

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Razred 80 (4).

Izdan 1 jula 1934.

PATENTNI SPIS Štev. 11033

Fellacher Rado, Ljubljana, Jugoslavija.

Postopek za izdelovanje lahkega gradbenega materiala.

Prijava z dne 30. septembra 1933.

Velja od 1. februarja 1934.

Predmet izuma se nanaša na postopek za izdelovanje lahkega gradbenega materiala, ki ima vsled svoje posebne smotrne sestave take lastnosti, da more z uspehom služiti v najrazličnejše gradbene svrhe. Tako more predmetni gradbeni material, ki ima obliko razmeroma velikih plošč, katere lahko imajo otline in so ob vseh robovih opremljene z utori oz. peresi, služiti kot zidak za zgradbo pregradnih sten, kot izolacijska obloga betonskih, opečnih in drugih zidov, pa tudi v razne izolacijske svrhe, kakor proti mrazu, vročini, zvoku, ognju in pod. Nadalje je predmetni gradbeni material vsled svoje posebne sestave zelo lahek, ognjavar, ni podvržen raznim škodljivim tvorbam kakor gobam ali trohnenju, ne vpija vlage in se da z lahkoto obdelovati kakor navaden mehak les. Skratka: izumljeni gradbeni material je vsled svojih posebnih lastnosti vsestransko z uspehom uporabljen v gradbene svrhe.

Postopek za izdelovanje gradbenega materiala, kateri ima zgoraj navedene lastnosti, je v smislu izuma naslednji:

Medseboj se v suhem stanju dobro premeša zmes, ki obstoja iz približno dveh volumskih tretjin suhega žaganja od mehkega lesa, dočim tvorijo tretjo volumsko tretjino živo apno v prahu, sipki cement, mivka in kaustično pečeni magnezit. Ta zmes se nato nakvasi s 3%-no rastopino vodnega stekla, toliko da postane vlažna. Vlažna zmes se ponovno dobro pregnete

in nato v stiskalnicah ali modelih oblikuje. Iz stiskalnic ali modelov dobljeni izdelek se nato suši v vlažnem prostoru, pri čemer se prve dni sušenja izdelek večkrat poškropi z razredčenim magnezijevim kloridom. Čim je izdelek popolnoma osušen, je takoj sposoben za uporabo v gradbene svrhe.

Pokazalo se je, da je razmerje uporabljenih snovi, katere se v suhem stanju premešajo, prednostno sledeče: 80 volumskih delov suhega žaganja od mehkega lesa, 20 volumskih delov živega apna v prahu, 12 volumskih delov sipkega cementa, 7 volumskih delov mivke in 5 volumskih delov kaustično pečnega magnezita.

Patentni zahtevi:

1. Postopek za izdelovanje lahkega gradbenega materiala, označen s tem, da se medseboj v suhem stanju dobro premeša zmes, ki obstoja iz približno dveh volumskih tretjin suhega žaganja od mehkega lesa, dočim tvorijo tretjo volumsko tretjino živo apno v prahu, sipki cement, mivka in kaustično pečeni magnezit, nakar se ta zmes nakvasi s 3%-no rastopino vodnega stekla, toliko da postane vlažna, da se ta vlažna zmes ponovno dobro pregnete in nato oblikuje v stiskalnicah ali modelih, in da se dobljeni izdelek suši v vlažnem prostoru, pri čemer se izdelek prve dni sušenja dnevno večkrat poškropi z magnezijevim kloridom.

2. Postopek po zahtevu 1, označen s tem, da je razmerje uporabljenih snovi, katere se v suhem stanju premešajo, prednostno sledeče: 80 volumskih delov suhega žaganja od mehkega lesa, 20 volum-

skih delov živega apna v prahu, 12 volumskih delov sipkega cementa, 7 volumskih delov mivke in 5 volumskih delov kaustično pečenega magnezita.

INDUSTRIJSKE SVOJINE

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Izdan 1. julij 1934.

Patent št. 50 (4)



PATENTNI SPIS Štev. 11033

Pelbacher Rado, Ljubljana, Jugoslavija.

Postopek za izdelovanje lahkega gradbenega materiala

Velja od 1. februarja 1934.

Prijava z dne 30. septembra 1933.

in nato v stiskalnici ali modelu oblikuje. Iz stiskalnice ali modela dobljeni izdelki se nato suši v vlažnem prostoru, pri čemer se pri sušenju izdelki večkrat obrnejo. Tako sušenje izdelkov zagotavlja, da se izdelki sušijo enakomerno. Čim je izdelek popolnoma sušen, je lažje sposoben za uporabo v gradbenih delih.

Pokazalo se je, da je razmerje uporabljenih snovi, katere se v suhem stanju premešajo, prednostno sledeče: 80 volumskih delov suhega žaganja od mehkega lesa, 20 volumskih delov živega apna v prahu, 12 volumskih delov sipkega cementa, 7 volumskih delov mivke in 5 volumskih delov kaustično pečenega magnezita.

Patentni zahtevi:

1. Postopek za izdelovanje lahkega gradbenega materiala, označen s tem, da se medseboj v suhem stanju dobro premešajo, ki obstaja iz približno dveh volumskih delov suhega žaganja od mehkega lesa, dočim tvorijo tretjo volumsko delo živega apna v prahu, sipki cement, mivka in kaustično pečeni magnezit, naravno ali umetno, katere se v suhem stanju dobro premešajo, toliko da postane vlažno, da se ta vlažna zmes ponovno dobljena, in nato oblikuje v stiskalnici ali modelu, pri čemer se izdelek večkrat obrne, da se enakomerno suši.

Pri predmetnem izumu se nanaša na postopek za izdelovanje lahkega gradbenega materiala, ki ima večji vzdržljivostni in toplotno izolacijski učinek, kot imajo običajni gradbeni materiali. Tako more predmetni gradbeni material, ki ima obliko razmeroma velikih plošč, katere lahko imajo oblike in so oblikovane, kot običajni gradbeni materiali, vendar imajo večji vzdržljivostni in toplotno izolacijski učinek, kot imajo običajni gradbeni materiali. Tako more predmetni gradbeni material, ki ima obliko razmeroma velikih plošč, katere lahko imajo oblike in so oblikovane, kot običajni gradbeni materiali, vendar imajo večji vzdržljivostni in toplotno izolacijski učinek, kot imajo običajni gradbeni materiali.

Postopek za izdelovanje lahkega gradbenega materiala, katere ima zgornji navedeni lastnosti, je v smislu izuma naslednji: Medseboj se v suhem stanju dobro premešajo, ki obstaja iz približno dveh volumskih delov suhega žaganja od mehkega lesa, dočim tvorijo tretjo volumsko delo živega apna v prahu, sipki cement, mivka in kaustično pečeni magnezit. Ta zmes se nato nakvasi z 3%-no raztopino vodnega stekla, toliko da postane vlažna. Vlažna zmes se ponovno dobro premeša.