



PATENTNI SPIS BR. 956.

Aktlengesellschaft der Maschinenfabriken Escher, Wyr & Gie, Zürich.

Sestavljeno rebrato telo k napravam za izmenjavo toplote.

Prijava z dne 27. marca 1921.

Velja od 1. avgusta 1922.

Prvenstvena pravica z dne 21. novembra 1917. (Švica).

Izum zadeva sestavljeno rebrato telo k napravam za izmenjavo toplote.

Po tem so U-asta rebra iz pločevine s prečno stranjo svoje U-oblike s pomočjo steznih obročev pritisnjeni k osnovnemu telesu in z istim zlotana ali zvarjena po kovninski prevlaki, katera se napravi v kovinski kopeli.

Če ima rebrato telo valjasto osnovno obliko in vspešno k svoji osi potekajoča rebra, sme biti na dolžino rebratega telesa nanizanih več skupin U-astih reber iz pločevine jedna za drugo.

Rizba kaže oblike izvedbe izumovega predmeta. Fig. 1 in dva kažeta v vertikalnem podolžnem in poprečnem prerezu posodi podobno rebrato telo s skupino reber. Fig. 3 in 6 kažejo, na kakšen način senpravijo rebra. Fig. 7 kaže poprečni prerez cevi, ki je opremljena s tremi skupinami reber iz pločevine (lima).

Po fig. 1 je iz kovanega železa prešani lonec, ki je zaprt s pokrovom 2, opremljen z U-astimi rebri 3. Ta rebra so iz pločevine izštancana in imajo najprvo v fig. 3 razvidno obliko. Na tej se že nahajajo izvzemki 4 do 11, ki služijo za sprejem steznih obročev. Iz v fig. 3 razvidne ploščnate oblike se na to pločevina okrog črt a-b in e-d za 90° venkaj ispogne, s čimer se izgotovi rebro z U-astim poprečnim prerezom; tig. 4 kaže pogled nanj od spredaj, fig. 5 od strani in fig. 6 od zgoraj. Fig. 1 in 2 kažeta, kako je dvanajst

takih reber v enakih razdaljah razvrščenih okrog posode I.

Pritiskajo jih na osnovno telo 1 notranji stezni obroči 12 in 13 in po zunanji stezni obroči 14 in 15. Stezni obroči sami, ki so predloženi v fig. 8 in 9, imajo primerne zareze, tako, da lego, U-reber na tančno fiksirajo. Na to se tako sestavljeno telo pomoči v cinkovo kopel. Tekoči cink ne prevleče samo celo zunanje površje sestavljenega telesa kot varovajna plast soper rjo in kislinski napad, marveč vdere tudi od obeh strani vsakega rebra in razven tega skozi v smislu fig. 4 v reberno pločevino izštancane luknje 16 med poprečno stran reberne U oblike in osnovnega telesa notri in zlota nata način rebra 5 z osnovnim telesom I. Na ta način se vsstvari za prehod toplote ugodna vez.

Rebra se lahko izgotavljajo kot masni artikel. Ako je opremiti razmeroma dolgo cev z rebri, tedaj se več skupin U-astih pločevinastih reber porazdeli po cevini dolžini.

Pod tako skupino se razume rebra, ki so razvrščena v enaki višini okrog cevi. Fig. 7 kaže v povprečnem prerezu cev, na kateri so uvrščene tri skupine.

PATENTNI ZAHTEVI:

1.) Sestavljeno rebrato telo k napravam za izmenjavo toplote, označen s tem, da so U-asta pločevinasta rebra s poprečno stranjo

svoje U-oblike s pripomočjo steznih obročev pritisnjena k osnovnemu telesu in z istim zlotana po kovinski prevlaki, narejeni v kovinski kopeli.

2.) Sestavljeno rebrato telo po zahtevu 1),

z valjasto osnovno obliko in z vsporedno z njegovo osjo potekajočimi rebri, označen s tem, da je po dolžini osnovnega telesa nani-
zanih več skupin U-astih pločevinastih reber
ena za drugo.

INDAN I. JUNA 1923

KLASA 17

PATENTNI SPIS BR. 956.

Aktiengesellschaft der Maschinenfabriken Escher, Wyss & Cie, Zürich.

Patentna pravica z dne 21. novembra 1917 (Švicar).
Priloga z dne 27. marca 1921.
Velja od 1. avgusta 1922.

Takih reber v enakih razdaljah razvrščeni
obliko poredke I.
Priloge so jih na osnovno telo i notranji
stanj odobri 12 in 13 in po zunanji strani
obroči 14 in 15. Stanj obroči stani, ki so
predobeni v fig. 3 in 4 imajo primarne za-
reze, tako, da leže. U-reber na tanjši str-
anosti. Na to se tako sestavljeno telo pomoči
v cilindrični kopeli. Takoj čim se prevleče na-
mo celo zunanje površje sestavljenega telesa
kot znotrajnja stran, saj je in izlinski na-
pad, zaradi česar tudi na obeh straneh vsa-
tega telesa in razven tega skozi v smislu fig.
4 v reberno pločevinasto izlinsko lokažo 16
med poprečno stran reberne U oblike in os-
novnega telesa notri in znoter nanašajo rebera
2 z osnovnim telesom 1. Na to notri se
vstavi na prehod toplotno ugodna vez.
Rebera se lahko izdelajo kot masni ali
skel. Ako je opremljen razmeroma dolga cev
z rebri, tedaj se več skupin U-astih pločevin-
astih reber porzadebi po cevi dolžini.
Pod tako skupino se razume reber, ki so
razvrščeni v enakih vrstni odstopi. Fig. 7
kaže v poprečnem prerezu cev, na kateri so
vrstbene in skupine.

PATENTNI ZAHTEVI:

1.) Sestavljeno rebrato telo z napravljen za
izmenjavno toplotno, označen s tem, da so U-
aste pločevinaste rebera z poprečno stranjo

izmenjavno toplotno rebrato telo z na-
pravljen za izmenjavno toplotno.
Po tem so U-aste reberne pločevine z preb-
no stranjo svoje U-oblike z pomočjo stanih
obročev pritrdjenih k osnovnemu telesu in z
istim zlotana ali zvarjena po kovinski pre-
vlaki, katere se nanjavi v kovinski kopeli.
Če ima rebrato telo valjasto osnovno obli-
ko in vsporedno z osjo ali potekajoča rebera
sme biti na dolžino rebratnega telesa nani-
zani več skupin U-astih reber iz pločevine
jedna za drugo.
Kajne kaže oblike izvedbe izmenjavne preb-
meta. Fig. 1 in 2 sta kaže v vertikalnem po-
prečnem in poprečnem prerezu potrdi po-
dobno rebrato telo z skupino reber. Fig. 3
in 4 kažejo, na kateri strani sestavljajo rebera
Fig. 7 kaže poprečni presek cevi, ki je oprem-
ljena s tremi skupinami reber iz pločevine
(lims).
Po fig. 1 je iz razmerja telesa preostali so-
noski ki je razprt s poprečnim 2. opremljen s
U-astimi rebri 3. Ta rebera so iz pločevine
izlinske in imajo najpogostejši fig. 3 razvidno
obliko. Na tej se za najpogostejši izlinski 4 do-
11. ki služi za spajanje stanih obroči. Iz
v fig. 3 razvidno pločevinasto obliko se na to
pločevinasto obliko 12 in 13 in 14 in 15 raz-
kaj izpogne a čimer se izkazuje rebera z U-
astim poprečnim prerekom fig. 4 kaže popred-
nani od sprednjaj fig. 5 od znoter in fig. 6 od
zgoraj. Fig. 1 in 2 kažejo, kako je dvigneta

Fig.1

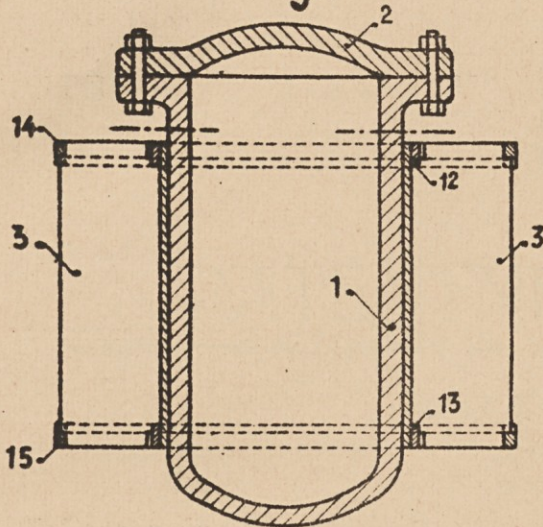


Fig.7

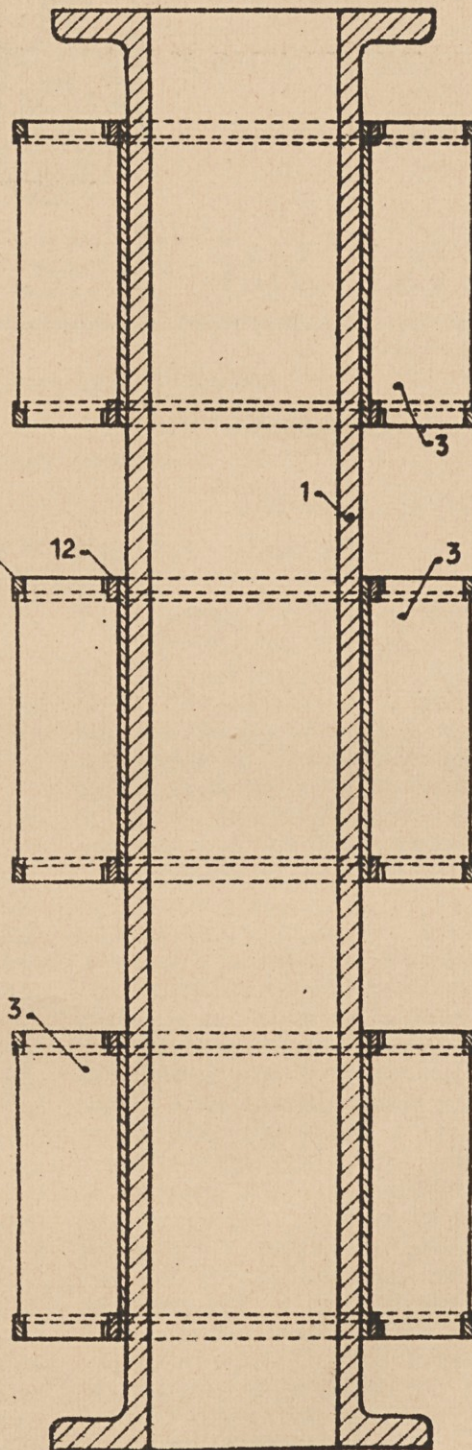


Fig.2

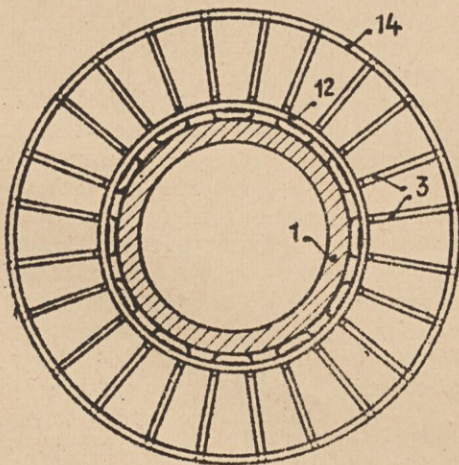


Fig.3

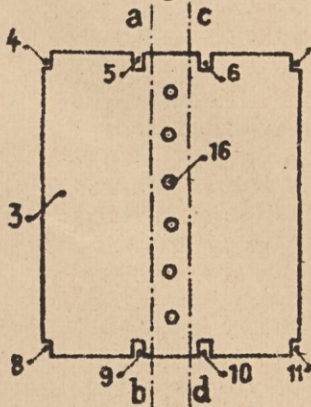


Fig.4

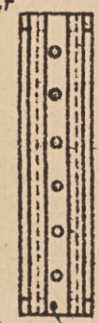


Fig.5

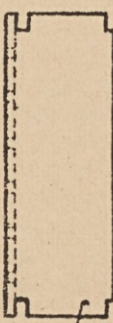


Fig.6

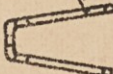


Fig.8

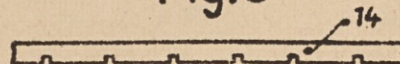


Fig.9

