

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 50 (1)

Izdan 1. Jula 1930.

PATENTNI SPIS BR. 7148

Anton Hermann, sopstvenik mlina, Mali Torak, Banat.

Aparat za izdavanje ravnomernih malih količina praškovitog materijala.

Prijava od 27. avgusta 1929.

Važi od 1. februara 1930.

Ovaj se pronalazak odnosi na aparat za izdavanje ravnomernih malih količina praškovitog materijala i takav se aparat može upotrebiti na pr. u mlinarskoj industriji, gde se brašnu, koje prolazi u ravnomernim količinama, dodaju ravnomerne male količine sredstva za poboljšanje (belenje) brašna.

Novina ovog pronalaska sastoji se u tome, što razdeljivanje i izdavanje praškovitog materijala u ravnomernim malim količinama vrši obrtni organ, koji se sastoji od izvesnog broja radialnih žica, zavijenih u obliku ravne spirale.

Dok se regulisanje ovog aparata u većem obimu vrši, kao i kod poznatih aparata, podešavanjem broja okretaja, dotle je, za finije regulisanje, prema ovom pronalasku, predviđen regulator, koji se sastoji od šipke, položene radialno u aparatu, a koja je na unutrašnjem kraju zaobljena, pa kad se pomera ka unutrašnjosti aparata, zbija žice od obima ka unutrašnjosti; time ih jače savija, pa tako reguliše količinu praškovitog materijala, koja izlazi iz aparata.

Preimućstva ovog aparata su ova:

1. vrlo jednostavna konstrukcija i jeftina cena aparata;

2. mogućnost da se postavi više otvora za izdavanje i da svaki otvor dobije svoj regulator.

Prema tome ovaj se aparat može upotrebiti za izdavanje praškovitog materijala istovremeno na nekoliko mesta u podjednakim ili u različitim ravnomernim, malim

količinama. Na primer u mlinarskoj industriji može se sredstvo za poboljšanje brašna odvoditi iz jednog ovakvog aparata u podjednakim ili u različitim ravnomernim, malim količinama ka nekoliko zavojnica (puževa) za prenos brašna.

Priloženi ctež predstavlja primera radi jedan izveden oblik aparata prema ovom pronalasku.

Sl. 1 je osnova rotora, a

sl. 2 je vertikalni presek aparata.

Na slikama je obeleženo oznakom 1 postolje ili donja kućica aparata, sa 2 zavojnica (puž), na čijoj osovinu, izvan aparata, leži pokretački točak, koji nije predstavljen, a može da bude kakav remenik, zupčanik, lančanik ili slično. Zavojnica 2 zahvata u zupčanik 3 na osovinu 4, na kojoj je pričvršćeno kvačilo 6 sa uskakalicama, koje samo u jednom pravcu okretanja uskaču u prsten 7 sa unutrašnjim zazubljenjem. Taj je prsten 7 čvrsto spojen sa glavčinom 8, koja nosi podeone žice *a*. Te žice pri okretanju klize po dnu 5. Podeone žice *a* učvršćene su jednim krajem u glavčini 8, a drugim, slobodnim krajem, koji ima mali savijulak, klize u žlebu 9a prstena 9. Na tom prstenu 9 leži zaptivač 10, a na tom zaptivaču leži staklena stublina 11. Pomoću zaptivača 10a, zatvorena je staklena stublina zaklopem 12, koji je raskinjavacima 13 pričvršćen uz postolje 1. Taj stalni zaklopac 12 ima na sredini otvor za punjenje, koji je pokriven zaklopem 14 za skidanje.

Na obimu dna predviđen je jedan ili više otvora *c*, kroz koje se izdaje praškoviti materijal u ravnomernim malim količinama. Oko tog otvora *c* pričvršćen je okov 15, koji služi kao vođica za regulacionu šipku *b*, a istovremeno taj okov 15 služi za zaptiveno pričvršćivanje staklene cevi 16 i odvodne cevi 18 pomoću zavrtnja 17.

Način dejstvovanja ovog aparata je sledeći:

Praškoviti materijal, koji treba da se izdaje u ravnomernim malim količinama, sipa se u stublinu 11 kroz otvor za punjenje u zaklopcu 12. Kada aparat nije u pokretu, žice *a* ne propuštaju prašak da izlazi kroz otvor *c*. Kada se pokretački točak zavojnice 2 spoji uz kakvu transmisiju, bilo sa remenom ili sa zupčanicima, onda zavojnica 2 okreće zupčanik 2 i osovinu 4. Ako je pravac okretanja pravilan, prema obliku žica *a*, onda uskakalica 6 uskoči u zazubljen prsten 7, pa se okreće glavčina 8 sa žicama *a*. Ove žice okretanjem izbacuju ravnomerne male količine praška kroz otvor *c*.

Izbačene količine praška u jednoj sekundi regulišu se mehaničkim prenosom, a mogu se još finije podesiti regulatorom *b*, koji se može radialno pomerati ka središtu aparata, pa većim ili manjim savijanjem žica udešava u malim razlikama količinu izbačenog praška.

Izbačeni prašak, koji izlazi kroz otvor *c* odvodi se kroz cev 18 u struju materije, sa kojom treba da se meša ravnomerno.

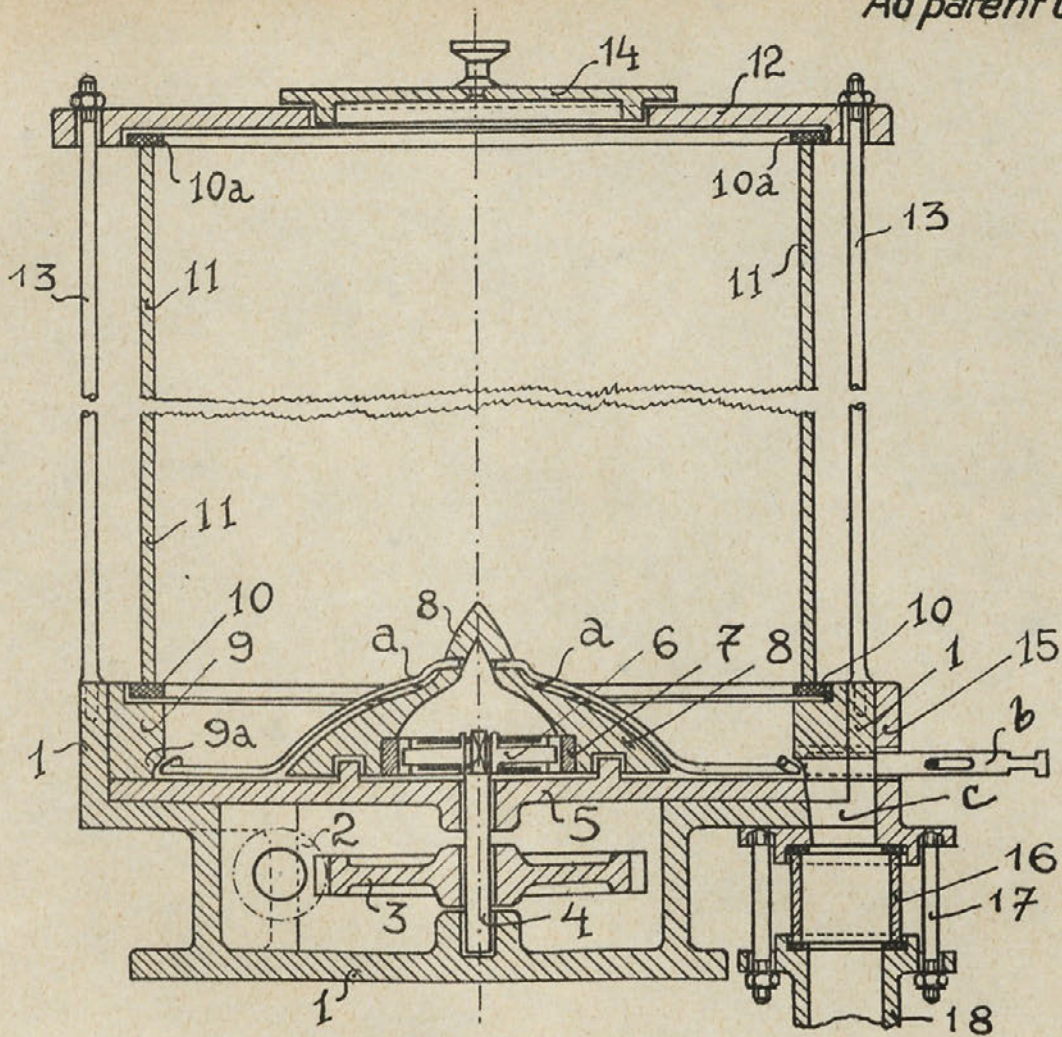
Ovaj se aparat može konstruktivno menjati u raznim pravcima, a da se time ne menja suština ovog pronalaska. Tako se može smanjiti ili povećati broj žica *a*, pa i oblik tih žica može se u nekoliko izmeniti, pa da služi za isti cilj. Poprečni presjek žica, koji je u napred opisanom primeru okrugao, može da ima i druge podesne oblike.

Patentni zahtevi:

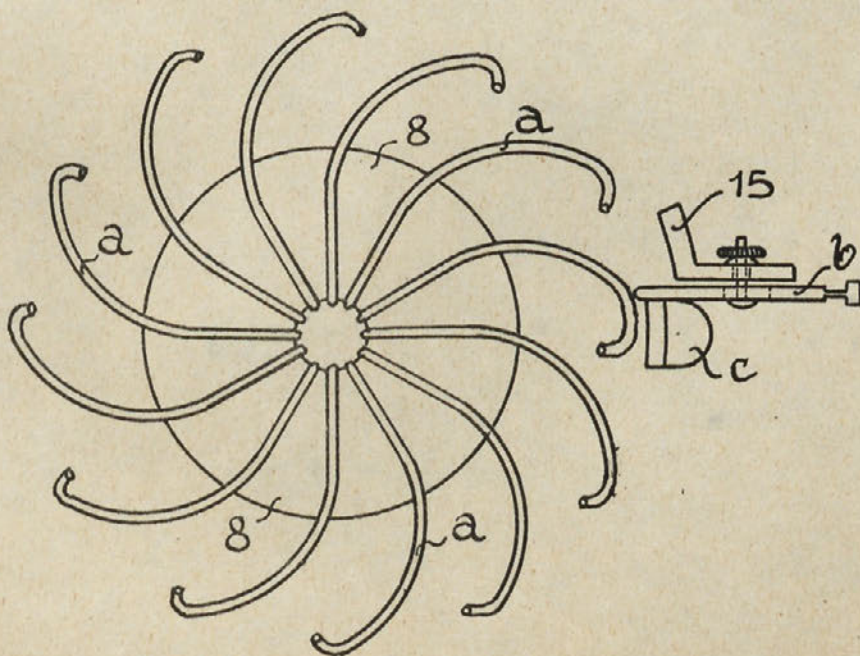
1. Aparat za izdavanje ravnomernih malih količina praškovitog materijala naznačen time, što razdeljivanje i izdavanje praškovitog materijala u ravnomernim malim količinama vrši obrtni organ, koji se sastoji od izvesnog broja radialnih žica savijenih u obliku ravne spirale.

2. Aparat prema zahtevu 1 naznačen time, što je isti snabdeven regulatorom, koji potiskuje spiralne žice ka središtu aparata, pa time u finoj meri reguliše količinu materijala koji se izdaje.

3. Aparat po zahtevima 1 i 2 naznačen time, što isti ima više otvora za izdavanje, a svaki otvor ima svoj regulator, tako da svaki otvor za izdavanje može nezavisno od drugih otvora da izdaje različitu količinu praškovitog materijala.



Sl. 2.



Sl. 1.

