

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 80 (5)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Maja 1927.

PATENTNI SPIS BR. 4256

Eugene Ligonnet, konstruktor, Pariz.

Postupak za oblaganje delova iz cementa.

Prijava od 5. februara 1925.

Važi od 1. avgusta 1925.

Traženo pravo prvenstva od 27. februara 1924. (Francuska).

Ovaj postupak ima za cilj da pomoću centrifugacije veže za unutrašnje zidove i na krajanje delove cevi ili druge valjkaste ili kupaste predmete od cementa, ili armiranog betona, centrifugovan ili ne, sa oplatom, koje ne propuštaju vodu, na bazi asfalta, bitumena, asfaltnih betona, katrana smole za premazivanje i t. d. Postupak se sastoji u tome da stvori centrifugacijom u unutrašnjosti predmeta koji treba da se obloži jednu rapavu površinu koja služi kao tlo koje će primiti lep gore navedenih materija.

Priloženi nacrt pokazuje šematički i u osnovskom preseku jedan aparat koji služi za ostvarenje ovog postupka. U jednom odgovarajućem valjku **a** koji se vuče pomoću točka **b** ili u jednu vrtuću, postavlja se jedna obična cev ili od centrifugovanog armiranog betona da bi se dobila cev **c**. Na kraju ovoga uvodi se u cev jedan lep (malter) čija je zapremina određena površinom koja ima da se obloži a sastoji se iz peska cementa (većinom od cementa topljenog (ciment fondu) i lakih materija vulkanskog kamena za glačanje (pierre ponce), vulkanske šljake, (volvic, scories) koksa i t. d. Ovaj se lep centrifugira na zid cevi još u svežem stanju. Posle centrifugacije dobija se unutrašnji zid rapav u sled lakih materija ali obložen tankim slojem cementa.

Menjajući napred pomenuti postupak može se, posle centrifugacije cevi uvesti za vreme obrtanja jedna količina šljunka ili druge koje čvrste materije odgovarajuće veličine i zapremine prema površini za oblaganje: ovaj

će šljunak pokriti celu unutrašnju površinu i vezaće se centrifugalnom silom. Da bi se držao kad prestane okretanje uvodi se pomoću lopate jedan lep iz cementa i peska ili kakva druga pogodna smeša za vezivanje, određene zapremine prema tome da ovaj lep ulazi u prazninu centrifugiranog šljunka i zadržava ga na od prilike polovinu njihove debljine.

Cev se ostavi da se osuši i kad se je cement vezao onda se unutrašnja rapava površina čisti pomoću vrlo jakog mlaza peska ili vode da bi se skinuo tanki sloj.

Cev se postavi na centrifugalni aparat, ostavljajući s desne strane svake spojke, kraja jedan prostor od nekoliko milimetara koji je ograničen valjkastim prstenom **d** čija će debljina zida biti veća za nekoliko santimetara od debljine zida cevi.

Zatim se zagreva unutrašnjost cevi i to ma kakvim postupkom. Čim je dobivena željena temperatura uvodi se jedna količina vrelog asfalta, bituma, smole i t. d. prema površini i debljini koja se želi postići zatim se centrifugira. Krajevi — spojke — i unutrašnji zid tako su obloženi jednim slojem **e** i mešavina koja ne propušta vodu ulazeći u rapavosti cevi biva vezana; zatim se uvodi jedan tok hladne vode u cev i kad je temperatura cevi dovoljno smanjena prestaje ova operacija. Vezivanje asfalta, bituma, asfaltskog betona smole tada je potpuno.

Gore opisani postupak dozvoljava primenu i svake druge praktične materije kao kaučuk, gline i t. d.

Patentni zahtevi:

1. Postupak za oblaganje valjkastih ili kupastih predmeta iz armiranog cementa ili nearmiranog centrifugiranog ili necentrifugiranog naznačen time, što se sastoji u tome da se pomoću centrifugacije stvori jedna rapava površina koja služi kao osnova da primi i veže lep na bazi asfalta, smole, bituma i drugih praktičnih materija.

2. Način izvođenja postupka prema zahte-

vu 1, naznačen time, što je rapavost postignuta još centrifugacijom cementa i finog peska koji sadrži lake materije kao vulkanski kamen za glačanje, vulkanska šljaka, koks i slično i šljunka i drugih čvrstih razdeljenih materija.

3. Način izvođenja postupka prema zahtevu 1 i 2, naznačen centrifugacijom jednog sloja lepa koji se proizvodi kada se postigne izvesna debljina materije pomenutih u zahtevu 2.

PATENTNI SPIS BR. 4256

Eugene Lignonet, konstruktor, Pariz.

Vrijeme od 1. avgusta 1933.

(Francuski) 1934. 1. januara 1934.

Postupak koji se odnosi na način oblaganja predmeta iz armiranog cementa ili nearmiranog centrifugiranog ili necentrifugiranog naznačen time, što se sastoji u tome da se pomoću centrifugacije stvori jedna rapava površina koja služi kao osnova da primi i veže lep na bazi asfalta, smole, bituma i drugih praktičnih materija.

Način izvođenja postupka prema zahtevu 1, naznačen time, što je rapavost postignuta još centrifugacijom cementa i finog peska koji sadrži lake materije kao vulkanski kamen za glačanje, vulkanska šljaka, koks i slično i šljunka i drugih čvrstih razdeljenih materija.

Način izvođenja postupka prema zahtevu 1 i 2, naznačen centrifugacijom jednog sloja lepa koji se proizvodi kada se postigne izvesna debljina materije pomenutih u zahtevu 2.

Gore opisani postupak dozvoljava primenu i svake druge praktične materije kao kaucuk, gline i t. d.

Ovaj postupak ima za cilj da pomoću centrifugacije veže za unutrašnje zidove i na krajevima delove cevi ili druge valjkaste ili kupaste predmete od cementa, ili nearmiranog betona, centrifugovan ili ne, sa oplatom, koje ne propuštaju vodu, na bazi asfalta, bitumena, asfaltnih betona, kaucuka, smole, za premazivanje i t. d. Postupak se sastoji u tome da se stvori centrifugacijom u unutrašnjosti predmeta koji treba da se oplati, jedna rapava površina koja služi kao to koja će prihvatiti lep gore navedenih materija.

Priloženi nacrt pokazuje shematski i u preseku presjek jednog aparata koji služi za ostvarenje ovog postupka. U jednom od njegovih valjaka a koji se više pomoću rotacije b ili u jednu vrtnicu postavlja se jedna oplata c ili od centrifugovanog armiranog betona da bi se dobila c. Na kraju ovog postupka se u cev jedan lep (materijal) d koji se oplati a sastoji se iz smole, cementa (ili bituma) od cementa iopisnog (cement) iopisnog i lakih materija vulkanskog kamena za glačanje (pirote pouce), vulkanske šljake (volc. scories) koks i t. d. Ovaj se lep centrifuguje na zid cevi u svrhu stvaranja jedne rapave površine koja služi kao to koja će prihvatiti lep gore navedenih materija.

Menjući napred pomenuti postupak može se postići centrifugacije cevi uvesti za vrtnicu oplatu jednu količinu šljunka ili druge čvrste materije odgovarajuće veličine i zapremine prema površini za oblaganje; ovaj



