



## PATENTNI SPIS BROJ 2244.

**Ing. Wilhelm Gredinger, direktor fabrike šećera,  
Červenka, Bačka**

Postupak u radu difuzionih baterija kod fabrikacije šećera.

Prijava od 13 marta 1922.

Važi od 1. septembra 1923.

Predmet pronalaska odnosi se na rad difuzionih baterija kod fabrikacije šećera i sastoji se u glavnom u tome, što difuziona baterija radi sa dvostrukim pritiskom, pri čemu samo jedan deo difuzera stoji pod vodenim pritiskom dok drugi deo difuzera stoji pod pritiskom difuzionog razredjenog soka koji se odvodi, od prilike, od sredine baterije i pumpa pomoću jednog kalorizatora brze struje, uz istovremeno zagrevanje na 80—85°C, u jedan visoko postavljeni rezervoar.

Na taj se način postiže ta korist, što baterija brže radi čak i kad su difuzeri još tako jako pritiskivani. Zagrevanje u injektorima direktnom parom a na taj način i razredjivanje soka otpada, pošto se difuzioni razredjeni sok zagrejavao do odgovarajuće temperature.

Na priloženom crtežu prestavljen je jedan primer izvodjenja difuzione baterije za rad, shodno datoj prijavi i to, sl. 1. pokazuje izgled sa strane, sl. 2. poprečni presek baterije, sl. 3. izgled jednog difuzera.

Predpostavimo bateriju sa 14 difuzera i da na prvom difuzeru stoji vodeni pritisak, da je 13. difuzer svuđe napunjen a 14. difuzer ispraznjen to će se iz 12 difuzera, kao i obično, difuzioni skoncentrisani sok odvoditi u sudove za merenje F odnosno na zasićavanje.

Ali se, međjutim, na primer iz difuzera 6 difuzioni razredjeni sok odvodi kroz ventil e u sudove za merenje a odatle pomoću pumpe B kroz kalorizator brze struje C crpe se u rezervoar D. koji stoji pod pritiskom difuzionog razredjenog soka, Pri tome se difuzioni

razredjeni sok zagreje na 80—85°C i dovoljno je, da se rezervoar D stavi u difuzionu bateriju 12—14 preko gornje ivice.

Pomoću načinjenih padova pritiskuje se zagrejani difuzioni sok kroz ventil b, pri zatvorenom ventilu c na 7 difuzer i odvodi kroz ostale difuzere, da bi se najzad na poznati način izvukao iz baterije preko suda za merenje F. Na mesto upotrebe rezervoara D može se razredjeni sok potisnuti iz suda za merenje A neposredno u 7. difuzer pomoću jedne pumpe, preko kalorizatora brze struje.

Da bi se ovaj način rada izveo, snabdeven je svaki difuzer sa 5 ventila i to, ventilom a za vodeni pritisak, ventilom b za pritisak razredjenog soka, prelaznim ventilom c, ventilom d za odvodjenje skoncentrisanog soka i ventilom e za odvodjenje razredjenog soka.

### PATENTNI ZAHTEVI:

1 Postupak u radu difuzionih baterija kod fabrikacije šećera, naznačen time, što difuzeri do od prilike, sredine baterije stoje pod vodenim pritiskom a ostali difuzeri pod pritiskom razredjenog soka, koji se odvodi iz jednog difuzera postavljenog blizu sredine baterije i pumpa u rezervoar za pritisak D; pri ovome se sok zagreva na 80—85°C.

2 Način izvodjenja postupka prema zahtevu 1 naznačen time, što se razredjeni sok potiskuje iz suda za merenje pomoću pumpe preko kalorizatora brze struje, direktno u prvi difuzer druge polovine baterije.





Fig. 3

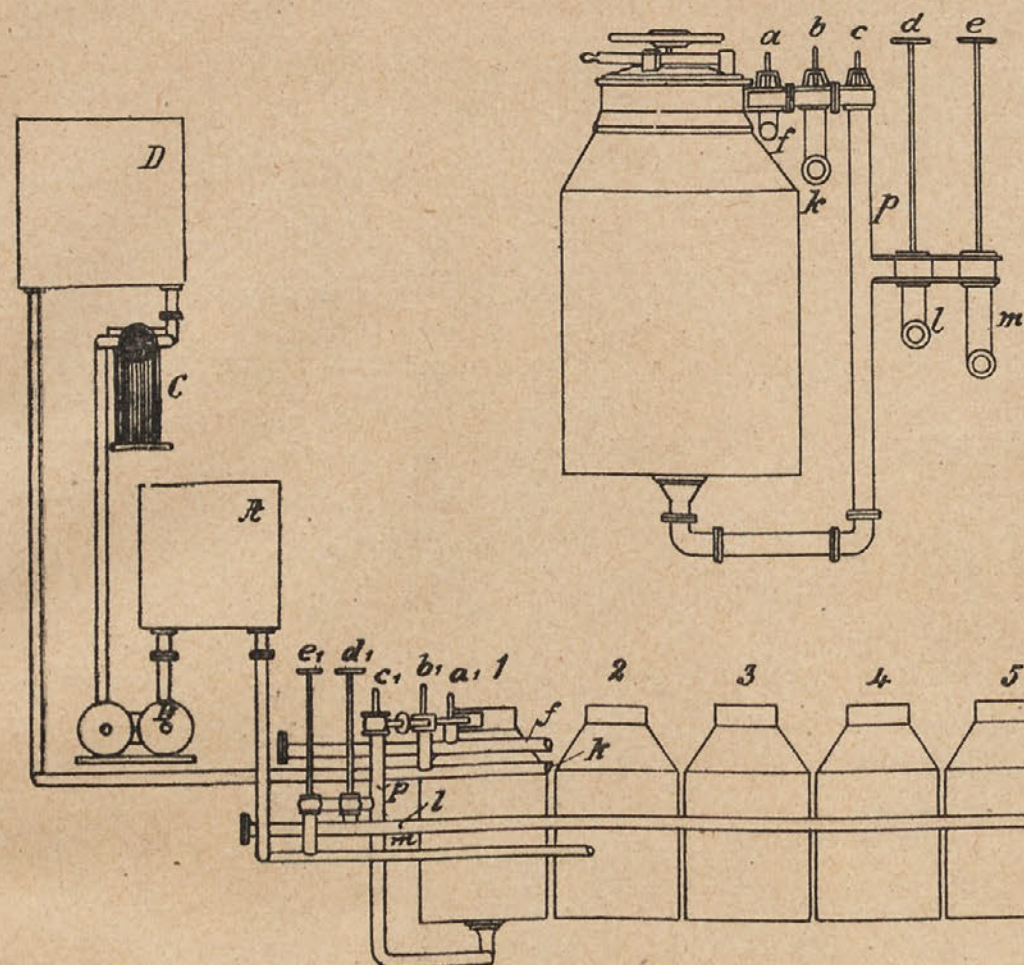


Fig. 1

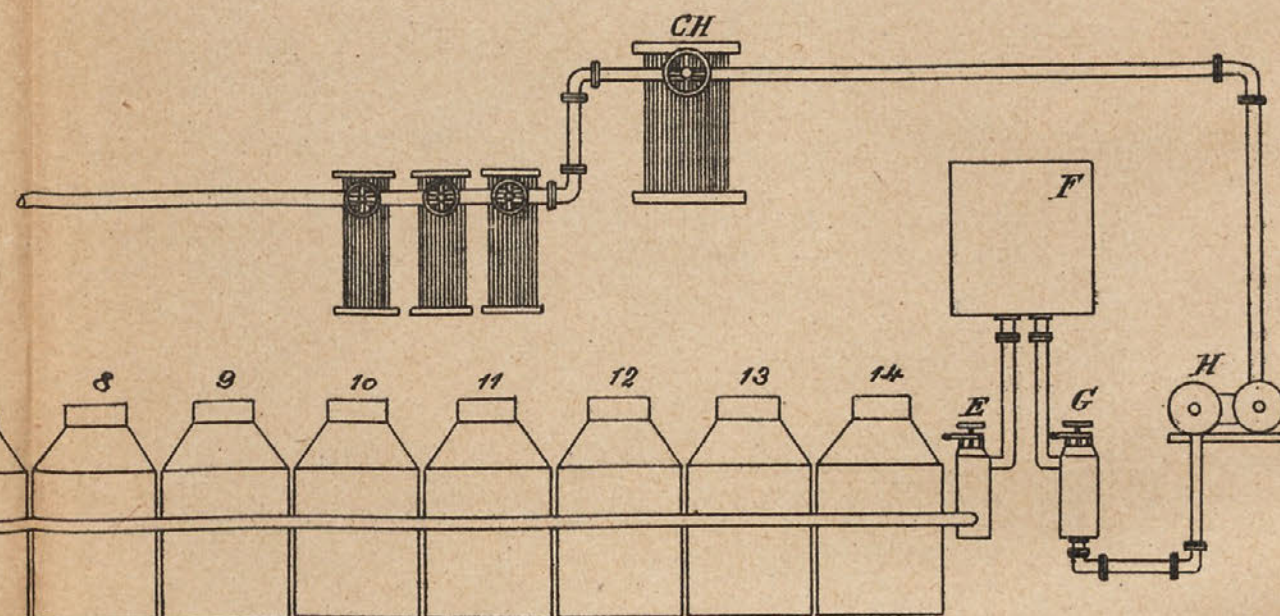


Fig. 2

