

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRISKE SVOJINE.

Izdan 1. Februara 1931.

PATENTNI SPIS BR. 7633

Carl, Steiner & Co. Aktiengesellschaft, Salzburg, Austria.

Oslonac za potkovice koji se zavaruje.

Prijava od 17. januara 1930.

Važi od 1. junu 1930.

Pronalazak se odnosi na oslonac za potkovice koji se zavaruje one poznate vrste, kod koje su na površini za zavarivanje i to u srednjoj podužnoj ravni, raspoređeni savijeni zupci, koji se pri utiskivanju u usijano železo, utvrde u tom železu usled toga što se pri utiskivanju još više saviju. Savijanje ovih zubaca vrši se u srednjoj podužnoj ravni površine za zavarivanje. Ali ovi zupci drže se pre zavarivanja često sasvim nedovoljno, tako da oni mogu vrlo lako ispasti pri okretanju u kovačkom ognjištu. Osim toga je često i presek zubaca, u korenju, suviše veliki, tako da se pri utskivanju može dogoditi, da železo na mestu utskivanja ispuca. Predmet ovog pronalaska otklanja sve te nedostatke time, što su zupci u smislu ovog pronalaska savijeni koso iz srednje podužne ravni površine za zavarivanje, postrance i naizmenično jedan za drugim na jednu i na drugu stranu kao kod testere, a njihove ivice, koje leže popreko na tu ravan potsećene su. Time se štedi na snazi potrebnoj za savijanje zubaca, a olakšava se i zahvatanje zubaca u železu pri utiskivanju u meko železo potkovice. Osim toga materijal oslonca i potkovice vezuje se čvrsto međusobno, usled ogibanja potsećenog profila zupca, koje nastaje pri poslednjem snažnom postranom udaru.

Na nacrtu je predviđen jedan primerični oblik pronalaska, gde je na sl. 1 predviđen izvaljanl profil oslonca, na sl. 2 oblik i raspodela zubaca u podužnoj srednjoj

ravni oslonca, a na sl. 3 presek oslonca pre savijanje zubaca. Sl. 4 predločava presek jednog gotovog oslonca, sl. 5 predločava način kako se zupci hvataju za železo, a sl. 6 predločava pogled od gore na raspored utvrđivanja oslonca na potkovicu.

Profil 1 K (sl. 1) ima jedan greben G, u kome su izrađeni zupci Z¹, Z², Z³, slični zubima čeonog zupčanika, tako da na taj način nastaje neka vrsta ozubljenja molke, pri čemu se srednja podužna ravan zubača pokriva sa središnjom podužnom ravni oslonca K. Zupci Z¹—Z³ imaju prema sl. 3 zaobljene strane f¹ i f², koje postranim savijanjem iz srednje podužne ravni oslonca dobivaju jednostrani nagib, tako da svaki zubac ima jednu vertikalnu ravan f¹ i jednu savijenu ravan f² (sl. 4). Osim toga su ravni f³ i f⁴ (sl. 2.) zubača Z¹—Z³ koje leže poprečno na srednju podužnu ravan, a koje se obrazuju pri izrezivanju zubača, ispušćene odn. potsečene, radi toga, da osiguraju bolje zahvatanje oslonca u potkovicu HE. Kosim postavljenjem postaje neka vrsta makaza, jer su na pr. kod predočavanja prema sl. 4—6, zupci Z¹ i Z³ snabdeveni nagibom na desno, a zupci Z², koji leže između njih, snabdeveni su nagibom na levo. Pri utiskivanju zubača u železo potkovice, koje se utiskivanje vrši udaranjem, izviju se zupci vrlo lako pošto su savijeni na strane, koje imaju manji otpor, a vertikalno stojeće ravni zubača dadu se pri tom vrlo lako utisnuti u potkovicu i istiskuju pri tome srazmerno

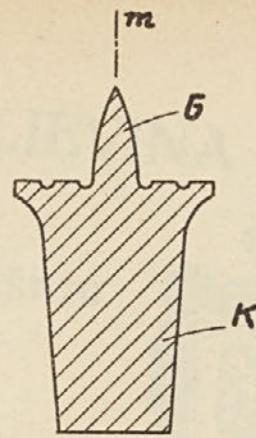
-vrlo malo materijala. Naročito u delu potkovice HE, koji je savijen u obliku luka, zahvataju tri zupca oslonca u potkovicu (dva spoljašnja zupca zahvataju prema unutra, a između njih sledeći zubac zahvata prema napolje), u glavnom onako kako je predviđeno na sl. 6 t.j. zupci se hyataju za železo u srednjoj liniji u luku obrazovanog dela.

Patentni zahtevi:

1. Oslonac za potkovice koji se zavaru-

je sa savijenim zupcima, raspoređenim u srednjoj podužnoj ravni površine za zavarivanje, naznačen time, što su zupci iz srednje podužne ravni oslonca savijeni koso postrance, naizmenično jedan za drugim na jednu i na drugu stranu, kao kod testere.

2. Oslonac prema zahtevu 1, naznačen
time, što su poprečno na srednju podužnu
ravan oslonca položene ravni zubaca ispu-
ćene odn. potsećene.



Sl. 1

