

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 52 (1)

IZDAN 1 NOVEMBRA 1940

PATENTNI SPIS BR. 16205

Štajcer Vladimir, Zagreb, Jugoslavija.

Sprava za prošivanje šavova.

Prijava od 2 aprila 1939.

Važi od 1 aprila 1940.

Kod prošivanja šavova pomagali su se do sada krojači na razne načine, da bi postigli posve jednaki razmak između šava i prošava, odnosno da bi ivica šava bila posve paralelna sa crtom prošava. Kod svih poznatih načina, kraj velike pažnje u radu i znatnog gubitka vremena, nije se postizala željena paralelnost ivice šava i prošava.

Sprava za prošivanje šavova, koja je predmet ovog pronalaska i koja se lakom montira na svaki šivaći stroj, ima svrhu, da bez velike pažnje i sa neznatnim gubitkom vremena omogući krojaču postizavanje paralelnosti između ivice šava i prošava, što se naročito traži kod svake bolje izrade muških i ženskih odijela, ogrtača i zimskih kaputa.

Slika I. na nacrtu prikazuje perspektivni pogled sprave, koja je montirana na nožici šivaćeg stroja.

Sprava za prošivanje šavova sastoji se iz ravnača (1), koji predstavlja jednu duguljastu pravokutnu metalnu ploču providenu sa centimetarskim mjerilom, da bi se prije početka rada moglo odrediti u centimetrima željeni razmak između ivice šava označenog crtom (2) i prošava označenog crtom (3) na suknu (3a). Ravnač (1) ima na početnom kraju spuštenu krilnu prečku (4) sa lijevom i desnom krilom, nu može po potrebi imati i samo jedno krilo. Krilna prečka (4) ima pravokutni poprečni presjek, tako da se vodoravna kateta (5) na-

slanja i klizi za vrijeme rada po rubu šava, a okomita kateta (6) za vrijeme rada ide uz sam rub šava. Pravokutna ploča ravnača (1) provučena je kroz izreze (7) i (8) na stalku (9). Ploča ravnača (1) i stalak (9) pritegnuti su i pričvršćeni posredstvom šarafa (10) uz nožicu (11) šivaćeg stroja. Donji horizontalni dio nožice (11) šivaćeg stroja ima poznatu vilicu sa brcima (12) i (13), među kojima za vrijeme rada diže se i spušta igla (14) na poznati način. Pošto je rad igle (14) kod svakog šivaćeg stroja fiksiran, to se prema položaju igle (14) udešava položaj ravnača (1) u izrezima (7) i (8) u stalku (9) i time određuje poželjni razmak između ivice šava označenog crtom (2) i prošava označenog crtom (3).

Ravnač (1), stalak (9) i šaraf (10) izrađeni su iz metala ili drugog prikladnog materijala u veličini koja je primjerena veličini igle i nožice običnog šivaćeg stroja.

Patentni zahtjev:

Sprava za prošivanje šavova, označena time da ima ravnač (1) providen mjerilom i na kraju spuštenom krilnom prečkom (4) pravokutnog presjeka čija vodoravna kateta (5) klizi po rubu šava, a okomita kateta (6) uza sami rub šava, pri čem se ravnač (1) posredstvom stalka (9) i šarafa (10) pritegne i pričvrsti na nožicu (11) šivaćeg stroja.

Slika I.

