



PATENTNI SPIS BR. 6197.

**Societa Italiana per le Industrie Minerarie e Chimische,
Djenova, Italija.**

Postupak i naprava za obradjivanje metalnih oksida ili drugih materija pomoću ugljovodonika ili pomoću drugih redukcionih sredstava, koja se dadu iskoristiti.
Prijaya od 17. aprila 1928.

Važi od 1. septembra 1928.

Predmet pronalaska je postupak, koji se osniva na dejstvu ugljovodoničnih materija (derivati prirodnog kamenog ugljena, ugljenog i asfaltne škriljavce, ukratko takove prirodne ili veštačke materije, koje mogu dati proizvode, koji sadrže ugljovodonične materije), ili drugih redukcionih sredstava na naročite metalne okside ili druge materije, kod visoke temperature, koji usled svog naročitog sastava prouzrokuju paralelno sa redukcijom, jedno pretvaranje primenjenih ugljovodoničnih redukcionih sredstava, tako da se različite frakcije, koje svaka za sebe imaju promenljive vrednosti, ponovo dobijaju.

Tako se na pr. iz ugljovodoničnih materija, koje imaju visoku tačku vrenja, a koje dejstvuju na sirove metalne okside dobijaju paralelno sa metalom isparljiviji i vredniji proizvodi istovremeno sa ugljovodoničnim jedinjenjima eventualno prisutnih metaloida. Kod upotrebe vodonika kao redukcionog sredstva postiže se paralelno sa izlučivanjem metala i obrazovanje vodoničnih metalnih jedinjenja.

Primer.

Kroz mirujuću ili gibajuću masu željeznih oksida, a u danom slučaju i kroz masu izgorelog sumpornog šljunka koji je zagrejan na promenljivu temperaturu i raspodeljen na različite stupnjeve između 400—700° C, propušta se neko vreme parna ili gasna struja, koja

potiče od zagrejanih zaostataka od stikaljice petroleja, koja se menja prema podeljenim topotnim stupnjevima i prema stupnju gibanja upotrebljene materije, u koliko ovi faktori dejstvuju na brzinu pretvaranja. Za vreme radnog hoda izlučuje se radi istovremenog redukcionog dejstva vodonika i ugljika slobodni metal, pri čemu se obrazuje voda i ugljeni oksid, a usled procesa cepanja ugljovodonične mase, obrazuje se koks i laki, tečni ili gasoviti ugljovodonici, kao i slobodni vodonik i drugi proizvodi. Stanje ugljovodonične mase na svršetku procesa odgovara benzinu, koji se dobije cepanjem, a iza čišćenja daje težinu, koja odgovara po prilici 40 posto od težine upotrebljenih petroleumskih zaostataka. U ovih 40 posto sadržana je i koločina lakin gasolina, koji se dobiju iz gasa, prema poznatom postupku.

Preostali gas iza izlučivanja gasolina, koji se sastoji iz zasićenih i nezasićenih ugljovodonika, vodonika i ugljenog oksida, ima znatnu kalorijsku moć i odgovara svima topotnim zahtevima postupka, koji su potrebni da održe toplinske odnose za cepanje nafte i za reduciranje metalnih oksida.

U čvrstoj masi raspodeljeni metal izlučuje se pomoću elektromagnetskog separatora, koji zaostavlja neelektromagnetski materijal.

U neelektromagnetskom materijalu nalaze se osim koksa, koji nastaje u pro-

cesu cepanja, druge neelektromagnetske materije, koje se nalaze u početnoj materiji (proizvedena siliciumova kiselina, silikati, nemagnetski metali, na pr. bakar, zlato, itd.), a koji se iz opisanog obradjivanja nalaze u većoj gustoći nego u početnoj materiji (izgorevini sumpornog šljunka ili drugo), pa se mogu ponovo dobiti pomoću poznatog postupka.

Da bi se postupak mogao provesti služe uređenja, koja su primerice predočena na nacrtu.

U nacrtu je:

Sl. 1 podužni presek uređenja,

Sl. 3 je šematična slika peći za topjenje.

A je sud ili proizvadjač redukcionog sredstva, B je predgrejač, C je uređenje za pretvaranje, D je skupljač, E je čistač, F je gasno merilo, G je drugi čistač, H je sud za materijal, koji se ima pretvoriti, I je skupljač pretvorenog materijala, L je elektromagnetski separator, a M je peć za topljenje.

Bez daljnega je razvidno, da pronalažak ima dvostruki cilj, izlučivanje materijala i izdvajanje materijala. U nacrtu je prikazano, da je materijal, koji se u sredstvu pretvara, u formi granula, u ulazu u predgrejač (B) i u ulazu u pretvarač (C). U predgrejaču (B) materijal se zagrijava, a u pretvaraču (C) se pretvara u plin. Plin se u ulazu u skupljač (D) i u ulazu u čistač (E) stavlja. U skupljaču (D) se plin zagrijava, a u čistaču (E) se plin čisti. Čist plin se u ulazu u gasno merilo (F) i u ulazu u drugi čistač (G) stavlja. U gasnom merilu (F) se meri temperaturna razlika između ulaznog i izlaznog plina. U drugom čistaču (G) se plin čisti, a u ulazu u skupljač (D) se zagrijava. Skupljač (D) je takođe i rezervoar za pretvorenog materijala. U skupljaču (D) se pretvorenog materijala u ulazu u separator (L) stavlja. Separator (L) je elektromagnetski separator, koji je uključen u struju. Elektromagnetski separator (L) je takođe i rezervoar za pretvorenog materijala. U separatoru (L) se pretvorenog materijala u ulazu u peć (M) stavlja. Peć (M) je peć za topljenje, koja je uključena u struju.

U separatoru (L) se pretvorenog materijala u ulazu u peć (M) stavlja. Peć (M) je peć za topljenje, koja je uključena u struju. U separatoru (L) se pretvorenog materijala u ulazu u peć (M) stavlja. Peć (M) je peć za topljenje, koja je uključena u struju.

U separatoru (L) se pretvorenog materijala u ulazu u peć (M) stavlja. Peć (M) je peć za topljenje, koja je uključena u struju. U separatoru (L) se pretvorenog materijala u ulazu u peć (M) stavlja. Peć (M) je peć za topljenje, koja je uključena u struju.

U separatoru (L) se pretvorenog materijala u ulazu u peć (M) stavlja. Peć (M) je peć za topljenje, koja je uključena u struju.

tala i vodoničnih jedinjenja metaloida, na pr. arsena, sumpora itd. i proizvodjene ugljovodonika i njihovih derivata različitih točaka vrenja.

UPITNIČA AVARPU Patentni zahtevi:

1) Postupak za obradjivanje metalnih oksida ili drugih materija pomoću ugljovodonika ili drugih redukcionih sredstava, koja se dadu iskoristiti, naznačen time, što se materije podvrgavaju pretvaranju i što se ponovo dobijaju odgovarajućim pretvaranjem i čišćenjem dobivenih produkata.

2) Uredjenje za izvodjenje postupka po zahtevu 1 naznačeno time, što se sastoji iz jednog suda ili proizvadjača (A) redukcionog sredstva, iz jednog predgrejača (B), uređenja za pretvaranje (C), skupljača (D), čistača (E), gasnog merila (F), drugog čistača (G), suda (H) za materijal, koji se ima pretvoriti, skupljača pretvorenog materijala (I), elektromagnetskog separatora (L) i peći za topljenje (M).

3) Uredjenje za izvodjenje postupka po zahtevu 1 naznačeno time, što se sastoji iz jednog suda ili proizvadjača (A) redukcionog sredstva, iz jednog predgrejača (B), uređenja za pretvaranje (C), skupljača (D), čistača (E), gasnog merila (F), drugog čistača (G), suda (H) za materijal, koji se ima pretvoriti, skupljača pretvorenog materijala (I), elektromagnetskog separatora (L) i peći za topljenje (M).

4) Uredjenje za izvodjenje postupka po zahtevu 1 naznačeno time, što se sastoji iz jednog suda ili proizvadjača (A) redukcionog sredstva, iz jednog predgrejača (B), uređenja za pretvaranje (C), skupljača (D), čistača (E), gasnog merila (F), drugog čistača (G), suda (H) za materijal, koji se ima pretvoriti, skupljača pretvorenog materijala (I), elektromagnetskog separatora (L) i peći za topljenje (M).

5) Uredjenje za izvodjenje postupka po zahtevu 1 naznačeno time, što se sastoji iz jednog suda ili proizvadjača (A) redukcionog sredstva, iz jednog predgrejača (B), uređenja za pretvaranje (C), skupljača (D), čistača (E), gasnog merila (F), drugog čistača (G), suda (H) za materijal, koji se ima pretvoriti, skupljača pretvorenog materijala (I), elektromagnetskog separatora (L) i peći za topljenje (M).

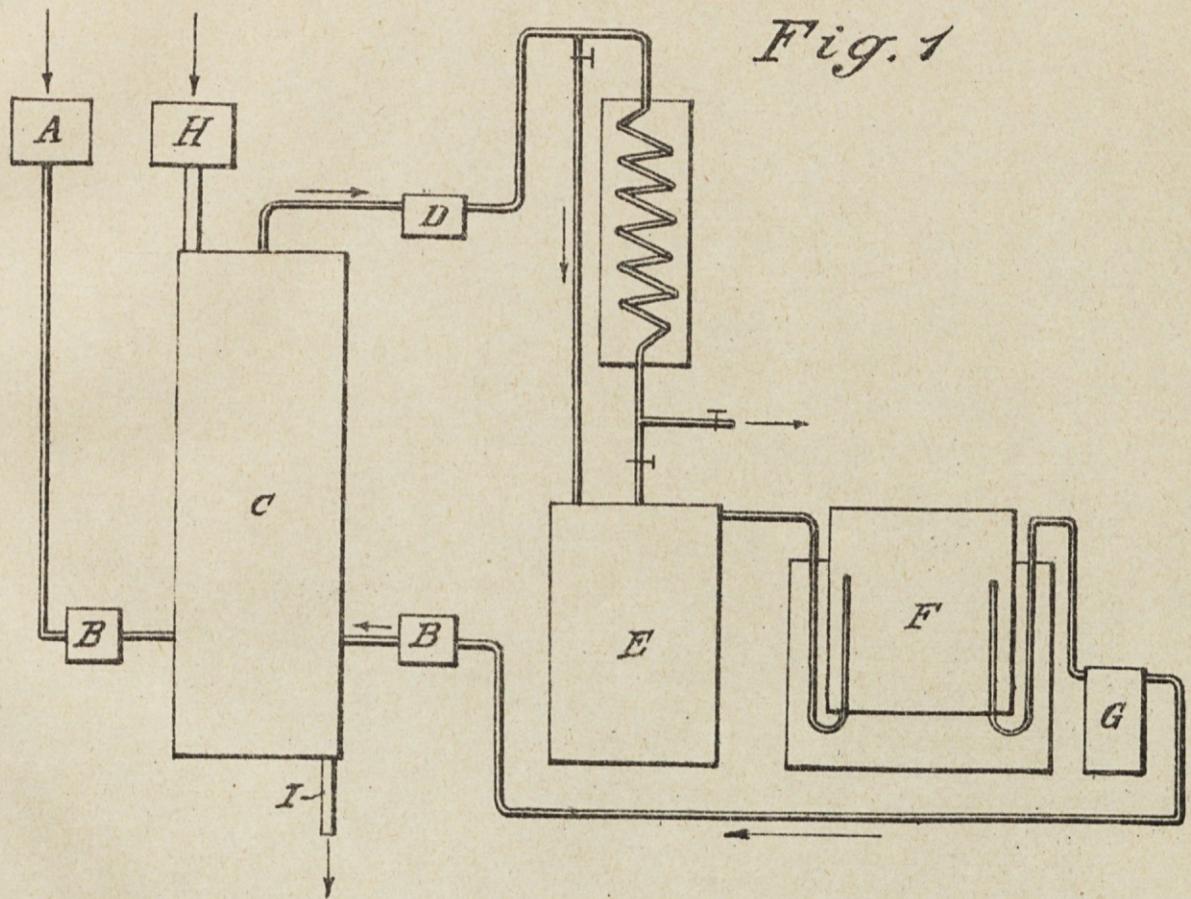


Fig. 3

Fig. 2

