

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 3 (1)

Izdan 1 maja 1935.

PATENTNI SPIS BR. 11574

Bauer Alfred, Zagreb, Jugoslavija.

Postupak za izradu ogrlice i ogrlica izradjena tim postupkom.

Prijava od 21 septembra 1933.

Važi od 1 septembra 1934

Predmetom je pronalaska postupak za izradbu ogrlice, koja je tako jeftina, da se poslije jednokratne upotrebe može baciti, a da ipak ima vanjsko lice fine platnene ogrlice i da upotreba ovakvih ogrlica, premda se svaka baci, nije skuplja od upotrebe platnenih ogrlica, ima ali pred ovima prednost, da je izdatak za pojedinu ogrlicu neznačan, da na put ne treba ponijeti mnogo čistih ogrlica i zaprljane opet voziti natrag, te da nema mogućnosti naluživanja vrata i infekcije, što se često događa kod platnenih ogrlica, jer nije nikada potrgana.

Ogrlica prema pronalasku proizvodi se tako, da se na komad za tu svrhu prikladne kvalitete kartona, pomoću prikladnog ljepiva, prilijepi komad tkiva (bilo bijeloga ili u bojama) tako, da sasvim glatko prileži, što se postizava prešanjem. Ovo tkivo treba da na uzdužnim stranama ogrlice bude zajedno 2-3 cm, protegnuto preko kartona napolje. Ovaj dio tkiva se onda prevrne na drugu stranu kartona i tamo prilijepi i napreša, a služi za pojačanje na mjestima, gdje dolaze zapućci.

Dok je sve još nešto vlažno, izgladča se gornja strana strojem za gladčanje ili gladilicom s rukom, pa tkivo usljed toga dobiva slab sjaj, ali se može upotrebom prikladnih sredstava dati i jaki sjaj. Ovako izradjene ploče metne se u stroj za štan-

canje, pa prema tomu, koliko stanca ima u stroju, da se toliko ogrlica najedanput izstancali.

O obliku stanca zavisi i oblik ogrlice, pa se mogu izraditi ogrlice sviju oblika.

Kada ogrlica izadje iz stanca napolje, treba ju samo svinuti u odredjenu formu, koju ona smjesti primi.

Postupak naravno može biti i takav, da se najprije postavi platno i na njega prilijepi karton, pa dulji rubovi platna prevrnu i prilijepe na vanjsku stranu kartona. Mjesto stanca za izrezanje ogrlice mogu se upotrebiti i druge prikladne sprave za rezanje.

Prigodom stancanja može se ogrlica providiti imitiranim šavom.

Patentni zahtjev.

Postupak za izradbu ogrlice, naznačen tim, da se ploča od prikladnog kartona slijepi pomoću prikladnog ljepiva, skupa sa tkivom, koje na uzdužnim stranama ogrlice za nekoliko centimetara viri preko kartona, te se ovaj dio previne i prilijepi na drugu stranu kartona, onda sve radi potpuno glatkog slijepljenja preša, a za tim, dok je još nešto vlažno, strojem za gladčanje ili gladilicom izgladča, pa onda metne u stroj za stancanje ili rezanje, pa najedanput izstanca ili izreže veći broj ogrlica, koje se svinu u oblik za nošenje.

