sledi ukrep

Sprejetje poročila o poslovanju v letu 1988 je bilo za centralni delavski svet samo formalnost, saj so ga prej sprejeli že v vseh tozidih in delovnih skupnostih. Razpravljalci so se ustavili le ob ocenjevanju.

Menili so, da je odveč izgubljati energijo za ocenjevanje vseh ravnateljev, saj je itak večina ocenjena uspešno. Ustavili bi se naj le ob izjemno uspešnih in jih nagradili ter ob neuspešnih, ki naj bi jih zamenjali, ne pa, da ostane vse pri starem.

Predsednik PO je pojasnil, da ocenjevanje zahteva zakon, učinki ocen pa bodo določeni z novo zakonodajo, po kateri bodo tudi pristojnosti poslovodnih organov večje kot zdaj.

Predsednika sindikata in ZK železarne sta ocenila poslovodni odbor kot uspešen, kot je bilo uspešno tudi lansko poslovno leto. Prvi je vodstvu železarne priporočil, naj bi si v prihodnje še bolj prizadevalo za zmanjšanje stroškov in zalog, izpolnjevanje dobavnih rokov ter za delovno in tehnološko disciplino, s tem bi namreč ime železarne Ravne v poslovnom svetu bolj zasijalo. Morali bi tudi poskrbeti, da bi se nehala razprodaja našega znanja.

Predsednik akcijske konference ZK je menil, da upokojitve nekaterih vidnih strokovnjakov in poslovodnih delavcev v zadnjem času vplivajo na odnos tujih firm do železarne. Morali bi bolj skrbeti za nadomeščanje teh ljudi s pravočasnim usposabljanjem novih kadrov.

Ker sta trženje in izvoz za železarno zelo pomembna, je mag. Žuvec dejal, da bomo v prihodnje kadrom namenjali veliko skrb, menil pa je, da naši izvozni rezultati, ki so se lani zelo izboljšali, ne dajejo podlage za oceno, da smo na tem področju kadrovsko šibki.

Plan je optimalen

Ob obravnavi gospodarskega načrta za leto 1989 se je oglasil delegat tozda Bratstvo, pozdravil vse navzoče in izrazil željo delavcem svojega tozda, da bi še naprej ostali v okviru Železarne Ravne, kajti le v tej povezavi vidijo svojo prihodnost. Dostavil je še, da je plan za njihove možnosti tako količinsko kot vrednostno prezahteven in bi že zelo doseči znižanje postavk.

Vodja analitsko-planskega sektorja je pojasnila, da plani posameznih tozdrov temelijo na kapacitetah (ob optimalni izrabi) in na ocenjenih realnih možnostih prograda.

Poslovodnim organom naj bi rabilni za orientacijo pri organizirajujočem proizvodnje in poslovanju.

Delavski svet je gospodarski načrt za leto 1989 sprejel.

Redno spremljati razvojno dejavnost

Že na začetku razprave o razvojni dejavnosti v železarni se je pokazalo, da je tovrstna problematika tako obširna, da bo moral delavski svet na eni prihodnjih sej obravnavati posebej ali vsaj ne kot le eno izmed točk tako obširnega dnevnega reda, spremljati pa jo bo moral tudi sicer kar se da redno.

Ker je tako priporočilo vzelo na znanje tudi novi predsednik delavskega sveta Miro Vošner, se bomo v razvojno problematiko železarne še v Informativnem fužinarju poglobili drugič, ne glede na to, da bi se dalo tudi iz tokratne razprave potegniti precej zanimivega.

Regres bo del

13. plača

Z zapisom ob 10. točki dnevnega reda — o regresu po novem želim samo utemeljiti uvodne trditve o vlogi večine in načinu odločanja v delavskem svetu. Predlog novega načina oblikovanja regresa je bil predstavljen izrazito enostransko.

Pritegnila je navedba, da gre za prehod na 13. plačo, ni pa bilo računske primerjave med starim in novim. Tedaj bi ljudje videli, da gre samo za prerazporeditev enake skupne količine sredstev. Po novem pridobjijo samo tisti, ki ne vzdržujejo nobenega družinskega člena, kdor ima enega nepreskrbljenega člena, je absolutno na istem, kot bi bil po starem, primerjalno s prvim pa že izgubi, absolutno in primerjalno pa izgubijo vsi, ki vzdržujejo po dva ali več družinskih članov. Natančnih podatkov o tem, koliko otrok in drugih nezaposlenih družinskih članov vzdržujejo posamezni delavci železarne, ni na razpolago, približni pa povedo, da je delavcev s po tremi nepreskrbljenimi otroki v železarni 120, s po štirimi 15 in s petimi eden. Torej bo močnejše prizadeta le manjšina vseh, ta pa za odločanje ni pomembna, kar se je pokazalo tudi na zborih, ki so pred delavskim svetom novi način sprejemali z večino glasov.

Tako smo v železarni s prehodom na novi način oblikovanja regresa pometli s sistemom solidarnosti, kar je menda prav, saj gre za denar, zaslužen z delom. Kljub temu si ne morem kaj, da ne bi zapisala zlate črke na spomenik tistim, ki so pred leti glasovali za dosednji način razpojemanja regresa. Ne zato, ker mislim, da bi samovzdrževalci morali podpirati neumneže z več otroki, ampak ker menim, da ta denar ne bi bil podarjen, temveč samo posojilo tistim, ki bodo čez leta pridelovali pokojnino tudi zanje.

Sicer pa — predlog ni bil sprejet soglasno, temveč le z večino glasov — manjšina pa ni odločilna.

Mojca Potočnik

NA NAPAKAH SE UČIMO



Z odprtimi očmi lepega dne ugotoviš, da si slep. Večkrat greš mimo, vidiš, da je prišlo do nečesa novega, ne stopiš pa blizu in ne vprašaš, kaj je. Ko zveš, si presenečen.

Tako je bilo pri meni z napakami s stopnišča OTK. Vse do pogovora z Jožetom Pšeničnikom, vodjo oddelka za svetovanje v tozdu RPT, sem bila namreč prepričana, da je tam pač stalno razstavljenih nekaj izdelkov Železarne Ravne oz. z izdelki vrste našega jekla.

Zdaj vem, da je tam stalna razstava napak, do katerih je prišlo v teholoških procesih pri proizvodnji jekla v železarni.

Razstava si je zamislil Jože Pšeničnik, ki že okrog 20 let zbira primerke. Na svetlo jih je dal, ker so bili skriti dejansko brez vrednosti in ker je videl, da to počnejo tudi zunaj, konkretno pri ameriški firmi Bethlehem Steel Corporation.

»Dokumentirana analiza napak je pri vsaki proizvodnji nujna, saj se na napakah učimo, z namenom, da jih odpravljamo, pravi Jože Pšeničnik. »Praviloma je to dokumentirano s fotografijami, toda eno je slika, drugo vzorec, ki je veliko nazornejši.«

»Naš namen je, da čim več napak zadržimo v železarni, čeprav niso redke pripombe, da je to nesmiselno in da je še bolj nesmiselno napake razkazovati. Toda mi jih jemljam kot učne pripomočke; ne le, da služijo raziskovalnim oddelkom, ampak predvsem tistim, ki se še šolajo.«

Vrednost zbranih napak ni le v tem, da so nečemu nemenjene, ampak so to tudi unikati, za katere se zanimajo celo zunanje institucije. Posebno zanimiva sta dva prereza valja z napako v obliki jelenčka in gredice s »strukturo švicarskega sira.«

Ker torej če delamo, delamo tudi napake, se zdi odnos do njih, kot ga poudarja tov. Pšeničnik, edino pravi. Razstava na stopnišču OTK pa tudi nič ne moti prostora, celo zelo sodi vanj.

H. M.

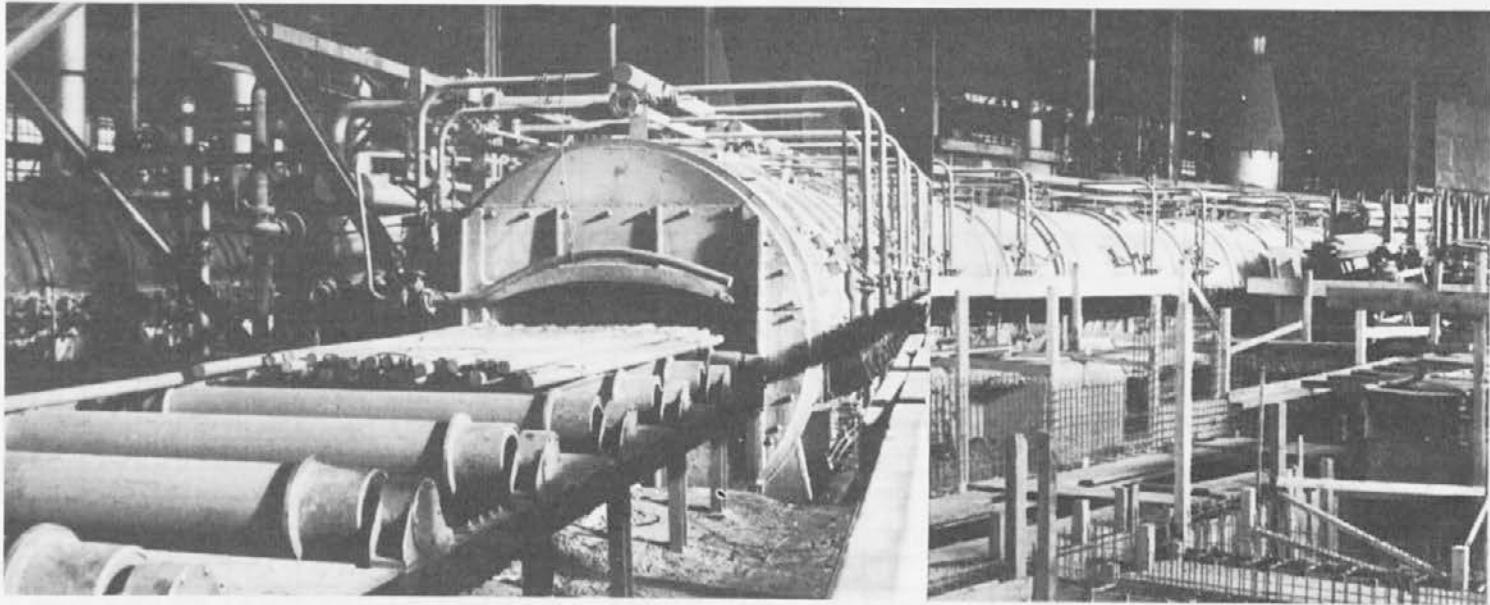
JEKLO V OFENZIVI

»V zadnjih dveh desetletjih se je jeklo iz masovnega proizvoda spremenilo v tehnično zahteven, visoko vreden kvaliteten izdelek.« Dr. Reinhard Winkelgrund

SVETOVNA PROIZVODNJA JEKLA NA VISOKI RAVNI

V 9 mesecih leta 1988 je znašala svetovna proizvodnja surovega jekla 351 milijonov ton ali za 10 odst. več kot v enakem obdobju 1987. Nadpoprečno rast so zabeležili na Tajvanu (46,6 %), v Čilu (22,9 %) ter v Belgiji in Republiki Koreji (18 %). Jugoslavija je bila z rastjo 1,3 % med zadnjimi. (Stahlmarkt 12/88)

NOVA TORNA ŽAGA ZA VALJAR



V Valjarni postavljajo novo torni žago za razrez srednjih profilov. Ceprav bo nadaljevanje srednje proge, bo zaradi prostorske stiske dobila svoje mesto že na teritoriju termične obdelave, takoj ob konti peči. To vsaj zaenkrat povečuje gnečo v termični, ki zaradi obilice naročil visoko legiranih jekel težko požira vse, kar pride do nje, in so zaloge povečane. Toda rešitev ni v večjem skladiščnem prostoru, ampak v dodatni konti peči, ki jo v Valjarni tudi že načrtujejo, pravijo v vodstvu Valjarne.

Z novo torno žago, ki smo jo kupili od avstrijske firme IBS Braun, se bo izboljšal izplen srednjih valjanih profilov, kar je danes ob gledanju na

vsak dinar zelo važno. Na stari torni žagi se zaradi neustreznega lista namreč ni bilo mogoče izogniti t. i. »fajfam«, ki jih je bilo treba potem v adjustaži odpraviti — vendar spet z ljudmi, s stroji in z odpadom, kar je vse denar. Nova žaga bo rezala na fiksne dolžine, brez »fajf«. Stara bo ostala kot rezerva, če bo z novo kaj naroč oz. za grobo delitev profilov.

Kdaj bo žaga prvič zapela, je težko napovedati. Marca je prišla v železarno, predvideni čas začetka obratovanja pa je maj.

H. M.

Februarska realizacija nad načrtom

V februarju smo za planom skupne proizvodnje zaostali 4,8 odst., v kumulativi 5,4 odst. Za 12.550 ton prodanih izdelkov smo iztržili 129,4 milijarde din, od tega na domačem trgu 10.190 ton ali 101,2 milijarde din, izvozili pa smo 2.360 ton ali 28,2 milijarde din.

Skupna proizvodnja pod načrtom

Jeklarna je svoj plan dosegla 98,7 odst. Predvsem je primanjkovalo naročil za Jeklolivarno. Zaradi napačnih raztalitev je v tozdu nastala nekajstonska zaloga. Vzrok je predvsem v nepravilnem zbirjanju odpadkov in ostružkov, ki se v celotni železarni še vedno ni izboljšalo. Zaradi stalnega pomanjkanja nikla Jeklarna tudi zaostaja za predvidenim asortimentom.

Za več kot 40 odst. so za planom zaostali v **Jeklolivarni**, vzrok je pomanjkanje naročil.

Valjarni so za planom zaostali 6,3 odst. Plan ni bil dosežen zaradi dimenzijsko manj ugodnega asortimenta. Pri gredicah so za planom zaostali 2,9 odst., pri srednjih profilih 5,8 odst. in pri lahkih profilih 39,3 odst.

Plan pa so za 13,1 odst. presegli v **Kovačnici**, in to predvsem na račun zmanjšanja medfaznih zalog, saj so se te zmanjšale za približno 400 ton. Izmeček je glede na januar nekoliko porasel, vendar je še vedno v mejah normale. Neuspela proizvodnja pa je celo nižja kot v prejšnjem mesecu. V tozdu je še vedno največji problem slaba dobava gredic iz Valjarne, kar ima za posledico zmanjšanje dobav naročnikom.

V **Jeklovleku** so za planom zaostali 20,2 odst. Plan je bil presežen pri luščenem jeklu 13,6 odst. in vlečeni žici 30,2 odst. in brušenem jeklu 23,1 odst. Največ težav je bilo zaradi neenakomerne dobave vložka, v popravilu pa je bilo tudi nekaj ključnih strojev.

Od mehansko predelovalnih tozgov so plan presegli le v **Strojih in delih** in **Armaturah**. Skorajda v vseh tozidih primanjkuje naročil. V

Orodjarni za orodje in orodne plošče, Stroji in deli so prezasedeni s stiskalnicami, v ostalih oddelkih pa naročil primanjkuje. Ind. noži imajo nekatere stroje prezasedene, druge dela primanjkuje. Pestile pa so jih tudi neenakomerne dobave vložka. Ob pomanjkanju naročil je v Pnevmatičnih strojih izpadlo nekaj proizvodnje tudi zaradi generalnega popravila krčilnega stroja. Za vrtalno orodje pa ni bilo dovolj votlosvedrnega ječka. V Vzmetarni je predvsem primanjkovalo delavcev (visoki bolniški izostanki). V TRO so naročila zadovoljiva, povečana so naročila krožnih žag, predvsem za izvoz. Dodatne težave v proizvodnji pa povzročajo že izrabljeni stroji v oddelku krožnih žag.

Prodajo doma zavira pomanjkanje naročil

Plan prodaje na domačem trgu so v februarju presegli v Kovačnici 20,0 odst., TSD 65,0 odst. in Armaturo 5,6 odst. Vsi ostali tozdi so za planom zaostali. V Jeklolivarni primanjkuje naročil, v Valjarni je še vedno ozko grlo žarjenje. Kovačnica je delala zadovoljivo, vendar jim primanjkuje naročil pri fazonskih in krčilnih odkovkih. V Jeklovleku je bil v nekaterih oddelkih plan presezen, drugie je primanjkovalo vložka. Naročil primanjkuje v Orodjarni, veliko bolje pa ni v Strojih in delih, kjer je k nedoseganju plana svoje prispevalo še foriranje proizvodnje stiskalnic za iz-

voz. Naročil primanjkuje tudi Industrijskim nožem. Pestijo jih zaostanki, ki po assortimentu niso najbolj ustreznii. Proizvodnjo pa je ovirala tudi nepravočasna dostava vložka. Vzrok pomanjkanja naročil v Pnevmatiki je še vedno stagnacija v gradbeništvu, povsod pa zahtevajo kratke doobavne roke. V TRO imajo težave z zaostanki, kar dodatno povzroča zmanjšanje doobavnih rokov. Upada tudi povpraševanje po vzmeteh iz našega programa, saj postajajo za kupce vedno bolj zanimive parabolične vzmeti.

Izvoz smo povečali

V februarju smo izvozili v skupni vrednosti okoli 4,4 milij. dolarjev naših izdelkov, od tega 4,0 milij. na konvertibilno in 0,4 milij. na klinirško področje.

Večji izvoz od načrtovanega so dosegli v Valjarni, Jeklovleku, Pnev. strojih, Strojih in delih, Vzmetarni, Armaturah in v TRO.

Stroji in deli bodo svoj mesečni načrt presegli tudi v naslednjih mesecih prvega polletja zaradi terminske dinamike odprem stiskalnic na tržišče ZDA v tem obdobju.

Glavni vzrok za nedoseganje mesečnega izvoza ostalih tozgov, to je Kovačnice in Jeklolivarne, pa je nezadostna zasedenost z naročili, kar pa je posledica cenovne nekonkurenčnosti na inozemskih tržiščih. Svetovno tržišče nam naših dnevnih naraščajočih proizvodnih stroškov ne priznava več. Če se bodo cene še naprej dvigovale, ne bo

možno zaključiti načrtovanih količin za posamezne tozde.

To konca februarja smo imeli naročil za 22,8 milij. dolarjev za konvertibilno in 6,5 milij. dolarjev za klinirško področje.

Uvoz bo višji

V skladu z navodili poslovodnega odbora smo ob zaključku leta zmanjšali nabave reprematerialov na minimum, kar pa je imelo za posledico pozitivne salde na operacijah.

Po navodilih Narodne banke morajo preiti pozitivni saldi vsekakor do konca marca v nasprotno smer in to je tudi razlog, da bo realizacija uvoza znatno višja v prvem kvartalu '89 v primerjavi z zadnjim kvartalom '88. leta.

V letošnjem letu smo ponovno pričeli iskati ugodnejše vire nabav za jekleni odpadek tudi na zahodnem tržišču. Nakup jeklenih odpadkov ter povečan uvoz niklja z Zahoda povečuje naše prvotno planirane vrednosti uvoza s konvertibilnega področja.

Preveč bolniških

V februarju je znašal izkoristek delovnega časa 81,98 odst., odsotnosti 18,02 odst. in so bile razdeljene takole:

— letni dopust	7,28 %
— izredno plačani dopust	0,55 %
— službena potovanja	0,35 %
— boleznine	8,48 %
— druge plačane odsotnosti	
— neplačane odsotnosti	0,09 %
Skupaj	18,02 %

Ure v podaljšanem delovnem času 1,52 odst. in so glede na januar v porastu za 0,01 odst.

TOZD	ODSTOTEK DOSEGANJA NAČRTOVANE PROIZVODNJE											
	SKUPNA PROIZVODNJA ton		ODPREMA ton		FAKTURIRANA REALIZACIJA din		IZVOZ %		IZVOZ din		DOMAČI TRG din	
	febr.	zbir	febr.	zbir	febr.	zbir	febr.	zbir	febr.	zbir	febr.	zbir
JEKLARNA	98,7	98,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
JEKLOLIVARNA	59,6	74,1	58,9	74,1	40,7	50,6	47,5	43,4	36,3	31,4	41,1	52,3
VALJARNA	93,7	93,8	87,7	85,1	87,4	77,9	126,7	124,1	97,9	89,1	86,1	76,5
KOVAČNICA	113,1	104,6	106,0	110,8	95,6	86,3	12,2	40,0	9,4	27,2	103,3	91,6
JEKLOVLEK	79,8	88,2	85,4	93,2	91,1	87,0	104,4	128,5	79,7	90,6	92,3	86,7
TEŽKI STROJNI DELI	61,9	48,4	165,0	117,3	82,4	72,4	—	—	—	—	82,4	72,4
ODRODJARNA	69,4	80,9	61,8	80,1	37,3	35,6	150,0	75,0	118,1	59,1	36,5	35,4
STROJI IN DELI	130,3	81,5	140,7	94,4	116,0	82,7	213,8	141,8	169,7	109,3	57,3	53,6
— NOŽI, BRZOREZ, OROD.	77,7	73,2	72,8	60,1	56,7	45,6	76,4	75,0	60,8	55,9	54,3	39,8
— GREDICE	205,8	102,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
INDUSTRIJSKI NOŽI	125,1	84,2	72,8	60,1	57,6	46,3	77,9	76,6	62,1	57,1	55,0	40,3
PNEVMATIČNI STROJI	85,5	80,9	85,5	81,3	94,4	84,5	249,8	155,7	197,9	119,9	89,0	82,6
VZMETARNA	81,8	79,9	81,9	86,2	80,8	83,3	102,2	74,4	76,7	53,7	81,3	86,8
T R O	84,6	68,6	85,6	103,6	93,1	75,7	116,8	118,0	85,5	80,3	95,3	74,4
KOVINARSTVO	97,9	92,7	57,1	50,2	57,1	46,1	26,5	13,2	21,7	10,8	70,3	59,2
ARMATURE	113,4	96,0	166,6	123,0	93,5	73,5	101,0	92,9	78,3	68,3	129,5	85,8
BRATSTVO — PILE	89,7	774,	57,6	41,8	85,7	65,6	—	—	—	—	85,7	65,6
MONTER	66,1	69,0	74,4	76,2	66,4	59,2	38,5	67,0	28,3	44,4	72,7	61,7
KALILNICA	—	—	—	—	48,8	25,8	—	—	—	—	48,8	25,8
STORITVE DRUGIH TOZDOV	—	—	—	—	74,2	63,1	—	—	—	—	70,5	61,3
DELOVNA ORGANIZACIJA	95,2	94,6	90,8	88,7	84,9	74,7	139,1	112,5	109,1	83,5	80,0	72,9



OSKRBA Z ENERGIJO V FEBRUARJU

Največja neznanka v letošnjem letu s področja oskrbe energije bodo prav gotovo cene. V prvih letošnjih mesecih se podražitve kar vrstijo. Naftni derivati so se na primer podražili že tretjič. Sicer pa nas sredstva javnega obveščanja o spremembah cen naftnih derivatov še kar solidno obveščajo, kar pa seveda ni pravilo za druge artikle. Za primerjavo poglejmo rasti posameznim vrstam energije v enem letu, in sicer februar '89 in februar '88:

1. Primarne vrste energentov

Vrsta energenta	Enota	Februar 88 din/enoto	Februar 89 din/enoto	Indeks 89:88
El. energija	KWh	80,40	296,92	369,3
Zemeljski plin	Sm ³	236,47	803,47	339,8
Mazut	kg	249,24	1.168,00	468,6
TNP	kg	318,72	1.534,00	481,3

2. Sekundarne vrste energentov

Vrsta energenta	Enota	Februar 88 din/enoto	Februar 89 din/enoto	Indeks 89:88
Kisik	kg	577,00	2.251,00	390,1
Acetilen	kg	4.673,00	18.611,00	398,3
Ind. voda	m ³	103,00	140,00	135,9
Pitna voda	m ³	223,00	1.400,00	627,8
Dušik	kg	451,00	1.860,00	412,4
Argon v jeklenkah	kg	4.096,00	14.028,00	342,5
Argon v cisternah	kg	1.663,10	6.629,50	398,6

Od primarnih vrst energije se je v tem obdobju najmanj podražil zemeljski plin, kar je za železarno brez dvoma ugodno, saj nam ta energet zagotavlja večji del toplotne energije za termično obdelavo jekla, za proizvodnjo pare in za ogrevanje prostorov tako v železarni kakor tudi na širšem območju naše občine.

Pri sekundarnih vrstah energije se je najmanj podražila industrijska voda, najbolj pa pitna voda.

Podražitev prinaša tudi višje proizvodne stroške. Po okvirnem izračunu za februar 1989 znašajo stroški porabljenih energij že 13,3 milijarde din, medtem ko so znašali ti stroški v februarju 1988. leta 4,2 milijarde din, torej indeks rasti stroškov energije februar 89/88 znaša 316,7 %.

V februarju je bila dobava in oskrba porabnikov s primarnimi in sekundarnimi energenti v redu. Moteno je bilo le pridobivanje in delno tudi oskrba porabnikov s komprimiranim zrakom, ker je bil v okvari el. motor zračnega kompresorja ER 9/2 od 24. 2. 1989. Izpad zračnega kompresorja smo nadomestili z mobilnim kompresorjem FAGRAM Q, v določanski izmeni pa tudi s kisikovim kompresorjem TERMOMEHANIKA. Zaradi tega smo pridobili nekaj manj zraka, saj smo plan dosegli le 78%. Zaradi ovare zračnega kompresorja pa smo proizvedli tudi manj kisika in smo ga morali dodatno dobaviti iz tovarne dušika Ruše 212.950 kg, kar je 34,76 % od skupno porabljenega.

Argona smo v februarju uvozili iz Avstrije 8.712 m³. Poleg dobave energentov od zunaj smo sami zbrali še 2.900 l odpadnega olja, ki ga pokurimo na ogrevnih pečeh, z destilacijo odpadnih razredčil pa smo pridobili 340 l uporabnega razredčila.

Poraba energentov je bila v februarju večja od plana pri pari za 7,7% kisiku za 17,6%, čistem dušiku za 10,7% in pri tehničnem dušiku za 22,2 %. Poraba vseh ostalih energentov je bila v mejah plana oz. je bila manjša od plana. Ugodna je bila poraba skupne toplote iz ZP + PB + M, katere porabimo največ, saj je bila manjša od plana za 11 %.

Količinski in vrednosti pregled porabe energentov v ŽR v februarju 1989:

1. Primarni energenti	Poraba	Str. v 000 din
Elektro energija	18.852.880 KWh	5.855.436
Zemeljski plin	5.692.196 Sm ³	4.776.112
Butan propan	14.528 kg	26.343
Mazut	435.00 kg	638.291
Koks	1.060 kg	403
Karbid	10.600 kg	40.799

23. Sekundarni energenti	Poraba	Str. v 000 din
Acetilen	3.990 kg	90.264
Ind. voda	1.588.821 m ³	290.765
Sanitarna topla voda	10.450 m ³	163.113
Para	5.638.800 kg	811.140
Centralno ogrevanje	10.111.000 MWk	1.484.161
Kisik	600.631 kg	1.055.873
Komprimirani zrak	5.062.200 m ³	280.195
Cisti dušik	288 m ³	2.402
Tehnični dušik	48.880 m ³	13.068
Argon	9.995 m ³	122.882

Robert Jamšek

V JEKLOLIVARNI ZA CILJE



Tozd Jeklolivarna je bil lani edini tozd v železarni, ki je posloval z izgubo. Vzrokov za to ne gre znova razčlenjevati, saj so znani.

Kot je zapisano v poročilu poslovodnega odbora o posovanju za leto 1988, pa so se v drugi polovici lanskega leta v tem tozdu začeli kazati pozitivni trendi, neizraziti sicer, a vendarle. Eden med njimi je npr. znižanje izmečka.

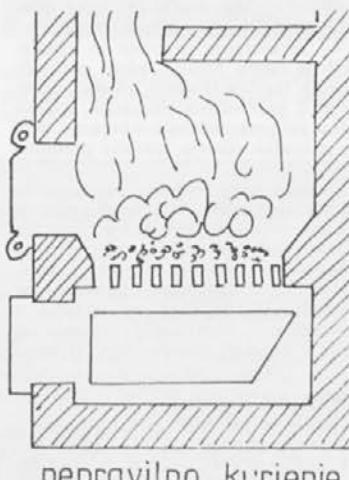
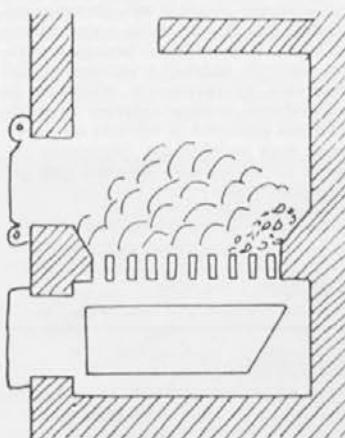
V današnjih izredno težkih gospodarskih razmerah, ko se zunanj dejanjki še vedno obračajo le na slabše (draženje vhodnih materialov npr.), se morejo pozitivni trendi v Jeklolivarni kazati le zaradi prizadevanja ljudi. To je prizadevanje komercialistov, ki so po več mesecih uspeli preprečiti Schmidta, da je dal šest šilingov več za kilogram litine, predvsem pa je čutiti to prizadevanje na vseh ravneh v tozdu samem. Že běžen obisk pri njih bo potrdi. »Da bi le bilo delo,« pravijo delavci in dela jo naprej, bolje, hitro za rok.

Ce kje, danes v Jeklolivarni lahko vidimo, da delo in delovno mesto tudi v Železarni Ravne postajata vrednota.

H. M.

VARČEVANJE Z ENERGIJO

KAKO PRAVILNO KURIMO V PEČEH IN ŠTEDILNIKIH, KI NISO TRAJNO GOREČI



Da bi bil izkoristek večji in izgorevanje brez saj, nalagamo sveže gorivo ob žerjavico in nikoli nanjo. Počistimo rešetko, potisnemo žerjavico ob eno stran ali nazaj in naložimo premog obnjo. Premog bo lepo odgoreval. Peč ne bo zasajena. Zrak bo manj onesnažen, prihranek bo tudi na gorivu.

Robert Jamšek

BESEDA DELAVCEV

O invalidski problematiki

Socialna delavka Alenka Mičović, psihologinja Sonja Lakovšek-Vukovič in dipl. biolog Brane Dervodel so, kot je to pravilo za vsako leto, tudi za leto 1988 zanalizirali invalidski problematiko Železarni Ravne. Naredili so posnetek stanja, predstavili delovna mesta, kjer so najmanj štirje delavci pridobili status invalida, spregovorili o problematiki neustreznih zaposlenih delavcev z zmanjšano delovno zmožnostjo ter nanizali vrsto predlogov za izboljšanje stanja.

Delo je skupina opravila temeljito, bolje, kot je bilo to storjeno v prejšnjih letih. Ni le zbrala podatkov, ampak jih je tudi komentirala. Uspela je predstaviti vse tisto, kar vpliva na nastanek in zaposlitev delovnega invalida v železarni.

Ugotovitve (navedene so v okvirih) so zaskrbljujoče: vsak osmi med nami ima zmanjšane delovne zmožnosti, 70 imamo takih delovnih mest, ki zdrave delavce naredijo invalid, invalidov je več, kot imamo ustreznih delovnih mest itd.

Kaj nam je storiti, je v analizi nakanano. Vedo tudi strokovne službe in odgovorni za to področje v železarni, torej se stanje v naslednjih letih vsaj postabšati ne bi smelo.

Toda bati se je, da bo levji delež truda in sredstev še spet te v prizadevanje, da bi bili invalidi, potem ko so to postali, čim bolj zadovoljni (invalidska delavnica, nadomestila), manj oz. veliko premalo pa v prizadevanje, da bi nastajanje invalidnosti preprečevali.

Tokratna beseda delavcev je o invalidski problematiki. Izhaja iz opravljenih analize, o kateri je bilo govorja, dana pa je soavtorici analize Sonji Lakovšek-Vukovič (o analizi), predstavnici pri storjnih za reševanje invalidske problematike, (vodji obratne ambulante železarne dr. Ani Vodnik in socialni delavki Irmi Fajmut (kako jim uspeva uresničevati vlogo, ki jo imajo), predstavniku vodstvenih delavcev, od katerih je, kot poudarja analiza, zelo odvisna uspešna

ali neuspešna »rešitev« nekega invalida, Vincencu Pušniku, vodji EPZ v toždu Jeklarna (kakšna obremenitev je za oddelek invalidska problematika), ter predstavniku invalidov, Feliku Pökerziku, varnostniku v KSZ, in Jožetu Šapku, operaterju formavtomata v Jeklarni (ali sta bila zadovoljna z reševanjem njunih težav v invalidskem postopku, kako sta zadovoljna z novim delovnim mestom).

zdravnik. Toda ugotavljamo, da bi morali za uspešnejše reševanje invalidske problematike uvesti stalno timsko delo (vključiti psihologa, sociologa, ekologa, organizatorja).

Iz prakse lahko rečem, da je danes največji problem število invalidov, ki je večje, kot je število ustreznih delovnih mest zanje.

Kako ta problem rešujemo? Resnici na ljubo moram povedati, da velikokrat tudi le z začasnimi rešitvami, od tod takšno število neustreznih zaposlenih invalidov in tako število štiurnikov. To ni lahka problematika, saj možnosti zaposlovanja ni, omejitve so prisotne, strokovna usposobljenost največkrat ni ustrezena. Da človeka spraviš na novo delovno mesto, te stane ogromno truda.

Laze bi bilo, če bi lahko že v času, ko se o delavcu še odloča, ugotovili, kako se da njegovo delovno mesto ergonomsko rešiti. Saj so analize, ki to že delno nakazujejo, in so možnosti prilagoditve delovnega mesta človeku, ki se mu spremeni delovna zmožnost. Tako bi se število potreb po prenestivah zmanjšalo.

Nujno bi morali imeti seznam že obstoječih del in nalog, primernih za delavce z zmanjšano delovno zmožnostjo, predvsem zato, da bi lahko delavca pravočasno začeli izobraževati za delo, za



katero je predviden. Le tako se je možno izogniti neproduktivnemu zaposlovanju.

Delo socialnega delavca je vedno razpeto med človekom v stiski in interesu delovne organizacije. Toda pri tem mora biti življenjski, kot socialni delavec mora biti pomagati človeku. Če ti ga uspe ustrezeno »rešiti«, pa je to seveda dobro tudi za delovno organizacijo, saj ima zadovoljen človek praviloma tudi boljše delovne rezultate.«

Sonja Lakovšek-Vukovič, psihologinja, KSZ:

»NE SME OSTATI LE PRI ANALIZI!«

»Invalidska problematika se vsako leto predstavlja delavskemu svetu DO. Naš cilj letos ni bil predstaviti le stanja, ampak tudi ugotoviti, na katerih delovnih mestih so bili delavci zaposleni ob nastanku invalidnosti, kakšna je korelacija med obremenitvami na delovnem mestu in vrsto invalidnosti ter ali smo znali invalida produktivno zaposlit. Tega se kdaj prej nismo vprašali.

Zaradi tako zastavljenega cilja smo bili v skupini ekolog, socialna delavka in jaz, ker sodelujem pri projektu revizije zavarovalne dobe s povečanjem v sozdu. Tam spoznavamo posamezna delovna mesta s pomočjo ocenjevalne analize, kar pomeni, da vsako delovno mesto ocenimo s tehnološkega, fiziološkega, psihološkega in ekološkega vidika, znamenom, da ugotovimo, ali je na njem beneficijacija upravičena ali ne. Rezultat takšne analize so z vseh navedenih vidikov ocenjene obremenitve in že tudi predlogi za rešitev (npr. ergonomski). Kakšne so obremenitve, pa moramo vedeti tudi, če hočemo uspešno reševati invalide. Zato ostaja ena izmed nalog za naprej oceniti vsa kritična delovna mesta v železarni, poleg drugih, ki smo jih navedli v zaključku analize. Samo oceniti mesto pa seveda ni dovolj. Da ne bi več »proizvajalci invalidov, bi morali odgovorni sprožiti akcijo za izboljšanje delovnih okolij. Saj namenski denar za to je iz davčnih olajšav.

Med nalogami za učinkovitejše reševanje invalidske problematike bi omenila še vsaj tri. Prva se nanaša na kadrovsko službo, ki mora izdelati meto-

do določanja presežkov, (da ne bodo presežki le invalidi), druga pa na potrebo po natančnejših raznovih usmeritvah. Ker smo namreč ugotovili, da je izobražena struktura invalidov zelo neugodna, bi morali vnaprej vedeti, kje bo možno invalide zaposlovati, da bi jih lahko pravočasno prekvalificirali. O tretji nalogi pa razmišljjam tudi s svojega vidika — z vidika psihologa. Menim, da bi moral psiholog imeti pri tem aktivnejšo vlogo, pa ne šele, ko je človek že v invalidskem postopku, ampak že prej, da bi probleme preprečevali.

Po opravljeni analizi me bo najbolj pojetje, če bo ostalo le pri analizi. Zdaj je največje vprašanje, kdo mora kaj delati, kdo bo vključil kadre, kdo vodil akcijo, kljub temu, da formalno to vemo.«



Irma Fajmut, socialna delavka, KSZ:

»DELATI V DOBRO ČLOVEKA IN ŽELEZARNE«

»Že v analizi invalidske problematike za sozd leta 1985, pri izdelavi katere sem kot članica komisije za invalidska vprašanja tudi sodelovala, smo ugotovili, da Železarna Ravne po številu invalidov izstopa, danes pa je stanje še poslabšano.

Vloga socialnih delavcev v invalidski problematiki seveda ni majhna in se jo trudimo izvajati po najboljših močeh.

Prav zato smo se nedavno v službi dogovorili za delitev dela, ko se ne ukvarjamo več vsi z vsemi, ampak posebej z nadomestili, z medicinsko rehabilitacijo, tri socialne delavke pa delamo na reševanju oz. vodenju invalidskih postopkov. Seveda pa delo v dobro človeka, ki ga rešujemo, največkrat ne more biti drugačno kot timsko, mislim znotraj službe, po potrebi pa se vključuje še

»NAŠA VLOGA JE VEČSTRANSKA«

Preventivna dejavnost

— sodelovanje pri humanizaciji in oblikovanju dela (ergonomski rešitve), opozarjanje na zdravju škodljiva delovna mesta, ki »proizvajajo« invalida

— zdravstvena prosveta in vzgoja: skrb za lastno zdravje, zdrav način življenja, razvade (kajenje, alkohol, tablete itd.), preventivna rekreacija, sodelovanje pri programiranju rekreacije, skrb za mentalno zdravje, zaščitna prehrana itd.

— ocenjevanje delovne zmožnosti in sodelovanje z oddelkom za zdravstveno varstvo delavcev železarne in socialno službo, varstvu pri delu ter vodstvu posameznih tozgov (negativni kazalci, stalež nad 30 dni, medicinsko-delovna rehabilitacija in skrb za skupine z zmanjšano zmogljivostjo: nosečnice, matere, mladina, kronični bolniki, invalidi).

Kurativna dejavnost

Kadar je po hujši bolezni, poklicni bolezni, poškodbi na delu ali izven nje, delavčeva delazmožnost za svoje delo trajno spremenjena, obratni zdravnik sproži invalidski postopek. Z vso potrebno medicinsko dokumentacijo in s svojimi predlogi predstavi zavarovanca invalidski komisiji. Pobudnik za invalidski postopek je poleg zdravnika lahko delavec sam, delovna organizacija, zdravniški konzilij in dispanzer za me-

dicino dela (sistemske pregledi). Nekateri zavarovanci dobro poznajo pravice iz zakona o pokojninsko-invalidskem zavarovanju in želijo biti obravnavani. Zadnja leta je v železarni poraslo število le-teh. V invalidskem postopku obratni zdravnik sodeluje s socialno službo železarne, zavarovancem, oddelkom za zdravstveno varstvo delavcev in toždi. Dolžina postopka je odvisna od uspešnosti tega sodelovanja. Motivacija delavca za drugo delo igra pri tem pomembno vlogo.

Ukrepi za preprečevanje invalidnosti

1. Izboljšanje tehničnega, zdravstvenega, psihosocialnega in družbenopravnega varstva delavcev.

MODROST

Z denarjem v žepu si pameten, prikupen in znač celo lepo peti.

Judovski pregor

Točno vedeti, koliko bodočnosti je mogoče vključiti v sedanost, je skrivnost dobre vlade.

Hugo

Nič ne škodi, če se nam godi kričica. Treba jo je samo pozabiti.

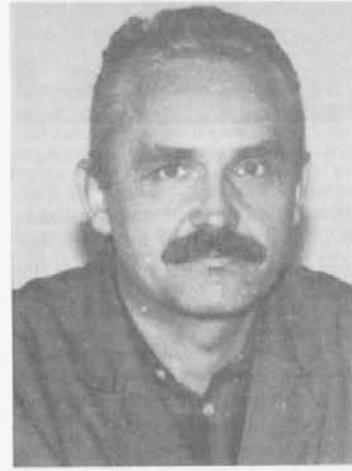
Konfucij

2. Pri temski obravnavi naj bi pri inv. postopku sodeloval še sociolog in psiholog v vodstveni delavci.

3. Po možnosti naj bi starejši delovni invalid ostal v svojem delovnem okolju

Vincenc Pušnik, vodja EPŽ, tozd Jeklarna:

»INVALIDE ZAPOSLOVATI NA DELIH, KI SO JIM KOS«



»V Jeklarni, ki je eden najtežjih obrazov v železarni, nastaja veliko invalidov, in je to za tozd precej velik problem.«

Feliks Pokeržnik, varnostnik, KSZ:

»POTRUDILI SO SE ZAME«

»Šest let sem na tem delovnem mestu, prej sem bil šest let pri Merku v Slovenj Gradcu, potem pa deset let v novi topilnici, kjer sem bil stiri leta jambški delavec, šest let pa na žerjavu.«

Ko sem se vračal s šilhta, sem imel prometno nesrečo, v kateri sem si poskodoval glavo. Po okrevanju sem šel nazaj na žerjav, a ga nisem mogel več upravljati kot prej. Delovodja mi je zato pisal zastoje, kar se mi je poznalo pri plači. Nato so me dali v invalidski postopki, ki je trajal tri mesece.

V postopku nisem bil slabe volje, so se potrudili zame. Imel sem občutek, da mi najboljše hočejo.

Zdaj sem se na to delo navadil. Od začetka sem se bal, da ga ne bom mogel opravljati, zdaj pa sem zadovoljen, ne iščem kam drugam. Z ljudmi nimam problemov, me še kar ubogajo. Le po noči je malo teže. Zapostavljenega se ne počutim.

Plače zdaj res malo nekaj manj dobim, pa čeprav so mi rekli, da ne bom prikrajan. Pa sem lahko kar taho. Ra-

(zmanjšanje norme, ergonomski rešitve ipd.)

4. Formiranje invalidske delavnice, lastni servisi (pralnica, komunalna skupina) in s tem primerna dela za invalide.«

Kolikor se da, invalide rešujemo sami. Obrat, ki je iz razloga, ker ni takega fizičnega dela, primeren za zaposlovanje invalidov, je tudi EPŽ. Tako je tukaj 50 % delavcev invalidov. Edina omejitev je pri tistih, ki ne smejo delati ponoči, saj je cikel pri nas triizmenski. Sprva je bilo sicer predvideno, da bi v EPŽ zaposlovali 90 % invalidov, a tako ne bi bilo možno delati, s 50 % invalidov pa lahko delamo po planu.

Da bi bili zato, ker je v obratu toliko invalidov, kakšni problemi, ne morem reči. To so ljudje, ki delajo normalno, so v normalnem ciklusu, tako kot vsi drugi. Tudi fluktuacija zaradi njih ni večja.

Menim, da je prav, da invalide zaposljujemo na takih delovnih mestih, ki so jim kos, saj so tako bolj zadovoljni, to pa je dobro za tozd in delovno organizacijo.

Seveda pa širše gledano ni bistvo v tem, da invalide ustrezeno »rešimo«, ko so že postali invalidi, pač pa bi morali preprečevati tako močno invalidnost.«

»V Jeklarni, ki je eden najtežjih obrazov v železarni, nastaja veliko invalidov, in je to za tozd precej velik problem.«

Seveda pa širše gledano ni bistvo v tem, da invalide ustrezeno »rešimo«, ko so že postali invalidi, pač pa bi morali preprečevati tako močno invalidnost.«



zumem, da će nisem v proizvodnji, ne morem toliko zaslužiti kot tisti v proizvodnji.«

70 DELOVNICH MEST PROIZVAJA INVALIDE

• V Železarni Ravne je 70 delovnih mest, na katerih so najmanj 4 delavci pridobili status invalida. V Jeklarni je takih mest 13, v Jeklolivarni 17, v Valjarni 12, v Kovačnici 15, v Strojih in delih 4 ter v Industrijskih nožih, Pnevmatičnih strojih, Vzmetarni, TRO, Monterju, Komerciali, Kalilnici, Transportu in KSZ po eno.

• Največ invalidov so dala naslednja delovna mesta: v Jeklarni livni žerjavovodja (17), v Jeklolivarni avtogeni rezalec (12), v Valjarni valjavec (15), v Strojih in delih žerjavovodja (9), v TRO orodni brusilec (10) in v Monterju monter (9).

• Večina teh (kritičnih) delovnih mest je beneficiranih.

• Izpostavljenia so neugodni mikroklimi, hrupu, sevanju, plinom, pari; poniekod je visoka energetska poraba, ki nakazuje fizične obremenitve delavcev.

• Sodobnost med nastankom invalidnosti in tehnološkim procesom v železarni je ocitna.

• Največ invalidnosti povzroča delovno mesto »žerjavovodja« (slaba razsvetljava, hrup, umazanija, topotna sevanja, višina, nočno delo, enostranske obremenitve).

VSAK OSMI OD NAS JE INVALID

• Ob koncu leta 1988 je bilo v Železarni Ravne zaposlenih 855 invalidov ali 12,4 % glede na število vseh delavcev. Od tega je bilo 94 vojaških invalidov in delavcev s pripojeno telesno okvaro.

• Od leta 1976 število invalidov v železarni narašča, in sicer hitreje kot število zaposlenih.

• Po številu je bilo konec leta 1988 največ invalidov zaposlenih v Jeklolivarni (93), Delovni skupnosti kadrovsko – splošnih zadev (66), Jeklarni (63), Strojih in delih ter Valjarni (59), SGV (49), Kovačnici (43) in TRO (41).

• V štirih kategorijah invalidnosti so bile številke naslednje: skrajšan delovni čas – svoje delo je imelo 66 delavcev, skrajšan čas – drugo delo 77 delavcev, drugo delo – pol delovni čas je opravljalo 475 delavcev, delavcev s spremenjeno delovno zmožnostjo pa je bilo 143.

• Od skupnega števila 761 je bilo 616 moških in 145 žensk. Zaposlovanje žensk – invalidkinj je zaradi vrste panoge (težka industrija) zelo oteženo.

• Izobrazbena struktura invalidov je zelo neugodna. 67 % invalidov ima nižjo izobrazbo, kot pa zahteva delo, ki ga opravlja, 25 % jih ima ustrezeno izobrazbo, 8 % višjo, kot jo zahteva delo.

Največ delavcev ima nedokončano OS, sledijo triletna poklicna šola, poklicna specializirana šola in nato dokončana OS. Nizka izobrazbena struktura neugodno vpliva na delovno uspešnost invalida in na uspešnost poklicne rehabilitacije oz. na usposabljanje sploh, invalidom je zato težje najti drugega dela (praviloma se na lažjih delih zahteva višja izobrazba) in večine ne zanima dočno izobraževanje.

• Največ invalidov je starish od 44 do 55 let (288), sledijo tisti od 36 do 45 let (270), od 26 do 35 let (143), nad 56 let (56) in pod 25 let (9).

Največ invalidov je starish od 26 do 45 let (54 %), ko je človek na vrhuncu moči; visok odstotek invalidov nad 56 let pomeni, da se bo z upoštevanjem neizbenične fluktuacije število invalidov v bližnjih prihodnosti še povečalo, mladost pa pogosto tudi kratko delovno dobo po nastanku invalidnosti.

• 70 % invalidov je postal invalid preden so dopolnili 20 let delovne dobe (ko bi moral železarna največ dobivati od njih, so morali zamenjati delovno mesto).

• Večina invalidov je imela konec leta 1988 od 10 do 20 let (ženske) oz. od 20 do 30 let (moški) delovne dobe v Železarni Ravne.

PREMALO MEST ZA VSE

• Invalidi, ki imajo ustrezeno izobrazbo ali so ustrezeno usposobljeni, so osebno urejeni in imajo pozitiven odnos do dela, v tozdih uspešno rešujejo.

• Razen redkih izjem je zaradi organizacije dela, tehnološkega procesa in razporeditve delovnega časa, ki si ga delavci večinoma sami izbirajo, problematično zaposlitve 4-urnikov (je veliko dodatnih zaposlitev).

• Pri prerazporeditvi predstavlja velik problem premalo definirana ali preozko omejena preostala delovna zmožnost invalidov.

• Več problemov je pri zaposlovanju invalidov, pri katerih težav ne povzroča primarna zdravstvena omejitev, temveč nemedicinski dejavniki (alkoholizem, slabá prilagodljivost itd.).

• 131 ali 17 % invalidov je neustrezno zaposlenih, od tega 93 moških in 38 žensk, 18 v skrajšanem delovnem času – svoje delo, 30 štirurnikov – drugo delo, 60 drugo delo – pol delovni čas in 23 s spremenjeno delovno zmožnostjo; 102 v istem tozdu, kot sta nastala invalida, in 34 v drugem tozdu.

• Za starost in izobrazbo neustrezno zaposlenih invalidov veljajo enake ugovoritve kot za starost in izobrazbo invalidov v železarni.

Jože Šapek, operater formavtomata, tozd Jeklolivarna:

»LAJK SEM KAR ZADOVOLJEN«

»Dve leti je, odkar sem zaradi hrbitničnih težav premeščen na to delovno mesto. Prej sem bil oblikovalec najzahitnejših del pri peskometu in nekaj časa na ročni oblikovalec.

Postopka, v katerem se je odločalo, kaj bo z mano in kaj je trajal približno štiri meseca, ne bi mogel kritizirati. Na obratovodstvu so mi zagotovili, da bom lahko ostal v tozdu, vendar kar takoj nisem mogel dobiti ustreznega dela. Ko je začel formavomat, so me dajali z enega mesta na drugo, a mi nobeno ni ustrezalo.

Tukaj sem zdaj zadovoljen, čeprav so tudi težave. Operaterja sva dva, in če primankuje dela, mene začasno premeščajo. To me jezi.

S plačo se tudi ne morem pohvaliti. Zdi se mi, da sem oškodovan. Kolikor vidim, delavci na peskometu in ročni kljub moji razlike več zaslужijo, pa čeprav imajo manj delovne dobe. Tukaj tudi napredovanje ni možno, medtem ko na mestih, kjer sem bil prej, je. Na nadaljnje šolanje pa ne mislim.

Kljub vsemu menim, da sem lahko, če mi to mesto ostane, kar zadovoljen.

Da bi v železarni ustanovili posebno invalidsko delavnico, bi bilo prav. Če-



prav je res, da težko greš stran, ko si naveden na neko okolje, je tudi res, da rad gre, če je bolezna, samo da se ti laže godi.«

Helena Merkač

Zakaj so nejevoljni delavci v obdelovalnici 2

Delavci Strojev in delov so znani po tem, da glasno in odkrito izražajo svoje mnenje, ki je večkrat tudi drugačno od vodstva tozda ali delovne organizacije. Zato so sestanki delovnih skupin in zbori v tem tozdu navadno kar precej burni. Vendar imajo delavci občutek, da njihove kritike ne pridejo do cilja in ne obrodijo sadov, ki jih oni pričakujejo. Zato so se sredi januarja odločili protestirati na način, ki je privedel do disciplinskih ukrepov.

Povod protesta so bili nenatančno postavljeni temelji za nov stroj sredi stare hale SiD. Načrtovalec niso upošteval višine stroja, ki ga zradi nosilnega trama med severnim in južnim delom hale ni bilo mogoče postaviti na zgrajene temelje. Delavci so me poklicali in zahtevali, da zapišem njihove priporome o dogajanju v njihovi hali ter jih posredujem vodstvu tozda.

Dejali so, da v zadnjem času v njihovi hali pogosto prestavljajo stroje. Včasih tudi po večkrat. Delavci ne vedo, zakaj je to potrebno, predvsem pa jih jezi, da so postavite in prestavite tolikokrat slabo naštudirane. Da stroj ni prav postavljen, včasih ugotovijo šele, ko bi moral že začeti obravnavati, ko ni prostora za inštalacije ipd.

V primeru, ko je izbruhnil protest, stroja že postaviti ni bilo mogoče, več pa je bilo primerov, ko so ga namestili, pa se na njem ni dalo delati oziroma so bile težave s prostorom. Tako so v vzhodni del hale, kjer so bili prej Pnevmatični stroji, postavili dve veliki stružnici iz nove hale SiD. Glede na to, da sta tam že obravnavali, je čudno, zakaj so ju tu namestili tako tesno skupaj, da ni bilo prostora za trak

za ostružke pa tudi ne za inštalacije. Zagon stružnic se je tako zavlekpel za mesec dni.

Tretji primer, zaradi katerega se delavci jezijo, je postavitev stroja »karusel«. Temelji so namreč znižani, vsaj pol metra so vgrezeni v dno hale. Čeprav menda mora tako biti, menijo, da tako delovno mesto ne zagotavlja varnosti. V primeru nevarnosti namreč delavec nima kam odskočiti.

V bližini tega stroja, ob severni steni hale, sta postavljeni dve ruski stružnici. Stojita preblizu stene, tako da žerjavovodja ne vidi delavca, ki priklepa zaboj z ostružki in tudi odnašanje ostružkov je oteženo. Velikokrat se pri tem potrgajo kabli. Ročno pa je ostružke težko prenasaši.

Malo rusko stružnico so postavili na nove temelje, pa takoj ugotovili, da položaj ne ustreza. Prekopal so dno, prestavili temelje za pol metra, ko pa je delavec začel delati pri stroju, zanj ni bilo dovolj prostora.

Delavci, ki so pripovedovali o teh primerih, so se jezili zaradi — po njihovem — nesmiselnega prestavljanja številnih strojev in zradi nenatančnega postavljanja temeljev zanje v obdelovalnici 2. Dejali so, da so na sestankih na vse to že velikokrat opozarjali, vendar so njihove pobude in opozorila ostale brez odmeva. Sprašujejo, zakaj takih del vodstvo tozda ne da v roke usposobljenim strokovnjakom. Gre za velika sredstva in stroške, ki s prestavitevami slabno postavljenih temeljev nastanejo, gredo pa v breme delavcev, ki ta denar ustvarjajo v proizvodnji.

Posebej so opozorili na neuspešno proizvodnjo adaptorjev. Ne



V brusilnici orodja

razumejo, da ob vseh strokovnjikih, ki jih imamo v železarni, nismo našli ustrezne racionalne tehnologije obdelave teh izdelkov. Namesto dobrih izdelkov smo zato delali izgubo in izmeček. Zasebnik, ki je prevzel posel, je delo racionaliziral (namesto devetih postopkov obdelave je uvedel dva) in poskrbel za kakovost izdelkov. Zakaj tega nismo mogli narediti v železarni, saj gre za kruh delavcev in delavk železarne?

Nazadnje so sogovorniki obdelovalnice 2 povedali še, da so lani na zboru izrekli nezaupnico ravna-

telju. Na to pa niso dobili nikakogga odgovora in tudi ni bilo nobenega ukrepa. Zanima jih, zakaj ne. Zahtevali so, naj vodstvo tozda na njihova vprašanja in pripombe javno odgovori.

Zaradi disciplinskih postopkov v zvezi s protestom smo z obravnavno problematiko v Informativnem fužinarju nekoliko počakali. Zdaj, menimo, je čas dozoret in prosimo ravnatelja Strojev in delov, da na zapisana vprašanja odgovori in problematiko vsestransko osvetli.

Mojca Potočnik

Potrebujem kulturen dialog in humane odnose

Res je, da že leta vlada določena napetost med vodstvom tozda in delavci v obdelovalnici II, pri čemer pa ne moremo trditi, da gre ravno za vse delavce v tem oddelku. Delavci niso zadovoljni niti z delom vodstvenega in strokovnega kadra tozda, niti z delom vodstva DO, strokovnih služb v tozdu skupnih in spremeljajočih dejavnosti in delovnih skupnostih, kakor tudi ne z delom in politiko vlade in državnih organov, skratka z ničimer, razen morda z lastnim delom.

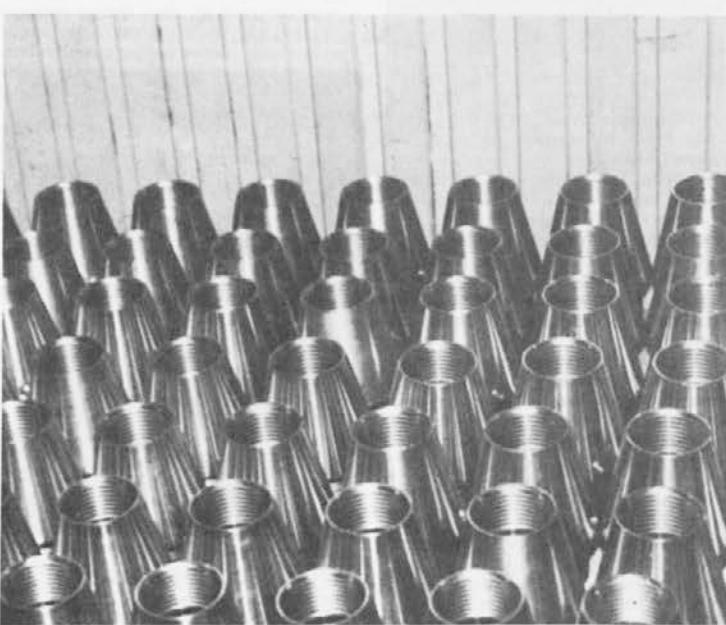
Ce pa, po drugi strani, upoštevamo načelo enakopravnosti in dejstvo, da eni brez drugih ne moremo, lahko postavimo tudi vprašanje, kako pa je vodstveni in strokovni kader zadovoljen z delom in obnašanjem te sredine. Jasno je sicer, da nobena družba ne napreduje, če ne dopušča kritike, izražanja različnih mnenj in polemik, vendar ima vse tudi svoje meje. Omenjeno »maščevanje« presega okvir kulturnega dialoga in humanih odnosov. Takih metod lincanja posameznikov ne more nihče zagovarjati. Ce na njih pristanemo, ne smemo pozabiti, da se lahko jutri pripetijo komurkoli. V taki situaciji pa ni pripravljen živeti nihče izmed nas.

Naročilo za adaptorje smo sprejeli predvsem zaradi zaposlitve delavcev, ki bi ostali brez dela po zmanjšanju naročil proizvodnje posebnega namena. Tehnologija je

bila pritejena delovnim sredstvom, ki jih imamo na razpolago. Časa za normalno osvajanje proizvodnje ni bilo, zato se je tehnologija sproti dopolnjevala. Nastali izmeček pa nikakor ni le posledica nedorecene tehnologije. Zasebniki, ki so se v to proizvodnjo tudi vključili, so imeli ali pa so sproti nabavljali primernejšo opremo. Njihov namen tudi ni bil zaposliti čim več ljudi, temveč ustvariti dobiček. Od zaposlenih zahtevalo večjo disciplino in pripravljenost za delo in s tega vidika za marsikoga da nas v njihovih delavnícah ni mesta, pa tudi s podobnimi zadevami, kot je ta, ne izgubljajo časa.

Vprašanje zaupnice ravnatelju je stvar vseh in tozdu zaposlenih delavcev. Priložnosti za te razprave so ob letnih zaključnih računih in reelekcijah. Pred nami je reorganizacija železarne, ki bo zahtevala nove kadrovske odločitve. Od nas vseh je odvisno, da bomo pridobili dovolj sposobne delavce za najodgovornejša delovna mesta. Popolnoma jasno pa je, da nihče ne bo mogel učinkovito voditi nove organizacijske enote, če ne bo imel podpore in zaupanja vseh. Ce pa bomo vztrajali, da bo svoje odločitve tolmačil vsakomur in vsak dan, bo njegovo delo vnaprej onemogočeno.

Ravnatelj tozda SiD
Jože Potočnik, inž. org.



Adaptorji

POGLEDI IZ PROIZVODNJE

Stiskalnice za ZDA

Proizvodnja devetih velikih stiskalnic za ameriško firmo Hawthorne je gotovo pomemben projekt, še posebno, če mu priznamo pomen resnega odpiralca vrat na zahtevno svetovno tržišče. Kljub temu pa nam o tem ne bi bilo treba toliko pisati, ko bi se znali v železarni ustrezno takemu projektu tudi »projektno« organizirati, tako, da bi se ob izpolnjevanju nalog v zvezi s to proizvodnjo poslušili kot eno vsi — od tistih, ki sklepajo pogodbo, mimo komercialnih služb, konstruktorjev, tehnologov, obdelovalcev in monterjev v proizvodnji. Tedaj bi bila tudi resnica samo ena, namreč resnica Železarne Ravne, kakor so stiskalnice za kupca samo izdelek te tovarne, ne glede na to, kolikšen je pozitivni ali negativni prispevek posameznikov ali oddelkov v njih. Ker pa povezava ni povsod najboljša, se to odraža na organizaciji proizvodnje in tudi na različnih ocenah v pogledih nanjo. Zato tokrat (potem ko smo v IF že objavili mnenja vodja projekta, člana PO in celo predstavnika kupca), povzemamo še izjave nekaterih odgovornih za delovni proces ali sodelujočih v njem iz Komerciale ter Strojev in delov, medtem ko bomo o prispevku tozda ETS poročali prihodnjem.

NABAVA JE IZPOLNILA NALOGE

Kot sta povedala referenta nabavne službe Marta Osenjak (uvoz) in Franc Vauh (domači trg), jima je ob velikem prizadevanju uspelo zadovoljiti zahteve v zvezi z ameriškim projektom stiskalnic, čeprav je bilo treba združiti dve nasprotujoči si zahtevi — nizke cene in izjemno kratek dobavni rok. Zaradi takih pogojev so nekateri partnerji že ob prvem pogovoru odklonili sodelovanje, tisti, ki so ga sprejeli, pa so se potrudili, da so dogovorjeno tudi izpolnili.

To velja v prvi vrsti za Bosno Montažo, ki je morala ob izdelavi zvarjenec poleg tehnoloških problemov (izjemne velikosti) reševati še posledice nepopolno izdelane dokumentacije (kasnejše spremembe in dopolnitve načrtov), vendar ji je ob veliki zavzetosti vseh odgovornih uspelo izpolnilti rok in v precejšnji meri tudi takovostne zahteve.

Pri uvozu se je znova pokazalo, da v železarni nimamo prave politike za uvoz delov za naše izdelke. Namesto da bi sestavne dele standardizirali in jih naročali v večjih količinah, s čimer bi se izognili težavam tako pri proizvodnji kot pri servisiranju naših strojev, načrtujemo vsak stroj kot unikat in naročamo dele posamezno oziroma v zelo majhnih količinah. Ne le, da tako nastajajo odvečne zamude s papirji, tudi cena je pri našem načinu naročanja bistveno višja. Za tuje partnerje pa je naš način naročanja nesprejemljiv, tudi zato, ker nimamo na razpolago vitalnih rezervnih delov, kadar pride do reklamacije.

VSAK BI MORAL ODGOVARJATI ZA SVOJE DELO

»Zaradi trdih pogodbeneh obveznosti smo bili in smo pod pritiskom vsi, ki delamo na projektu »Hawthorne«,« je dejal vodja priprave dela SiD dipl. inž. Milan Košeljnik. »Gotovo je bilo konstruktorjem težko do roku izdelati dokumentacijo, toda posledice njihovih zamud ne prizadevajo njih, temveč nas, najbolj seveda tiste, ki zaključujejo delovni proces. Vsega, kar se prej zamudi, ni mogoče nadomestiti in posledice se kažejo potem ob zagonu pri kupcu.«

O projektu Hawthorne sicer govorimo, vendar ne ravnamo tako, kot da gre za projekt. Res je bil narejen gantogram, toda brez zahtevane odgovornoosti posameznih vodilj služb in oddelkov, izvajalev programa. Tako za zamude nihče ne odgovarja, če pa tegu ni, je tuudi plan nesmiseln. V obratnih nalogih bi moral biti jasno določeno, kaj, kako in kdaj je treba kaj narediti, ne pa, da ostajajo nejasnosti, zaradi katerih poznaje nastajajo spori. Posledica vsega pa je, da z razvojem v proizvodnji ne gremo naprej. Zaradi zamud procesa dela namreč vedno zmanjka časa v končni fazi, pri preizkušanju ob zagonu. Šele tedaj bi namreč lahko odpravili posamezne konstrukcijske in druge pomanjkljivosti in jih ne bi prenašali v nove načrte. Ko bi bila boljša povezava med konstruktorji in proizvodnjo, pa bi se nekaterim napakam lahko že prej izo-

Tehnologi pogrešamo boljše sodelovanje s konstrukterji. Mi ga sicer skušamo vzpostaviti, toda ovira nas je prostorska razbitost, da o tozdovski razdeljenosti ne govorimo. Skratka, ustvaril se je plot, ki preprečuje, da bi se pametne ideje in izboljšave hitreje uveljavile.«

Razmišljaju in pripombam tehnologov so se pridružili tudi lanserji proizvodnje, ki so poudarili, da so se zaradi zelo kratkega časa, ki je bil na razpolago za obdelavo, najbolj bali vsakega izmečka. Ti tokrat niso nastajali toliko zaradi napak v obdelavi kot zaradi materiala, predvsem sive litine; od 9 vreten jih je počilo 5, pri pušah je bilo 35 % izmečka. To nujno povzroča zaksnitve v obdelavi (novih delov) in vprašljiva postane kakovost, ki je z delom na ho-ruk in z nadurami ne moreš

na naše zmogljivosti, problemi so bili tudi pri vključevanju kooperantov. Ka-kor vsi ostali, smo bili torej tudi mi vrženi v vodo, vendar stvar le ni bila brezupna. Potreben pa je bil ogromen trud, saj smo npr. imeli za montažo dveh strojev mesec dni pretočnega časa, medtem ko normalno en stroj sestavimo v dveh mesecih.

Brez velike zavzetosti vseh v tozdu časovnih, tehničnih in drugih problemov ne bi mogli rešiti. Nismo se mogli nasloniti na napisano tehnologijo, ampak smo se za način obdelave, transporta in montaže sproti dogovarjali. Čeprav je šlo za sklope in dele velikih razsežnosti in teže, smo vse naredili na strojih in napravah, ki jih imamo na razpolago, posebej smo morali izdelati le dvojno napravo za glavo stiskalnice, ki smo jo v celoti montirali v proizvodni hali.

Vsa dela je prevzel operativni kader v delavnici in jih tudi opravil uspešno, saj načina dela tudi nadalje ne bomo spreminjali. Težave smo imeli le tam, kjer nastopajo kadrovskie omejitve, predvsem v montaži, kjer odgovorni vodja dela ne more v celoti prepuščati drugim, potekala pa so skoraj neprekinjeno.

Sicer so delavci pokazali veliko pravljeno za delo tudi izven rednega delovnega časa, vendar smo bili organizatorji dela med dvema reziloma: Na eni strani zakon, ki določa, kdaj je možno organizirati delo izven delovnega časa, na drugi strani nujnost takega dela, ki ga je narekoval dobavni rok. Ker so se ljudje zavedali, da gre za današnji in za jutrišnji kos kruha (ko ne bi delali teh stiskalnic, bi imela delo le tretjina zaposlenih), se niso upirali prihajati na šikt tudi ob sobotah in nedeljah, da pa je bilo delo intenzivno, mi ni treba posebej poudarjati. Monterji so zato dali pobudo, da na samoupravnih organih in v vodstvu tozda spregovorimo o stimulaciji. Doslej je namreč oddelek montaže vsa leta zastajal pri OP za 2–3 % za drugimi oddelki. Dogovorili smo se za 5–10% stimulacijo, vendar se je način stimulacije pokazal kot neusklajen s samoupravnimi akti, kar je povzročilo hudo kri in nevoščljivost tistih, ki niso bili posebej stimulirani, pa tudi nezaupanje v poštenost soseda. Zadeva je prišla pred samoupravne organe. Posledica nesporazumov se kaže v manjši pripravljenosti za izpostavljanje, in to v vseh oddelkih tozda, pri tistih, ki smo odgovorni za realizacijo posla, pa to povzroča predvsem povečano zaskrbljenost.

Kljub vsemu upam, da nam vse do konca ne bo zmanjkal moči in volje in da bomo projekt uspešno dokončali.

Prva ekipa monterjev, ki gredo v Ameriko, je že sestavljenja. Če bomo odpromili nadaljnje stiskalnice pravočasno (pri dve sta že v Ameriki) in če bo kupec zagotovil vse, kar potrebujemo za montažo, menim, da nam tudi zagon ne bo povzročil prehudih preglavic.

Upam, da bomo imeli zanj dovolj časa. Prav bi bilo, da bi kdo od monterjev ostal pri kupcu še toliko časa, da bi se delavci in vzdrževalci usposobili za delo z našimi stiskalnicami.

Mojca Potočnik



Stiskalnica za Hawthorne

gnili, sploh pa ne bi bilo več toliko medsebojnih obtoževanj.

V železarni smo se odločili, da ne bomo tovarna velikoserijskih stiskalnic, ampak se bomo prilagajali željam kupcev. Nismo se pa organizirali tako, da bi bile službe in oddelki povezani in bi posel tekel. To povzroča dodatna brezema, ki ležijo na ramah peščice ljudi, ti pa za to niso posebej stimulirani.«

MORALI BI BITI BOLJ POVEZANI

»Za nas tehnologe,« sta povedala Miroslav Gorenšek in Danilo Merkač, »je bila največja težava v tem, da dokumentacija ni le zamujala, zaradi česar ni bilo mogoče pravočasno naročiti vložka, ampak so konstrukterji načrte dopolnjevali in spremenjali še med obdelavo in montažo delov, nekaj celo, ko je bil določen del že zapakiran. Take spremembe so velika ovira za proizvodnjo. Kolikor nastanejo na dodatno željo kupca, bi to moral upoštevati v pogodbi.«

zajamčiti, jo pa za ameriškega kupca moramo.

Delavci v tehnološkem oddelku SiD so poudarili, da čistih tehnoloških zamud pri ameriškem programu ni bilo, seveda pa se ni dal nobenemestiti vsega, kar je bilo zamujeno prej. Za svoje prizadevanje in trud pa niso bili dodatno nagrjeni. Menijo, da ni prav, da sta v železarni enako nagrajena tehnolog, ki sodeluje pri zahtevnih izvoznih objektih, in tisti, ki tako rekoč počiva v senči ustaljenih in utečenih proizvodnih programov.

VSA BREMENA SO PREVZELI LJUDJE

O tem, kako so v zaostrenih pogojih bistveno skrajšanega roka izdelave in zaradi brezkompromisne zahteve po kakovosti strojev organizirali delo v proizvodnji, je vodja strojogradnje inž. Vinko Amon povedal:

»Čeprav je šlo za serijo 5 stiskalnic, se dela ni dal optimalno razporediti

Anketa v družboslovnem raziskovanju — da ali ne

Med metodami za zbiranje podatkov v družboslovnih raziskavah tudi v naši organizaciji predvsem zadnja leta prevladuje anketa. Družboslovec v manjši meri pri svojem delu uporabljam tudi druge metode, kot na primer: poglobljeni intervju, primerjalni in zgodovinski pristop, analizo vsebine virov, sociometrijo, ne pa tudi sistematičnega kompleksnega opazovanja družbenih pojavov (izjema je področje ergonomije) in eksperimenta. Zakaj je anketa tako popularna in kaj so njene prednosti oziroma slabosti?

RAZŠIRJENOST ANKETE

V sociologiji so se metode zbiranja podatkov razvile kasneje kot v drugih znanostih. V njenem razvoju so prevladovale tri faze. V prvi, ki je trajala vse do 1. svetovne vojne, se je stroka ukvarjala predvsem z logičnimi problemi, saj je bila osnovna naloga oblikovanje sociologije kot znanosti. Raziskovalni aparat pa je bil slabo razvit.

V obdobju do 50 let je prišlo do obratov — to je bila doba t. i. empiričnega tehnicišma, ko je bil v ospredju razvoj sredstev za zbiranje originalnih podatkov. Sele v kasnejšem obdobju je sledil skladnejši razvoj obeh področij.

Tudi v Jugoslaviji je bila v 60 letih prava »anketomanija«. Kot pravi F. Adam, je pomenilo »delati raziskavo« isto kot »delati anketu«. Čeprav je evforično nekritično navdušenje nad anketno pojeno, je se vedno prevladujoča metoda zbiranja podatkov.

OPREDELITEV ANKETE

Anketo štejemo med metode spraševanja. To je sicer podobno običajnim razpravam med ljudmi, njegov namen in obseg pa je specifičen: raziskovalec oziroma izpraševalec stopa v stik z ljudmi, ki pa ga zanimajo samo glede na določene lastnosti, mnenja ipd. Preučevanjem skupinom oziroma posameznikom postavlja določena vsebinska vprašanja in takšne stimuluse, ki povzročajo besedne reakcije.

Ločimo različne postopke spraševanja glede na:

1. stopnjo standardizacije

- navaden intervju (spraševanec ponudimo le okvirno temo, raziskovalec pa z vmesnimi vprašanji pomaga precizirati odgovore)
- intenzivni intervju (poteka na osnovi izoblikovane sheme vprašanj, vendar vprašanja niso standardizirana)

- spraševanje s pomočjo standardiziranega vprašalnika (anketiranec odgovarja na vnaprej oblikovan vprašanje, metoda pa zagotavlja primerljivost odgovorov, njihovo večjo zanesljivost in možnost kvantificiranja rezultatov).

2. način izvedbe
 - ustno spraševanje (vpraševalci postavljajo vprašanja in beleži odgovore)
 - pisno spraševanje (vprašalnik izpolnjuje anketiranec sam)
 - 3. število udeleženih
 - skupinsko spraševanje (skupinsko izpolnjevanje vprašalnikov ali grupna diskusija)
 - individualno spraševanje (zbiranje podatkov od posameznikov)
 - 4. pogostost
 - enkratno spraševanje (zbiranje podatkov v določeni časovni točki)
 - pomembno spraševanje (večkratno ponavljanje zbiranja podatkov).

S spraševanjem zbiramo individualne podatke, ki jih potem združujem. Lahko odražajo objektivna (vprašanja o dejstvih o anketiranju ali drugih: spol, starost, dohodek ipd.) ali subjektivna stanja (vprašanja o stališčih, vrednostnih opredelitvah, motivih ipd.).

V železarni smo uporabljali predvsem pisne ankete (standardiziran vprašalnik), ki so jih izbrani respondenti izpolnjevali v skupinah (vendar vsak zase) po navodilih anketarja. Poizkušali pa smo tudi z metodo pošiljanja vprašalnikov prek interne pošte (torej samostojno izpolnjevanje vprašalnika).

PREDNOSTI ANKETE

Siroka uporaba metode spraševanja oziroma še posebej vprašalnika opozarja na njene prednosti pred drugimi načini zbiranja podatkov. Te so:

1. Podatki se lahko zbirajo neodvisno od dejanskega stanja v času raziskovanja. V tem je razlika



od metode opazovanja, ko se lahko sledi le takratnim dogodkom. Možnost uporabe eksperimenta v družboslovju pa je omejena, zato sta razgovor oziroma anketa eno od najvažnejših sredstev za zbiranje podatkov za namene znanstvenega raziskovanja.

2. Povezanost z razvojem statistične teorije vzorca, kar je povečalo sistematičnost zbiranja izkuštenih podatkov (vsebinska zaokroženost podatkov, standardizacija procesa zbiranja podatkov).

3. Za razliko od opazovanja je mogoče zbirati širše vsebinske podatke: ne le o t.i. vidni, zunanjosti plati človeškega obnašanja, temveč tudi o raznih psihičnih elementih. Mogoče pa je zajeti celotno časovno obdobje, na katerega se naša življenjsko izkustvo anketira.

4. Podatke je mogoče zbrati zelo hitro

POMANJKLJIVOST ANKETE

Pri zbiranju podatkov — ne glede na uporabljeno metodo — lahko pride do napak v fazì razdelave programa zbiranja podatkov, med samim zbiranjem in kasneje oburejanju in obdelavi podatkov. Vsaka metoda ima tudi svoje pomankljivosti. Anketa ni izjema, res pa je, da jo bolj kritizirajo zagonitniki kvalitativne metodologije, ki se zavzemajo za terenske raziskave z uporabo opazovanja, odprtih in skupinskih intervjujev.

F. Adam in drugi vidijo izvore napak v anketi v naslednjih vzetkih:

1. Efekti instrumenta

Vprašalnik vpliva na anketiranec tako, da njihova reakcija ni objektiven podatek. Zato je pomembna formulacija vprašanj oziroma modalitet in ne preveliko število vprašanj. Vprašanja ne bi smela združevati dvoje ali več podpvršanj, ne bi smela biti sugestibilna oziroma izpitna, tudi ne preveč strokovna ali zapletena, saj morajo biti pojmi razumljivi. Zaprtta vprašanja, kjer lahko anketiranec izbiira le med ponujenimi odgovori, včasih vodijo v fiktivno odgovarjanje.

2. Interakcijski efekt

Anketa predstavlja interakcijo oziroma komunikacijo med raziskovalcem in raziskovanim. Taka situacija je še posebej izrazita v primeru ustnega spraševanja. Poznamo več vrst anketarskih napak.

Prva skupina se nanaša na to, kako anketar »vidi« anketiranca ter izoblikuje pričakovanja o tem, kako bo odgovril na vprašanja, kar se odraži predvsem v fazì zapisovanja in klasificiranja odgovorov. Izkrivljeni podatki so lahko tudi

posledica prevelike zadržanosti anketarja v odnosu do ljudi ali pa obratno — prevelike zaupljivosti. Res pa je tudi, da je odnos med anketarjem in anketiranim prisilen (pri pride k drugemu z že izgotovljenim vprašalnikom ter pripravljenimi možnimi odgovori), zato mnogi respondenti reagirajo tako, da ne odgovorijo na vprašanja (ali izberejo modaliteto »ne vem«).

3. Stališče

Gre za problem odnosa med verbalno izraženim stališčem v raziskavi in dejanskim obnašanjem, ki pa ni nujno vedno skladno. Poleg tega pa se v pripravi vprašalnika izločajo vprašanja, ki zajemajo večdimensionalne strukture stališč.

4. Vzorčenje in obdelava podatkov

Rezultatov, dobljenih iz reprezentativnega vzorca, ne moremo poslošiti na celotno populacijo. Bolje kot goli slučajni vzorec je uporabiti stratificiran vzorec oziroma izbor homogenih skupin, ki jih potem primerjamo med seboj. V obdelavi podatkov pa je mogoče z različnimi statističnimi obdelavami dobiti različne rezultate.

MOŽNE REŠITVE

Napake, ki lahko nastanejo ob izvajaju anket, ne pomenijo, da je ta metoda zbiranja podatkov zanič. Obstaja več poti, da se jim izognemo. Na primer:

1. Anketa naj ne bo edina metoda za zbiranje podatkov, temveč naj se upošteva metodološko načelo komplementarne uporabe različnih sredstev in postopkov za zbiranje podatkov (ob pogoju, da je to možno — odvisno od vsebine, pogojev ipd.).

2. Uporaba ankete je smiselna, ko se preučujejo dejstva oziroma stališč, do katerih ima respondent že od prej neki odnos oziroma meni, da bo lahko znanost na tak način pozitivno pripomogla k razreševanju raznih problemov, in ko gre za primerjavo med različnimi skupinami, ne pa za poslošitev.

3. Pomembno je, da se čim bolj zmanjša možnost napak zaradi slabosti sestavljenega vprašalnika (prej našteti efekti instrumenta).

4. Za preprečevanje anketarskih napak se izvajajo usposabljanja anketarjev.

5. Izbirati je treba pravilne statistične tehnike obdelave podatkov.

Ce sedaj odgovorimo na naslovno dilemo, lahko rečemo, da ni problem anketa — da ali ne, ker še vedno ostaja pomembna metoda zbiranja podatkov, na nekaterih področjih pa sploh edina možna, temveč moramo rešitve iskati v smeri — kakšna anketa.

(Konec v naslednji številki)

Andreja Čibron

FUŽINAR ZA RAZVOJ

marketing propaganda

NE DOVOLIMO PREKINJENE ČRTE

Prišli so časi, ko se v Železarni Ravne že pod »nujno« srečujemo s potrebami po propagiranju izdelkov takoj metalurških kot mehanskih obratov ter znanja. Naš način propagiranja je še vedno količina izdanjih propagandnih ali tehnično-propagandnih medijev za posamezne tozde. Žalostno je, da še vedno iz tozdom prihajajo potrebe in forisiranja po propagandi izdelkov, namesto da bi takšne pobude bile v rokah ozko povezanega marketinga in propagande, česar pa nimamo. Pripravljena je reorganizacija, ki še ni zaživel, in bo, zaradi predolgega ležanja v predalu, morda potrebna remonta.

Propagandni materiali (prospekti, katalogi, sejmi ipd.) so povezani s prevelikimi denarnimi sredstvi, da bi jih pripravljali in oblikovali samo zato, da nekaj je pokazati, v ozadju vsega pa nam manjkajo segmenti tržnih raziskav, iz katerih bi propaganda dobila smernice za način oblikovanja posameznih artiklov, ki kupca ne bi samo informirali, ampak nam pomagali tudi k tržnim uspehom.

Članek v reviji Media marketing št. 95, marec '89, me je spodbudil k razmišljanju o tem, da bi vodilni delavci Železarne Ravne, če so marketing sposobni, morali dati smernice za vzpostavitev ozkega sodelovanja med marketingom in propagando.

Lidija Fišer

IDENTITETA SPOSOBNOSTI

Dinamike ne ustvarjajo podjetja, marveč ljudje, posebno tisti, ki sprito svojih odgovornih mest lahko kaj premaknejo, torej vodilni. Osupljivo je, kako lahkomiseln odnos imajo številna podjetja do te preproste resnice. Podjetja, ki jim gre trenutno dobro, katerih proizvodi so visoko cenjeni in jim odjemalci zaupajo — najbrž zaradi prevelikega ponosa — pogosto ravnaajo tako, da sčasoma postanejo nezanimiva za vodstvene kadre.

Nekaj let pozneje je dinamike konec, in to zato, ker se je podrl zaupanje druge dimenzi. Dolgo bodo lahko na vrhu le tista podjetja, ki so znotraj in zunaj znana po tem, da imajo kaj ponuditi sposobnim ljudem. Dr. Georg W. Bickel, družabnik v mednarodnem kadrovsko svetovalnem podjetju Ward Hovell, poziva podjetja, naj poskrbijo za človeško identiteto (human identity).

Včasih je to, da potrebe po vodstvenih kadrih zadovoljujejo znotraj podjetja, znamenje ozkorčnega upravljalnico-razvojnega programa, toda ne vedno. Veliko je dobrih razlogov za to, da se te cadre pošče zunaj podjetja. V mislih imamo zgolj srednje velika podjetja, ki zaradi omejenih sredstev lahko sama zapolnijo ta kadrovski primanjkljaj, ne pa nepredvidenega.

Posebej za potrebe po marketingovih vodstvenih kadrih je treba dati naslednje:

— V marketingovih organizacijah je potrebna določena »prepustnost« in pogosta osvežitev. Z leti pridobljene izkušnje s proizvodene vrste postanejo sčasoma intelektualno breme. Če znotraj podjetja ni možna osvežitev vodstvenih kadrov (job rotation), jo je treba poiskati na trgu.

— Marketinška miselnost je v številnih vejah in podjetjih še »v pripravljenosti«. Ko končno pride do odločitve o uresničitvi, manjka know-how. Nedvomno je bolje kupiti ta manjkajoči know-how kar kar preimenovati stare sodelavce.

Nemalo je podjetij, ki imajo, ko ponudijo delovno mesto, le-to v mislih že zasedeno. Gre za občutek lastne vrednosti, ki pozneje pogosto prisili v skromnost, saj podjetje za dobre vodstvene cadre postane manj privlačno. Kdor je bolj kritičen kot povpraševalci po proizvodih, je bolj kritičen tudi kot povpraševalci po ponudnenem delovnem mestu.

Študija kadrovsko svetovalnega podjetja Ward Howell je pokazala, da je zlasti namig po dobrem zaslugu izgubil veliko svoje nekdanje privlačnosti. Med stodvajsetimi vprašanimi menedžerji jih je na

vprašanje, kateri so po njihovem mnenju najvažnejši kriteriji za sprejem delovnega mesta, večina odgovorila: »Večja delovna svoboda in večje pravice do odločanja.«

Pri mlajših so v ospredju tudi »možnosti za napredovanje«. V podjetjih bi morali razmisljati o tem. V večini podjetij namreč takšnih možnosti skorajda ni, in sposobni ljudje jih slej ko prej zapustijo. Seveda pa so tudi za častihleplene in napredovanja željne vodstvene kadre za nadaljnje delo v starem podjetju pomembni dejavniki: »šola, izobraževanje otrok« ali »prijetelji, znanci, sosedje«. Še odločilnejša sta »možnost napredovanja« in »imidž« podjetja. Če s tem ni vse v redu, je uspeh podjetja ogrožen.

Treba si je pridobivati zaupanje tako domačih vodilnih kakor tudi tistih, ki naj bi jih pridobili od zunaj. Podjetja naj bi omogočala človeško identiteto in postala tako vabljava za tiste sposobne cadre, ki »ozračja v podjetju« ne razumejo kot rajski vrt medčloveških odnosov, marveč kot profesionalno okolje, v katerem je mogoče z osebnimi sposobnostmi in kakovostjo zagotoviti podobno dinamiko kakor na trgu s kakovostjo proizvodov. Treba se je namreč naučiti spoznavati in upoštevati motivacijske strukture vodstvenih kadrov, ki jih želimo pridobiti ali obdržati.

Vrnimo se h kadrovski osvežitvi, k zunanjim kandidatom, ki so na razpolago za zasedbo delovnega mesta. Pri presojanju oziroma izbiranju kandidata se pokaže, ali ima podjetje glede človeške identitete kaj ponuditi. Zaželen je človek, ki ima polet in potenciale za nadaljnji razvoj. Če pa ni na razpolago nobenega idealnega kandidata, odločajočega največkrat zapusti pogum. Seesteje leta izkušenj in se odloči za zanesljivo rešitev — kupi povprečje.

Marketinške strategije, ki temeljijo zgolj na občutku, namesto na eksaktnejši analizi, so slabe. Toda pri izbiri vodstvenega potenciala si lahko mirno privoščimo podjetniški pogum za občutek. Zakaj bi vrhovni menedžer, ki je v svojem podjetju videl propasti in napredovati že toliko ljudi, ne smel reči: »Temu zaupam, na tega se lahko dolgoročneje zanesem...« Kaj

pomenijo kratkotrajen skok v stran v prejšnji poklicni praksi, mladostni »greh« ali skromne skušnje? Kot da z razumom in znanostjo ne bi bilo mogoče hitro zapolniti takšnih luknenj.

Običajni ugovor, če da ni lahko spoznati vodstvenega potenciala v kadrih, je bolj izgovor kakor resničen problem. V resnici ni tako. Vsak kadrovski svetovalec ve, da je že pri prvem srečanju mogoče hitro ugotoviti, kdo je resnično obetaven in kdo ima samo polno malho izkušenj pa nič drugega.

V podjetjih bi bilo treba vzgajati pogum za »nakup« vodstvenih kadrovskih potencialov in tako zagotoviti človeško identiteto za nadaljnje vodilne ljudi, s tem pa dinamičen razvoj podjetja.

Na področju marketinga je ta zadeva nekoliko bolj zapletena, saj še strokovne in osebno-kvalifikacijske skupaj omogočajo pravo marketinško kompetenco. Poleg tega naj bi vodilni v marketingu svojo naloge jemali podjetniško, ne da bi imeli disciplinarno možnost poseganja v odločilne parameterje uspeha. Tudi ga ne gre presojati po profitu. Ne moremo reči, da je odpovedal, če s profitom ni vse v redu, odpovedal pa je, če ni izkoristil — kolikor je to mogoče dokazati — možnosti vplivanja. To ima dve bistveni, v praksi večinoma spregledani posledici:

— na področju marketinga je komaj mogoč resničen in objektiven nadzor marketinških vodstvenih kadrov, kar pomeni, da je

— uspeh ali neuspeh marketinške določen s kriteriji izbire ali z napredovanjem vodstvenih kadrov, ne pa z naknadnim nadzrom.

Namen ustvarjanja človeške identitete je torej zbujanje zaupanja vodstvenih kadrov v podjetje kot okolje za nadaljnji osebni razvoj.

Usmeritev v človeško identiteto je miseln proces (podobno kar kar marketinška usmeritev), katerega gonilna sila naj bi bil vodstveni vrh podjetja. Šele tedaj, ko bodo vodstva podjetij kot osnova za prvo dimenzijo zaupanja (zaupanje strank) razumela drugo dimenzijo zaupanja, zaupanje vodstvenih kadrov kot eksistencialni pogoj za dinamičen razvoj, bo dana možnost za uveljavitev človeške identitete v podjetjih. Toda batl se je, da bo to v številnih podjetjih še dolgo trajalo, saj pri tem ni mogoče računati na takosnji uspeh.

Analiza operacije

Študij vsakega procesa ali operacije sestoji iz dveh analiz.

Prva analiza razčlenjuje proces dela na osnovne faktorje, kot so materiali, zahteve za kontrolo in rokovanje z materialom. Vsak od teh faktorjev se kritično analizira, da bi se odkrile širše možnosti za izboljšanje metode in racionalizacije.

Druga analiza je nadaljevanje detajlnega preučevanja omenjenih faktorjev s pozornostjo na ročno delo in izvajanje gibov avtomatizirane opreme, s katero se opravlja delo.

Analiza operacije se lahko definira kot »sistemska procedura«, ki služi za preučevanje vseh faktorjev, ki vplivajo na ekonomičnost operacije.

Meje analize operacije

Pristop k analizi operacije je možen pri vsaki vrsti dela za izboljšanja in avtomatiziranja dela:

1. opazuj operacijo
2. postavljaj vprašanja
3. oceni stopnjo možnosti izboljšanja in avtomatiziranja
4. preuči deset možnosti za izboljšanje in avtomatiziranje:
 - a) konstrukcijo dela ali celote
 - b) specifikacijo materiala
 - c) proces proizvodnje
 - d) namen operacije
 - e) tolerance in zahteve kontrole
 - f) orodje in hitrosti, pomiki in globina reza
 - g) analiza opreme
 - h) razpored delovnih mest in analiza gibov
 - i) pretok materiala
 - j) plan razporeditve opreme in
 5. upoštevanje stare in nove metode

Hiter napredok, ki se doseže z materialom, opremo, z boljšo metodo rokovanja, ustvarjajo prihranke, neodvisno od naloge. Analiza operacije ni samo osredotočena na serijsko proizvodnjo, ampak se izvaja glede prihrankov v vsakem delovnem procesu.

6. Vrste študijskih metod

1. Pisna analiza na podlagi **kartic** — metoda MTM (Methods Time Measurement) za usposabljanje delavcev v proizvodnem procesu (mehanizacije, orodja, opreme).

Trije faktorji, ki opredeljujejo vrste dela:

- sucesivno ponavljanje vrste dela
- stopnja človeške pazljivosti in
- trajanje dela

Ponavljanje vrste dela — proizvodov

— pogostnost	-2.000 kosov na leto in 1000 ur dela
— srednje	500 kosov traja 6 mesecev
— redko	50 kosov traja 2 tedna
— posamezno manj od	50 kosov, ki traja manj kot 2 tedna

Človeška pozornost mora biti prisotna pri vsakem delu, ki se izvaja ročno. Vrste dela glede na stopnjo človeške pozornosti so:

— visoka — človeško delo, osredotočeno na individualno delo nad 75 % časa (12 mesecev)
 — srednja — kadar je človeško delo osredotočeno na individualno delo (6–12 mesecev) od 25 % do 75 %.
 — nizka — kadar je človeško delo osredotočeno na individualno delo (do 6 mesecev) manj od 25 % časa.

Glede na gorne podatke se izbere ustrezen tip študije. Če analitik misli, da vse ve in da nima potrebe za bodoče preučevanje dela, je sigurno, da ne bo na področju dela napredoval. Vedno mora obstajati prepričanje, da je možno operacijo dela izboljšati in do maksimalne meje mehanizirati.

Metode.

Vsaka metoda dela se lahko izboljša. Pri realizaciji metode se postavljajo vprašanja (kako, kaj, zakaj, kdo, kje in kdaj), kaj je operacija, zakaj je sprejeta, kako se izvršuje, kdo jo opravlja in kdaj se opravlja.

Kadar so vsi faktorji analizirani, je sigurno, da se odkrijejo možnosti za izboljšanje. Izboljšave oz. njene aktivnosti so odvisne od avtoritetov osebe, ki jih odkriva in povezanosti in upoštevanja idej delavcev.

Deset osnovnih faktorjev za analizo

Analitik mora vedeti, katere faktorje mora upoštevati pri posamezni operaciji, ki so:

1. namen operacije, 2. konstrukcija dela, 3. analiza procesa, 4. zahteve kontrole, 5. material, 6. rokovanje z materialom, 7. razpored delovnega mesta, priprave in orodje, 8. skupna možnost za izboljšanje dela, 9. pogoji dela in 10. metode.

Obrazec za analize

Za poenostavitev dela na analizi, je izdelan obrazec, znan kot lista analize.

Formular je enako uporaben za ustne in pisne analize. Ustna analiza z uporabo formularja kot vodiča je hitrejša, toda manj zadovoljiva od pisne. Ob ustni analizi se pisni podatki dobijo redko, če pa se, so nesistematični in nekompletни. Sistemsko izdelana ustna analiza daje z uporabo formularja dobre rezultate pri delu.

Pisne analize z uporabo obrazcev analize operacij imajo več očitnih prednosti in prisilijo pazljivemu delu.

Uporaba formularja analize

Formular analize predstavlja kažipot za sistematično analizo operacije. Analiza zahteva popolno angažiranje analitika. Raziskuje vsako dejstvo, ki se pojavi, zbirja vse znane dejstva in jih kombinira na osnovi njemu znanih kombinacij. Na ta način pride do svojih sugestij in izboljšanja. Formular mora zahtevati dovolj podrobnosti, da zagotavlja opis pogojev, ki obstajajo v času analize.

Vsi opisi morajo biti jasno zabeleženi.

Na kraju formularja analize operacij je predviden prostor za beležnje vseh informacij, ki so nujno potrebne za opis posla ali vrste dela.

Namen operacije. Večina operacij je že v pričetku dela pravilno postavljena, kljub temu pa spremembe v materialu lahko izvijejo nekorektno opravljanje operacije. Z analizo se ugotovi potrebnost operacij dela, čeprav jih nekateri zagovarjajo, da so potrebne. Analitik mora sam ugotoviti uporabnost operacije.

Konstrukcija dela. Analitik predhodno preuči konstrukcijo dela, preden gre na drugo operacijo dela (vgrajene dele, obliko konstrukcije in cenenost projekta).

Analiza procesa. Preučevanje vseh operacij v procesu dela, da lahko analitik določi, katera od operacij ni potrebna, ali da se združi v drugo ali pripoji neizkoriscenim časom neke druge operacije. Analitik mora v procesu iti v korak z novimi dosežki študija dela (izboljšati kvaliteto in zmanjšati stroške).

Zahteve kvalitete pogojujejo metodo dela in stroške, ki morajo biti realni, da ne podražijo proizvodnje.

Materijal. Stroški materiala so važen del skupne cene dela. Analiza materiala lahko prinese velike prihranke pri delu (urejen in kontinuiran tok materiala) brez ročnega prenašanja.



Nadzor nad delom

Delovno mesto, urejenost in orodje. Neprimerna razporeditev delovnih mest slabo vpliva na vzdrževanje strojev, veliko delavcev nima pri roki vsega orodja in ostalih potrebnih stvari urejenih. Vse to je potrebno za nemoten potek dela (orodje, načrti in druge naprave za merjenje). Na vseh delovnih mestih se lahko koristno uporablja analiza operacij.

Skupne možnosti za izboljšanje dela. Analitik mora skrbno preučiti vse možnosti za izboljšanje operacije dela, ki so (priprave za delo, koristnost gibov, udobnost na delovnem mestu, primerna orodja in prisotni pogoji dela). Da bi delavec dosegel najboljše rezultate, mora imeti optimalne pogoje dela in se prijetno počutiti na delovnem mestu.

Metoda. Ko je analitik preučil obstoječo metodo dela, lahko preide k preučevanju in razvijanju izboljšanja metode. V izdelane obrazce beleži predlagane akcije, kar služi vodstvu, da oceni, katera izboljšanja so se pojavila v času analize operacije.

Analiza administrativnih operacij. Prinzipi analize so isti kot pri analizi proizvodnih operacij dela. S sistematičnim pisanjem in analizo pisanjskih del — postopkov.

KONTROLNA LISTA ANALIZE OPERACIJE

Detajlno analizira operacijo, na podlagi vprašanj (10), da analitika spomni na prisotne faktorje, katere je treba preučiti in izboljšati. Seveda pa je jasno, da nobena kontrolna lista — karta — ne more zamenjati zdravega razsojanja, konstruktiven način mišljenja in kreativne sposobnosti, pridobljene z znanjem.

Možnosti za izboljšanje operacij dela so neomejene. Tehnika analize operacije je možno sredstvo za doseganje metodološkega izboljšanja, ki predstavlja stalno potrebo v podjetju.

Aleksander Ristič

KAJ SMEMO VEDETI O KROMU

Korozijska obstojnost in kemijska sestava

Krom je pri nas znan po jeklih prokron. Zato nam ni neznana njegova zaslužnost za nerjavost kuhijskih pripomočkov, opreme in propelerjev na ladjah, vesoljskih naprav, kemijskih tovarn in napečljav v jedrskeh elektrarnah, naprav v naftni industriji.

Osevezimo si spomin o tem, koliko krom koristi proti čemu.

Jeklo, ki vsebuje poleg železa še 8 % kroma, je precej dolgo obstojno v razredčeni solitrni kislini (5 % HNO₃) počasi pa vendar korodira, razpada na površini.

12 % kroma že stori jeklo povsem obstojno v različnih napadalnih tekočinah, če je navzoč poleg drugih snovi prost kisik.

Nad 13 % kroma lahko imenujemo skoraj popolno varnost. Četudi jeklo nima najnižje možne vsebnosti ogljika, ga je s poliranjem možno storiti žlahtnega kot zlato. Pa petkrat trdnejše je. Zato vidimo po laboratorijskih in ambulantah blesk in sjaj. Ni vse kromovo pokritje, kar se sveti. Lahko je pločevina iz nerjavnega jekla. Ni vse zlato, kar je netopno v vsakršni kislini.

Ceprav jo ima večina ljudi rada in mnoge prehranjuje, je morska voda z nekaterih stališč škodljiva. Čast združljivosti ji daje množica raztopljenih soli v kovin, nikakor pa ne tisti 3 odstotki kuhijske soli. Da bi sploh vzdržali njeno oblikovanje, morajo jekleni izdelki, ki jih ne moremo stalno polirati, vsebovati 18 % kroma.

Nadaljnji hud preizkus vzdržnosti nerjavnih jekel je raztopina soli FeCl₃. Prestoji ga le jeklo, ki ima v sebi kar za tretjino kroma in dve tretjini železa (70 %).

Vsem skušnjavam in umazanjam pa uide jeklo iz enakopravnih deležev železa in kroma. Tega ni lahko kovati.

Hiter porast kemijske industrije terja še več znanja in denarja za ohranjanje obstojnosti jeklenih izdelkov.

Možno pa je vendar malo varčevati. Rjavenje v vodi ali zveplasti kislini in sploh na zraku močno upočasni silicijeva udeležba v jeklu. Tako zadostuje že 3 % kroma poleg nekaj odstotkov silicija.

Kot je znano, imamo dandanes večji del nerjavnih jekel vrste litine 18/8, ki vsebuje 18 % kroma in 8 % niklja. Do te napredne sestave so prišli metalurgi s preizkušanjem obstojnosti proti rjavenju.

Brez teh zlitin, ki jih imenujemo prokron 11 ali prokron 12 (z različnimi dodatki in zato tudi dodatnimi oznakami), ne bi mogli učinkovito industrijsko barvati tekstila, niti ne bi imeli v čem izdelovati čistih barv.

Nasploh so visoko obstojna nerjavna jekla nujno potrebna za izdelavo velikih posod, v katerih ne sme nastati noben madež ali smet ali sploh nova kemijska spojina proti naši želji. Take posode in cevi so v živilski industriji, papirni, tekstilni in v že imenovani barbarški.

Jekla, ki ne reagirajo z najostrejšimi kislinami bodisi oksidirajočimi, bodisi reducirajočimi, torej imamo. Vprašanje pa je njihova cena.

Niklja je na svetu malo manj kot kroma (za 30 %). Enako je še vanadija. Od splošno znanih kovin je manj le bakra, cinka, volframa, pa svinca, kobalta in bora. To pomeni, da je nikelj drag in ga celo z bakrom ne gre primerjati, ker je pridobivanje niklja precej zahtevnejše.

Vsekakor so poskušali s čim manjšo vsebnostjo niklja dosegli čim boljšo koroziju obstojnost.

Tako so spoznali, da oznaka 18/8 ni najbolj resnickljubna. Če je v jeklu manj kot 8 odstotkov niklja, je krom ob njem napot, ker zmanjšuje obstojnost proti neoksidirajočim kislinam.

Vedeti moramo namreč, da je nikelj žlahtnejši od železa — to verjamemo — in da je železo žlahtnejše — to bomo težko sprejeli — od kroma.

Elektronapetostna lestvica, ki nam podaja tovrstno žlahtnost kovin nasproti vodiku, sicer ne napove kakovosti korozije, pač pa le verjetnost korozijskega delovanja. Izkušnje pa potrjujejo, da je krom zaščitnik nikljevega jekla pred korozijo šele takrat, ko je niklja več kot 8 %.

V številkah napetostne vrste, ki jo dobro poznajo kemiki in vsi, ki se ukvarjajo z elektroprevlekami, pomeni potencial -0,44 V pri železu, da s to napetostjo med železovo in vodikovo elektrodo razbijemo železov atom na ion in dva ali tri elektrone. Krom potrebuje napetost -0,51 V, kar pomeni, da je nasproti vodikovim ionom obstojejši od železa. Nadalje pomeni tak potencial manjšo obstojnost kroma nasproti kisiku. Večjo negativno vrednost potenciala ima kovina nasproti vodiku — rajši se veže s kisikom. Aluminij ima potencial -1,69 V, kalij, ki eksplozijsko zgori, pa -2,92 V. Vse kaže, da krom in aluminij s kisikom hitro reagirata v spojino — oksid. Zakaj torej dodajamo krom v jeklo, saj ga s tem slabšamo?

Obstojnost omogoča več dejstev in nekatera obrnejo oksidacijsko nevarnost proti njej sami. Tak pojav je izredna gostota, brezhibna, brez luknjasta, trdna struktura kro-

movega oksida. Ker je tako popoln, se tudi sveti kot kovina. Četudi je kroma v jeklu le za desetino ali dve desetini, se s kisikom, ki ga je tudi le dve desetini zraka, energično poveže v oksid.

Ta se trdo oprijema jeklene podlage in ker je zelo dobro zgrajen, ne prepusta več kisikovih atomov iz zraka (ali oksidirajoče kisline, solitrne) do neoksidirane notranjosti. Nekaj atomskih plasti dela včasih čudeže.

Nikelj ima nasproti vodiku potencial komaj -0,25 V, vendar so nikljeve zlitine obstojne proti neoksidirajočim kislinam. Jeklo z manj kot 10 % Ni je obstojno proti 5 % žvepljeni kislini.

Iz tega vidimo, da napetostna vrsta ni zadostna za napovedovanje korozijsko obstojnosti. Treba je zmeriti odnos napetost — tok v širšem območju električne napetosti in v ustreznem korozijskem sredstvu, da se kot preroki začutimo na trdnih tleh.

Ker je zaščitna plast atomov zelo tenka, je pomembna izredna gladost, poliranost kromovega jekla. Že najmanjše izboklinice bibe zelo krhke spojine, ki bi kmalu odletele ter odkrile živo jeklo. Sočanje take rane obenem s korozijskim sredstvom (lahko zrakom) in robom oksidne kože pomeni vdor kisika pod varovalno mreno in prostot pot po jeklu.

Poglejmo še druge varuhe jekla pred razpirajočo korozijo! Dušik je dober zato, ker povečuje obstojnost avstenita, t. j. strukture jekel 18/8.

Baker in molibden varujeta podobno kot nikelj v neoksidirajočih kislinah. Celo neprjetni antimon dobro opravlja tako nalogo.

Drugače je z mangonom, ki kar odkrito podpira — rjavenje, t. j.

najbolj navadno korozijo, kjer še niti ni omembe vredne gostote kisil.

Vendar se ljudje ne damo kar tako premagati. Odkrili smo, da jeklo z 18 % mangana in 18 % kroma ravno tako odločno kot jekla 18/8 (18 % Cr, 8 % Ni) odbija korozijsko požiralce jekel. Velja celo že jeklo z 18 % Mn in 10 % Cr.

Obstojnost avstenitnih jekel proti različnim korozijskim sredstvom pokaže, da z nikljem odlično povečamo obstojnost proti alkalnim (lužnatim) snovem, malo pa tudi proti neoksidirajočim. Krom varuje jekla pred oksidacijskim napadom in delno pred lugom. Molibden je odličen varuh samo pred neoksidacijskimi napadi, drugače odporne. Volfram še kar dobro podpre obrambo pred neoksidacijskimi agresorji, pred drugimi je pa spremenljivega obnašanja.

Vrsto korozije in s tem zaščito pred njo določajo tudi kraj pojave, koncentracijske razlike, možne napetosti ali posledice varjenja. Tako poznamo vsaj štiri oblike korozije: splošnega, luknjičastega, napetostno podprtrega in varilskega. Proti splošnemu koroziji zadežejo krom, nikelj in molibden (po vrsti v neoksidirajočih, alkalnih oz. neoksidirajočih sredstvih). Luknasti koroziji (pittingu) se zoperstavlja krom in molibden, napetostni nikelj in molibden. Napadov na toplotno učinkovane cone pa se ubranijo le tista nerjavna jekla, ki imajo zelo malo silicija, ogljika in dušika pa tudi nioba, ki ga sicer tako nujno potrebujemo, da nas varuje pred vročim pokanjem zvara med varjenjem. Zato moramo med varjenjem čim manj ogreti jeklo, da ne podpiramo škodljivih izločkov iz jeklenih zrn.

Mag. Franc Uranc



Venci

EKONOMSKI SLOVARČEK

MENICA

— vrednostni papir, izdan v zaksko predpisani obliku, s katerim se oseba, ki menico izda (trasant), obveže, da bo v nekem roku plačal določeno vsoto denarja osebi, ki je oznacena na menici (remittent), ali pa pozove tretjo osebo (trasat), da izvrši plačilo.

MORATORIJ

— ukrep države, ki za določen ali nedoločen čas ustavi odplačevanje vseh ali pa le nekaterih dolgov.

NELOJALNA KONKURENCIA

— konkurenca, ki se izvaja z metodami, ki niso v skladu z obstoječimi predpisi in ustaljenimi poslovnimi običaji. Cilj takšne konkurence je, da s trga izrine ostale proizvajalce nekega proizvoda oz. da jih uniči.

OBRATNA SREDSTVA

— sredstva v materialni obliku, ki se v procesu proizvodnje v celoti porabijo (tudi storitev). Sem spadajo surovine, goriva, električna energija, drobni inventar...

— sredstva v denarni obliku ali obliku vrednostnih papirjev (denar, menice, obveznice itn.).

OBVEZNICE

— so dolžniški vrednostni papirji, s katerimi dolžnik prizna svojo obveznost, in ki upniku služijo kot dokaz za to obveznost dolžnika.

$$P = \frac{\text{količina, obseg, vrednost proizvodnje — storitev}}{\text{delavci (vsi zaposleni ali samo neposredni proizvajalci)}}$$

Obveznice upniku prinašajo vnaprej določene obresti, vendar pa le-ta nima pravice do soupravljanja kot pri delnicu, pa tudi obresti so nižje kot dividende (v splošnem).

OSNOVNA SREDSTVA

— del poslovnih sredstev OZD, ki se ne potroši v celoti v enem procesu proizvodnje in ki svojo vrednost postopno prenaša na nove proizvode. Osnovna sredstva zajemajo stavbe, stroje, transportna sredstva, osnovno čredo, dolgoletne nasade... Ko OZD proizvod proda, se del prenesene vrednosti osnovnih sredstev zbira v posebnem skladu amortizacije, ki se kasneje uporabi za nakup novih osnovnih sredstev.

PARIETATA

— je uradno določena zunanja vrednost denarja kot razmerje domače denarne enote nasproti tujim denarnim enotam, določa ga oblastni organ v narodnem gospodarstvu. Paritetom moramo ločiti od tečaja, ki je tržna vrednost denarja in se oblikuje na osnovi ponudbe in povpraševanja na tečajni borzi.

PRODUKTIVNOST

— proizvodnost pove količino izdelkov (storitev) ali tudi vrednost proizvodnje na delavca ali časovno enoto:

Produktivnost ugotavljamo predvsem zato, da se lahko primerjamo z drugimi OZD, da bi s primerjavo ugotovili, ali smo z našo produktivnostjo lahko zadovoljni ali ne. Predvsem je smiseln primerjava z OZD, ki proizvajajo enake ali podobne proizvode.

PROVIZIJA

— določen odstotek od vrednosti opravljenega posla, ki pripada posredniku za opravljeno storitev v bančnem ali trgovinskem prometu.

PROIZVODNI ODNOSI

— v procesu proizvodnje ljudje nujno stopajo v določene medse-

bojne odnose, ki jih imenujemo proizvodni odnosi. Vsaka proizvodnja je nujno družbena proizvodnja.

RABAT

— je percent popusta na vrednost, označeno v fakturi, ki ga prodajalec blaga odobri kupcu, če npr. ta plača pred dogovorjenim rokom ali pa kupi večjo količino blaga.

RENTABILNOST

— donosnost nam pove, koliko dohodka smo ustvarili z vloženimi sredstvi:

$$R = \frac{\text{dohodek}}{\text{vložena (angažirana, uporabljen) sredstva}}$$

REPRODUKCIJA

— je neprestano obnavljanje procesa produkcije. Proces proizvodnje mora v vsaki družbi potekati neprenehno, saj je pogoj za preživetje ljudi. Poleg reprodukcije materialnih dobrin pomeni proces reprodukcije tudi reprodukcijo določenih družbenih odnosov. Poznamo razširjeno, enostavno in zoženo reprodukcijo.

SOLVENTNOST

— sposobnost OZD, da pravočasno in urejeno izpoljuje svoje denarne obveznosti. (Lahko rečemo, da je solventnost likvidnost na dolgi rok.)

STAGNACIJA

— zastoj v ekonomskem razvoju neke države. Če se stagnacija

pridruži še visoka inflacija, imenujemo tak pojав stagflacijs.

TREND

— temeljna smer gibanja nekega ekonomskega pojava v časovnem obdobju.

URAVNILOVKA

— popolna enakost v razdelitvi in potrošnji ne glede na prizadevnost, znanje in rezultate posameznika.

VREDNOSTNI PAPIRJI

— pisna listina, s katero se izdajatelj zavezuje, da bo izpolnil na njej zapisano obveznost njenemu zakonitemu imetniku. Uporabljamo jih za različne namene npr. kot kreditno sredstvo, kot instrument negotovinskega plačevanja...

Samo Javornik

NOVE KNJIGE V STROKOVNI KNJIŽNICI

- 8331 Brown, H. P.: The inequality pay. (1st. publ., reprint.). Oxford (etc.) 1977 (i. e. 1979)
- 8332 The Oxford — Duden pictorial english dictionary. Oxford; N. York 1986. (Oxford paperback reference)
- 8333 Zakon o sodnih taksah s taksono tarifo; tarifa za storitev pravne pomoči. (Lj) 1988
- 8334 Zakon o delovnih razmerjih: s komentarjem. Lj 1988. (Gospodarska založba)
- 8335 White, R. E.: An introduction to the finite element method with applications... N. York (etc.) 1985. (A Wiley-interscience publication)
- 8336 Socialist republic of Slovenia. Belgrade 1987
- 8337 Illustrated atlas of the world. (revised print.). Chicago (etc.) 1988
- 8338 Slovenski železarji za lepše okolje. V Lj 1988
- 8339 Mazzini, M.: Cliper. Lj 1988
- 8340 Hu, D.: Programer s referenčne guide to expert systems. (1st. ed., 1st. print.). Indianapolis, Indiana 1987
- 8341 Makek, V.: English for you. 9. izd., prerađeno izd. Book 1. Zgb 1987
- 8342 Potočnik, V.: Trgovina v soobnih tržnih razmerah. (1.
- natis). Lj 1988
- 8343 Statistika spoljne trgovine SFR Jugoslavije... Bgd 1987
- 8344 Verona, E.: Pravilnik i priručnik za izradbu abecednih kataloga. D. 1, 2. Zgb 1986
- 8345 Progres in machine learning. (1st publ.). Wilmslow 1987
- 8346 Vindšnurter, D.: NC in CNC v lesarstvu. Lj 1988. (Lesarska knjižnica; 21)
- 8347 Glavan, F. & I. Oman: Kadri in pravna ureditev kadrovskih dejavnosti. Lj 1988. (Gospodarska založba)
- 8348 Ude, L.: Zakon o stanovanjskih razmerjih: s komentarjem in sodno prakso. Lj 1984
- 8349 Koželj, B. & D. Vuk: Splošna ekologija z varstvom okolja. (Mbr.) 1987
- 8350 Udović, B.: Energija, društvo i okolina. Knj. 2., 3. Bgd 1988
- 8351 Aplinc, O.: Določevanje molibdena v feromolibdenu s svinčevim ionoselektivno elektrodo: diplomsko delo. Ravne 1988
- 8352 Kravarušić, M. & Z. Šimović & D. Simić: Komentar zakona o prevozu opasnih materiala. Bgd 1987
- 8353 Strelec, V.: Plinarski priručnik. 4. prošireno i revidirano izd. Zgb 1988
- 8355 Fabinc, I.: Mednarodni ekonomske odnosi in mednarodna ekonomska ureditev. D. 1, 2, 3. Lj 1987
- 8356 Ribnikar, I.: Denarni sistem in denarna teorija. D. 1, 2, 3. Lj 1988
- 8357 Katalog uporednih oznak kotrljajnih ležaja. 3., dopunjeno izd. Bgd 1988
- 8358 Strokovno posvetovanje Izobraževanje delavcev v času gospodarske prenove. (Lj 1988)
- 8359 Veselinović, D.: Devizno trgovanje v svetu in Jugoslaviji. Lj 1988
- 8360 O'Brien, S. K. Turbo Pascal: the complete reference. Berkeley, California 1988
- 8361 Gričar, J. & S. Piskar: Sistemski inženiring. Lj; Kr. 1988
- 8362 Simon, H. & M. Thoma: Angewandte Oberflächenchemie für metallische Werkstoffe. Muenchen & Wien 1985
- 8363 Rogers, D. F.: Procedural elements for computer graphics. (4th print.). N. York (etc.) 1988
- 8364 Radosavljević, Ž.: Armirani beton. Knj. 2. Bgd 1988
- 8365 Pregled baza podataka u SFR Jugoslaviji 1986/87. Zgb 1987
- 8366 Verbinc, F.: Slovar tujk, 8. izd. Lj 1987
- 8367 Računalniški slovarček. 2. izd. Lj 1987
- 8368 Klovar, M.: Računalniško oblikovanje in urejanje besedil. Lj 1988
- 8369 Dordević, B.: Rečnik industrijskih materiala. 2., ispravljeno izd. Bgd 1988
- 8371/15 Trstenjak, A.: Ko bi še enkrat živel. 2., popravljena izd. Celje 1986. (Družinska knjižnica; 15)
- 8370 Mihailidi, A. & M. Mihailidi: Hemisko-tehnološki rečnik. 2., dopunjeno izd. Bgd 1985
- 8372 Zihrl, S.: Kako se upremo alkoholu. Lj 1989. (Družinska psihološka knjižnica)
- 8373 Delavski sveti v odločanju. Lj 1989
- 8374 Schildt, H.: Advanced Turbo Prolog. Berkeley, California 1987. (Programming series)
- 8375 Kodek, D.: Organizacija in arhitektura računalniških sistemov. Lj 1988
- 8376 Virant, J.: Ugotavljanje zmožljivosti in vrednotenje računalniških sistemov. Lj 1988
- 8377/20 Trstenjak, A.: Človek končno in neskončno bitje. Celje 1988. (Znanstvena knjižnica. Nova serija; 20)
- 8353 Perovnik, V.: Vpliv modifikatorja FeSiSr na lastnosti in strukturo sive litine: diplomsko delo. (S. I.).

INOVACIJE V JANUARJU IN FEBRUARJU 1989

TOZD JEKLARNA

Vinku Skarlovniku in Ivanu Pogorečniku je bilo dodeljeno četrtto nadomestilo v vrednosti 4,770.864 din za obzidavo oz. izoliranje nape s termobetonom. V četrttem letu uporabe inovacije je bil povečan dohodek tozda za 53.009.600 din. Nadomestilo si avtorja delita na polovico.

Dušanu Dravčaherju in sodelavcem je bilo dodeljeno drugo nadomestilo v vrednosti 7.852.732 din za predlog, da se jeklo, izdelano v EOP in obdelano na VPPI, odlije v format ingotov GFM2. V drugem letu uporabe inovacije je bil povečan dohodek tozda za 477.223.505 din. Pri delitvi so udeleženi Dravčaher s 60, Pavlič z 20 ter Lipovnik in Perič s po 10 odstotki.

Petru Fajmutu, Alojzu Potočniku in Francu Paradižu je bilo dodeljeno prvo nadomestilo v vrednosti 6.075.575 din za zamenjavo lijakov z odpadnimi koki-lami. V prvem letu uporabe inovacije je bil povečan dohodek tozda za 110.706.540 din. Pri delitvi so udeleženi Fajmut s 70, Potočnik z 20 ter Paradiž z 10 odstotki.

Mariji Rozman in sodelavcem je bilo dodeljeno enkratno nadomestilo v višini 10 % poprečnega OD, to je 128.720 din, za izdelavo kvalitet z uporabo lastnih odpadkov na VF pečeh. Pri delitvi so udeleženi Rozmanova s 40 ter Dravčaher, Perič in Okrogelnik s po 20 odstotki.

Janezu Polovšku in Alojzu Potočniku je bilo dodeljeno enkratno nadomestilo v vrednosti 7.374.485 din za uporabo odpisanih koki K-15 za ostanej jekla. Z inovacijo je bil ustvarjen enkratni povečani dohodek, ki je znašal 102.873.298 din. Nadomestilo si avtorja delita na polovico.

Alenki Rodič, Janezu Kovaču in Stanku Petovarju je bilo dodeljeno četrtto nadomestilo v vrednosti 9.970.436 din za uvedbo kontroliranega ohlajanja ingotov nizko in srednje ogljčnih Cr-Ni-Mo jekel v izoliranih kamag paleta. V četrttem letu uporabe inovacije je bil povečan dohodek tozda za 262.617.457 din. Nadomestilo si avtorja delito na enake dele.

Dušanu Dravčaherju in Albinu Sternu je bilo dodeljeno enkratno pavšalno nadomestilo v višini 80 % poprečnega OD, to je 1.157.430 din za ukinitve prehodnega hladilnika na 10 t EOP. Nadomestilo si avtorja delita na polovico.

Francu Gostenčniku in Viljemu Štiferju je bilo dodeljeno četrtto — zadnje nadomestilo v vrednosti 4.098.968 din za zamenjavo opake za žlindri venec na ponovci 35 t. V četrttem letu uporabe inovacije je bil povečan dohodek tozda za 91.088.184 din. Nadomestilo si avtorja delita na polovico.

Petru Periču in sodelavcem je bilo dodeljeno enkratno nadomestilo v višini 110 % poprečnega OD, to je 1.818.820 din, za odpravo napake varu v hladnem pri jeklohitini 12 Mn in Pk, izdelanih na VFP. Nadomestilo si avtorja delito na enake dele.

Albinu Šternu in sodelavcem je bilo dodeljeno drugo nadomestilo v vrednosti 7.518.654 din za kontrolni regulator za opozarjanje proti prehitremu lomu elektrod. V drugem letu uporabe inovacije je bil povečan dohodek tozda za 83.540.600 din. Pri delitvi so udeleženi

Stern s 55 ter Kapež, Robin in Žvikart s po 15 odstotki.

Janezu Rancu in sodelavcem je bilo dodeljeno drugo nadomestilo v vrednosti 7.761.127 din za zmanjšanje porabe elektro na 5 t elektro peči. V drugem letu uporabe inovacije je bil povečan dohodek tozda za 193.810.134 din. Nadomestilo si avtorja delito na enake dele.

TOZD VALJARNA

Sebastijanu Oblaku, Rudolfu Kotniku in Juretu Bričmanu je bilo dodeljeno drugo nadomestilo v vrednosti 3.907.069 din za izdelavo kovinskega zaboja za vrčo ostanke gredic. V drugem letu uporabe inovacije je bil povečan dohodek tozda za 86.823.750 din. Pri delitvi so udeleženi Oblak z 80 ter Kotnik in Bričman s po 10 odstotki.

Dušanu Posediju in sodelavcem je bilo dodeljeno prvo nadomestilo v vrednosti 11.198.623 din za spremembu tehnologije toploftne obdelave cementacijskih jekel. V prvem letu uporabe inovacije je bil povečan dohodek tozda za 719.268.530 din. Pri delitvi so avtorji udeleženi z odstotki od 7,5 do 30.

Milošu Dretniku in Sebastijanu Oblaku je bilo dodeljeno enkratno nadomestilo v višini 180 % poprečnega OD, to je 2.102.774 din za rekonstrukcijo transporta odbrusa in praha pri brušilnih strojih Centromaskin. Nadomestilo si avtorja delita na polovico.

Albinu Rečniku in Viljemu Irmunu je bilo dodeljeno nadomestilo v višini koriščnega predloga, to je 10 % poprečnega OD, za izdelavo izolacijskih puš za zaščito valjnic v Allino peči. Nadomestilo si avtorja delita na polovico.

Seadu Karadi in sodelavcem je bilo dodeljeno četrtto nadomestilo v vrednosti 16.766.210 din za spremembu kalibracije 3. ogrodja za izdelavo gredic in profilov ter adjustirjanje v jaslih po razrezu. V četrttem letu uporabe inovacije je bil povečan dohodek tozda za 1.243.965.341 din. Pri delitvi so udeleženi Karada, Hartman in Škalj z 20, Lugar in Hladnik s 15 ter Glavica z 10 odstotki.

TOZD KOVAČNICA

Jožetu Merkacu in Zdravku Mlakarju je bilo dodeljeno četrtto nadomestilo v vrednosti 448.302 din za izboljšanje orodja za kovanje kolutov. V četrttem letu uporabe inovacije je bil povečan dohodek tozda za 4.981.137 din. Pri delitvi sta udeležena Merkac s 60 ter Mlakar s 40 odstotki.

Stanku Rihterju je bilo dodeljeno petto nadomestilo v vrednosti 4.520.670 din za izboljšavo cirkulacijskega sistema za oljno emulzijo. V petem letu uporabe inovacije je bil povečan dohodek tozda za 103.343.300 din.

TOZD JEKLOVLEK

Jožetu Trokšarju in Antonu Godcu je bilo dodeljeno četrtto pavšalno nadomestilo v višini 70 % poprečnega OD, to je 693.960 din za avtomatsko šaržiranje brušilnega stroja Centreles tip Malkus CM-35. Nadomestilo si avtorja delita na polovico.

Antonu Godcu in sodelavcem je bilo dodeljeno tretje nadomestilo v vrednosti 19.488.178 din za izdelavo jekla za

nerjavno elektrodnjo žico. V tretjem letu uporabe inovacije je bil povečan dohodek tozda za 1.825.338.363 din. Nadomestilo si avtorji delijo na enake dele.

TOZD KALILNICA

Stefanu Matavžu, Maksu Paradižu in Valentinnu Bastlu je bilo dodeljeno tretje nadomestilo v vrednosti 2.085.010 din za spremembu plamenskega kaljenja srednjega pogona. V tretjem letu uporabe inovacije je bil povečan dohodek tozda za 23.166.780 din. Nadomestilo si avtorji delijo na enake dele.

Benu Jelenu, Lovru Gorinšku in Ivanu Vravniku je bilo dodeljeno prvo nadomestilo v vrednosti 2.350.736 din za spremembu tehnologije predgrevanja valjev. V prvem letu uporabe inovacije je bil povečan dohodek tozda za 26.119.285 din. Nadomestilo si avtorji delijo na enake dele.

Stefanu Matevžu, Maksu Paradižu in Valentinnu Bastlu je bilo dodeljeno tretje pavšalno nadomestilo v višini 130 % poprečnega OD, to je 2.149.510 din za izdelavo novega načina plamenskega kaljenja grebenjakov. Pri delitvi so avtorji udeleženi: Matavž s 70 ter Paradiž in Bastl s 15 ter Senica z 5 odstotki.

TOZD STROJI IN DELI

Mihu Hovniku in Matevžu Šmonu je bilo dodeljeno drugo nadomestilo v vrednosti 140.760 din za izdelavo naprave za vtiskavanje plastičnih čepov v osovinice. V drugem letu uporabe inovacije je bil povečan dohodek tozda za 3.128.022 din. Pri delitvi sta udeležena Hovnik z 80 ter Tomačič z 20 odstotki.

Petru Iršiču in Blažu Mlakarju je bilo dodeljeno prvo nadomestilo v vrednosti 808.410 din za izdelavo priprave za stiskanje matic. V prvem letu uporabe inovacije je bil povečan dohodek tozda za 17.964.669 din. Nadomestilo si avtorji delijo na polovico.

Mihu Hovniku in Matevžu Šmonu je bilo dodeljeno četrtto nadomestilo v vrednosti 1.185.730 din za mehanizacijo vpenjanja pri vrtanju spojk. V četrttem letu uporabe inovacije je bil povečan dohodek tozda za 26.349.550 din. Pri delitvi sta udeležena Hovnik z 80 ter Šmon z 20 odstotki.

Dragu Klemencu, Dragu Kokalu in Francu Repniku je bilo dodeljeno četrtto nadomestilo v vrednosti 13.161.640 din za zamenjavo brusne plošče na brušilnem stroju za zunanje brušenje. V če-

trem letu uporabe inovacije je bil povečan dohodek tozda za 542.705.664 din. Pri delitvi so udeleženi Klemenc s 50, Repnik in Kokal pa s po 25 odstotki.

Adiju Pustoslemšku in sodelavcem je bilo dodeljeno drugo nadomestilo v vrednosti 6.750.800 din za izdelavo centrirne sablone. V drugem letu uporabe inovacije je bil povečan dohodek tozda za 190.364.804 din. Pri delitvi so udeleženi Pustoslemšek, Razdevšek in Erjavec z 28 ter Vočko s 16 odstotki.

Adiju Pustoslemšku in sodelavcem je bilo dodeljeno doplačilo prvega nadomestila v vrednosti 4.518.848 din za izdelavo diskov Ø 1600. V prvem letu uporabe inovacije je bil povečan dohodek tozda za 106.598.520 din. Pri delitvi so udeleženi Pustoslemšek s 40, Kamnik s 25, Gnamuš Janko in Šušel s 15 ter Senica z 5 odstotki.

TOZD TSD

Vladu Koletniku in Ivici Zmrzlak je bilo dodeljeno drugo nadomestilo v vrednosti 1.505.827 din za izdelavo priprave, ki občutno skrajša čas pehanja zob za čep 206. V drugem letu uporabe inovacije je bil povečan dohodek tozda za 33.462.822 din. Nadomestilo si avtorja delita na polovico.

Jožetu Havletu je bilo dodeljeno četrtto nadomestilo v vrednosti 8.159.090 din za obdelavo blok odprtine s pogonom. V četrttem letu uporabe inovacije je bil povečan dohodek tozda za 90.656.610 din.

TOZD INDUSTRISKI NOŽI

Romanu Poriju in sodelavcem je bilo dodeljeno tretje nadomestilo v vrednosti 41.246 din za zamenjavo assortimenta jekel za izdelavo segmentov za rafinator-defibrator. V četrttem letu uporabe inovacije je bil povečan dohodek tozda za 916.568 din. Pri delitvi so avtorji udeleženi z odstotki od 10 do 35.

Antonu Gradišniku je bilo dodeljeno prvo nadomestilo v vrednosti 802.400 din za termično obdelavo lamel. V prvem letu uporabe inovacije je bil povečan dohodek tozda za 9.424.451 din.

TOZD PNEVMATIČNI STROJI

Ivanu Gorinšku je bilo dodeljeno petto — zadnje nadomestilo v vrednosti 400.740 din za izboljšavo tehnologije rezkanja ohišij kladiva ČK-30. V petem letu uporabe inovacije je bil povečan dohodek tozda za 4.452.703 din.

Nadaljevanje na str. 16.



ZNANJE ZAŽIVI ŠELE Z DELOM

Izkušnje mlače metalurginje

Nihče si znanja ne pridobi brez truda, zato tudi nihče, kdor ceni sebi v svoj trud, ne mara svojega znanja zapraviti z uspavanjem možganov in z lenarjenjem. Nikomur teh ni dovolj sij avreole, ki jim jo daje fakultetna diploma, temveč želijo svoje splošno znanje uveljaviti in opložiti z delom. Saj tudi nikomur ni prijeten občutek in tudi ne očitek, da je odveč, nepotreben, neuporaben.

Priznati moramo, da takih očitkov na strokovnjake železarne leti kar precej. Pa je vprašanje, koliko njih samih je odgovornih, da so očitki kdaj tudi upravičeni. Kako se diplomant katerekoli stroke pri delu znajde in koliko potem lahko naredi za fabriko (glede na svoje v šolskem sistemu pridobljeno znanje), je namreč odvisno tudi od tega, kako ga v železarni sprejmemo in uvedemo v delo. Za primer navajamo izkušnje mlače metalurginje, dipl. inž. Silve Popič, višje raziskovalne delavke za predelavo jekel v RPT.

»Ko sem diplomirala na fakulteti za montanistiko, sem vedela, da obvladam določeno znanje,

hkrati pa sem se zavedala, da za praktično delo ne znam dovolj, saj si niti nisem predstavljala, kakšno delo me v železarni čaka. Na fakulteti te ne usmerijo v določeno stroko, o jeklarstvu npr. zvez zelo malo. Študiraš za posamezne izpite, ne pa, da bi osvojil znanje, ki ga boš potreboval za svoje delo.

Ko bi bilo več sodelovanja med železarno in fakulteto, ko bi se v železarni uveljavilo načrtovanje ka-



Nadaljevanje s str. 15.

Jožetu Kordežu je bilo dodeljeno peto — zadnje nadomestilo v vrednosti 90.710 din za izboljšavo tehnologije obdelave gredi. V petem letu uporabe inovacije je bil povečan dohodek tozda za 2.015.782 din.

Jožetu Kordežu je bilo dodeljeno peto — zadnje nadomestilo v vrednosti 200.190 din za izdelavo tehnologije izdelave bata 385.01.013. V petem letu uporabe inovacije je bil povečan dohodek tozda za 4.448.730 din.

Franco Mesnerju je bilo dodeljeno nadomestilo v višini 10% poprečnega OD, to je 99.140 din za izdelavo vpenjalne priprave za struženje ohišja razvodnika.

Marjanu Lečniku in sodelavcem je bilo dodeljeno tretje nadomestilo v vrednosti 9.653.985 din za zamenjavo jekla QC70 s Cr53. V tretjem letu uporabe inovacije je bil povečan dohodek tozda za 515.157.820 din. Pri delitvi so udeleženi Lečnik s 70 ter Knez, Pšeničnik in Rodičeva s po 10 odstotki.

TOZD VZMETARNA

Vladu Mihinu je bilo dodeljeno prvo nadomestilo v vrednosti 2.178.470 din za spremembu tehnologije površinske zaščite vzmeti. V prvem letu uporabe inovacije je bil povečan dohodek tozda za 49.753.726 din.

Ivanu Miheliču, Maksu Jelenu in Emili Poriju je bilo dodeljeno peto — zadnje nadomestilo v vrednosti 1.781.043 din za izdelavo orodja za krvljenje vezi za vzmeti. V petem letu uporabe inovacije je bil povečan dohodek tozda za 39.578.741 din. Pri delitvi so udeleženi Mihelič s 50 ter Jelen in Pori s po 25 odstotki.

Jožetu Mlinšku je bilo dodeljeno trete pavšalno nadomestilo v višini 40% poprečnega OD, to je 661.390 din za izdelavo nape za oddimljenje oljnih hlapov na gibljivi način pri stroju za kaljenje vzmetnih listov.

TOZD TRO

Ferdu Mazetu in Martinu Novaku je bilo dodeljeno drugo nadomestilo v vrednosti 2.424.970 din za spremembu tehnologije izdelave nožev za Hannaco in Šipad. V drugem letu uporabe inovacije je bil povečan dohodek tozda za 49.888.280 din. Pri delitvi sta udeležena Maze s 60 ter Novak s 40 odstotki.

Milanu Podojsteršku je bilo dodeljeno tretje nadomestilo v vrednosti 556.940 din za spremembu vrtanja izvrtenja na krožnih zagah. V tretjem letu uporabe inovacije je bil povečan dohodek tozda za 2.794.780 din.

Slavku Strmčniku je bilo dodeljeno prvo nadomestilo v vrednosti 194.730 din za spremembu tehnologije struženja ohišja varnostnega ventila DN 200. V prvem letu uporabe inovacije je bil povečan dohodek tozda za 4.327.440 din.

TOZD MONTER

Francu Glazarju, Viliju Polancu in Zvonku Golograncu je bilo dodeljeno tretje nadomestilo v vrednosti 176.256 din za zamenjavo ILISIL spreja z mešanicami vrtalnega olja. V tretjem letu uporabe inovacije je bil povečan dohodek tozda za 1.958.400 din. Nadomestilo si avtorji delijo na enake dele.

TOZD KOVINARSTVO

Petru Ribiču in sodelavcem je bilo dodeljeno drugo nadomestilo v vrednosti 1.004.440 din za spremembu tehnologije barvanja žag UKž 130 in UKž 130 AP 700. V drugem letu uporabe inovacije je bil povečan dohodek tozda za 25.023.401 din. Nadomestilo si avtorji delijo na enake dele.

Karlu Podlesniku je bilo dodeljeno tretje nadomestilo v vrednosti 2.371.500 din za spremembu tehnologije obdelave zobatih vencev različnih dimenzij. V

drov, bi bil lahko fakultetni študij bolj praktično usmerjen.

Na žalost tega ni, nihče te tudi ne vpraša, kaj bi v železarni rad delal, temveč te dajo tja, kjer je pač trenutno prostor. Mene so dali v službo za inovacije. Delo je bilo tu le malo povezano z mojo stroko. Čeprav je bila služba prvotno zamišljena tako, da bi bili njeni delavci vedno manj administratorji in vse bolj strokovni svetovalci pri inovacijah, se to v času, ko sem bila tam, ni zgodilo. V glavnem smo reševali prijave že izdelanih inovacij, torej administrirali. Sicer pa je sodelovanje pri nastajanju inovacij vprašljivo. Ker gre za denar, so ljudje nezaupljivi, če pa si ženska in še mlada, si se toliko teže pridobiš zaupanje. V taki službi bi bilo laže delati ljudem z izkušnjami iz prakse.

V času pripravnštva sem se torek s svojo stroko srečevala le ob pripravnški nalogi. Raziskovala sem prekaljivost jekel. Glede podatkov sem bila odvisna od kalilnice in metalografskega laboratorija, pri reševanju problemov pa sem bila bolj ali manj prepričena sama sebi, saj moj mentor ni bil metalurg, ampak strojni inženir.

Pri takem sistemu pripravnštva nastaja dvojna škoda. Utrpijo jo mladi strokovnjaki, ki iz začetne prakse ne potegnejo toliko, kot bi lahko, in bi za svoje nadaljnje delo tudi morali, ima pa jo tudi železar.

na, ker svoj strokovni potencial premalo izrabli.

Mlad strokovnjak se mora zgodaj uvesti v delo. Ne le, da tako sam hitreje napreduje v stroki, temveč ker tovarni tako lahko največ da, se čuti za tovarno koristnega in povezanega z njo. Po drugi strani strokovnjak, ki se čuti sposoben, pa nima možnosti, da bi se uveljavil z delom, gleda, da prejkošnji najde delovno mesto, kjer bo svoje ambicije lahko uveljavil. Če ni povezan z delovno organizacijo, jo pač ob prvi priložnosti zapusti.

Zase lahko rečem, da sem imela srečo, ker sem se pridružila vesolenski akciji »2000 novih raziskovalcev« in ker se je v akcijo vključila tudi Železarna Ravne. S tem se je obvezala, da bo priskrbela mladim raziskovalcem ustrezna delovna mesta. Zapustila sem torej službo za inovacije in postala raziskovalka v tozdu RPT. Raziskujem jekla za grelne elemente in hkrati študiram na 3. stopnji metalurgije. Raziskovalno delo me veseli, hkrati pa upam, da bom svoje novo pridobljeno strokovno znanje lahko dobro izrabila v prid železarni.«

Iz Silvinih izkušenj veje čisto jasen nauk: Storiti moramo vse, da bodo mladi strokovnjaki kar najhitreje vpregli svoje znanje, ga dopolnjevali in izrabljali pri delu. To bo v dobro njim in železarni — torek nam vsem.

Mojca Potočnik

tretjem letu uporabe inovacije je bil povečan dohodek tozda za 52.700.000 din.

TOZD ENERGIJA

Vinku Gostenčniku je bilo dodeljeno peto nadomestilo v vrednosti 2.040.000 din za vgraditev kofinskih vložkov v kloriferje. V petem letu uporabe inovacije je bil povečan dohodek tozda za 46.533.350 din.

Antonu Vehovarju je bilo dodeljeno tretje nadomestilo v vrednosti 242.360 din za uvedbo izkoriscanja odpadne toplotne N2 pri regeneraciji molekularnih sit v kiskarni. V tretjem letu uporabe inovacije je bil povečan dohodek tozda za 5.385.755 din.

Bojana Vrhovnik



Skrb za ljudi v stiski ne sme biti drugorazredna dejavnost

Iz poročila o delu Centra za socialno delo
Ravne na Koroškem v letu 1988

Povzetek

Družbena kriza se kaže tudi na področju socialnega varstva. Zožujejo se možnosti za dajanje strokovne pomoči skupini »drugačnih« ljudi, ki ponovno postajajo obrabna skupina v širši skupnosti. To so vedenjsko in osebnostno moteni odrasli, duševno in živčno bojni, mlađi invalidi, ki so zaključili osnovno šolanje. Ostareli občani se bodo kmalu cutili održeni, če ne bomo ustrezno rešili njihovih želja in potreb.

Kakovost življenja je bistveno slabša pri vsem. Boj za dodatni dinar in preživetje je krit, da so otroci marsikje prepričeni sebi cele dneve.

Center naj bi s poprečno 17 delavci širil preventivno delo v pogojih, ko za kurativne posege zmanjkuje sredstev, ko neki program krečemo na račun drugega. Ne dopustimo, da bi v ravenski občini, ki je gospodarsko razmeroma močna, naredili tri korake nazaj, namesto dva naprej. Skrb za ljudi v stiski naj ostane vsaj na doseženi ravni. Ker gre za ljudi, to ne more biti drugorazredna dejavnost.

Otroci in mladoletniki, prikrajšani za normalno družinsko življenje

Lani smo za 1067 otrok, ki odrasčajo v posebnih družinskih razmerah, zagotavljali ustrezno obliko varstva. 13 mladoletnikov brez staršev je bilo pod stalnim skrbništvom. Za 46 otrok in mladoletnikov smo urejali začasno ali posebno skrbništvo, za 11 vodili skrbstveno-hranilne vloge. V rejniju je bilo poprečno 61 otrok in mladoletnikov.

Za otroke, rojene zunanj zakona, in otroke razvezanih staršev smo opravili te storitve: vodili smo 196 postopkov za priznanje očetovstva. Razveseljivo je, da večina mladih staršev živi v izvenkonski skupnosti in so tako ustvarjeni pogoji za zdrav razvoj otrok.

Za 33 otrok smo urejali stike s staršem, ki ne živi z otrokom v družinski skupnosti.

Preživninsko varstvo smo zagotavljali 655 otrokom in mladoletnikom. Ob koncu leta je znašala preživnina komaj 60.000 din, zato je bilo sklenjenih 45 dogovorov o višji preživnini, sodiše pa je v 58 primerih odločilo višje zneske. Tako so v poprečju znašale preživnine v novembri '88 95.000 dinarjev.

Otroci in mladoletniki z motnjami v duševnem in telesnem razvoju

Spremljali smo 114 otrok in mladoletnikov, ki so vključeni v organizacije za usposabljanje, VVZ ali v domači oskrbi. V letu 1988 je bilo na novo evidentiranih 22 otrok z motnjami v telesnem ali duševnem razvoju.

48 otrok in mladoletnikov je bilo v oskrbi organizacij za usposabljanje, 11 pa v rejnjskih družinah. Stroške oskrbe je v pretežni meri poravnava Občinska skupnost socialnega skrbstva, delno pa starši s prispevkvi k oskrbnim.

Veliko zadreg je bilo v letu 1988 pri zaposlovanju teh lažjih duševno prizadetih fantov in deklet z osnovnošolsko izobrazbo. Vrata delovnih organizacij so se zaprla tudi za njih. Zato so se usposabljal v Delavnici pod posebnimi pogoji v Črni. Tako so začasno vključeni v primeren program in pridobivajo potrebne delovne navade in spremnosti. Če zaposlovanje v delovnih organizacijah ne bo možno, bo potrebno čimprej realizirati zamisel o ustanovitvi invalidskih delavnic.

Otroci in mladoletniki z motnjami v vedenju in osebnosti

Za 175 otrok in mladoletnikov smo nadaljevali obravnavo iz leta 1987. Med letom smo prejeli 203 nove ali ponovne prijave: 11 otrok in mladoletnikov z asocialnim vedenjem, 12 otrok prestopnikov, mlajših od 14 let, in 180 mlajših oziroma starejših mladoletnikov.

Posebno je izstopalo veliko število kršiteljev cestnopravilnih predpisov. Teh je bilo kar 148 (42 več kot v letu 1987). Ob tem pojavu, ki je razumljiv z vidika razposajenih in nepredvidljivih najstnikov, ko se postavlja z motorjem in drzno vožnjo, se sprašujemo, koliko se zavedajo odgovornosti za ta dejanja in posledic starši, ki jim to omogočajo in dopuščajo.

Kaznivih dejanj je bilo pol manj kot leto poprej (44). Prevladovale so tativne, poškodovanje tujih stvari in nasilniško vedenje. Sodiše je štirim določilo strožji nadzor skrbstvenega organa, enega je napotilo v disciplinski center, dva pa v vzgojni zavod.

Vedenjsko in osebnostno motene odrasle osebe

V obravnavi je bilo 51 oseb, ki se zradi posebnosti svojega vedenja in motene osebnosti ne zmrejo in ne znajo prilagajati zahtevam okolja in ne spoštujejo dogovorjenih družbenih norm. Med njimi je bilo v letu 1988 19 delinventov, 18 oseb z asocialnim vedenjem, 13 alkoholikov in 1 narkoman. Večina jih je potrebovala pomoč pri zagotavljanju minimalnih eksistenčnih pogojev (hrana, obleka), nekaterim smo pomagali pri urejanju bivalnih pogojev in iskanju dela. Rezultati obravnave so zaradi osebnostnih lastnosti in stila življenja teh ljudi silno skromni in kratkotrajni.

Spremljali smo prevzgojo 19 občanov, ki so na prestajanju zaporne kazni ali so se vrnilji iz kazensko poboljševalnih zavodov in rabil pomoč pri vključevanju v normalno okolje. Najtežje je osebam brez družine. Nekateri ostanejo zaradi dolgotrajne odsotnosti brez zaposlitve, številni celo brez bivališča. Motivacija teh ljudi za razreševanje svojih problemov je šibka. Zaradi družbeni krize pa so tudi objektivne možnosti za premagovanje ovir, s katerimi se srečujejo, iz dneva v dan manjše.

Izkazalo se je, da so v veliko oporo tem osebam prostovoljni delavci — sve-

tovalci. V letu 1988 so imeli 4 zaporniki svetovalce, 2 odnosa sta zaključena, 2 pa še trajata.

Invalide odrasle osebe

V letu 1988 smo obravnavali 191 odraslih invalidnih oseb. Najbolj številna je bila skupina duševno in telesno prizadetih, skupaj 105, 56 je bilo duševno in živčno bojni, ostali so slušno prizadeti oziroma slepi. Večina jih je v domači oskrbi, 15 je vključenih v delavnično pod posebnimi pogoji, 39 je varovancev posebnih socialnih zavodov.

V letu 1988 je pridobilo status invalida še 6 odraslih. Trenutno ima ta status 89 telesno in duševno prizadetih oseb. Tako imajo zagotovljeno minimalno socialno varnost.

Varovanci posebnih socialnih zavodov prejemajo denarno pomoč v obliki plačila ali doplačila oskrbnih stroškov v zavodu. Kar 26 invalidnih oseb je pod skrbniškim varstvom.

Poseben problem predstavljajo duševno bojni, ki jih psihiatrične ustanove niso pripravljene sprejeti ali jih hitro odpuščajo. V domačem okolju pa zaradi svoje drugačnosti ogrožajo sebe in svoje najbližje.

Odrasle osebe, stare nad 65 let

Skupaj je bilo obravnavanih 430 starejših oseb (34 manj kot leto prej). Med njimi je bilo 196 ogroženih zaradi pojavov, ki spremljajo staranje, 181 telesno in kronično bojni ter 50 takih, ki so brez sorodnikov oziroma potrebnih kontinuirane intenzivne medicinske nege.

Najbolj ogroženi odrasli so se odločili za zavodsko varstvo, vseh namesteitev je bilo 37.

V domski oskrbi splošnih in posebnih socialnih zavodov je bilo med letom povprečno 139 oseb, 59 oskrbowancev socialnih zavodov je zaradi premajhnih lastnih dohodkov prejelo denarno pomoč v obliki plačila ali doplačila stroškov oskrbe.

V drugi polovici leta so se potrebe po domskem varstvu močno povečale in je število čakajočih naraslo na 29. Vsi bi nujno potrebovali oskrbo v zavodu, saj so brez sorodnikov oziroma potrebnih kontinuirane intenzivne medicinske nege.

Zavod v Črnejah je zaseden, zato je čakalna doba za sprejem zelo dolga. Drugi bližnji zavodi naših občanov ne sprejemajo več, ker komaj pokrivajo la-

stne potrebe. Ker bo l. 1990 predvidoma potrebovalo zavodsko varstvo 180, l. 1995 pa 240 občanov, se je nujno treba lotiti gradnje doma za starejše občane v ravenski občini. S tem bomo tudi zagotovili pogoje za izvajanje dnevnega varstva ter organizacijo pomoči na domu. Ta ni zaživelja, saj je le malokdo pripravljen sprejeti obveznost pomagati starejšim in onemoglim. Pomoč pri lačni negi na domu je bila nudena 42 starejšim občanom.

Druge odrasle osebe

Različne storitve smo opravili za 583 odraslih oseb. Pred sklenitvijo zakonske zvezne se je 112 parov udeležilo širšega programa predzakonskega svetovaljanja.

S 60 zakonskimi pari smo opravili pred razvezo zakonske zvezne svetovalni razgovor. Čeprav se je večina zakončev odločila za razvezo, so se ob pomoči svetovalca uspeli dogovoriti o zadevah, ki se nanašajo na oskrbo in vzgojo otrok po razpadu družine. Kot običajno pa je v dobrini polovici primerov bilo potreben spremjanje razmer po razvezi in pomoči staršem pri izvajaju starševske vloge.

Zakoni oziroma partnerji, ki so se znašli v konfliktnih odnosih, so v večji meri kot prejšnja leta iskali pomoč svetovalcev. Svetovali smo 62 zakoncem in 68 partnerjem v izvenzakonski skupnosti. Ugotovljamo, da je pomoč v obdobju, ko medsebojni odnosi še niso sovražni, bolj uspešna. Pogoje je aktivno so-delovanje obeh partnerjev v svetovalnem procesu.

54 občanom smo pomagali pri iskanju zaposlitve, 198 pa pri reševanju stanovanjskih problemov.

Materialno ogroženi posamezniki in družine

Izvajali smo postopke za uveljavljanje pravice do družbene pomoči otrokom, delnega nadomeščanja stroškov stanarin in ogrevanja, različnih pomoči v socialnem skrbstvu in oprostitev plačila v cenam zdravstvenih storitev.

Pomoči so se dodeljevale po merilih SaS in sklepih ter usmeritvah SIS. Zaradi pomanjkanja finančnih sredstev je bilo delo strokovne službe posebno v zadnjih dveh mesecih '88 močno ovirano, občani pa razočarani in nezadovoljni.

Primerjalni podatki o številu dodeljenih denarnih pomoči v letu 1987—1988

Vrsta denar. pomoči	del. nad. stanar.	del. nad. ogrev.	den. pom. v N. otrok	edini vir prež.	dopol. vir prež.	zač. den. pom.	enkrat. den. pom.	rejn.	oskrba v organ. za uspos. ali soc. zav.	oprost. dopl. zdrav. stor.
1987	365	261	2.599	28	95	6	82	57	112	948
1988	499	324	2.264	22	88	16	85	47	129	1162
indeks 87 = 100	136	124	87	78	93	266	104	82	115	123

Poprečna družbena pomoč otrokom v decembri je znašala 25.579 dinarjev, edini vir preživljavanja 204.410 dinarjev, dopolnilni vir preživljavanja 68.254 dinarjev in rejina 337.690 dinarjev. Mesečna oskrbnina v zavodskega varstva je v poprečju dvakrat višja.

Izkazalo se je, da so v veliko oporo tem osebam prostovoljni delavci — sve-

tovalci. Meznikov ali 18 odst. več kot leto prej. Denarno pomoč je prejemala vsaka peta družina v občini, poprečno po dve vrsti denarne pomoči. Med prejemniki družbenih pomoči je bilo kar 51 odst. delavskih družin, ki z rednimi prejemki enega ali obeh staršev ne zagotovijo ravni socialne varnosti svoji štiri- ali petčlanski družini.

40 odstotkov je upokojenskih družin, večina jih ima le eno pokojnino. 9 odstotkov je oseb brez rednih lastnih dohodkov in so v celoti odvisni od socialnovernarstvenih pomoči (dobra polovica je mladih, brezposelnih).

Vodja centra
Zmagaj Proš

OB DNEVU ZDRAVJA

Zdravje in bolezen sta dva ključna pojma, ki nas spremljata vse življenje; od tega zavisi osebna sreča in v veliki meri tudi standard — tako osebni kot družbeni.

Za zdravje in bolezen imamo mnogo definicij, bolj ali manj obsežnih in bolj ali manj strokovnih. Meni je posebno všeč misel znanega pisatelja Kralje, ki je nekje napisal: »Bolezen je vse, kar boli.«

Boli pa nas veliko — tako siromaštvo, neznanje in nemoč, kot bogastvo (ko nas je strah, da ga izgubimo oziroma se neskončno pehamo, da bi ga obdržali in povečali). Posebej še boli krivica. Tudi zavist »peče«, kot rečemo. In potem je tu še telo s svojimi organi in množico bolezni. Vse skupaj pa je čudovita snov za pogovore. Opis svojih težav drugim že sam po sebi prinese neko olajšanje. Pa o znanicah in sosedih! Več vemo o njihovih bolezni kot o čemerko drugem. Tako smo navajeni, človek je vendar družbeno bitje in o nečem se je vendar treba pogovarjati.

Kaj pa zdravje? Zakaj se raje ne pogovarjam o pozitivnem zdravju, o dobrem počutju? Zakaj se ne pogovarjam o tem, kaj storiti (in kaj storiti sosed) za boljše zdravje? Zakaj znanec nima rane na želodcu, ciroze jeter in zakaj sosedne ne boli glava? Naše največje bogastvo je namreč to pozitivno zdravje, tako za posameznika kot za družbo.

Poslanica generalnega sekretarja svetovne zdravstvene organizacije za leto 1989 se zato glasi: »Govorimo o zdravju.«

Zdravje naj bi bilo predvsem blaginja človeka z normalno zgradbo in funkcijo telesa, z možnostjo izobraževanja in dela, ki bi mu nudilo duševno in materialno zadovoljstvo.

Osnovo za vse to dobimo ob rojstvu, potem pa začnejo delovati zunanji vplivi — naravni (iz okoli-

lja), socialni (v zvezi s človekovim življenjem v družbi) in psihosocialni, ki opredelijo, kako bo človek reagiral na prejšnje. Pravilna izraba ugodnih vplivov in pravilno varovanje pred neugodnimi nam bosta omogočila zdravo življenje.

Pot torej poznamo. Začeti pa je treba zgodaj — že z izbiro ustreznega partnerja, oblikovanjem harmonične družine, z zdravo prehrano bodoče mamice in rojstvom zdravega otroka. Del odgovornosti nosita torej bodoča starša. To prevečkrat pozabljamo. Za vsak počlek je potrebno šolanje, le oče ali mati postaneš kar tako. Pa se le zavismimo: ali ni roditi otroka in ga vzgajati eden najtežjih in najbolj odgovornih »poklicev? Odgovornost staršev ostaja tudi, ko svoje že opravljajo vzgojni in učni procesi v vrtcu in šoli. Še vedno je najmočnejši vpliv pač zgled doma. In ta zgled naj otroka usmerja v pridobivanje navad za krepitev zdravja, za pogumno spopadanje s problemi in za boj proti negativnim vplivom okolja.

Zdravstvena služba je s svojimi preventivnimi programi že pregnala nekdanje težke bolezni otroštva in druge omilila. Higienski režim v šolah išče najboljše rešitve za odpravo škodljivih vplivov v šoli. Medicina dela pospešeno odpravlja škodljivosti na delovnem mestu in išče načine, kako postaviti pravega človeka k pravemu delu in kako prilagoditi delo, da ne bo škodilo zdravju.

Komunalna higiena odpravlja škodljive vplive iz naselij, ekološka zavest je priborila ostre predpise o varstvu zraka, zemlje in vod (žal jih zaradi našega siromaštva še ne uporabljamo dosledno), skratka, družba kot celota poskuša ustvariti zdrave pogoje za življene.

Prispevajmo svoje še sami. Res nimamo vsi novih in zdravih sta-

novanj. Toda storimo vsaj to, kar se da. Red v stanovanju, ki bo preprečil nezgodo, zračenje, primerno ogrevanje itd. so stvari, ki jih lahko dosežemo. Podobno je z obliko. Ne more biti vedno nova, tudi prav po modi ne, mora pa biti vremenu in času primerna. Spodnje perilo pa naj le bo bombažno. Zračno je v toplo — pa še prekuhava se lahko.

Zdrava prehrana je eden največjih dejavnikov zdravja. Tu tudi največ grešimo. Naraščanje standarda nas je ogrozilo tudi s pretiranim zauživanjem hrane, padanje standarda grozi s pomanjkanjem, vedno pa nas sprembla nepravilna izbira živil. Okrog dve tretjini dnevnih potreb naj bi pokrili z ogljikovimi hidrati (kruh, testenine, krompir, riž), približno eno petino naj bo maščob in prav toliko beljakovin. Nikakor pa ne pozabimo na zelenjavino in sadje. Znan angleški pregovor pravi, da nas jačko na dan ščiti pred obiskom zdravnika.

Predvsem mladi morajo dobiti dovolj beljakovin (meso, jajca, sir) za pravilno rast. Pretirani odmiki od teh pravil pa vedno škodijo, tudi pri mesu. Ob tem pa je važna še pravilna porazdelitev dnevnih obrokov. Eno tretjino potreb naj pokrijeta zajtrk in dopoldanska malica, 40 % kosišo in 30 % še poldanska malica in večerja.

Da mora biti hrana neoporečna, sveže pripravljena, servirana in pojedena s čistimi rokami itd., najbrž

ni treba poudarjati. Množične »zastripitve« s hrano so po navadi bolezni umazanih rok. Tudi umivanje zob nam je že prešlo v navado, ali ne?

Naslednji važen dajavnik zdravja je način življenja. Delu naj sledita počitek in razvedriло. Zelo pomembno je zdravo spanje, zato si ga ne skrajšujmo s ponočevanjem na zabavah ali pred televizorjem. Prosti čas pa izrabimo za aktivno rekreacijo na svežem zraku. Ob tem seveda upoštevamo svojo aktivnost pri delu — rekreacija naj to aktivnost dopolnjuje, naj razbremeniti organe, ki pri delu trpijo, in bolj obremeniti tiste, ki so pri delu neaktivni. Delo na vrtu ni prav nadomestilo za rekreacijo, dosti boljši so tek, plavanje in hoja.

In kaj lahko še storimo? Izognimo se cigaretom, pljuča nam že dovolj zastruplja nečist zrak. Alkohol sprememimo v kulturni dodatak prehrani. Tako nam bo koristil in še trezno glavo bomo obdržali. Trezrost pa rabimo za premagovanje vsakodnevnih težav, za uspeh pri študiju in delu, za pomiritev strasti v teh razburkanih časih, za sprejemanje kulturnih dobrin in za harmonijo v družini, kjer raste nov rod naših potomcev in željno vpija dobre in slabe zglede.

In ko se srečamo, ne vprašajmo, kaj te boli, ampak: »Kaj si storil za svoje zdravje?«

dr. Franc Ivartnik,
spec. socialne medicine

SOS za slatkorno bolne



Kot smo poročali v zadnji lanski številki Informativnega fužinarja, od lani deluje na Ravnah samostojno društvo slatkornih bolnikov. Prostore ima v zdravstvenem domu na Ravnah, vodstvo društva pa si prizadeva povezati vse, ki so oboleni za to bolezni, in njihove bližnje, njim in tudi drugim pa posredovati kar največ vedenosti in znanja o tej bolezni, predvsem o pomoči slatkorno bolnim. Ti naj bi kot razpoznavno in informativno znakom nosili verižice z obeskom SOS. Obesek je v resnici medaljon, v njem je zloženka z bistvenimi podatki o lastniku, o njegovi bolezni in z navodili, kako mu pomagati. Ker se pri težjih oblikah slatkorne bolezni lahko zgodi, da oboleni nenačoma pada v nezavest tudi sredi ceste, je v življenjski nevarnosti, če ljudje ne vedo, kako mu je treba pomagati, ali ga celo obravnavajo kot pijanca. Zato si društvo za slatkorno bolne prizadeva, da bi vsi težji bolniki nosili obesek SOS in da bi kar največ drugih ljudi vedeli, kaj to znakom pomeni. Ne smemo pozabiti — gre za življenje.

M. P.



Šolarke

KULTURA

PROGRAM KULTURNEGA ŽIVLJENJA DELAVCEV ŽELEZARNE RAVNE ZA LETO 1989

Ob načrtovanju programa delavcev Železarne Ravne za leto 1989 smo upoštevali osnovna izhodišča za doseganje želenih poslovnih rezultatov in skrajno porabo možnih, a potrebnih finančnih sredstev. Upoštevali smo interese delavcev, ki so nam znani iz raziskave, ter dodatne izkušnje iz preteklega leta. Prednostno bomo obravnavali področje knjige in dela z bralci ter poskušali organizirati čimveč kvalitetnih kulturnih dogodkov v programu prireditve za leto 1989.

Dejavnosti

I. Dejavnosti na področju knjige in bralne kulture

II. Dejavnosti na glasbenem in gledališkem področju

III. Dejavnosti na likovnem področju

IV. Dejavnosti na področju izobraževanja in informiranja

V. Program prireditve v letu 1989

I. Dejavnosti na področju knjige in bralne kulture

1. Pri nadgradnji razdeljevalnice hrane pri Valjarni bomo vztrajali pri prostorih za potrebe oddelka splošnoizobraževalne knjižnice.

2. Prizadevali si bomo pritegniti med redne bralce čimveč železarjev.

3. Ob delovanju splošnoizobraževalne knjižnice bomo uvedli različne oblike dela z bralci.

4. Spodbujali bomo delo skupine literatov in jim mentorsko pomagali.

5. Čim pogosteje bomo s pomočjo knjigarme Mladinske knjige v naših jedilnicah ponudili v prodajo knjige vseh naših založb.

II. Dejavnosti na glasbenem in gledališkem področju

1. Prizadevali si bomo, da se bo čimveč delavcev vključilo v glasbeni abonma sezone 1989/90. Nakup vstopnic bomo organizirali in regresirali.

2. Skupno z ZKO Ravne si bomo prizadevali organizirati samostojne kvalitetne glasbene prireditve ter našim delavcem nakupu vstopnic regresirali.

3. Prizadevali si bomo, da se bo čimveč naših delavcev vključilo v gledališki abonma sezone 1989/90. Nakup vstopnic bomo regresirali.

4. Glasbenim in gledališkim skupinam, kjer delujejo naši delavci, bomo organizacijsko in strokovno pomagali pri njihovem delu.

5. Posebno organizacijsko pomoč bomo nudili Pihalnemu orkestru ravenskih železarjev, ki se bo letos udeležil svetovnega prvenstva v Holandiji.

III. Dejavnosti na likovnem področju

1. Prizadevali si bomo, da se bodo delavci, ki imajo smisel in veselje za likovno izražanje, vključili v Društvo koroških likovnikov.

2. V naših jedilnicah bomo pripravili čimveč kvalitetnih likovnih razstav.

3. V avgustu bomo organizirali slikarsko kolonijo Železarne Ravne '89.

4. V organizirane izobraževalne likovne kolonije bomo skušali vključiti čimveč naših delavcev — slikarjev.

IV. Dejavnosti na področju izobraževanja in informiranja

1. Na republiški seminar v Radovljico bomo poslali tri animatorje kulture.

2. Našim delavcem, ki se že dolgo ukvarjajo z amatersko kulturo, bomo omogočili udeležbo na specializiranih seminarjih ZKOS, in sicer:

- za gledališko področje (2)
- za glasbeno področje (4)
- za klubsko dejavnost (1)

3. S tedenskimi obvestili po oglašnih deskah bomo skušali delavce sprotno informirati o kulturnih dogodkih v kraju in občini.

V. Program prireditve v letu 1989

A. Prireditve v železarni in kraju

1. Slovenski kulturni praznik 8. februar bomo počastili s promenadnim koncertom naše godbe po železarni.

2. V počastitev dneva žena bomo pripravili kulturni program.

3. V aprilu bomo v sodelovanju z RTV Ljubljana organizirali tradicionalno javno radijsko oddajo — Srečanja na Ravnah — Ajde da se družimo.

4. Zadnji delovni dan pred 1. majem bo po železarni izveden promenadni koncert naše godbe.

5. Ob prvomajskem srečanju že-

lezarjev na Ivarčkem jezeru bomo organizirali celodnevni kulturni program, v katerem bodo sodelovali skupine naših delavcev — animatorjev.

6. Za dan vstaje 22. julij bomo organizirali na Ivarčkem jezeru kulturni program s sodelovanjem enega kvalitetnih ansamblov.

7. V sodelovanju z ZKO Ravne bomo poskušali organizirati koncert komornega ansambla SLOVENICUM pod vodstvom Uroša Lašovića ter našim delavcem nakup vstopnic regresirali.

8. Ob koncu leta bomo organizirali kulturni program in obdaritev otrok naših umrlih delavcev.

9. Konec leta se bomo na kulturni prireditvi srečali z našimi upokojenci.

B. Sodelovanje naših delavcev na prireditvah SOZD SŽ

Ob tem programu pa bo treba v tem letu računati še na možnost, da bomo organizirali in izvedli mednarodni kiparski simpozij FORMA VIVA. Vse, kar je vezano za to akcijo širšega družbenega pomena, bo treba še doreči.

Ves ta program bo možno realizirati, če bodo odobrena ustrezna finančna sredstva v SSP. Za akcije, kot je odpiranje oddelka splošnoizobraževalne knjižnice, udeležba našega pihalnega orkestra na svetovnem prvenstvu in mednarodni kiparski simpozij FORMA-VIVA, pa bo treba finančna sredstva zagotoviti dodatno iz drugih virov.

Program je potrdil tim za kulturo Železarne Ravne na seji 6. februarja 1989.

Referent za kulturo
Mirko Angeli

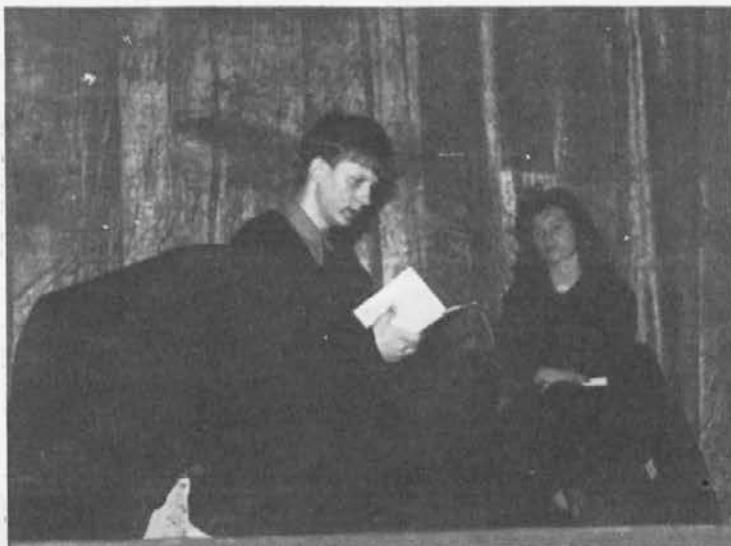
NA RAVNAH PREGLED GLEDALIŠKE DEJAVNOSTI '88/'89

Sredi marca je ravenska ZKO izpeljala vsakoletno občinsko gledališko revijo. Na njej je sodelovalo šest skupin. Najboljše so se po oceni selektorja Bojana Čebulja iz Maribora med mladinci odrezali gimnaziji, med odraslimi pa igralci KUD Bratstvo in Združene gledališke skupine DPD Svoboda Mežica-Prevalje, in se bodo maja v Ptaju udeležili področne revije.

Letos se je po dolgem času družbi bolj ali manj stalno nastopajo-

lija Strela in Dramska skupina KUD Strojnska Reka pod vodstvom Helene Merkač z Anouilhom Orkestrom.

Novosti v reviji v primerjavi z lanskim letom niso bile očitne, mogoče samo ta, da sta bili kar dve dramski besedili izvirni, izpod peres režiserjev samih. To kaže na pomanjkanje ustreznih gledaliških tekstov, kar je večen problem teatrjev. Zato pravijo, da je s srečno



čih pridružil Rudi Mlinar z leško skupino, ki je predstavila Mlinarjevo delo Temni trenutki, stari znanci na reviji pa so bili: gimnaziji-recitatorji pod mentorstvom prof. Mirana Kodrina, gimnaziji-igrali, s satiro iz srednješolskega življenja SŠTNPUVZZ; ki jo je napisala in zrežiral prof. Silva Šešel, KUD Bratstvo z Dürenmattovimi Fiziki pod vodstvom poklicnega režisera Jana Jankovića iz Zagreba, Združena gledališka skupina Prevalje-Mežica z igro Alenke Goljevšček Lepa Vida '88 ali Otrok, družina, družba v režiji Vi-

roko pri izbiri besedila že pol uspeha predstave zagotovljene.

Za občinsko srečanje odraslih in mladih gledaliških skupin '89 velja zapisati še, da je razveseljiva številčna rast dejavnosti, kar pa ne velja za otroške skupine. Samo ena je živa v občini, na Prežihovi šoli pod vodstvom tov. Eveline Krivec, pa ne le v občini, vse do Maribora ni bilo skupine, s katero bi se lahko pomerila s predstavo Sapramiske.

H. M.

KULTURNA KRONIKA

Ob osmem marcu so bile kulturne prireditve v vseh krajih v občini, v manjših zaselkih večinoma povezane z družabnim večerom in plesom.

V železarni je bila tiste dni v jedilnicah odprta prodajna razstava slik članic Društva šaleških likovnikov iz Šoštanja, proslava za delavke železarne in druge občanke pa je bila **7. marca** popoldne v športni dvorani pri Osnovni šoli Prežihov Voranc. Ker je bilo nastopajočih (Vres, harmonikarji, vrtec) tudi tokrat skoraj več kot poslušalk na tribuni, bi kazalo razmislit, ali ima pomen take akademije v prihodnje sploh še prirejeti. Bi bilo predrago o tem, kaj hočejo za 8. marec, vprašati ženske same?

9. marca so v likovnem salonu na Ravnah, ob igranju učencev glasbene šole, odprli razstavo svojih del likovni pedagogi občine Ravne.

Stojan Brezočnik je predstavil svojo značilno figuralko »v črnom« v tehnični tempere. Beno Kumprej je razstavljal vrsto stiliziranih krajin v olju in pastelu, Bronislava Gajšek nekaj tihoožitij (risbe in pastelete), Irena Črnovšek pa troje batikov. Andrej Grošelj in Vasil Hribernik ustvarjata kot slikarji in kot kiparji. Slikata oba tihoožitja, medtem ko kipari Grošelj v lesu, Hribernik pa dela s siporeksom.

Kakor je pobuda, da so naši likovniki predstavili svojo ustvarjalnost v takem okviru, nadvse hvale-

vredna in je razstava vzbudila tudi veliko zanimanje, je hkrati škoda, da je bila pripravljena tako na hitro, saj bi bila sicer lahko vsebinsko še bolj zaokrožena in bolj nova.

9. in 10. marca je bila v Titovem domu na Ravnah občinska revija odraslih in mladinskih gledaliških skupin. O tem pišemo posebej.

17. marca je KUD Bratstvo na Ravnah uprizorilo Dürenmattove Fizike v režiji Jana Jankovića iz Zagreba.

21. marca je bil v Družbenem domu na Prevaljah umetniški večer. Komorni orkester Slovenicum z dirigentom Urošem Lajovcem in akademski pevski zbor France Prešeren iz Kranja sta predstavila dela Martinija, Allegrija in Mozarta. Skupno z vokalnimi in instrumentalnimi solisti sta pripravila dokaj številnim poslušalcem resničen glasbeni užitek.

Od 27. marca do 4. aprila je bila v jedilnici ob valjarni prodajna razstava slik akademskega slikarja Štefana Potočnika iz Ljubljane.

Od 30. marca do 1. aprila je bilo v Slovenjem Gradcu 19. srečanje lutkovnih skupin Slovenije. Ravensko občino je na srečanju predstavljala lutkovna skupina OŠ Milaša Ledineka Črna. Pod vodstvom Jože Praprotnik je predstavila igrico Svetlane Makarovič Tača Muca.

M. P.



PESMI IZ TEME

Predstavitev pesniške zbirke Bena Zagrnika

V Osrednji koroški knjižnici, »Dr. Franc Sušnik« na Ravneh so 23. marca slovesno predstavili pesniški prvenec **Bena Zagrnika Raztrešeni začarani krog**.

Beno Zagrnik je Korošec, doma iz Kotelj. Na Ravneh je obiskoval gimnazijo, v Ljubljani je študiral politologijo na Fakulteti za sociologijo, politične vede in novinarstvo. Po diplomi se je zapošil na RTV kot analistik radijskega programa. Dosegel je visoko izobrazbo in poklic, čeprav ga od predšolskih let spremlja tema. Prebolel je namreč meningitis in pri šestih letih izgubil vid. Čeprav ni mogoče reči, da je njegov svet zato svet teme, je vendar tudi iz njegovih pesmi čuti, da jih je ustvaril nekdo, ki dojema svet drugače kot večina nas, ki ga gledamo z zdravimi očmi. On presoja svet, razmerja in sebe v njem z notranjimi očmi, z nekim posebnim čutom in jasnim spoznanjem.

Njegov pesniški svet ni barvit, niansiran — v njem so ostra razmer-

ja med črnim, črnosivim in belim, žarečim; njegov pesniški svet ni mil, lep, je svet črno-sive podgane na smetišču Indije Koromandije in boja za preživetje, je svet občutljivih medčloveških odnosov, kjer pesniški subjekt vedno znova iše

pot iz začaranega kroga s spoznajem in voljo, da je treba preživeti in iskati vedno nove možnosti, iskati rešitev v človeškosti, kot npr. »... vesolje se svinčeno krči v kepo /ki mi je bila vržena v obraz /neslišno padam/ neslišno treskam ob čeri /naravnost v žgoč objem/ ki rešuje kri ledjenega /v tisto purpurno dvozložje dveh čisto novih rek ...« (Običajne sanje).

Kot je povedal ravnatelj knjižnice Janez Mrdavščič, ki je pesniško zbirko predstavil, je Zagrnik vsebinsko plat svojih pesmi tudi oblikovno utemeljil, saj je sicer aritmice pesmi obarval z ustrezno vokalno asonanco, v kateri prevladuje samoglasnik krika, stiske — i.

Na slavnostni predstavitev pesmi, ki jih je naš hotuljski rojak izdal v samozaložbi, je zapel mešani pevski zbor Hotulci, igrali pa so instrumentalisti in učenci glasbene šole Ravne, in to dokaj številnemu občinstvu.

M. P.



PESMI DELAVCA

VRNI SE DOMOV

Vstopamo v vrtince, v nemir. Drhtita večer in ljubezen in nekje na Ponte Rossu oči moje Svetlane sijeta kot dve sonci.

Sklonjena, krhka, rožnata lezeš pod kožo, lezeš v podzemlje sveta.

Nevarna in nežna krčiš prste, za prgišče drobiža ponujaš telo.

Nad lasmi se je razsulo tuje modro nebo in drhtijo večer, ljubezen, življenje.

Vrni se domov, Svetlana!

LIST NA REKI

Postoj, sladko bitje, ki me polniš s hrepenenjem, prgišče nežnosti.

Nada, draga, vem, da si življenje, ničevost, prva kaplja dežja, ki ubija poletje. Bodi reka,

zaspana glava cveta, bodi trenutek resničnosti.

Zazibaj z ljubeznijo zažarenih in toplih mojih štirideset stebel.

Ratomir Ilić

REKREACIJA IN ŠPORT

ALPSKO SMUČANJE

Naša reprezentantka Katja Pušnik je uspešno zaključila minulo sezono. V zadnjem slalomu za svetovni pokal v Shigakogenu na Japonskem je osvojila 14. mesto in se tako uvrstila na 10. mesto v končnem seštevku slalomov za svetovni pokal. V skupnem seštevku vseh disciplin je bila Pušnikova z 39. točkami na 31. mestu.

V bolgarskem Borovcu je bil velesalom za evropski pokal. Uvrstila sta se tudi smučarji Fužinarja Čebulj na 38. in Čuješ na 41. mesto. Na slalomski tekmi se nobenemu od koroških smučarjev ni uspelo uvrstiti. Čebulj, Čuješ in Žagar so nastopili tudi na finalni tekmi evropskega pokala v Jasni na Češkoslovaškem. Tudi tu so bile njihove uvrstitev skromne, še najbolje se je uvrstil Dušan Žagar na 24. mesto v velesalomu. 20. marca so vsi trije odšli na odsluženje vojaškega roka.

V marcu je bilo smučišče na Soriški planini eno redkih v Sloveniji, kjer je bilo mogoče ob skromnih snežnih razmerah pripraviti razna smučarska tekmovanja. Najprej je bila velesalamoška tekma za mlajše pionirje in pionirke za pokal coca-cole. Igor Zagernik je bil 5., Evgen Veselko pa 7. Na isti progi so nastopili tudi starejši pionirji — Dejan Rodošek, Fužinar, je osvojil 2., Primož Pustoslemšek, Mežica, pa 4. mesto.

Na Soriški planini je bilo 11. in 12. marca tudi vsakoletno tekmovanje za pokal Loke. Tokrat se je zbral 181 pionirjev in pionirki iz 9 držav. Solidne uvrstitev so dosegli tudi mladi koroški smučarji: Pustoslemšek je bil 6. v velesalomu med st. pionirji, Zagernik 8. v slalomu med ml. pionirji ter Veselko 12. v velesalomu med ml. pionirji. Lep uspeh je v marcu dosegel tudi Mitja Kunc iz Črne, sicer član naše A mlađinske reprezentacije in kandidat za nastop na mlađinskom svetovnem prvenstvu, ki bo na Aljaski. Na odprttem prvenstvu Nizozemske, tekmovanje je bilo v avstrijskem Ebnu, je Kunc zmagal na dveh velesalomih, v slalomu pa se je uvrstil na 4. mesto.

Na Soriški planini je bilo tudi republiško prvenstvo mlajših pionirjev. Tekmovalci Fužinarja so se v velesalomu uvrstili takole: 9. Mateja Kraševc med pionirkami, 4. Veselko in 9. Zagernik med pionirji.

PLAVANJE

Na pripravah republiške pionirske reprezentance v Cerknem je bilo tudi osem plavalcev v plavalk Fužinarja.

Na tekmovanju ob koncu priprav je odlično plavala Breznikarjeva, zlasti na 800 m kravlj v 100 m hrbtno. V obeh nastopih je preprličljivo zmagala, izkazala pa se je tudi Saša Kovač na 100 m hrbtno. Mlajši pionirji in pionirke so tako nastopili v Mariboru, kjer so od Ravenčanov dobro plavali zlasti Simon Guzej, Matjaž Čepelnik in Lea Štalekar. Med pionirkami sta se izkazali Danica Stern in Maja Hižak.

Od 3. do 5. marca je bilo v Splitu državno kadetsko prvenstvo. Prijetno je presenetil fužinarjev plavalec Matija Medvešek, ki je postal državni prvak v disciplini 100 m prsno s časom 1:09,82.

Odličen je bil tudi na 200 m prsno in 400 m mešano, obkratek je bil 2., na 200 m mešano pa 6. Levarjeva je bila 7. na 200 m hrbtno, Fink 9. na 200 m hrbtno ter Dolinšek prav tako 9. na 100 in 200 m delfin. Ravenčan Božikov (Tri-

glav) je osvojil na omenjenem prvenstvu tri medalje.

Pri Fužinarju bržkone raste nov rod nadarjenih mladih plavalev in plavalk, ki že krepko posegajo po visokih uvrstitev na republiških in tudi državnih prvenstvih. V ospredju je seveda Eva Breznikar, ki nas vsako leto prijetno predstavlja s kopico doseženih rekordov in s strelimi odličji na najpomembnejših tekmovanjih. Ob njej pa se v ravenskem klubu poraja še kopica mladih plavalev pod vodstvom trenerjev Pšeničnikove, Črešnarjeve in Ježa, ki bodo kmalu zapolnili nastalo vrzel po odhodu nekaterih starejših tekmovalcev.

Omembne vredne je bil nastop skupine plavalev Fužinarja na pionirskem republiškem prvenstvu v Cerknem, 11. in 12. marca. Ravenčani so osvojili ekipno 3. mesto za Ljubljano in Triglavom. V posameznih nastopih so plavalec Fužinarja osvojili kar 25 medalj, od tega 14 zlatih, 3 srebrne in 8 bronastih. Največji delež je prispevala Breznikarjeva, ki je osvojila kar 11 zlatih odličij, poleg tega pa je izboljšala še državni rekord za pionirke na 200 m mešano. Ob njenih imenitnih dosežkih pa ne smemo zanemariti uspeha njenih klubskih tovarišev in tovarišic, saj so medalje osvojili še Cejeva, Kovačeva, Prosenčeva ter Hribnikev in Naglič.

Na zimskem državnem prvenstvu za člane in mladince v Zagrebu od 17. do 19. marca sta nastopila tudi Breznikarjeva in Medvešek. Mlada, še ne 12-letna Ravenčanka je ponovno zablestela z odličnim plavanjem, saj je izboljšala kar tri državne pionirske rekorde in osvojila celo bronasto medaljo med članicami na 200 m prsno. V mlađinski konkurenči je bila Eva dvakrat prva ter 3. in 4. Medvešek je bil 4. in 6. med mladincami in dvakrat uvrščen v B finale med člani.

ROKOMET

Spomladanski del prvenstva v slovenskih rokometnih ligah se je pričel 11. marca. Štart obeh ravenskih ekip, ki nastopata v I. republiški ligi, je bil neučen, saj so tako igralci kot igralke Fužinarja v prvih treh kolih izgubili.

Posebej so razočarali fantje glede na to, da so imeli sila ugoden razpored in za nasprotnike ekip iz spodnjega dela lestvice. Rezultati: Fužinar—Bakovci 21:22, Črnomelj—Fužinar 27:20, Fužinar—Krško 25:26. Ravenčani so po 14. kolu zadnji na lestvici. V naslednjih dveh kolih so nastopili v Šoštanju in »doma« v dvorani v Slovenj Gradcu s Prulami.

Rokometašice Fužinarja so se v prvih kolih nadaljevanja prvenstva srečale z ekipami, ki se potegujejo za naslov prvakinj. Prav zato točk v tekma proti Mlinotestu in Iskri doma ter z Burjo v Škofijah ni bilo mogoče pričakovati.

Rezultati: Fužinar—Mlinotest 16:30, Burja—Fužinar 19:16 in Fužinar—Iskra 23:26. Igralke trenerja Zabukovec so trenutno uvrščene na 10. mesto med 12. ekipami. V 15. kolu so Ravenčanke nastopile v Novem mestu, v 16. kolu pa v Slovenj Gradcu proti Itasu Kočevje.

ODBOJKA

Odbojkari Fužinarja so v marcu prikazali boljše igre in bili uspešnejši kot na štartu drugega dela prvenstva enotne republike lige. Pričakovano so bili poraženi le v Brezovici proti ekipi, ki bo bržčas osvojila naslov prvaka, v ostalih treh tekma pa so zmagali. Rezultati od

15. do 18. kola: Fužinar—Stavbar MTT 3:1, Brezovica—Fužinar 3:1, Fužinar—Partizan ND 3:2, Agroplod Ljutomer—Fužinar 2:3. Po 18. kolu so ravenski odbojkari uvrščeni na 3. mesto na lestvici.

V naslednjih dveh kolih so odigrali tekmi proti Mislinji doma in gostovali v Kočevju.

Fužinarjeve odbojkarice so igrale v sila spremenljivi formi, ki pa je bržkone posledica pomanjkljivih treningov. Tako so doma dvakrat izgubili proti objektivno slabšima ekipama. 4. marca proti Krimu iz Ljubljane z 1:3, teden dni pozneje pa še v Rogozu s 3:1. V naslednjih dveh kolih so popravile slab vtič z zmagama proti Mislinjankam doma in v Ljubnem, obkratek je bilo 3:0 za Fužinar. Po 16. kolu so bile igralke Fužinarja uvrščene na 3. mesto, v zadnjih dveh kolih pa so igrale v Celju in kasneje na Ravnah z EMO II in tako zapravile lepo priložnost, da se direktno uvrstijo v višji rang tekmovanja. Rezultati zadnjih treh kol: Fužinar—Šentjur 2406:2208, Impol—Fužinar 2246:2405 in Fužinar—EMO II. 2405:2454. Proti Šentjurju in Impolu je bila najboljša Ciglerjeva, proti Celjankam pa Merkačeva.

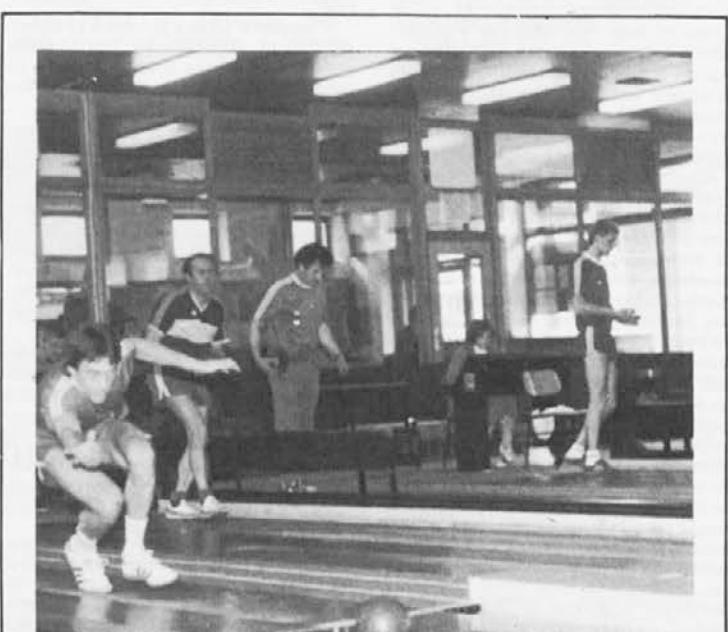
Fužinarjevi kegljači so pristali na 4. mestu v II. republiški ligi, naslov prvaka pa je pripadel ekipi Radenske. V zadnjih treh kolih so Ravenčani dvakrat zmagali, proti Trboveljanom in proti Krškemu, izgubili pa so v Preboldu. Rezultati: Fužinar—Rudar 5210:5136, Tekstilni—Fužinar 4960:4892 in Fužinar—Krško 5260:5165. Najboljši v šesterki Fužinarja so bili: proti Rudarju Mlakar 913, proti Tekstilni Belaj 858 in proti Krškemu Paradiž 889 kegljev.

Društvo inženirjev in tehnikov je izvedlo tekmovanje v kegljanju. Pri ženskah je zmagala Silva Cigler pred Majdoto Voler in Natašo Vavčič, pri moških pa Peter Šetina pred Marjanom Uršičem in Franjom Kebrom. Pri mešanih dvojicah sta bila najboljša Vavčetova in Šetina.

NAMIZNI TENIS

Velenčani so pripravili seleksijski turnir najboljših mladićev in mladičev severovzhodne regije Slovenije. Nastopilo je 34 igralcev in igralk namiznega tenisa iz sedmih klubov. Od Ravenčanov so se uvrstili: Tušek v prvi skupini na 2. in Rožič na 3. mesto, Miklavc v tretji skupini na 1. in Štimnikar na 3. mesto. Med mladičkami je bila Krojsova iz Radelj tretja.

Ivo Mlakar



Kdo bo več podrl

KEGLJAČI STROJEV IN DELOV – NAJBOLJŠI V OBČINI



Med delavci v Strojih in delih je veliko zanimanje za zimske in letne športe. Precej se jih aktivno ukvarja s športno rekreacijo. Najbolj zagnani in uspešni med njimi so **kegljači**.

Svoje moštvo so sestavili že pred leti, ko je bilo na Ravnah na razpolago samo še zasebno kegljišče pri Lečniku. Ko je bilo zgrajeno kegljišče v Družbenem domu na Prevaljah, je ekipa Strojev in delov že sodelovala v občinski super ligi. Odtlej kegljači tega tozda posegajo po najvišjih mestih v občinski A-ligi. Slabši kot četrti še niso bili. Zaradi uspehov in možnosti (novo kegljišče na DTK) je zanimanje za ta šport v tozdu še naraslo. Zdaj imajo dve ekipe; druga se je že v drugem letu delovanja uvrstila v A-ligo. Letos sta kegljački moštvi Strojev in delov dosegli največji uspeh doslej — dvojno zmago v spomladanskem delu prvenstva.

Razumljivo je, da tak uspeh ne pride sam od sebe, marveč le s trudom. Vodja in duša kegljačev v Strojih in delih **Blaž Mlakar** je poudaril, da njegovi fantje športno rekreacijo jemljajo nadve resno in zelo redno hodijo na treninge. So edini, ki imajo v času, namenjenem za rekreacijo tozda, vedno zasedene po štiri steze kegljišča na DTK. Želijo si, da bi tako ostalo še naprej in da bi ohranili tudi ves svoj entuziazem, ki jim daje voljo, da si z delovnimi akcijami in z lastno članarino zagotavljajo sredstva za kegljaško dejavnost. Pa še eno željo imajo: Da bi se jim pridružile tudi ženske ljubiteljice kegljanja. Predvsem srečanja z ekipami drugih tovarn bi bila tako popolnejša in prijetnejša.

M. P.

OBČNI ZBOR PD RAVNE

V soboto, 18. 2. 1989, smo ravenski planinci imeli občni zbor. Bila je torej priložnost, da pregledamo preteklo delo in se pogovorimo o prihodnjem.

Poročilo, ki ga je podal dosedanja predsednik društva Pavel Stropnik, je obsegalo celotno delovanje društva, dopolnila pa so ga še posamezni načelniki odsekov. Iz poročil posebej izstopa zaskrbljenost zaradi velikega upada aktivnosti mladinskega odseka, ki ga je spremljal tudi osip članstva pionirskih in mladinskih vrstah. Precešen del poročil je bil posvečen tudi vzdrževanju in obnovi koče na Naravskih ledinah. Morda je najbolj optimistično izvenelo poročilo alpinističnega odseka: alpinisti se imajo s čim povahiti.

Razprava bi lahko bila nekoliko obširnejša, saj so se poleg gostov, ki so pozdravili naš zbor, oglašali le redki planinci. Vseeno pa je razprava pokazala, da črnogledost poročil ni bila najbolj na mestu, ker se ravenski in koroški planinci lahko z marsičim tudi pohvaljamo. Še vedno namreč veljamo za občino z največim odstotkom organiziranih planinic, in ker vsi v glavnem hodimo tudi v hribe, pomeni, da je pri nas veliko organiziranih obiskovalcev in ljubiteljev gora. S tem moramo biti zadovoljni, manj pa smo lahko zadovoljni z odnosom obiskovalcev gora do narave. Za vzgojo za pravilen odnos do narave bo treba še veliko storiti. Največ zaleže vzgoja pri mladom človeku, zato je bila kritičnost in zaskrbljenost nad padcem števila mladih planincov najbolj na mestu. Društvo ima večje število odraslih planinskih vodnikov in izrečen je bil predlog, da bi za vodenje mladine v hribe angažirali tudi njih, saj ni pričakovati, da bi društvo v kratkem povečalo število aktivnih mladinskih vodnikov.

Precej govora je bilo tudi o koči in njeni posodobitvi, ki zastaja. Je pa res-

nica tudi ta, da mežiško planinsko društvo gradi kočo na Grohatu (staro je odnesel plaz) in zanj smo morali združiti moči tudi ravenski planinci. Koče se gradijo za obiskovalce hribov in predstavljajo torej tudi ta koča pridobitev za vse planince, ki zahajajo na Raduhu. Prav gotovo pa bomo z najbolj potrebnimi deli na naši koči vendarle morali začeti, le nestrupnost pri tem ne bo koristna.

V razpravo so se s pozdravi in dobrimi željami vključili naši gostje: predsednik Planinskega društva Prevalje in predstavnika društva iz Bazovice pri Trstu in Goražde v BIH.

Komisija za sklepe je zaradi že omejene redkobesednosti navzočih imela sorazmerno težko delo, da je iz razprave izlučila predlog sklepov, ki jih je obljubila posredovati v javnost s pomočjo Informativnega fužinarja. Sklepi so:

— najpomembnejša naloga je okrepliti delo mladinskega odseka in ponovno oživiti planinsko dejavnost na šolah

— skrbeti za vzgojo mladinskih planinskih in planinskih vodnikov in mentorjev planinske vzgoje

— negovati stike s SŠTNPU in šolo Juričevega Drejčka in jima nuditi planinsko kočo za organiziranje šole v naravi

— negovati stike s sosednjimi društvami in pobratimama društвoma v Bazo- vici in Goraždu

— organizirati izletniško dejavnost tako, da bomo enakomerno spoznavali domače kot tudi tuje gore

— spodbujati obiskovanje transver- zal

— razvijati gospodarsko dejavnost na koči

— obnavljati in markirati planinske poti

— skrbeti za propagandno dejavnost društva, obveščanje in splošno planinsko vzgojo

— v vsako dejavnost vključiti tudi ekološki vidik

Izvolili smo nov upravni odbor in druge organe društva. Z aktivnim delom v odboru je prenehalo osem dosejanjih članov. Na zboru jim je bila izrečena zahvala za vse, kar so naredili. Prepričani smo, da bodo ob potrebah pripravljeni prisikočiti na pomoč in da se bomo še pogosto srečevali na naših planinskih poteh.

Maks Večko

TENIŠKI KLUB RAVNE V PRETEKLOSTI IN PRIHODNOSTI

Resno delo kluba se je dejansko pričelo v letu 1986, ko smo priredili prve tečaje tenisa za mladino in odrasle in ko smo v sezoni 1987 prvič nastopili tekmovalno v III. republiški ligi. Tekmovanja smo se udeležili predvsem zradi popularizacije rekreativnega igranja tenisa na Ravnah. Tekmovalni rezultati so nam bili drugotnega pomena, saj smo igralci sami, iz svojega žepa, fi-

nancirali in pokrivali stroške igranja. Klub temu smo v sezoni 1988, po dveh sezona v III. ligi, dosegli drugo mesto, s tem pa smo napredovali v II. republiški ligi, ki pa ima precej bolj zahtevne igralske in finančne pogoje. Naš največji problem je, da se v II. republiški ligi zahteva kot osnovni pogoj igranje najmanj na treh igriščih. Nekatere korake smo sicer že sprožili v tej smeri, vendar

pa je to premalo, klub temu da že precej časa dokazujemo polno zasedenost igrišč in da je število interesentov za igranje tenisa ogromno.

Zato se tudi tukaj obračamo na vse, ki bi lahko pomagali pri akciji za dve novi teniški igrišči. Z dvema dodatnima igriščema bi nekako pokrili interes rekreativnega in delno tudi tekmovalnega tenisa na Ravnah.

Poleg tega se v II. republiški ligi igra šest posameznih iger in tri dvojice, kar pomeni dodatne stroške igranja, ki pa jih igralci iz lastnega žepa ne bodo mogli več pokrivati. Tako se postavlja vprašanje smiselnosti igranja v II. republiški ligi, glede na to, da nimamo skoraj nobenih pogojev. Klub temu smo se v vodstvu kluba sporazumeli o nastopanju v II. ligi, da dokažemo, da se tudi samo z veseljem do igre da doseči dobre rezultate.

Poleg nastopanja tekmovalcev v II. ligi bomo tudi letos organizirali tečaje tenisa, tako začetne kot nadaljevanje. Prirejali bomo tudi turnirje za člane in članice, za dvojice in pare ter za mladince in pionirje. Le tako bomo lahko zbrali nekaj skromnih sredstev za delo kluba v sezoni 1989.

Predsednik Teniškega kluba Ravne Matic Tasić

KARATE

Karate klub iz Radovljice je konec januarja priredil seminar za trenerje, instruktorje in tekmovalce pod vodstvom dr. V. Jorga. Med 50 udeležencij je bilo 10 naših članov. Na koncu je bil demonstracijski turnir, na katerem je zmagal naš član Ivan Mravljak, ki je opravil tudi izpit za 2. DAN.

18. 2. 1989 je bil v Rušah karateistični turnir, na katerem je sodelovalo 9 ekip iz Slovenije in Hrvaške. V katah je Roman Breznik osvojil 4. mesto, Bojan Breznik pa 9.

11. 3. 1989 je bilo v Mariboru republiško prvenstvo v borbah. Iz našega kluba so sodelovali Rafko Morn, Milan Mravljak in Mustafa Omerović.

18. 3. 1989 je bilo v Ljubljani republiško prvenstvo za člane in težki in superlahki kategoriji. Iz našega kluba sta sodelovala Bojan Breznik in Damijan Obretan. Ta je le za pol točke izgubil v kvalifikacijah za polfinalne boje.

6. maja 1989 bo Karate klub Ravne priredil prvenstvo Slovenije za mladince v absolutni kategoriji v katah posamezno in ekipno. Tekmovanje bo v športni hali OŠ Prežihov Voranc na Ravnah s pričetkom ob 11. uri. Vabljeni! R. Breznik

ŠAH

V nadaljevanju hitropoteznega prvenstva za pokal Fužinar '89 so bili na turnirjih 27. 2. in 13. 3. doseženi naslednji rezultati:

Na 4. turnirju je med 16 igralci zmagal Marko Vrečič s 13 točkami pred Nikom Rističem, 12. Herbertom Komaričem, 11. Jankom Štimnikarjem 11 in Alojzom Šalamunom, prav tako 11 točk.

Naslednji turnir je bil podobno obiskan, najuspešnejši pa je bil podobno ob 10,5 točke. Za njim so se zvrstili Andrej Erjavec 10, Marjan Urišč 9,5 ter Vrečič, Hrovatič in Juričan — vsi z 9 točkami.

Šahovski klub Fužinar je 2. marca organiziral tudi občinski ekipno prvenstvo za pionirje in pionirke. V konkurenci mlajših pionirjev in pionirk ter starejših pionir je v vseh kategorijah brez boja zmagala osnovna šola Koroški ježeklari, medtem ko so se pri starejših pionirjih pojavile ekipe z vseh osnovnih šol v občini. Brez izgubljenega dvoboja so zmagali mladi šahisti z osnovne šole Prežihovega Voranca na Ravnah. Za zmagovalno ekipo so igrali Pešl, Ferk, Čreslovnik in Jevtič. MV

KADROVSKA GIBANJA

od 21. 2. do 20. 3. 1989

Dne 20. 3. 1989 je bilo v železarni zaposlenih 6809 delavcev, to je 45 delavcev manj kot pretekli mesec, predvsem zaradi vpoklica v JLA in upokojitev, nekaj pripravnikov pa nismo uspeli zaposliti po uspešno končanem pripravnosti. Vedno več je tudi prerazporeditev iz ene v drugo temeljno organizacijo.

DELOVNO RAZMERJE SO SKLENILI

JEKLARNA — Medvešek Alojša, strojni tehnik — iz JLA.

JEKLOLIVARNA — Kotnik Janko, metalurški tehnik, Mori Miroslav, mehanik obd. strojev — iz JLA; Krebs Peter, livarski modelar — iz tozda Vzmetarna.

VALJARNA — Videršnik Vinko, žerjavovodja — mirovanje pravic; Jert Samo, valjavec — iz JLA; Čivčić Rajko, voznik mot. vozil — iz tozda Vzmetarna.

JEKLOVLEK — Kaker Albin, ključavnica, Špegel Janez, topilec — iz tozda Pnevmatični stroji.

STROJI IN DELI — Gošar Dimitrij, mehanik obd. strojev — iz JLA.

INDUSTRIJSKI NOŽI — Hartman Branko, strugar — iz JLA.

PNEVMATIČNI STROJI — Aldžič Izet, kovinostrugar — iz tozda Valjarna; Kogelnik Robert, voznik mot. vozil — iz tozda Jeklolivarna.

VZMETARNA — Kovačić Željko, NK delavec, Verhovšek Rajko; NK delavec — oba iz tozda Jeklolivarna.

TRO — Špes Silvo, Kos Jolanda, str. livarka-jedrarka — iz tozda Jeklolivarna; Špegel Janko, strugar — iz tozda Pnevmatični stroji.

ETS — Pur Robert, obr. elektrikar — iz JLA; Jelenko Dragica, strugarka — iz tozda Jeklovlek.

SGV — Poberžnik Edvard, mehanik obd. strojev — iz JLA.

PII — Zabev Ivan, strojni tehnik — iz JLA.

RPT — Mihin Jerneja, strojni tehnik — iz tozda TSD; Brinar Anton, valjavec — iz tozda Pnevmatični stroji.

KSZ — Majerič Stanislav, dipl. inž. strojništva, Pačnik Jožica, dipl. inž. metalurgije, Mrdavščič Igor, dipl. inž. elektrotehnik, Mirkac Vido, inž. metalurgije, Krajnc Andreja, ekonomistka — vsi pripravniki iz šole.

DELOVNO RAZMERJE JE PRENEHALO

JEKLARNA — Jezernik Jože, ponovčar, Paradiž Franc, kontrolor — dosežena pokojninska doba; Zoletič Faik, žerjavovodja — sporazumno.

JEKLOLIVARNA — Vidovič Mira, izdelovalka jeder, Antlej Bojana, obratni tehnik, Božank Olga, brusilka — potek delovnega razmerja za določen čas; Gostenčnik Franc, polnilec bunkerjev — dosežena pokojninska doba; Zoletič Nusreta, brusilka, Kramar Niko, polnilec bunkerjev — sporazumno; Štruc Danijel, rezalec — izključen; Krivograd Alojz, modelni mizar, Skuk Marjan, ročni brusilec, Tamše Janez, Pori Dušan, avtogen rezalca — vsi v JLA; Špes Silvo, ročni oblikovalec, Kos Jolanda, pripravljalka peska — v tozdu TRO; Kogelnik Robert, brusilec — v tozdu Pnevmatični stroji; Kovačić Željko, izsekovalec, Verhovšek Rajko, nastavljalec in sušilec jeder — v tozdu Vzmetarna.

VALJARNA — Županc Franc, brusilec — dosežena pokojninska doba; Rožič Franc, žerjavovodja, Žunko Aleksander, odprennik — invalidska upokojitev; Gregor Stanislav, strugar armatur — v JLA; Aldžič Izet, brusilec — v tozdu Pnevmatični stroji.

KOVAČNICA — Teržan Jožica, evidentičarka — dosežena pokojninska doba; Hovnik Marjan, Iskrač Branko, Kompan Robert, kovači — v JLA.

JEKLOVLEK — Naveršnik Simona, Kavtičnik Damjana, metalurški tehnični, Pšeničnik Alenka, Gnamuš Helena, Korošec Irena, oblikovalke kovin — potek pripravnosti; Matičko Anton, transportni delavec — v JLA; Jelenko Dragica, strugarka — v tozdu ETS.

TSD — Mori Rupert, transportni delavec — v JLA; Mihin Jerneja, tehnična risarka — v tozdu RPT.

INDUSTRIJSKI NOŽI — Lah Tone, rezalec — v JLA.

PNEVMATIČNI STROJI — Britovšek Franc, nastavljalec revolveric — dosežena pokojninska

doba; Erjavec Boštjan, monter — v JLA; Brinar Anton, brusilec — v tozdu RPT; Špegel Janko, strugar — v tozdu TRO; Kaker Albin, vrtalec, Špegel Janez, izdelov. vrtalnega orodja — v tozdu Jeklovlek.

VZMETARNA — Senica Jože, nalagalec nap. peči — v JLA; Bešvir Marijan, kovač vzmet. listov — samovoljno; Čivčić Rajko, nalagalec nap. peči — v tozdu Valjarna; Krebs Peter, nalagalec nap. peči — v tozdu Jeklovlek.

TRO — Paradiž Ivanka, kontrolorka — starostna upokojitev; Hip Angela, kontrolorka-odpremnica, Bricman Jožica, razmnožev. delovne dokumentacije — dosežena pokojninska doba.

KOVINARSTVO — Prisljan Ivan, obr. elektrikar — dana odpoved; Štiglic Bernard, Sem Dominik, Zamernik Alojz, Kosmač Boštjan, Slapnik Mojca — potek pripravnosti.

ENERGIJA — Apšner Milena, strojni tehnik — potek pripravnosti; Miklavc Srečko, Bricman Jože, Pšeničnik Iztok, ključavnici — v JLA.

ETS — Mihelič Jožek, elektrikar — potek pripravnosti; Krivograd Roman, planer-kalkulant — dana odpoved; Hočevar Ivan, obr. elektrikar — v JLA.

SGV — Camlek Ivan, ind. zidar — sporazumno; Meh Mitja, ključavnica — v JLA.

TRANSPORT — Ramšak Andrej, avtomehanik — v JLA.

KONTROLA KAKOVOSTI — Smolak Peter, kontrolor — invalidska upokojitev.

KOMERCIJALNA — Lampret Radovan, dipl. ekonomist, strokovni delavec, Čapelnik Ignac, pomožni delavec — v JLA.

RACUNOVODSTVO — Pavič Marija, knjigovodja — dosežena pokojninska doba.

KSZ — Urnaut Adela, Krajnc Marija, obračunarki — dosežena pokojninska doba; Strmec Marija, vratarica — starostna upokojitev.

MONTER — Ravnikar Sašo, pripravljalci materiala — sporazumno.

Kadrovska služba

g. župniku in govorniku za izrečene besede, sosedom, sodelavcem in vsem, ki ste nam izrekli sožalje, mu darovali cvetje in ga pospremili na zadnji poti.

Vsi njegovi

Ob bridki in nenadni izgubi dragega moža, očeta in dedka

JOŽETA VIDRIHA

se iskreno zahvaljujemo sorodnikom, prijateljem, sosedom, znancem, sodelavcem tozdom Industrijski noži, SGV in Delovne skupnosti posebne finančne službe ter vsem, ki ste nam pomagali v težkih trenutkih, z nami sočustvali, darovali cvetje in ga v takem velikem številu pospremili na njegovi zadnji poti.

Še posebno se zahvaljujemo GD Ravne za častno stražo in spremstvo, tov. Globičniku za govor, Pihalnemu orkestru ravenskih železarjev za žalostinke in gospodu kaplanu za pogrebni obred.

Vsi njegovi

Ob boleči izgubi naše drage mame, babice in prababice

MARIJE LAMPRET

se iskreno zahvaljujemo vsem, ki so jo pospremili na njen zadnji poti, darovali cvetje ali kakorkoli počastili njen spomin.

Posebno se zahvaljujemo ZB Ravne na Koroškem in ZB Šmartno pri Slovenj Gradcu za darovane vence in ganljive besede ob njem grobu. Zahvaljujemo se tudi č. g. duhovniku za opravljeni maso, pogrebni obred in poslovilne besede.

Vsem sosedom, znancem, prijateljem in sorodnikom, ki so nas tolazili in nam stali ob strani v najtežjih trenutkih, se iz srca zahvaljujemo, posebno še družinam Mesarič, Videršnik in Kop. Hvala vam. Sinova Feliks in Franc z družinama in sin Stanko z ženo Anico

ČESTITKA

Tov. Marjan Merkač, dipl. rani sociologini, čestitamo za opravljeni magisterij.

Sodelavci Delovne skupnosti za gospodarjenje

ČESTITKA

Odbor PK Fužinar čestita plavalcem in trenerki za osvojenih 24 medalj in 3. mesto na državnem prvenstvu za pionirje v Splitu.

ZAHVALE

Ob izgubi moža, očeta, brata in dedka

BERTIJA VALENTARJA

se iskreno zahvaljujemo vsem za izraze sožalja in za pomoč medicinskemu osebju Koroškega zdravstvenega doma pri lajšanju njegove bolezni.

Hvala vsem, ki ste ga pospremili na zadnji poti, posebej njegovim bivšim sodelavcem iz Valjarne, govorniku Edvardu Klepu za poslovilne besede, godbi za žalostinke in g. župniku za opravljeni obred. Žaluoči žena Hela, sin Ivan z družino, sin Bojan, hči Vlasta z družino, sestra Micka z družino in drugo sorodstvo

Ob izgubi dragega očeta

ALOJZA GNAMUŠA

se iz srca zahvaljujemo delavcem Kontrole kakovosti Valjarne in tozdu RPT, delavnice, za darovano cvetje in vsem, ki ste ga pospremili. Hvala gospodu župniku za poslovilne, pihalnemu orkestru in pevcom iz Šentjanža ter vsem, ki ste mu kakorkoli pomagali in ga imeli radi.

Žaluoča sinova Rajko in Jože z družinama

Ob izgubi dragega moža, očeta in dedija

AVGUSTA KLANČNIKA

se iskreno zahvaljujemo godbi,

Izdaja delavskega svet Železarne Ravne kot mesečnik v nakladi 7000 izvodov. Uredja uredniški odbor: Milan Božnovski, Alojz Janežič, Silvo Jaš, Marjan Kolar, Brane Žerdon.

Uredništvo: glavni in odgovorni urednik Marjan Kolar, novinarji

Helena Merkač in Mojca Potočnik, tajnica Jelka Jamšek.

Tel.: 861-131 int. 6304 in 6753

Tiska: ČGP Večer, Maribor

Glašilo je po 7. točki 1. odst. člena zakona o obdavljanju proizvodov in storitev v prometu (Uradni list SFRJ, št. 33/72), in mnemnja sekretariata za informacije SRS št. 421-1/72 prosto plačila prometnega davka.