

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 59 (4)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Februara 1930.

PATENTNI SPIS BR. 6744

Negro Luigi, Rim, Italija.

Sisak

Prijava od 13. februara 1929.

Važi od 1. jula 1929.

Traženo pravo prvenstva od 15. februara 1928. (Italija)

Ovaj se pronalazak odnosi na sisak, kod koga se računski dobijeni odnosi mogu održati kod svakog oblika izvodjenja (inžektora, ejektora, turbine itd.), a regulisanje strujanja gasa ili pare vrši se u velikoj mjeri, ne umanjujući konicitetni odnos.

Ovaj pronalazak je predstavljen na priloženom nacrtu gde pokazuju:

Sl. 1 uzdužni presek jednog običnog siska za gasne materije;

Sl. 2 uzdužni presek jednog siska poboljšanog prema ovom pronalasku, a

Sl. 3 jedan drugi oblik za izvodjenje predmeta ovog pronalaska.

Prema sl. 1 primećuje se, da kod primene siskova (u), čiji najmanji presek (F_m) za proticanje ima postepeno proširenje, nastaju dva velika nedostatka i to:

1. Kao što je poznato, jednom odredjenom odnosu između pritiska (P) pokretačkog sredstva (pare, sabivenog vazduha, gasa ili sličnog) izpod izlaznog otvora i između pritiska (P_o) u komori, smeštenoj iza siska, odgovara stepen koniciteta, koji određuju površine (F_2) i (F_m) i dužina (l) pa pošto ugao L izlaznog dela mora koliko je god moguće da se podudara sa prirodnim nagibom pare, može nastati u nekim slučajevima, kao na pr. na slici 1, da dužina (l) izlaznog dela siska, (jer pri jednoj odgovarajućoj vrednosti L ne može deo (l_1) da bude suviše dugačak), postaje toliko velika, da je takva naprava neupotrebljiva radi njenog vrlo rdjavog korisnog dejstva.

2. Obično se količina tečnosti — pare — reguliše šiljkom (t). Prema napred izloženom jasno je, da kad se odrede vrednosti (F_2) — (F_m) i (l), pa kad se umanji poprečni presek (F_m) izlaznog otvora usled uvođenja šipka za regulisanje, menja se prethodno određen odnos između tri vrednosti F_2 , F_m i l , pa korisno dejstvo opada na nepovoljne vrednosti.

Ovaj se pronalazak odnosi na vrstu siska kod kog se računom dobijeni odnosi mogu stvarno upotrebiti kod proizvoljne primene i oblika izvodjenja (kod ejektora, inžektora, turbine i sličnog) a regulisanje strujanja može se vršiti u velikoj mjeri, a da se ne prekoračuju granice za stepen koniciteta, koji se dobije računom.

Naprava prema ovoj prijavi (sl. 2) sastoji se iz jednog stublinastog tela (1), u kom je na jednoj tački (7) a na proizvoljan mehanički način pričvršćen jedan konus (2). U unutrašnjosti stubline (1) smešten je jedan prsten (3), koji može da klizi a koji se može regulisati šipkom (4). Spoljašnja površina tog prstena je cilindrična, a unutrašnja je konična, tako da taj prsten pravi sa konusom (2) jedan prstenasti međuprostor, pa odgovarajući jednoj odredjenoj vrednosti od (1), najmanji poprečni presek (F_m) prelazi u vrednost (F_2), koja je utvrdjena prema proračunu siska. Pomenuti prstenasti međuprostor postaje veći ili manji, prema tome da li se prsten (3), okretanjem zavrtnja (4), koji se okreće u glavčini (6), pomere na više ili na niže; pri čemu je glavčina (6) spojena krilima (7) sa prstenom (3).

Jasno je, da opisano rasporedjenje dozvoljava izradu siskova, čija dužina (l) najbolje odgovara dobrom korisnom dejstvu naprave. Zatim ima se to preimućstvo, da je stepen koniciteta praktično konstantan kod svakog proizvodnjog otvora za prolaz pogonskog sredstva, što se ne može postići kod siskova, prema sl. 1, koji se regulišu šiljkom.

Prirodno je, da se oblik izvodjenja, predstavljen na sl. 2 može menjati, a da se ne promeni cilj, koju treba postići, kao što je na pr. pokazano na sl. 3, prema kojoj je prsten (3) pričvršćen uz stublinu. (1), a njegov je konus (2) pokretan i pomera se šipkom (4).

Patentni zahtev:

Vrsta siska naznačena time, što se sastoji iz konusa, koji se mogu pomerati jedan ka drugome, od kojih jedan može klizati, pa se može regulisati jednim vretenom, tako da nije samo stalan odnos $\frac{F_2}{F_m}$ (između izlaznog i ulaznog otvora), nego je i mera koniciteta (K) praktično jednaka:

$$K = \frac{V_{F2} - V_{Fm}}{1}$$

gde — 1 — predstavlja odstojanja izmedju
oba poprečna proseka F_2 i F_m .

Fig. 1

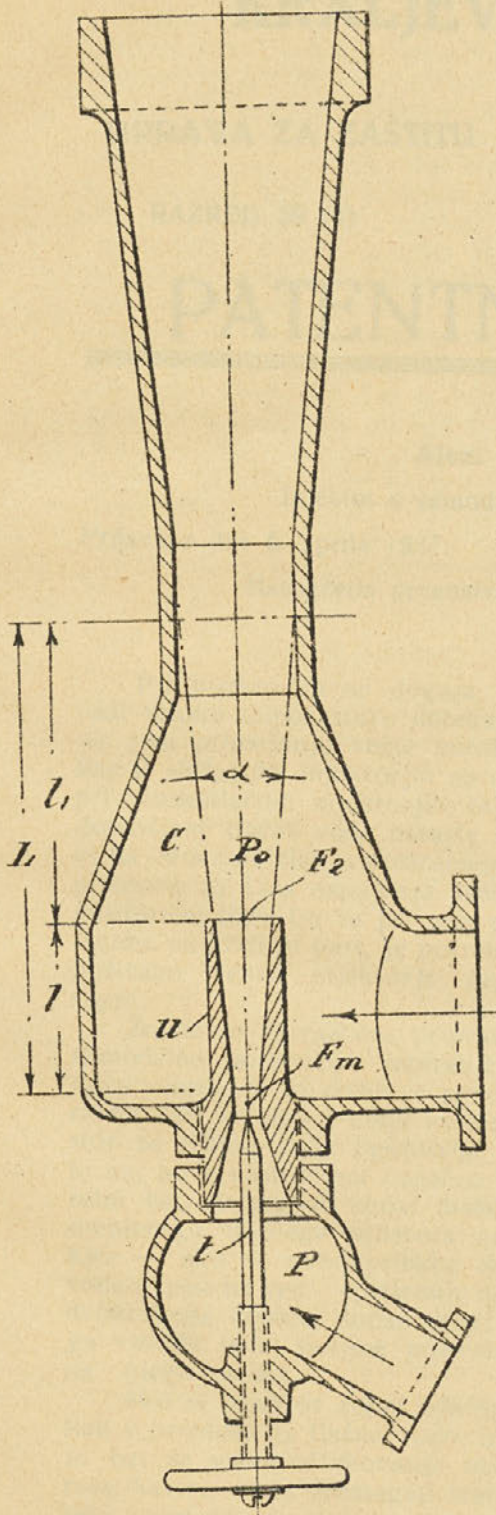


Fig. 2

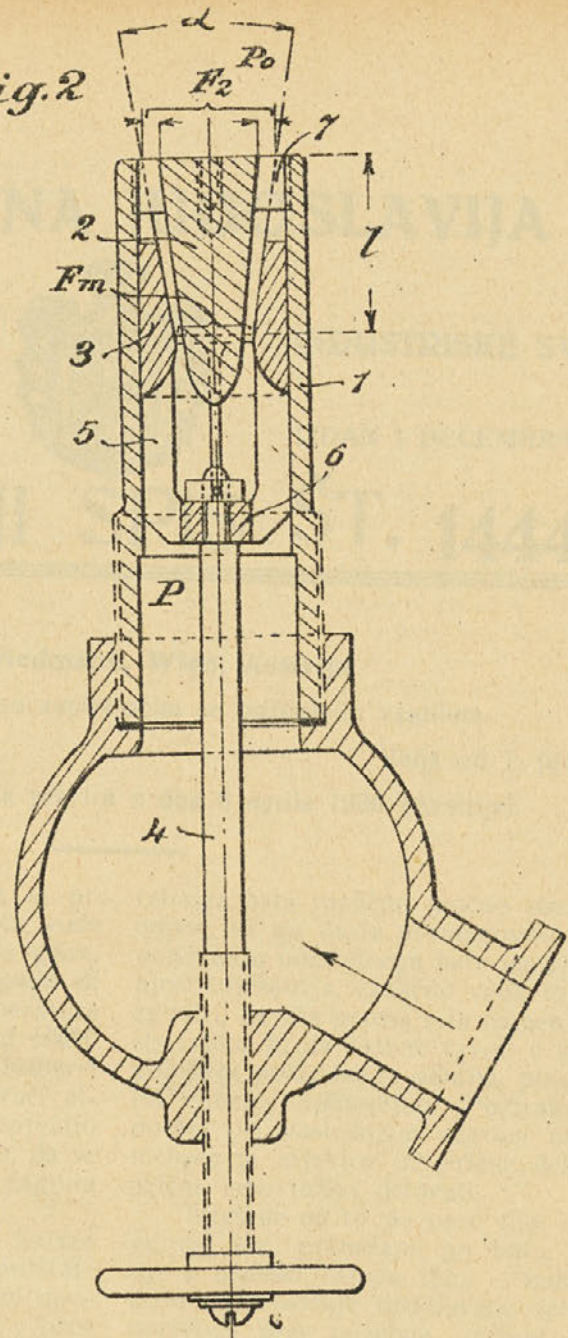


Fig. 3

