

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 17 (2)



INDUSTRISKE SVOJINE

Izdan 1 marta 1934

PATENTNI SPIS BR. 10729

Imperial Chemical Industries Limited, London, Engleska.

Postupak i uredaj za hladjenje ili čuvanje proizvoda pomoću čvrstih rashladjujućih sredstava.

Prijava od 3 decembra 1932.

Važi od 1 oktobra 1933.

Traženo pravo prvenstva od 4 decembra 1931 (Engleska).

Ovaj se pronalazak odnosi na postupak i uredaj za rashladivanje ili čuvanje proizvoda pomoću čvrstih rashladjujućih sredstava, kao što je na primer, čvrsti ugljen dioksid, koji se nalazi na relativno vrlo niskim temperaturama.

Kao što je dobro poznato, sprečavanje prekomernog rashladivanja, odn., smržnjavanja, od vrlo je velike važnosti ne samo da se prepreči oštećenje proizvoda, koji se čuvaju, već i zato da se spreči nepotrebno gubljenje rashladjujućeg sredstava. Ako se neka količina materijala na temperaturi nižoj od atmosferske zatvori u neki termalno izolovani sud, i želi se da se ona održi na toj niskoj temperaturi, dovoljno je da se predvide sredstva da se iz suda izvlači taman ona količina topote, koja je uspela da prodre kroz izolaciju.

Prema ovom pronalasku, ovo regulisanje odvodenja topote, a samim tim i tačno regulisanje temperature u zatvorenom prostoru suda, vrši se time, što se postavi između rashladjujućeg sredstva i prostora, koji se rashladuje, izvesan toplenosni otpor odgovarajuće i pogodne vrednosti. Toplosni otpor označava putanju za sprovod topote relativno rđave sprovodljivosti. Najprostiji oblik takvog toplenosnog otpora sastoji se od jedno ili više slojeva nepromočivog za topotu izolujućeg materijala, koji je postavljen između rashladjujućeg sredstva i prostora, koji se rashladuje, i najradije se izrađuje od prešovanog drveta (drvenih vlakana) ili porozne gume. Veličina ovog toplenosnog

otpora može se povećati povećavajući broj ili debljinu slojeva tog izolujućeg materijala.

Količina toplote koja prolazi kroz takav toplenosni otpor ka rashladjućem sredstvu proporcionalna je provodljivosti te putanje, a takođe i razlici temperatura između rashladjujućeg sredstva i prostora, koji se rashladuje. Prema tome, ako se nekakva materija na normalnoj temperaturi stavi u prostor za rashladivanje, prodiranje toplote kroz toplenosni otpor biće prilično veliko, i biće daleko veće, nego prodiranje toplote iz atmosfere u prostor koji se rashladuje. Temperatura tog prostora padaće sve dok se okolnosti ne izjednače, i krajnja temperatura će biti određena veličinom toplenosnog otpora. Menjući vrednost ovog toplenosnog otpora, može se u rashladjućem prostoru održavati ma koja željena temperatura (u granicama koje zavise od prirode samog rashladjujućeg sredstva).

Da bi se olakšalo održavanje ravnometne temperature kroz ceo rashlađeni prostor, prema našem pronalasku, postavlja se u neposredan dodir sa prostorom za rashladivanje, jedan vrlo dobar toplonosa. Ovaj toplonosa može biti u obliku metalne obloge prostora za rashladivanje i u tome slučaju metal treba da ima takvu provodljivost i debljinu, da se može skoro potpuno ravnometna temperatura uspostaviti preko cele njegove površine. Jedna takva obloga, čija površina može iznositi oko 1.12 kvadratnih metara, i koja je na-

činjena od aluminijumskog lima, treba da ima debljinu od 3.2 do 4.8 mm. Tako obloženi prostor pogodan je za čuvanje sladoleda i tome sličnih proizvoda. Ako bi prostor, koji se ima rashladiti, bio tako velikih razmara, da bi ova obloga trebala da ima nesrazmerno veliku debljinu, onda treba upotrebiti nekoliko toplenosnih otpora.

U slučajevima gde je prostor za rashladivanje nesrazmerno veliki, i predstavlja veliki procenat vazdušnog prostora, koji se ima održavati na ravnomernoj temperaturi običnim konvekcionim strujama, potrebno je da toplonoša bude izrađen sa što većim zračećim površinama, najradije sa srebrima i da bude postavljen na tavanici ili na gornjem kraju prostora, koji se rashladuje.

Ovaj će se pronalazak bolje razumeti obraćajući se na priloženi crtež, gde je prikazano jedno ostvarenje, koje sadrži glavne clike ovog pronalaska.

Slika 1 prikazuje vertikalni presek jednog dela uređaja pripremljenog za čuvanje sladoleda.

Sa 1 označen je prostor u koji se stavlja blok čvrstog ugljen dioksida, koji leži na pokretnom poklopcu 2. Ovaj poklopac i zidovi komore 1 načinjeni su od aluminijumskog lima, debelog od 3.2 do 4.8 mm, koji se završuju u vrat 3. Klip 4 može da klizi kroz taj cilindrični vrat, ali ne čini metalni dodir sa zidovima cilindra, već je od njih rašavljen jednim prstenom od celuloida. Ovaj klip 4 može se stavljati u pokret zavrtnjem 5, koji ima dobar toplenosni dodir sa klipom i sa toplenosnim elementima 6 i 8, koji opkoljavaju prostor 9, koji se rashladuje. Izolacija 10 obuhvata ceo uređaj za rashadivanje. Punjjenje prostora 1 čvrstim ugljen dioksidom vrši se preko spoja 7. Sud za čvrsti ugljen dioksid i promenljivi otpor, mogu se zajedno izvlačiti, jer se medusobno drže pomoću drvenih ploča 11. U praksi, toplenosni put između čvrstog ugljen dioksida i toplenosnog elementa može se menjati u granicama kretanja klipa 4 u cilindru 3. Podloga 12 od sunderaste gume sprečava razvijanje velikog gasnog pritiska ispod klipa, prilikom njegovog kretanja u cilindru 3.

Patentni zahtevi:

1. Postupak za rashladivanje ili za čuvanje rashlađenih proizvoda pomoću čvrstih rashlađujućih sredstava, na primer, čvrstog ugljen dioksida, naznačen time, što se sastoji u ostvarenju regulisanog odvodenja topote iz prostora koji se rashlađuje postavljanjem, između čvrstog rashlađujućeg sredstva i prostora koji se ima rashladiti, jednog toplenosnog otpora odgovarajući pogodne vrednosti.

2. Postupak prema zahtevu 1, naznačen time, što se toplenosni otpor proteže od čvrstog rashlađujućeg sredstva do jednog dobrog toplonoše, koji je u dodiru sa prostorom koji se ima rashladivati.

3. Postupak prema na kojem od prednjih zahteva, naznačen time, što dobar toplonoš u dodiru sa prostorom za rashladivanje, obrazuje metalnu oblogu tog prostora, ili izvesnu zračeću površinu u tome prostoru, snabdevenu sa zračećim rebrima ili slično, koja se najradije postavlja na tavanici ili gornjem delu prostora koji se rashlađuje.

4. Uredaj za rashladivanje ili za čuvanje rashlađenih proizvoda pomoću čvrstih sredstava za rashladivanje, na primer, pomoću čvrstog ugljen dioksida, naznačen time, što se sastoji od jednog suda za taj čvrsti ugljen dioksid i jednog nepromenljivog ili promenljivog toplotnog izolujućeg sloja u dodiru sa čvrstim sredstvom za rashladivanje i sa prostorom koji se ima rashladiti.

5. Uredaj za rashladivanje ili za čuvanje rashlađenih proizvoda pomoću čvrstih rashlađujućih sredstava, na primer, pomoću ugljen dioksida u čvrstom stanju, naznačen time, što se sastoji od jednog suda za rashlađujuće sredstvo, jednog nepromenljivog ili promenljivog toplotno izolujućeg sloja u dodiru sa čvrstim rashlađujućim sredstvom, i jedne metalne ploče u dodiru sa tim izolujućim slojem i prostorom koji se ima rashladiti.

6. Uredaj prema na kojem od prednjih zahteva, naznačen time, što metalna ploča u dodiru sa prostorom koji se ima rashladiti, ima oblik obloge tog protora ili jedne zračeće površine, najradije snabdevene rebrima, i postavljene na tavanici i gornjem delu tog prostora.

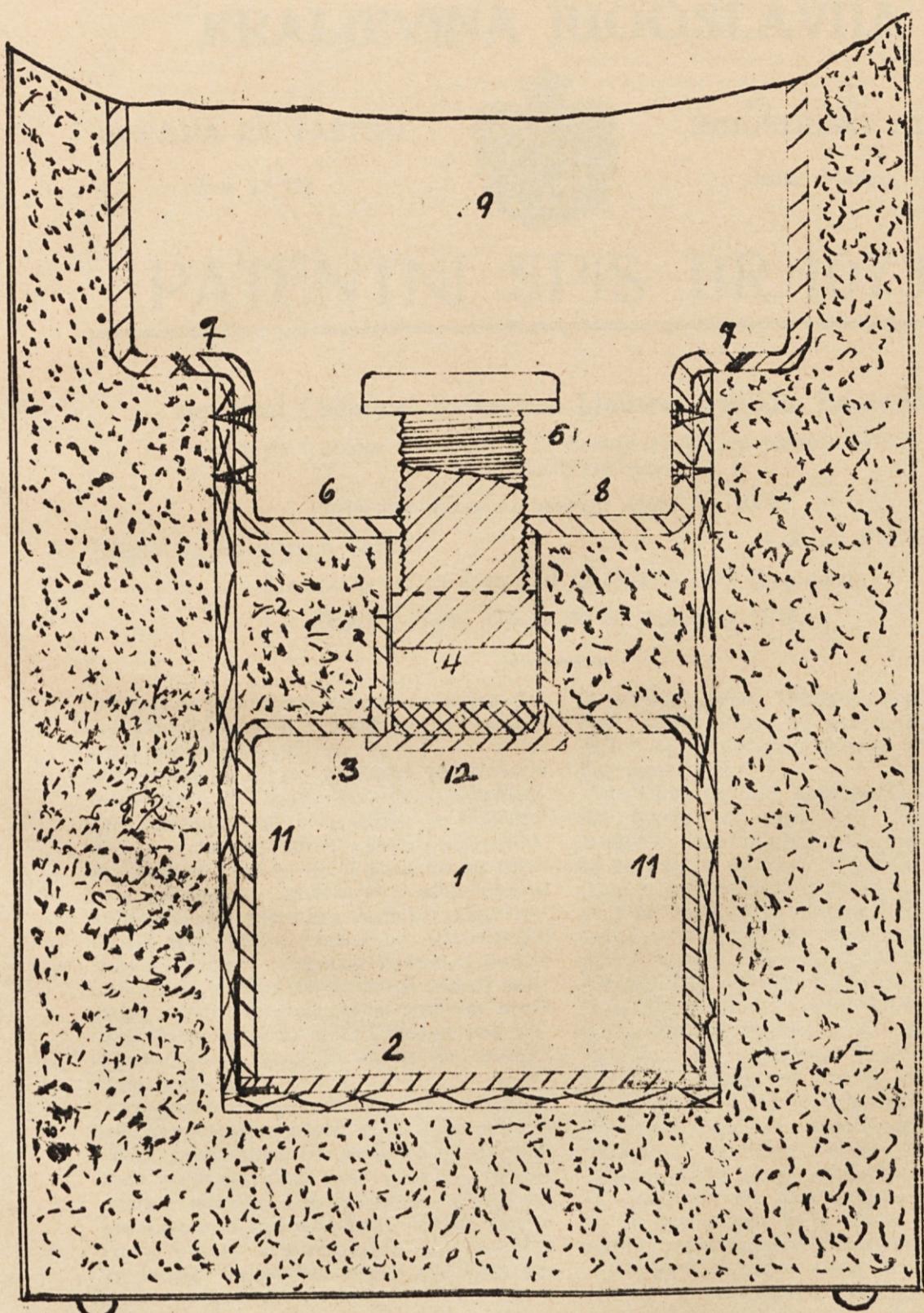
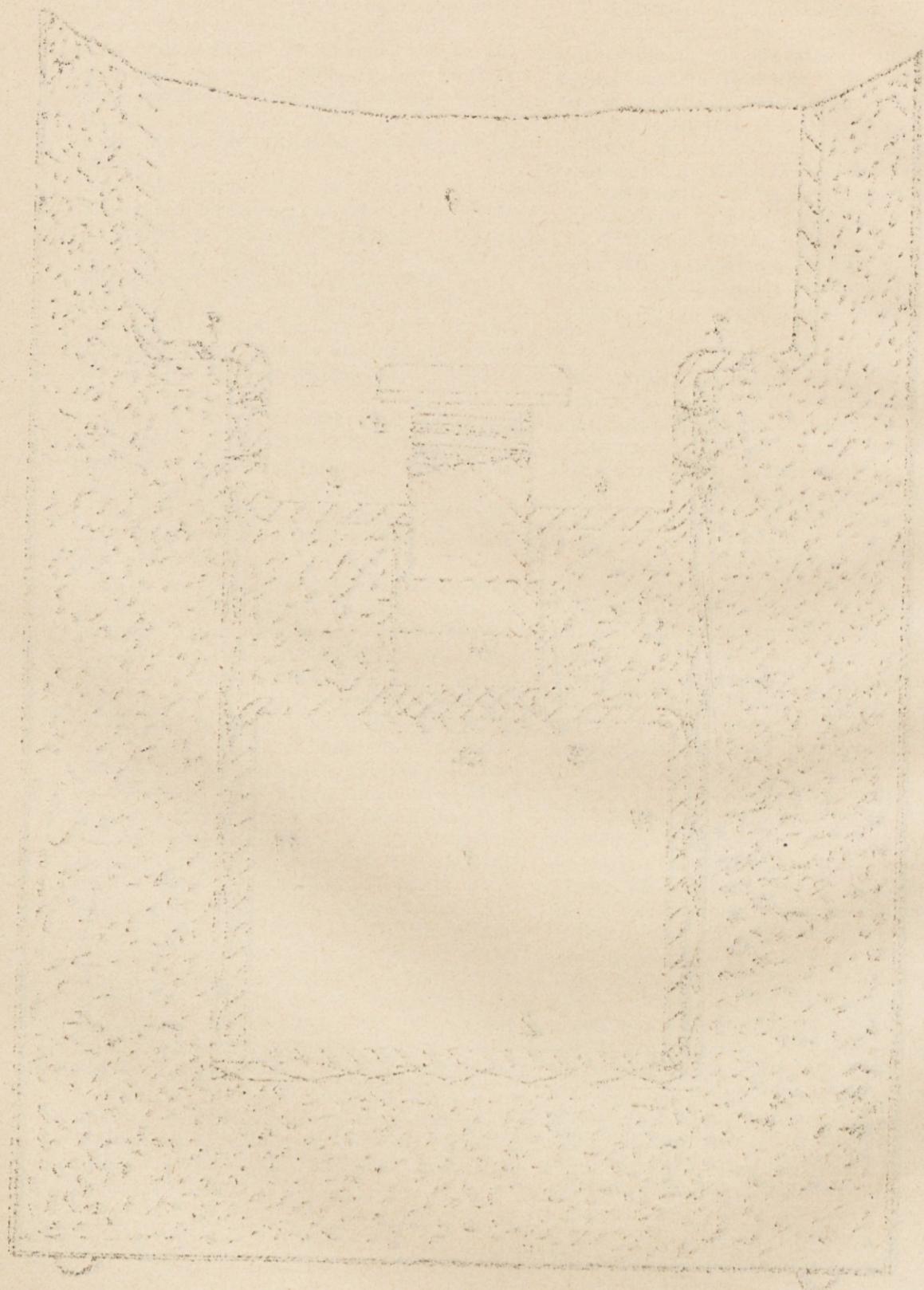


FIG.1

88501 1910 Nelsq LA



88501