

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Razred 80 (4)

Izdan 31. Decembra 1929.

PATENTNI SPIS ŠT. 6632

Robert Kunz, tvorničar, Fischlham, Austrija.

Postopek za izdelavo umetno-kamenih plošč iz vlaknastih snovi in hidravličnih vezil.

Prijava z dne 3. marca 1929.

Velja od 1. avgusta 1929.

Zahtevana prvenstvena pravica z dne 23. novembra 1928. (Austrija).

Kakor znano se izdelujejo umetnokamene plošče iz vlaknastih snovi in hidravličnih vezil potom mešanja znanega presežka cementa in vode z vlaknastim azbestom, predelave zmesi na kartonskem stroju, navijanja vlažnega traka na bobn in tiskanja odrezanih plošč pod močnim pritiskom. Po vezanju cementa poslanejo na taj način izdelane plošče zelo trdne, one so zelo goste, trpežne, lahke in se dajo razen tega brez nadaljnega lahko z žebli pritriliti. Gotov nedostatak teh plošč iz azbestnega cementa obstoja v tem, da popokajo pri nenadnem učinkovanju visoke vročine, kar postane mnogokrat neprijetno kadar nastane ogenj v stavbah, ki so s takimi ploščami pokrite. Vzrok temu bo najbrže zglob plošč, ki sestoji iz posameznih plasti in dejstvo, da vsebujejo plošče še vodo, ki se prelvarja pri segrevanju v paro, ki ne more uhajati, in ki s svojim pritiskom razruši ploščo.

Izum se nanaša na spremembo uvida navedenega postopka, ki omogoča na stroju za karton ali potom drugih znanih izdelovalnih metod pridobivati iz vlaknaste snovi, vezila in vode umetnokamene plošče poljubne debelosti, ki nimajo omenjene lastnosti, temveč se dajo potom direktnega plamena segreti do belega žarenja ne da bi se znatno izpremenile, zlasti pa ne popokajo glasno. Našlo se je presenetljivo dejstvo, da zadostuje dodati ploščam pri njihovi izdelavi majhno količino snovi,

oljnate ali mastne kakovosti, torej mineralnega ali živalskega olja, da postanejo proti ognju obstojne. Mineralno olje ali podobno se doda lahko v poljubnem trenutku fabričnega postopka, to se pravi dodamo ga lahko v mlinu ali v mešalnem stroju, ali ga lahko naškropimo na trak, ki se ravno kar tvori na kartonskem stroju, ali pa na še vlažen karton azotnega cementa, ki je navit na navijalnem bobnu. Poskusi, ki so se vršili dolgo časa so pokazali, da ne učinkuje naveden dodatek na strnjenje cementa v nobenem oziru škodljivo in da tudi sicer ne zmanjša lastnosti gotovih plošč.

Čeprav se dajo tudi mastna olja uporabljati v omenjene svrhe, se izvrši postopek vendar prednostno z uporabo mineralnega olja. Za kakovost mineralnega olja, ki se naj uporablja, ni določenega predpisa. Dobro se je obneslo rafinirano, svetlo mineralno olje z viskoziteteto 4,5 plameniščem 50 C kakor se ga dostikrat uporablja kot ležajno olje za hitro tekoče in manj težke strojne dele. Količina dodatka na olju se odreja s cirka 5%, teže trdnih sestavin plošč.

Znano je že, da se uporabljajo za zgostitev predmetov, ki so izdelani iz cementa ali iz cementa z različnimi dodatki, asfalt, bitumen, parafin in podobno, ki se jih ali dodaja masi ali pa se jih namesti na površino predmeta. Nadalje se je predlagalo izdelovati plošče iz cementa in kratkovlak-

reidelone umetrolle