

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

RAZRED 39 (2).

IZDAN 1 OKTOBRA 1940

PATENTNI SPIS ŠT. 16192

„Semperit“ Oesterreichisch - Amerikanische Gummiwerke Aktiengesellschaft,
Wien, Nemčija.

Piščalka - cvilovka za igrače iz gumija in postopek za vgradnjo istih.

Prijava z dne 9. decembra 1938.

Velja od 1. januarja 1940.

Naznačena prvenstvena pravica z dne 10. decembra 1937 (Avstrija).

Izum se nanaša na postopek za vgradnjo piščalk-cvilovk v votla gumijasta telesa, zlasti igrače, in sicer piščalk-cvilovke take vrste, katere so izoblikovane kot votla telesa z dvema nasproti si ležečima odprtinama. Izum se nanaša nadalje zlasti na taka votla gumijasta telesa, zlasti igrače, ki jih dobimo iz disperzij kavčuka ali kavčuku podobnih umetnih snovi.

Te do sedaj znane piščalke-cvilovke ali glasovke so izdelane običajno iz kovine in morajo biti vdelane v igrače s pomočjo prirobnikov. Te kovinske piščalke-cvilovke pa imajo ta nedostatek, da prav lahko izpadejo iz igrače in ogrožajo otročiča. Predlagali so tudi gumijaste piščalke-cvilovke, a le takovrstne, ki nastanejo istočasno z izdelovalnim postopkom igrače. To pa je težavno in se ni izkazalo uporabljivo, ker imamo zelo veliko odpadkov.

Po izumu se izognemo vsem tem nedostatkem, ker leži piščalka-cvilovka pred nami že kot gotovo telo, kadar začnemo s postopkom za izdelavo votle igrače iz gumija. Postopek se izvede po izumu na ta način, da prilepimo piščalko-cvilovko v enem delu kalupa, ki služi za izdelavo gumijaste igrače, na notranji strani, nakar vlijemo disperzijo, kalup zapremo, in se votla igrača izdela po že znanem postopku s tvorjenjem oborine na notranji strani kalupa.

Izgotovljen izdelek sestoji tedaj iz votle gumijaste igrače, pri čemer je gumijasta piščalka-cvilovka neločljivo združena z notranjo steno igrače. Važno je, da se

namesti piščalka-cvilovka na določenem mestu, da se lahko izvrši potrebno prevrtanje v svrhu zacviljenja tudi v steni gumijaste igrače.

V načrtu je v sl. 1 shematično prikazan izvedbeni primer gotove piščalke-cvilovke, sl. 2 ka je istotako shematično piščalko-cvilovko, ki je združena s steno gumijaste igrače pred prevrtanjem. Sl. 3 kaže shematično ta za gumijasto igračo uporabljeni dvodelni kalup z v njem pritrjeno piščalko-cvilovko.

Primerna oblika take gumijaste piščalke-cvilovke, kakršno prikazuje sl. 1, obstoji iz v obliki izvedenega dela b, kateri del je neprodušno zaprt z ravnim kolutom a. Ako se prevrta vsaka obeh sten te komore z malo luknjico h, nastane piščalka-cvilovka, vendar pa se prevrtanje izvrši večinoma šele tedaj, ko je glasovka že uvulkanizirana v obliko igrače.

Izdelava te piščalke-cvilovke se lahko izvrši iz vulkanizirljivih gumijastih plošč v kalupih s pomočjo gonilnega sredstva ali pa se lahko zveže v kalupu izdelani del v obliki posode z eventuelno že vulkanizirano gumijasto ploščo s prilepljenjem s pomočjo vulkanizirljive gumijaste raztopine ali disperzije.

Drug način za izdelavo izhaja iz disperzij kavčuka, kakor iz lateksa, pri čemer se lahko dela po toplotnem koagulacijskem postopku z mešanicami, ki so za toploto občutljive, kakor tudi s koagulacijo v kalupih, ki lahko vsrkavajo. Uporabljajo pa se lahko tudi kalupi, pri katerih je stena

kalupa opremljena s koagulacijskimi sredstvi, s čemer se doseže strditev kot votlo telo izdelane piščalke-cvilovke.

Postopek izdelave se izvrši na primer na ta način, da se nalepi piščalka cvilovka g na notranji strani kalupa, ki sestoji iz kalupovih delov d in e, umesto z gumijevo disperzijo (sl. 3), nakar se napolni potrebna množina lateks-mešanice, se kalup zapre in pusti tako dolgo rotirati na primer okoli dveh osi, dokler ne koagulira lateksna mešanica pač po izbranem delovnem načinu, na primer pod vplivom toplote ali vsrkljivih sten kalupa. Tako dobljeni lik, v katerega je vlita v smislu sl. 2 piščalka-cvilovka, se nato odstrani iz kalupa in posuši, nakar izvrtamo luknje, ki so potrebne za delovanje piščalke-cvilovke. Končno se vulkanizira na primer z vročim zrakom; v sl. 2 še niso prikazane luknje, ki so potrebne za delovanje piščalke-cvilovke. Dobimo jih potem istočasnega skupnega prevrtanja stene c igrače in sten f in i piščalke-cvilovke.

Z uporabo tega izuma dosežemo, da pri slučajnostnih napakah, ki se pokažejo pri glasovkah, ni treba zavreči vso igračo, temveč samo glasovko, ker lahko preskusimo glasovke pred vgradnjo v igrače. Tudi prosteje lahko izoblikujemo gumijasto glasovko, kakor do sedaj, in jo lahko izo-

blikujemo bolj ugodno. Končno je njena debelina stene lahko manjša, kakor je debelina stene igrače, s čemer ne prihranimo samo na materialu, temveč dosežemo tudi boljši učinek cvilenja.

Patentne zahteve:

1. Postopek za vgradnjo v obliki votlih teles z dvema nasproti si ležečima prevrtinama izdelanih piščalk-cvilovk v votle gumijaste igrače, ki jih pridobimo iz disperzij kavčuka ali kavčuku podobnih umetnih snovi, označen s tem, da se piščalka-cvilovka prilepi na notranjo stran enega kalupnega dela, nakar se napolni disperzija, se zapre kalup in se proizvaja votlo telo igrače po enem izmed znanih postopkov potom tvorjenja oborine na notranji strani kalupa.

2. Postopek za vgradnjo po zahtevi 1, označen s tem, da se zveže piščalka-cvilovka nerazdružljivo z votlim telesom igrače s tem, da se iz samostojnega, predhodno oblikovanega votlega telesa iz v celoti ali deloma vulkaniziranega ali vulkanizirljivega kavčuka ali kavčuku slične umetne snovi sestojeca piščalka-cvilovka izpostavi skupno z votlim telesom igrače vulkanizirnim zahtevam, na primer toploti.

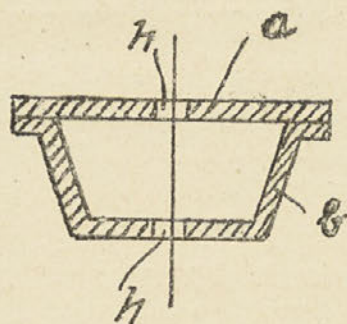


Fig. 1.

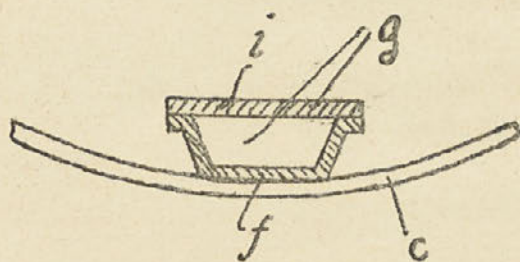


Fig. 2.

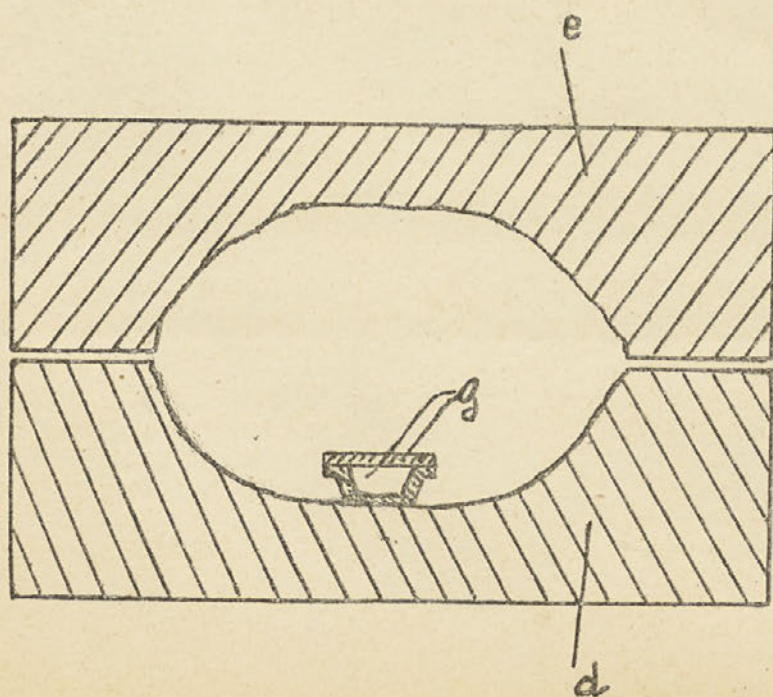


Fig. 3.

