

VETRAN INVENTAR

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 50 (1)

IZDAN 1. SEPTEBMRA 1924.

PATENTNI SPIS BR. 2066.**Gustav Ljubičić tehnički gradjevinar mlinova, Veliki Bečkerek.**

Stroj za čišćenje griza.

Prijava od 27. oktobra 1922.

Važi 1. jula 1923.

Pronalazak se odnosi na one strojeve za čišćenje grisa pomoću sita, kod kojih se gris pomoću vazdušne struje čisti od svih lakših delova. Ovi strojevi izraduju se ujedno građeni, da bi u manjim mlinovima bila dovoljna jedna jedina mašina za čišćenje svih vrsti grisa čime se omogućava jedan pogon samo i znatna ušteda u prostoru.

Uobičajeni strojevi za čišćenje grisa imaju međutim jedan nedostatak, naime: Prilazak vazdušne struje ka pokretnim rešetima a po spoljnim stranama obeju zajedno sagradjenih mašina nesrazmerno je jači, nego po unutrašnjoj strani, koju vazdušna struja, dolazeći spolja ne pogadja neposredno. Posledica toga jeste, da gris, koji leži na spoljnjem delu površine rešeta, pod uticajem jake vazdušne struje biva odbačen u unutrašnjost rešeta, gde je vazdušna struja mnogo slabija, te se usled toga materijal za prosejavanje po površini rešeta deli nejednakno. Posledica toga opet jeste, da se on očisti potpuno nedovoljno.

Prema pronalasku ovi se nedostaci otklanjaju time, što se i za one delove sita, koji leže unutri, pribavi jedna dovoljno jaka vazdušna struja. Postizava se to tako, što se na odgovarajućem mestu podigne razdeoni zid, koji deli vazdušnu struju. Odvodni otvor mogu se regulisati nezavisno jedan od drugoga pomoću šibera.

Na crtežu prestavljena je jedna dupla mašina za čišćenje grisa, načinjena prema pronalasku. Prikazan je vertikalni presek jed-

ne polovine i naert druge polovine, a izostavljeni su svi oni delovi, bez kojih se može ipak razumeti pronalazak.

Stroj sa čišćenje grisa sastoji se iz jednoga na okvir 1 postavljenog okvira 2, koji nosi orman 3. Gris koji ima da se čisti sipa se na uobičajeni način, u pravcu strele a), a vazdušna struja ulazi pomoću ekhaustora, na uzdužnoj strani stroja, kroz otvore 4, u pravcu strele b). 5 je otvor za očišćeni gris, zajedno sa transportnim pužem 6. Na postolju 2 namešteni su delovi 7, na kojima je obešen okvir 8, pokretan na uobičajeni način. Taj okvir nosi sito 9, roštilj 10 i uzvise 11. Roštilj, koji se do sada obično pravio od željeze, sada je — radi manje težine — načinjen od papirmasea. Ispod sita 9 na uobičajeni način smeštena je naprava za čišćenje sita 13, sa četkama 12. Pokreće se pomoć valjaka 14.

Izmedju obeju polovina stroja za čišćenje grisa ostavljen je prazan prostor A), tako, da vazdušna struja, koja dolazi u pravcima strele c) d) i e), dolazi neposredno pod unutrašnje delove sita 8. Prostor za obrtanje jednim uzdužnim zidom pregradjen je u dva dela 16 i 17, koji su nagnutim zidom gore pokriveni. Zid 15 u pravcu strelica g i h deli vazdušnu struju, koja kroz unutrašnju polovinu sita 9, u pravcu strele e i kroz spoljnu polovinu sita 9, u pravcu strele f ulazi u unutrašnjost stroja. Jačina te vazdušne struje može se regulisati razvodnicima 19 i 20, koji zatvaraju otvore 21 i 22.

U najdubljem delu prostora 23 iznad komora 16 i 17 od vode se mekinje i slično, pomoću lanca 24, koji pokreće valjak za dovodjenje materijala. U prostoru 23, uz sam otvor 4, smeštena je ograda 25, koja sprečava, da vazdušna struja povuče materijal sobom i potpomaže nesmetano padanje istoga.

PATENTNI ZAHTEV:

Stroj za čišćenje grisa, naznače time, što je prostor iznad sredine rešeta odelen od spoljnih površina sita i što su otvor tih prostora smešteni nezavisno jedni od drugih i to tako, da se mogu regulisati.



