

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 76 (2)

Izdan 1. Novembra 1931.

PATENTNI SPIS BR. 8445

Casablancas Fernando, fabrikant, Sabadel, Španija.

Poboljšanja na mehanizmima za udruživanje i izvlačenje pramenova ili tekstilnih vrvci.

Prijava od 23. augusta 1930.

Važi od 1. februara 1931.

Traženo pravo prvenstva od 23. augusta 1929. (Španija).

Predmet ovog pronalaska jeste uređaj za redukovanje ili levak naročitog oblika koji je određen da se postavi pred prvim parom cilindara za podešavanje mehanizma za izvlačenje tekstilnih vlakana u slučaju kad se želi da se udruže dva ili više pramenova (fitilja) ili vrvci iz vlakana, da bi se obrazovao jedan jedini pramen ili jedna jedina vrvca pri izlasku iz mehanizma za izvlačenje.

Ovaj se uređaj usled toga poglavito može primenjivati na organima za izvlačenje pamuka kod kojih se udružuje šest, sedam ili osam vrvci iz vlakana, ali se može korisno primeniti na organe sa vretenima na veliko, kada se na pomenutim organima upotrebljuje mehanizam za veliko izvlačenje; u ovom slučaju, pronalazak dopušta da se organ sa vretenima snabde sa dve ili više vrvci, koji izlaze iz organa za izvlačenje, umesto da se snabdeva samo pomoću jedne jedine vrvce, kao što se to radilo do sada; na ovaj način postiže se veoma velika pravilnost u pramenu koji se proizvodi na veliko.

Svi sistemi izvlačenja koji sadrže udruživanje više vrvci ili fitilja imaju ovu osobenost da se izvlačenje vrši po relativno velikoj širini u odnosu na horizontalnu ravan izvlačenja; drugim rečima, cilindri treba da rade sa slojem vlakana, koji je umetnut po velikoj dužini njihove proizvodilje. Razume se da, pod ovim uslovima, jednoliko ras-

podeljivanje vlakana po celoj širini predstavlja veliku važnost za poboljšanje rada: u njihovoj celini vlakna se mogu uporediti sa listom iz vlakana jednolike debljine.

Ovaj rezultat ne može biti postignut sistemima za vođenje pramena ili do sada poznatim introduktorima, jer oni ne daju pramene potpuno paralelne i istog odstojanja; odavde izlazi da pomenuti prameni uzimaju nepravilan položaj za vreme rada izvlačenja i, kako se pritisak cilindara ne raspodeljuje na jednolik način po celoj njihovoj širini, izvlačenje je nejednako i rad je nepotpun, kao što se može uveriti ispitivanjem sloja vlakana, koji izlazi iz mehanizma za izvlačenje.

Sa poboljšanjem koje čini predmet ovog pronalaska uspeva se da se vrvce ili pramenovi uvedu u stanje potpune paralelnosti i na jednakom odstojanju jedni od drugih; osim toga zahvaljujući jakoj prethodnoj kompresiji, koja se izvršuje na sloj vlakana, pre no što bude dohvaćen prvim parom cilindara, postiže se jednolika raspodela vlakana po celoj širini pomenutog sloja. Treba voditi računa o tome, da, naročito u vreme prvog prelaska na organ za izvlačenje, ovaj rezultat može biti postignut samo komprimovanjem vrvci, koje proizlaze iz grebena, vrvci koje su veoma nejednake debljine; pomoću dejstva kompresije, prostor kroz koji prolazi tanka vrvca ispunjen je delom vlaknima susednih vrvci,

nešto grubljih, vlaknima, koja se kreću bočno pod dejstvom pritiska, izvedenog pomoću zidova levka ili introduktora.

Treba da se ovo kretanje izvrši pre no što vlakna budu dohvaćena prvim parom cilindara mehanizma za izvlačenje jer, jednom dohvaćena ovim cilindrima ona nemaju više slobodu kretanja pod dejstvom pritiska, kome su podvrgnuta i korekcija nepravilne raspodele vlakana ne vrši se u toku rada izvlačenja.

Na priloženom nacrtu predstavljena su šematički, samo radi primera, dve oblika izvođenja levkova pribirača tekstilnih pramenova koji su izvedeni po pronalasku.

Sl. 1 pokazuje, u vertikalnom preseku, levak za organ za izvlačenje sa osam vrvci; sl. 2 predstavlja isti levak gledan pozadi u vertikalnoj projekciji; sl. 3 je izgled odozgo levka iz sl. 1 i 2; sl. 4 predstavlja u vertikalnoj projekciji, delimično u preseku, levak za dve vrvce ili pramena, budući da je ova naprava pogodna za organ sa vretenima na veliko; sl. 5 pokazuje u vertikalnoj projekciji gledano pozadi, levak iz sl. 4; sl. 6 najzad pokazuje izgled odozgo levka iz sl. 4 i 5.

Na sl. 1 i 3, vidi se kako se montira ovaj levak u mehanizam za izvlačenje na organu za izvlačenje. Na ovim slikama 1 označava levak, 2 podlogu u vidu ugaonika, 3 prečagu koja dobija kretanje tamo i amo u pravcu koji je paralelan sa osom cilindra, koji se obično upotrebljuju u mehanizmima za izvlačenje radi vođenja pramena i da bi im se saopštio kretanje tamo i amo u pravcu, koji je paralelan sa osom cilindra. 5 i 6 su cilindri za dodavanje, gornji i donji, odn. iz sistema za izvlačenje. Donja strana levka je ravna i nosi bočne uši 11 (sl. 2 i 3) koje su probušeni duguljastim rupama 12, koje su namenjene za prolaz zavrtnja 4 za pritezanje, koji služe za pritvrđivanje levka 1 na polugu 2. Ovaj raspored omogućuje da se reguliše odstojanje levka od cilindra 5 i 6. Podloga 2 je, sa svoje strane, pritvrđena za pregaču 3 pomoću zavrtnja koji nisu predstavljeni.

U unutrašnjosti levak predstavlja niz nerava kako po gornjoj strani tako i po donjoj strani; ovi nervi obrazuju kanale u kojima su vođeni pramenovi (ili vrvce) vlakana. Donja strana levka nosi nerve 13 relativno velike visine, dok gornja strana ima nerve 14 manje visine koji odgovaraju nervima 13. Broj nerava je jednak broju vrvci, koje treba da prođu kroz levak, smanjenom za jedan, tako da pomenuti nervi obrazuju toliko kanala 16—17 koliko treba da se vrvci ili pramenova provede u levak.

Nervi 13 i 14 ne dolaze u dodir: ostaje uvek izvestan prostor između njih; osim toga u krajnjem delu 15 levka, kojim se vrvce od vlakana daju cilindrima 5 i 6 mehanizma za izvlačenje, nervi iščezavaju potpuno i presek levka se znatno sužava: na ovaj način, u ovom delu levka se daje laka kompresija vrvicama iz vlakana u poprečnom smeru, što ima za dejstvo izjednačenje pomenutih vrvci usled njihovog uzajamnog prožimanja; tako se sva vlakna predaju mehanizmu za izvlačenje u vidu lista ili lista iz vlakana jednolike debljine.

Činjenica, da se pregrade 13 i 14 ne dodiruju, olakšava znatno uvlačenje pramenova (ili vrvci) iz vlakana, kad se jedan od njih prekine: dovoljno je za ovo da se provede kraj prekinutog pramena, ne prekidajući funkcionisanje mašine, čineći da on prione na jedan od susednih pramenova, koji nisu prekinuti i, kad prekinuti kraj izađe kroz kraj levka, prebaci se u odgovarajući kanal skrećući ga rukom u deo, koji odgovara ulasku levka, da bi on prešao u željeni žljeb.

Da bi se postiglo bolje prilagođavanje vrvci ili pramenova u kanale ili levkove brazde, može se levak tako montirati, da ulazna strana bude lako podignuta i da levak, usled toga, bude nagnut prema cilindrima mehanizma za izvlačenje.

Na sl. 4—6 predstavljen je levak koji je naročito izveden da radi dve vrvce iz vlakana u organu sa vretenima na veliko. Ovaj levak se ne razlikuje bitno od levka pokazanog na sl. 1—3; on ima samo jedan donji nerv 13 i jedan gornji nerv 14 sa čije su i jedne i druge strane obrazovana dva kanala za dve vrvce iz vlakana koje treba da pređu u levak. Isto kao i u prvom obliku izvođenja nervi 13 i 14 imaju visinu koja progresivno opada prema izlaznom kraju 15 levka gde pomenuti nervi potpuno iščezavaju i gde se proizvodi kompresija obeju vrvci iz vlakana. Na nacrtu je predstavljen otvor kružnim izlaskom, ali bi isto tako mogao biti spljošten, eliptičan ili ma kakvog drugog podesnog oblika.

Levkovi, koji su izvedeni po pronalasku, mogu biti izvedni iz ma kakve materije koja omogućuje dovoljno glatku površinu da bi se olakšalo klizanje vlakana. Tako se mogu organi u pitanju izvesti iz porcelana, metala, iz tvrdog fibra ili iz ma kakve druge podesne materije.

Patentni zahtjevi:

1. Poboljšanja na mehanizmima za izvlačenje pramenova ili tekstilnih vrvci, kod kojih se udružuje više vrvci (ili pramenova) da bi obrazovala samo jedna (jedan), na

značena time, što se pred cilindrima mehanizma za izvlačenje raspoređuje levak (1) koji vodi vrvce ili pramenove budući da je iznutra snabdeven nervima (13, 14), koji prinuđuju vrvce ili pramenove da ostanu paralelni i da se dodiruju pre no što budu dohvaćeni mehanizmom za izvlačenje.

2. Poboljšanja po zahtevu 1 naznačena time, što je predviđen takav raspored unutrašnjih levkovih nerava da nervi (14) iz gornjeg dela ne dodiruju odgovarajuće nerve (13) iz donjeg dela, i što svi ovi nervi iščekavaju na izvesnom odstojanju od iz-

laznog levkovog otvora (15), što ima za dejstvo da vrvce ili pramenovi koji prelaze u levak, u trenutku kad dospevaju na izlazni otvor, i pre no što budu dohvaćeni cilindrima (5, 6) za izvlačenje, pretrpljuju kompresiju ili redukciju preseka, koji ih ujednačuje čineći da prodru jedni u druge.

3. Poboljšanja po zahtevu 1—2 naznačena time, što je levak snabdeven sa bočnim ušima (11) za pritvrđivanje, koje sadrže duguljaste rupe (12) koje omogućuju regulisanje položaja levka, kako bi pramenovi bili davani što je moguće bliže cilindrima mehanizma za izvlačenje.

FIG. 2.

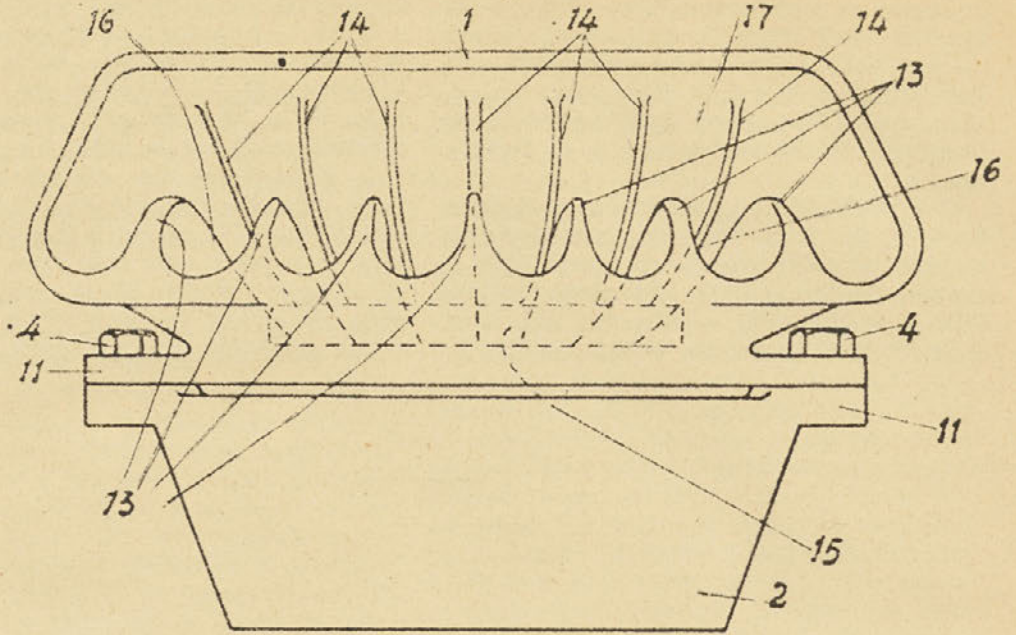


FIG. 4.

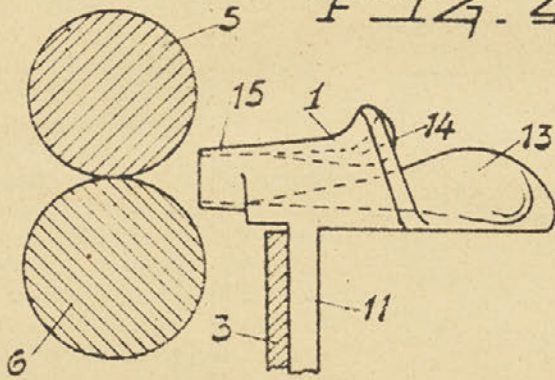


FIG. 5.

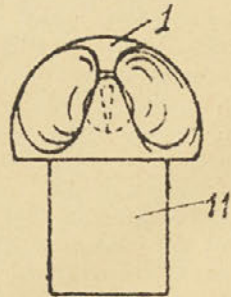


FIG. 6.

