



PATENTNI SPIS BR. 859.

**Firma Fried. Krupp Aktiengesellschaft Grusonverk,
Magdeburg- Buckau, Nemačka.**

Medjuzid za mlinove sa spojnim cevima.

Prijava od 28. marta 1921.

Važi od 1. augusta 1922

Pravo prvenstva od 15. maja 1919. (Nemačka).

Izum se tiče mlinova sa spojnim cijevima, kod kojih se sirovina mlina vodi iz jedne komore u drugu pomoću proreza ili sličnog, koji su načinjeni u medjuzidu i koji služe kao sito. Po izumu je predviđen medjuzid sa povećanim otvorima, koji su pokriveni jednim sitom, koje se može izmjeniti a sastoji se iz pojedinih prečaga ili štapova. Postavljenje ovih sita u medjuzid usljeduje u aksialnom pravcu cijevnog mlina, tako da će se ono moći učiniti u samoime mlinu, bez da se mora zid sam ili djelovi od njega izvaditi. Usljed toga bit će pogon mlina kod izmjene sita samo kratko vrijeme prekinut. Hoćemo li sita upotrebiti, od kojih su pojedini štapovi u podrezanim provodnicima utegnuti, onda se providi medjuzid u priključku na ono kroz sita prekrivene otvore s posebnim uvodnim otvorima. U ovo biti će onda štapovi sita u aksialnom pravcu postavljeni i onda u radialnom pravcu umetnuti. Ako su prije spomenuti otvori sitom zatvoreni, biti će uvodni otvori posebnim pločama prekriveni.

Jedan izvodni primjer pronalaska prikazuje slika 1 crteža u poprečnom rezu po pravcu C—D sl. 2, koja jedna slika prika-

zuje. Slika 3 je poprečan rez pravca A—B slika 2 u povećanom mjerilu.

Medjuzid 1 je pomoću šarafa 2 na pre-gibu 3 mlina na cijevi pričvršćen, on je sa otvorima 4, 5 providjen, koji će biti otkriveni pomoću sita 6. 7 u crtežu je jedan unutarnji (4) i jedan vanjski (5) prstenast red od otvora providjen. Ali dosta je i jedan od ovih dvaju prstenastih redova 4, 5. Izmedju otvora 4 i 5 su otvori 8 za uvod sita 6, 7, koji će biti pločom 9 zatvoreni. Sita se sastoje iz pojedinih štapova 10, 11, koji će biti uvedeni u podrezana vodila 12, 13 otvora 4, 5.

Umetanje sita izvršuje se na slijedeći način:

Nakon skinuća ploče 9 uvedu se štapovi 10, 11 u aksialnom pravcu x u otvore 8 da onda budu utisnuti radialnim pravcem y u provodnicu 12, 13. Ako su svi dijelovi sita uvedeni i uslijed toga i otvori 4, 5 prekriveni, onda se otvori 8 opet zatvore pomoću ploče 9. Izvadjenje se postizava u obrnutom sljedju reda.

Kod predložnog izvodnog primjera je medjuzid 1 za postignuće svrhe u segmente podjeljen, da pojedini djelovi uzmognu preći

kroz vratlo cijevnog mlina. Sito 6, 7 i dijelovi sita 10, 11, imaju također prikladne veličine, da unašanje i iznašanje kroz vratilo dozvoljava, tako da izmjena jednog ili više sita ne prouzročuje nikakove bitne smetnje pogonu.

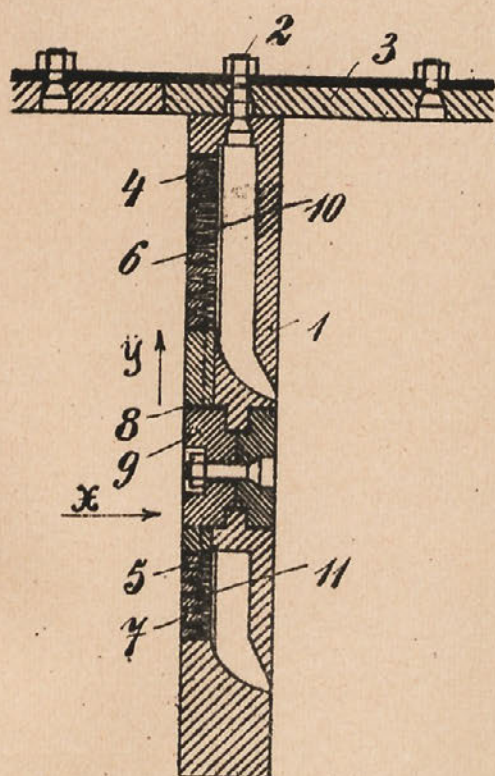
Kako se iz crteža vidi, može biti svako od sita napose iznjenjeno. U ostalom je na-

čin gradjenja medjuzida slobodan. Bitno je, da su predviđjeni na medjuzidu za mlinove sa spojnim cijevima veći otvori, koji su izmijenljivim dijelovima sita tako prekriveni, da se umeću i vade u aksialnom pravcu, u svrhu da se izmjena u samom mlinu uzmogne provesti, bez da se medjuzid ili dio od njega odstrani.

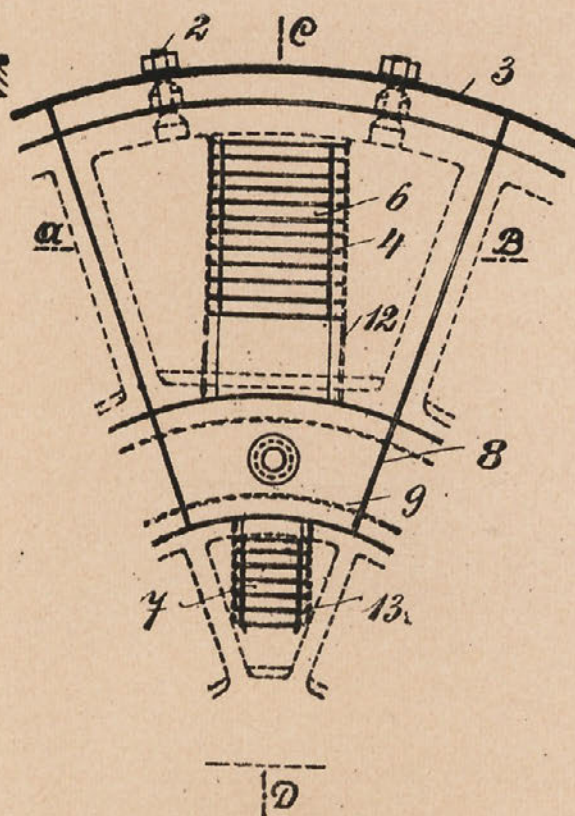
Patentni zahtev.

1.) Medjuzid za mlinove sa spojnim cijevima, naznačen time, da je medjuzid predviđen sa ovecim otvorima, koji su prekriveni izmjenjivim, iz pojedinih sitovih štapova skupa složenim sitima, pri čemu umetanje i oduzemanje usljedjuje u aksialnom pravcu cijevnog mlina, da se postigne izmjenjivanje sita u samom mlinu bez da se moraju odstraniti medjuzid sam ili njegovi dijelovi.

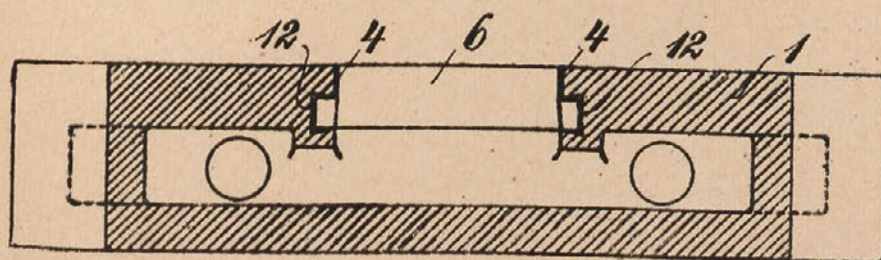
2.) Medjuzid za mlinove sa spojnim cijevima po zahtijevu 1.) naznačen time, da se na otvore za sita priključuju daljnji otvori, od medjuzida, koji su sa vrijeme pogona po sebnim pločama prekriveni, u koje se štapovi sita uvadjaju u aksialnom pravcu, da onda uzmognu biti unetnuti u radialnom pravcu u podrezane provodnice sitovih otvora u položaj pogona.



Figur 1.



Figur 2.



Figur 3.

