

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENAČA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

KLASA 49 (3)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

IZDAN 1. SEPTEMBRA 1924.

PATENTNI SPIS BR. 2092.

Dr. ing. Johann Puppe, Witkovice, Čehoslovačka.

Postupak za izradu [gvoždja u univerzalnim mašinama za valjanje.

Prijava od 11 aprila 1922.

Važi od 1 maja 1923.

Ovaj se pronalazak odnosi na izradu [gvoždja u univerzalnim mašinama za valjanje od dva horizontalna i dva vertikalna valjka i zato je namenjen da odstrani sa ivice sree ispadke koji se pri tom budu javljali.

Ovo se na taj način postiže što se prerađuje predhodni profil oblika [naizmenično u grupu univerzalnih valjaka sa otvorenim kalibrom i između sprave od dva valjka, od kojih jedan vodi sree i unutarnje strane flanšne, i drugi leži sa dva dela, koji se jedan prema drugom menjaju, prema ivicama načinjenih od sree i flanšne.

Predhodno izvaljani [profil u spravi od četiri valjaka prolazi mašinu sa dva valjka u hodu tamo i amo, potom se vraća natrag u spravi od četiri valjka, ovaj se proces ponavlja u dovoljnom broju prolaza uz odgovarajuće pomeranje. Presek oblika [komada koji se radi, smanjuje se samo univerzalnom mašinom za valjanje. Mašina sa dva valjka služi u prvom redu za otklanjanje ispadaka na sree. Premda ne izgleda prema prilikama isključeno obrazovanje ispadaka na ivicama flanše pri prvim prolazima u mašini za valjanje sa dva valjka, to se ova (obrazovanje ispadaka) sprečava novom uzajamnom obradom pri postepeno sve manjem potrebnom pritisku u spravi za valjanje sa dva valjka.

Sprava za izvodjenje postupka predstavljena je primera radi i šematički u priloženim figurama.

[nosač prima svoju preradu po fig. 1 u spravi za valjanje od 4 valjka koje se sastoje iz horizontalnih valjaka i vertikalnih valjaka e, f, i potom dolazi u spravu sa dva valjka, koja je naslikana u fig. 2, radi otklanjanja ispadaka koji se stvaraju kod a, koju on prolazi i tamo i amo bez promene dimenzije. Pritom se ispaci na sree spljeskaju, on onda opet dodje u spravu od valjka po fig. 1, gde on dalje isteže i ulazi potom u spravu od dva valjka, gore su se ivice između valjaka odgovarajuće preme-tile. Radne ivice valjkova donjeg valjku g čvrsto su kao i obično spojene sa telom za valjanje. Naprotiv gornji valjak sastoji se iz tela za valjanje h i iz obe ivice valjka i. k. koje se mogu pomerati na istom. Ivice i i k. spojene su pomoću opruge i izreza sa telom za valjanje h tako, da se one lako mogu pomerati u horizontalnom pravcu.

Du bi se u činilo da ivice valjkova i. k. uvek tako obuhvataju ivice profila kod a potrebno je, da se približe jedna drugoj ivici valjaka i. k. pri svakom prolazu za isti iznos, za koju su bile pomaknute vertikalni valjci e, f. u fig. 1 prema materialu što se valja.

PATENTNI ZAHTEVI:

Postupak za izradu [u univerzalnim mašinama za valjanje, naznačen time, što se profil oblika [naznačeno isteže u univerzalnoj grupi od četiri valjka (e, d, e, f.) sa stvo-

Din. 6

renim kalibrom i izmedju sprave od dva valj-
ka, od kojih jedan vodi sree i unutarnje
strane flanšne i od kojih se drugi postavlja
sa dva dela (i. k) koji se premeštaju jedan

prema drugom, prema ivicama koje su stvo-
rene od srea i flanšne, oslobadja od ispada-
ka koji se stvaraju u univerzalnoj mašini za
valjanje.

INDUSTRIJALNE SVODINE

IZDAN 1. SEPTEMBRA 1932.



DRŽAVNA AGENCIJA ZA PATENTE

KLASA 42.00

PATENTNI SPIS BR. 2092.

Dr. Ing. Johann Puppe, Wilkowitz, Čehoslovačka

Postupak za izradu i univerzalnim mašinama za valjanje

Vrijedi od 1. maja 1932.

Prijem od 11. aprila 1932.

U ovom priopćenju opisana je mašina za valjanje, koja se sastoji od dva valjka, od kojih jedan vodi sree i unutarnje strane flanšne i od kojih se drugi postavlja sa dva dela (i. k) koji se premeštaju jedan prema drugom, prema ivicama koje su stvorene od srea i flanšne, oslobadja od ispada-
ka koji se stvaraju u univerzalnoj mašini za valjanje.

Mašina za valjanje, koja se sastoji od dva valjka, od kojih jedan vodi sree i unutarnje strane flanšne i od kojih se drugi postavlja sa dva dela (i. k) koji se premeštaju jedan prema drugom, prema ivicama koje su stvorene od srea i flanšne, oslobadja od ispada-
ka koji se stvaraju u univerzalnoj mašini za valjanje.

PATENTNI ZAHTEV

Postupak za izradu i univerzalnim mašinama za valjanje, koja se sastoji od dva valjka, od kojih jedan vodi sree i unutarnje strane flanšne i od kojih se drugi postavlja sa dva dela (i. k) koji se premeštaju jedan prema drugom, prema ivicama koje su stvorene od srea i flanšne, oslobadja od ispada-
ka koji se stvaraju u univerzalnoj mašini za valjanje.

U ovom priopćenju opisana je mašina za valjanje, koja se sastoji od dva valjka, od kojih jedan vodi sree i unutarnje strane flanšne i od kojih se drugi postavlja sa dva dela (i. k) koji se premeštaju jedan prema drugom, prema ivicama koje su stvorene od srea i flanšne, oslobadja od ispada-
ka koji se stvaraju u univerzalnoj mašini za valjanje.

Postupak za izradu i univerzalnim mašinama za valjanje, koja se sastoji od dva valjka, od kojih jedan vodi sree i unutarnje strane flanšne i od kojih se drugi postavlja sa dva dela (i. k) koji se premeštaju jedan prema drugom, prema ivicama koje su stvorene od srea i flanšne, oslobadja od ispada-
ka koji se stvaraju u univerzalnoj mašini za valjanje.





