

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

KLASA 64 (1)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

IZDAN 1 FEBRUARA 1939.

PATENTNI SPIS BR. 14631

Dansk Crown-Cork Fabrik ved Aage Weybye-Lassen,
Kopenhagen, Danska.

Zatvarač u vidu kapsle za boce.

Prijava od 24 novembra 1937.

Važi od 1 avgusta 1938.

Zatvarači u vidu kapsle za boce i druge slične sudove koji se nalaze najviše u upotrebi imaju svoje dno snabdeveno kakvim koturom iz plute, kartona i t. d. koji je i sam vrlo često obložen kalkvom pločicom iz proizvoljne materije koja ne reaguje na tačnost sadržanu u svrhu. Ovaj je unutrašnji kotur manji no prvi, koji je ovde nazvan kotur iz plute, i treba da bude koncentričan sa ovim, na kojem je nalepljena kakva podesna materija. Ali se nailazi na teškoću u fabrikaciji ovih kapsli: s jedne strane je teško da se unutrašnjem koturu obezbedi potpuno centrisanje: s druge strane je dobro poznato, da se boca ne zatvara dobro ako pločica nije dobro centrisana.

Isto je tako poznato da se u koturu iz plute izvodi jedan mali kružni prosek, da bi se mogle razmaći njegove ivice tako, da se obrazuje njegov zev i da se u njega uvode povijena ivica kakve pločice: zatim se kotur spljoštava i može biti postavljen na mesto u kapslu u pravom smislu reči.

Ali ovaj postupak zahteva ceo red različitih radova; te je usled toga skup i komplikovan.

Cilj ovog pronalaska jeste da se izbegne ova nezgoda obezbeđujući pločici potpuno centrisanje i čineći izlišnim njeno splejivanje sa koturom iz plute. Karakteristično sredstvo po pronalasku se sastoji u tome da se u pločicu uvede bez povijene ivice u stalnoj šupljini koja je izvedena u koturu jedan zatvarajući kotur pomoću kakvog pritiskača (probojca) sa automatskim centrisanjem koji je snabdeven kruž-

nom ispadnutom ivicom.

Nacrt predstavlja jedan primer izvodenja pronalaska. Sl. 1 pokazuje uzdužan presek kroz oba pritiskača u položaju pri dnu. Na sl. 2 predstavljen je sledeći položaj sa spoljnim pritiskačem u kretanju na gore. Sl. 3 pokazuje gotovu kapslu. Na sl. 4 predstavljen je kapsla navučena na jednu bocu.

1 je centrirajući kalup, koji ima izdubljenje za prijem kapsle 2. Sa 3 je obeležen kotur iz plute, u koji se kotur utiskuje unutrašnji kotur 4. 5 je spoljni, pritiskač, 7 je unutrašnji pritiskač. Ovaj nosi ploču 6, koja unutrašnji kotur 4 pritiskuje u kotur iz plute. Sa 8 je obeležena sečivna ivica spoljnog pritiskača 5. 9 je vodiljni deo za pritiskač 5. Ovaj vodiljni deo preseca bezkrajna traka 10. Način delovanja ovog uređaja je sledeći:

Pri spuštanju pritiskača 5 iz trakastog dela 10 iseca se unutrašnji kotur i ovaj se pritiskuje u kotur 3 iz plute. Zatim klip 5 ide na gore, unutrašnji pritiskač 7 dalje se pritiskuje na dole i pritiskuje pomoću ploče 6 unutrašnji kotur 4 sasvim na kotur 3 iz plute. Pri ovom pritiskivanju na dole pomoću ploče 6 postaju zidovi pritiskivanja u kotur 3 iz plute kosi, kao što se to jasno vidi na sl. 2 i 3. Zatim se kapsla 2 sa koturom 3 iz plute i unutrašnjim koturom 4 udalji i na taj način je gotova za upotrebu radi zatvaranja boce ili t. sl.

Prodiranje pritiskača u kotur iz plute daje ovome stalnu deformisanost i čini malo kosom spoljnu ivicu otiska, koja dobija u neku ruku oblik zarubljene kupe i

usled toga održava na mestu pločicu, i onda kad sredina kotura za zatvaranje postane konveksna. Što se tiče metalne kapsle, koja je snabdevena koturom iz plute koji je postavljen na ovaj poznati način na kakvoj boci ili na kakvom drugom sudu, pločica se postavlja tačno na otvor grlića boce, a kotur iz plute malo klizi, usled dejstva pritiska po ivici pločice, što ima za dejstvo da se sprečava svako uvlačenje tečnosti iza ovoga.

Treba osim toga primetiti, da sve poznate kapsle koje su snabdevene ili kakvim metalnim listom, ili pločicom, ili kakvim listom proizvoda poznatog u trgovini pod imenom celofan, ili iz proizvoljne druge materije, imaju svoju pločicu postavljenu na samom koturu iz plute, tako, da se površina okolne plute nalazi ispod ravni pločice. I ztoga izlazi, da ova vremenom zalazi u plutu posle postavljanja zatvarača u vidu na grlić kakve boce. Iz toga izlazi smanjenje moći zatvaranja kapsle, dok kod uređaja po ovom pronaalasku pločica zalazi u plutu pre obrazovanja zatvaranja kapslovanjem što čini da zatvarač u vidu kapsle zadržava nedirnutu svoju moć zatvaranja.

Uređaj za centrisano ugibanje pločice u kapslu po ovom pronalasku se prvenstveno sastoji iz kakvog dvostrukog probojca, čiji je spoljni deo koncentričan sa unutrašnjim delom koji sadrži. Spoljni probojac nosi na svom unutrašnjem kraju kružni rub, koji je upravljen prema dole i služi kao nož. Pri spuštanju šila, ovo odseca u materijalu jednu pločicu i zatim ovu odsečnu pločicu utiskuje u kotur iz plute koji se nalazi ispod ove, u kojem oštra

ivica probojca proizvodi jednovremeno otisak koji daje koturu iz plute trajnu deformisanost.

Kad za vreme penjanja spoljnog probojca (pritiskača), pločica pretrpi pritisak unutrašnjeg šila, ona se nalazi držana u otisku kotura iz plute, a da se ne obrazuje ivica upravljena prema dole. Kotur iz plute će dakle imati svoju spoljnu površinu šila u istoj ravni u kojoj se nalazi utisnuta pločica.

U trenutku zatvaranja kapslovanjem boce, ivica kotura iz plute, koja je slobodna i okružuje pločicu, klizi po ovoj. Pločica se sama prilagođava, samim tim, na zaptiveni način prema površini grlića boce da bi se učinio nemogućim svaki dodir sadržine boce sa koturom iz plute. Jednovremeno se obezbeđuje da pločica zauzme tačno položaj koji se želi.

Isti uređaj se može primeniti na zatvaranje drugih sudova kao što su lonci, sudovi za kuvano voće i t. d.

Patentni zahtev:

Zatvarač u vidu kapsle za boce, koji se sastoji iz jedne kapsle (2) koja je namenjena za zatvaranje boca, pri čemu kapsla sadrži jedan zatvarajući kotur (3) koji je spolja snabdeven pločicom (4) koja prekriva grlić boce naznačena time, što je pomenuta pločica (4), bez povijanja ivice utisnuta u otisak u zatvarajućem koturu (3) tako, da spoljna ivica ovog otiska bude izvedena malo koso dejstvom pomeranja materije koje rezultuje iz deformisanja kotura i da se usled toga održava na mestu konveksnu pločicu (4).

Fig. 1.

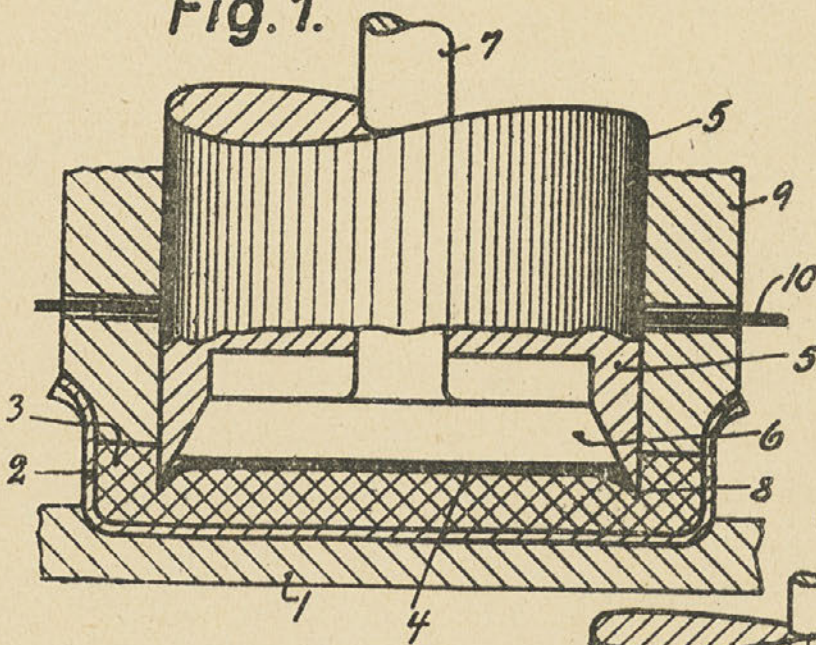


Fig. 2.

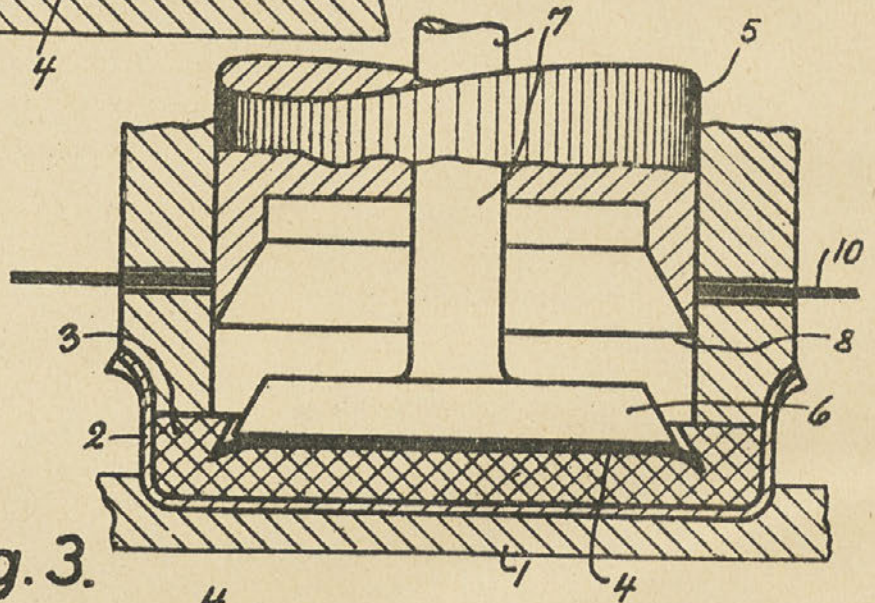


Fig. 3.



Fig. 4.

