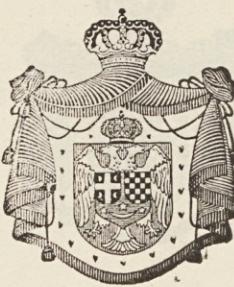


KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 10 (2)



INDUSTRISKE SVOJINE

Izdan 1 Avgusta 1925

PATENTNI SPIS BR. 2991

Dr. ING. FRIEDRICH HERRMANN, BRANDAU, ČEHOSLOVAČKA.

Postupak za izradu briketa iz uglja i koksa.

Prijava od 21 novembra 1923.

Važi od 1 maja 1924.

Po pravilu ugljen se sitni pri izradi brike-
ta u zrna veličine od prilične 3—4 mm. Da
bi se povećala tvrdoča i otpornost briketa
predloženo je, da se briketiranje finijeg uglja
preduzme u stepenima, dakle sa prekidima,
sa povećanim pritiskom i između pojedenih
stepena presovanja, da se ponovo isitni do-
biveni sporedni proizvod. Pri ovome su
pokazani pritisci do 1666 kg na 1 cm².

Prema ovom postupku briketiraju se brzo
mrki ugalj, kameni ugalj ili koks sviju vrsta
prema jednom načinu rada bez smole, katra-
na ili sličnih spojnih srestava, upotrebljujući
srazmerno niže pritiske: dobiveni briketi od-
likuju se znatnom tvrdočom i otpornošću pri
transportu.

Postupak se sastoji u tome, da se ugljen,
koji se briketira, isitni do veličine zrna od
prilične 1 mm ili manja, i da se ova masa
zatim odlično presuje sa pogodnim brzim
presovanjem, na način uobičajen pri preso-
vanju mrkog uglja. Izvesne vrste mrkog uglja
briketiraju se već prema postupku sa 30 kg
na 1 cm², druge vrste uglja iziskuju veće
pritiske. Uspelo se, da se kameni ugalj, za

koji se smatralo do sada, da se ne može
briketirati bez spojnog srestva, preobrati u
upotrebljive brikete prema postupku već pri
pritiscima od prilične 300 kg na 1 cm². Koks
nije do sada davao nikakve upotrebljive bri-
kete. Usled niskih pritisaka, koji se prema
postupku mogu primeniti, mogu se prese
mnogo lakše graditi, nego što je to bilo do-
pušteno do sada, pri uobičajenim pritiscima,
koji su iznosili jedan višestruki broj. Prese
se mnogo manje naprežu i iziskuju manje
troškove održavanja. Pogon se ne menja i
ne poskupljuje čestim menjanjem štampela za
presovanje i livenjem ležišta. Rad se vrši mno-
go brže nego kod poznatog postupka sa pre-
kidnim povećavajućim pritiskom, jer je po-
treban jedan jedini prolaz kroz presu.

Patentni zahtev:

Postupak za izradu briketa iz fino isitnje-
nog mrkog uglja, kamenog uglja, i koksa ili
tome slično, bez spojnog srestva, naznačen
time, što se ugalj isitni na veličinu zrna od
prilične 1 mm. ili ispod, a zatim presuje,

