

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 37 (2)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1 novembra 1932.

PATENTNI SPIS BR. 9217

Mannesmannröhren - Werke A. G., Komotau, Č S. R.

Rešetkasti odn. okvirni stub iz cevi.

Prijava od 25 marta 1931.

Važi od 1 decembra 1931.

Traženo pravo prvenstva od 1 aprila 1930 (Č S. R.).

Poznato je da se okvirni odn. rešetkasti stubovi izvode iz podužnih cevi i cevi poprečnica (diagonala), pri čemu su poprečnice odn. kose cevi (diagonale) bile neposredno zavarivane sa podužnim cevima. Ovo neposredno zavarivanje je ipak bilo zametno, naročito kod rešetkastih stubova iz više podužnih štapova, pošto je sastavljanje moglo podesno biti izvođeno samo u samoj radionici.

Po pronalasku se izrada rešetkastih odn. okvirnih stubova iz cevi izvodi na taj način, što poprečnice odn. diagonale na svojim krajevima bivaju snabdevene manšetama (osloncima), koje delimično obuhvataju podužne okvirne cevi, i što ove manšete (oslonci) tek docnije, i to najbolje na mestu postavljanja stubova, bivaju zavarane sa podužnim cevima. Time biva postignuta korist, da se zavarivanje poprečnica odn. diagonala sa manšetama, može izvesti u radionici, gde se imaju na raspoloženju električni aparati, dok se izrada manje napregnutih zatopa između manšete i podužnog (okvirnog) štapa u svakom slučaju može izvesti na mestu postavljanja napr. i pomoću autogenog zavarivanja.

U nacrtu su predstavljeni primeri izvođenja pronalaska. Sl. 1 i 2 pokazuje u izgledu i preseku rešetkasti odn. okvirni stub, koji je izveden iz cevi. Sl. 3 pokazuje četvorokraki okvirni stub delimično u izgledu sa strane i u izgledu odozgo. Sl. 5 pokazuje u uvećanom razmeru jedan čošak po prečne veze.

Kod rešetkastih odn. okvirnih stubova, koji su predstavljeni u sl. 1 i 2, diagonale 1 odn. poprečnice 2 nisu neposredno za-

varene na podužne cevi 3, nego uz međuključivanje manšeta (oslonaca) 4, koje delimično obuhvataju cevi 3. Izrada ovih stubova vrši se tako, da diagonale, odn. poprečnice budu u radionici zavarane sa manšetama (osloncima) i zatim se pojedinačno donose na mesto sastavljanja.

Tamo se sad vrši zavarivanje prethodno pripremljenih, na napred navedeni način, diagonala, odn. poprečnica sa podužnim (okvirnim) cevima.

U primeru izvođenja po sl. 3 i 4 predstavljen je četvorokraki stub. Pri tome su poprečnice (2) pomoću manšeta (4) vezane u kruti okvir, koji obrazuje poprečnu vezu za stubove, koji treba da se izvedu. Izrada ovih poprečnih veza vrši se u radionici, a zavarivanje ovih okvira sa cevima 3 vrši se na mestu postavljanja. Manšete 4, koje delimično obuhvataju cevi 3, mogu pomoću zavarivanja dopunskog komada 5, da budu dopunjene u prsten, koji potpuno obuhvata cev kao što to pokazuje sl. 5.

Patentni zahtevi:

Rešetkasti odnosno okvirni stub iz cevi naznačen time, što cevaste poprečnice (2) odnosno diagonale (1) stubova imaju nastavke (manšete) (4), koji delimično obuhvataju cev (3), koji su podesno zavarivanjem vezani sa ovim cevima i koji po potrebi mogu biti dopunjeni pomoću naročitih delova (5) u prstenove, koji potpuno obuhvataju cev (3).

2. Rešetkasti odnosno okvirni stub po zahtevu 1 naznačen time, što poprečnice (2), koje leže u horizontalnim ravnima, obrazuju okvire, koji su kruti na čoškovima.

Fig. 1.

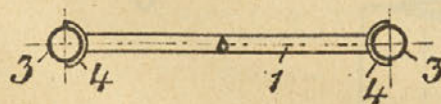
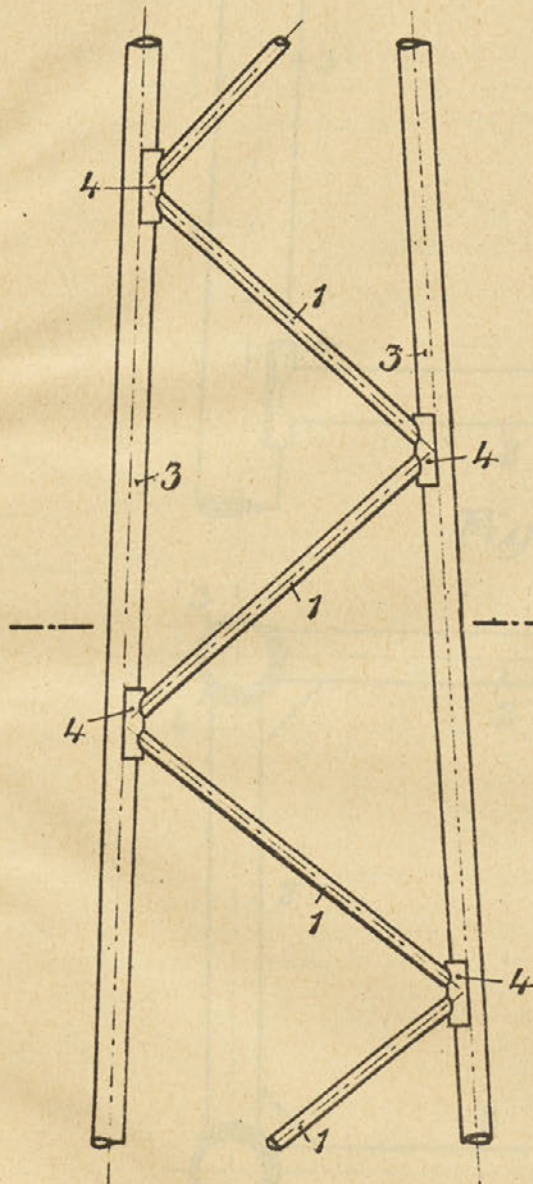


Fig. 2.

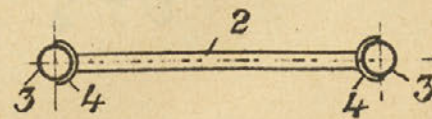
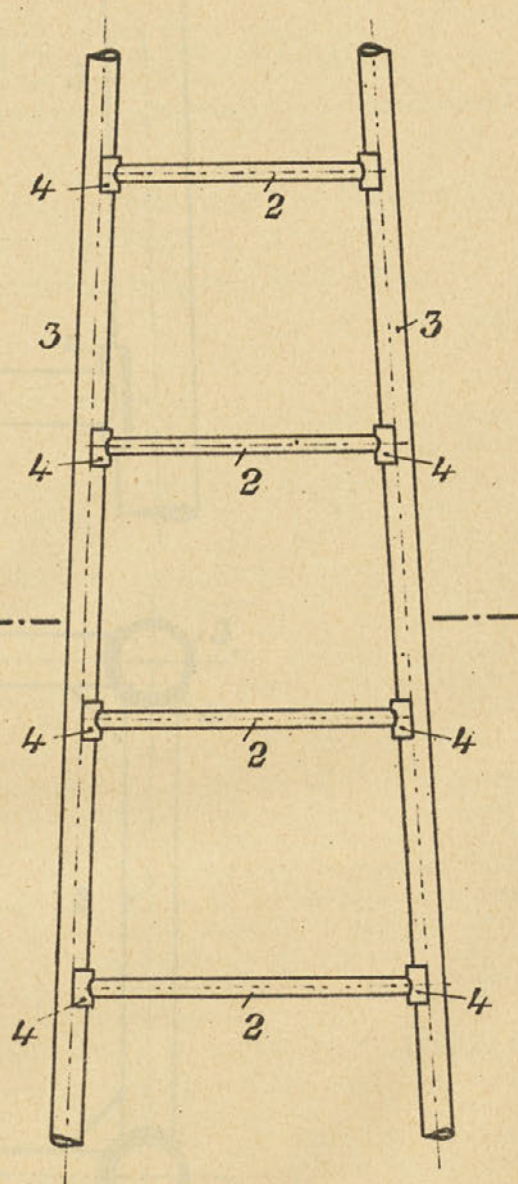


Fig. 1.

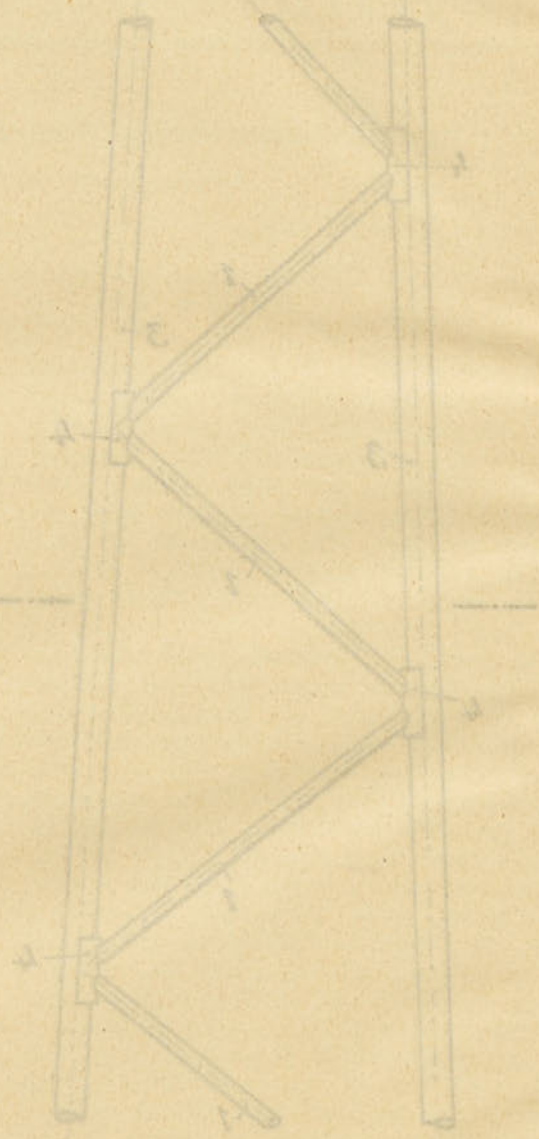


Fig. 2.

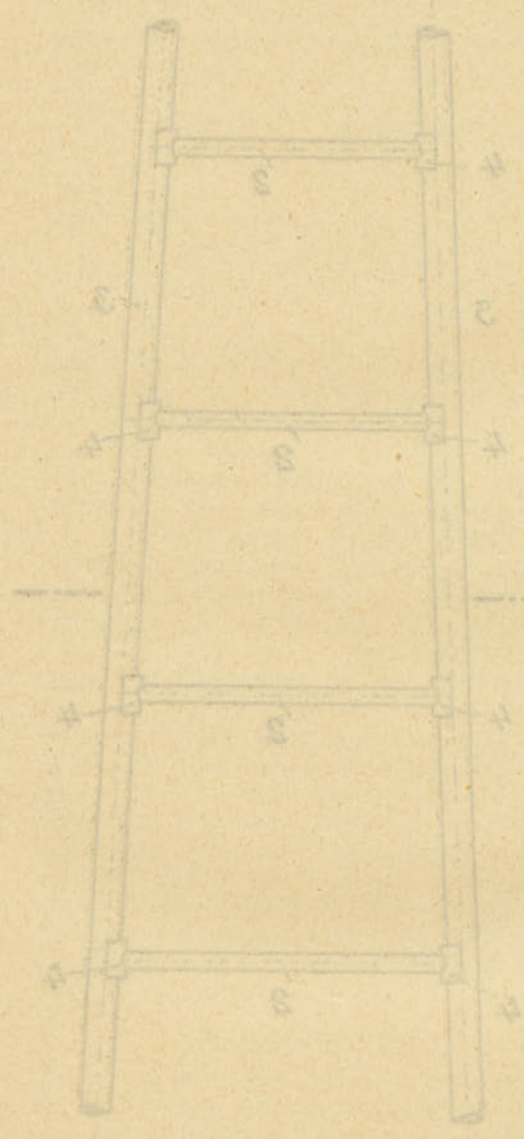


Fig. 3.

Ad patent broj 9217.

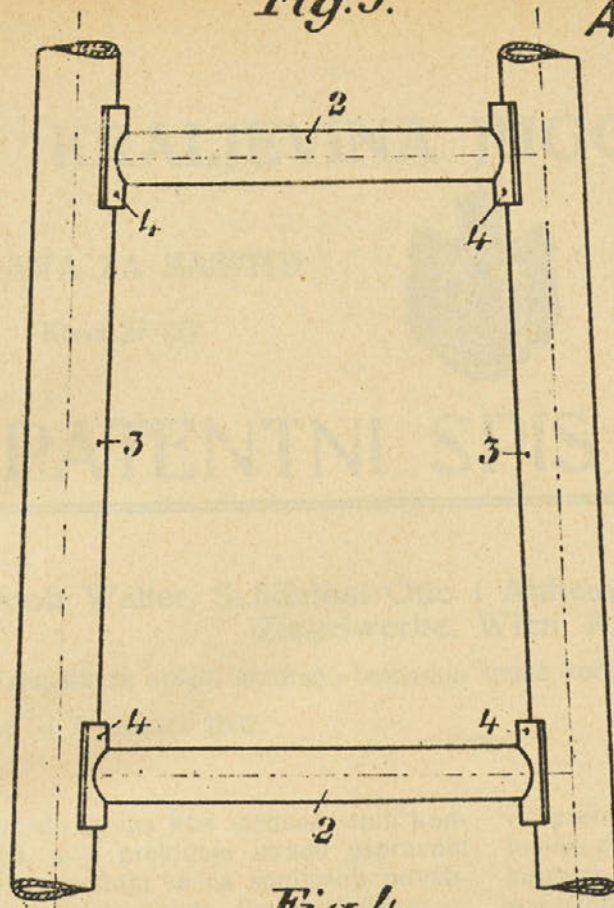


Fig. 4.

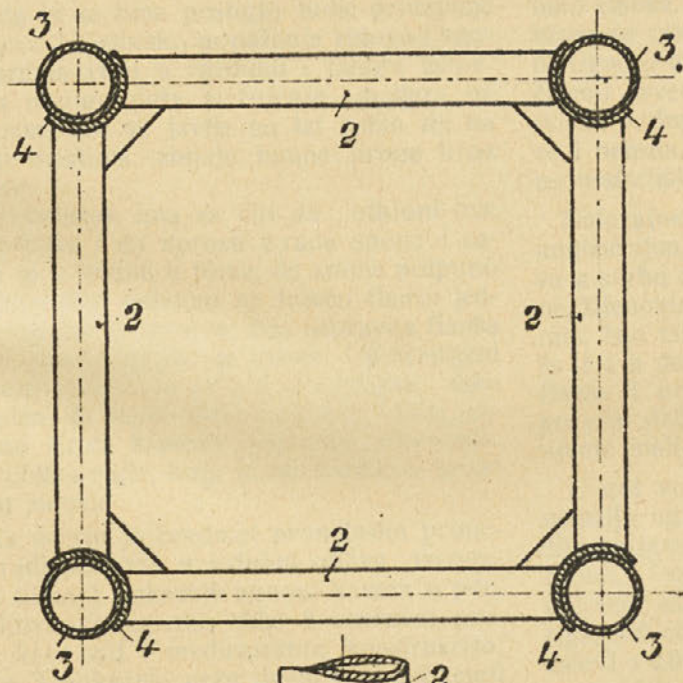


Fig. 5.

