

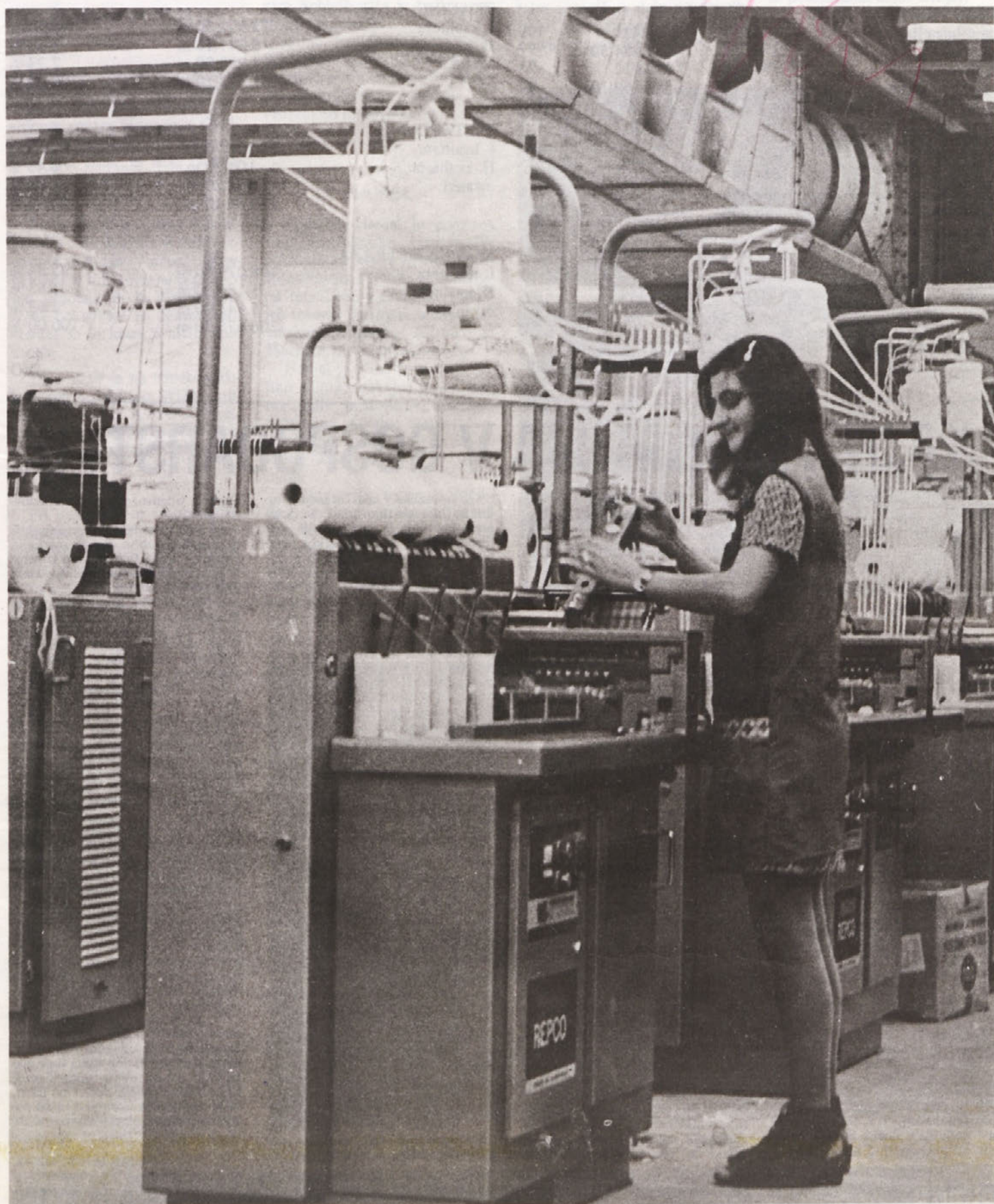
Številka 1 - Leto IV

Novo mesto, 7. januarja 1976



Novoteks

GLASILO TEKSTILNE TOVARNE NOVO MESTO



Proizvodnja v obdobju januar – november 1975

Za razliko od prvega polletja je v drugem enakem letnem obdobju zabeležen padec proizvodnje. Na padec proizvodnje ni vplivalo poslabšanje produktivnosti, pač pa razmere na trgu. Prodaja naših izdelkov, tako tkanin kakor tudi konfekcijskih izdelkov, se je občutno zmanjšala, zato sprejetih planov proizvodnje v letošnjem letu ne bomo izpolnili.

D. S., A. D.

	plan	izvršeno	% izvrš. plana
TOZD predilnica Metlika			
stara predilnica	656.000	677.685,70	103
Repco predilnica	204.430	94.707,20	46
SKUPAJ	860.510	772.392,90	90
TOZD TKANINA			
predilnica II	656.000	658.429	100
priprava tkalnica	1.270.740	1.238.254,50	97
oplemenitilnica	7.394.638	7.020.012	95
pletalnica	3.726.710	3.381.569,10	91
	3.270.110	3.567.976	109
TOZD KONFEKCIJA			
Konf. N. mesto	439.821	378.840	86
Konf. Vrnica	412.387	325.682	79
Konf. Trebinje	307.800	280.255	91
skupaj konfekcije kooperacije	1.160.008	984.777	85
	—	47.293	—
TOZD STREŠNIK			
opeka	6.274.974	6.066.238	97
TOZD TRGOVINA			
bruto realizacija	47.080.000	46.560.768,45	99

Kvaliteta v mesecu novembru

TKANINE		
I. kvaliteta	173.572,30 m	95,59 %
II. kvaliteta	3.047,10 m	1,68 %
ostanki	4.952,80 m	2,73 %
	181.572,20 m	100,00 %
PLETENINE		
I. kvaliteta	24.506,70 m	97,62 %
II. kvaliteta	109,20 m	0,43 %
ostanki	488,20 m	1,95 %
	25.104,10 m	100,00 %
SKUPNA METRAŽA		
I. kvaliteta	198.079,00 m	95,84 %
II. kvaliteta	3.156,30 m	1,53 %
ostanki	5.441,00 m	2,63 %
	206.676,30 m	100,00 %

IVO

KAZNIVA DEJANJA V GOSPODARSTVU

Pod pojmom gospodarski kriminal ali kazniva dejanja v gospodarstvu so zajeta vsa kazniva dejanja zoper narodno gospodarstvo, družbeno premoženje in uradno dolžnost. Glede na to, da je eden izmed skupnih varstvenih objektov družbeno premoženje nasploh, se pojavljajo kot storilci kaznivih dejanj v gospodarstvu tudi osebe zunaj oškodovanih delovnih organizacij, med katerimi so najštevilnejši storilci tatvin.

Iz zbranih podatkov v SR Sloveniji o težjih kaznivih dejanjih na škodo družbenega premoženja izhajajo tri značilnosti:

— nad polovico obravnavanih kaznivih dejanj odpade v l. 1974 na tatvine in velike tatvine, ki jih storijo večinoma osebe, ki v oškodovanih organizacijah niso zaposlene. Odstotek teh kaznivih dejanj je namreč znašal l. 1972 60 %, l. 1973 65 % in l. 1974 59 %;

— v veliki večini so bila v 1974 težja kazniva dejanja storjena v gospodarskih organizacijah (l. 1973 81 %, l. 1974 83 %), tako da je bilo le 17 % kaznivih dejanj storjenih na področju družbenih služb, uprave in drugih področij;

— s težjimi kaznivimi dejanji povzročena materialna škoda je znašala l. 1972 15.414.000 din, l. 1973 25.224.000 din in v l. 1974 15.593.000 din.

V zadnjih treh letih je bilo obtoženih veliko grabežev, ki so po svoji teži glede na stopnjo kršitve zavarovane dobrine in zagroženo kazni najtežja kazniva dejanja: l. 1972 32 kaznivih dejanj, l. 1973 73 in l. 1974 61. Od obravnavanih grabežev v l. 1974 je bilo storjenih: 27 v obliki poneverb, 19 v obliki tatvin, 7 v obliki zlorab uradnega položaja iz koristoljubnosti, 7 v obliki goljufij in 1 goljufija v službi. Storilci pa so bili: 10 poslovođij, 5 blagajnikov, 4

računovodje, 4 skladiščniki, 3 direktorji, 3 šoferji, 3 prodajni referenti, 2 knjigovodja, 2 transportna delavca, tajnica direktorja, receptor, šef avtoprometa, ekonom, akviziter, inkasant, raznašalec pošte, odkupovalec in 12 oseb izven oškodovanih organizacij.

Do teh najhujših kaznivih dejanj še vedno lahko pride predvsem zaradi slabe evidence o materialnem in blagajniškem poslovanju, nezadostne kontrole nad osebami, ki jim je zaupano družbeno premoženje, in slabo zavarovanega družbenega premoženja.

V letu 1974 obravnavana kazniva dejanja v gospodarstvu so bila storjena v veliki večini v klasičnih oblikah. Na prvem mestu so tako imenovani premoženjski delikti v širšem smislu, ko storilci skušajo protipravno pridobiti sebi ali drugim osebam premoženjsko korist. To so razne tatvine, goljufije, zatajitve in zlorabe uradnega položaja. Precej je tudi ponareditev raznih listin, da bi storilci tako prikrili pravno prilaščanje denarja ali blaga, gospodarsko poslovanje in nedovoljeno trgovino.

Pri obravnavanju kaznivih dejanj, zlorabe pooblastil v gospodarstvu po 213 čl. KZ so bili odkriti novi značilni načini ustvarjanja neevidentiranih fondov v tujini. Gospodarske organizacije ustvarjajo takšne fondе tako, da preplačujejo inozemsko

blago in razlike v ceni ostanejo v tujini kot neregistriran fond; do določeno provizijo in rabat, ki jih tuje firme priznavajo gospodarskim organizacijam na podlagi pogodb o poslovnno-tehničnem so delovanju, ostanejo v tujini; da blago, ki so ga začasno uvozile zaradi predelave, v tujini prodajo.

Nekatere delovne organizacije posamezne posle pri uvozu blaga za široko potrošnjo in reprodukcijskega materiala iz zahodnoevropskih držav prikrivajo s switch posli. Takšne posle je možno tehnično speljati le na ta način, da se že celotna dokumentacija s ponareditvijo ustreznih listin priredi tako, da se prikaže uvoz iz klirinškega področja. Takšne oblike storitve kaznivih dejanj v zvezi s switch posli pa se v zadnjem času ne pojavljajo več zaradi urejenega deviznega tržišča.

Pri proučevanju posameznih kazenskih zadev javna tožilstva ugotavljajo, da so storilcem kaznivih dejanj omogočile izvršitev naslednje okoliščine:

— nerazviti samoupravni odnosi ustvarjajo široke možnosti za pridobitev privilegijev v raznih oblikah in za privatizacijo družbenega premoženja;

— nepoznavanje samoupravnih pravic in splošnih predpisov omogoča, da sprejemajo takšne odločitve, ki legalizirajo neupravičene pa tudi nezakonite provizije, razna darila in nagrade;

— nezadostna informiranost članov delovnih organizacij o poslovanju odgovornih oseb;

— nekatere delovne organizacije niso redno opravljale notranje preglede finančnega in materialnega po-

slovanja odgovornih oseb na delovnih mestih;

— nekatere delovne organizacije iz drugih republik so zanemarile in opuščale redno ter občasno kontrolo poslovanja v svojih predstavniških in poslovnih enotah;

— med storilci kaznivih dejanj so še vedno osebe, ki so že bile sodno kaznovane za podobna kazniva dejanja, ker pri sprejemanju na delo opuščajo preverjanje o prejšnji kaznovanosti.

Da bi omejili možnosti, ki v posameznih okoliščinah omogočajo prilaščanje denarja in blaga na škodo družbenega premoženja, bi bilo potrebno poostrižiti nekatere preventivne ukrepe glede fizičnega varstva družbenega premoženja in kontrole nad njegovo uporabo, zlasti:

— zagotoviti v delovni organizaciji tak sistem interne kontrole, ki bo sproti kontroliral listine o uporabi in razpolaganju z družbenimi sredstvi, ne samo glede njihove formalne pravilnosti, ampak tudi glede njihove materialne opravičenosti;

— poostrižiti v delovnih organizacijah odgovornost glede materialne pravilnosti letnih popisov stanja sredstev;

— bolj zavarovati poslovne prostore z blagom večje vrednosti in blagajne (alarmne naprave, varnostne ključavnice, obhodi čuvajev);

— pri pregledu zaključnih računov uporabnikov družbenih sredstev bi morala SDK ob kontroli v posameznih primerih preverjati tudi materialno zakonitost in opravičenost finančnih in drugih poslovnih listin, ki se nanašajo na uporabo in razpolaganje z družbenimi sredstvi.

MARJAN SOMRAK

ITMA - 75 v Milanu

V prejšnji številki smo pričeli objavljati serijo člankov o sedmi mednarodni razstavi tekstilnih strojev v Milanu. Ker so si jo ogledali tudi nekateri naši delavci, vas bomo še nekajkrat seznanili z nekaterimi novostmi na tekstilnem področju. Tokrat bo govor o dveh znanih tovarnah tekstilnih strojev – Schlafhorst in Hamel.

SCHLAFHORST

Tovarna tekstilnih strojev Schlafhorst ima svoj sedež v znanem zahodnonemškem tekstilnem centru Moenchen Gladbach. Tovarna je bila ustanovljena leta 1882, in sicer za proizvodnjo strojev za pripravo tkalnic in pletilnic.

Leta 1910 je prešel Schlafhorst v last družine Reiners, ki ga ima še danes. V drugi svetovni vojni je bila tovarna popolnoma uničena in je bila še leta 1947 na spisku za demontažo, vendar se je kasneje hitro opomogla.

Leta 1959 je na izložbi v Milanu prvič pokazala križno previjalni avtomat AVTOCONER, katerega je vse do danes izboljševala. Tako sedaj teče v proizvodnji 70 dežel sveta več kot 450.000 vreten avtoconerja.

Pri najnovjšem avtoconerju, prikazanem na ITMA 75, se je povečala avtomatizacija stroja do te stopnje, da dela na naših strojih 1 delavec na 50 vreten, pri novem pa na 300 vreten. Ves potek proizvodnje na stroju spremlja mali računski stroj, imenovan „indikator“, ki nam v vsakem trenutku pove vse podatke o delu stroja.

Vendar pa Schlafhorst ne proizvaja samo avtoconerje. Pri nas imamo tudi nekaj njihovih strojev – za saško snovanje, to je snovanje po pasovih. Tudi pri teh strojih gre razvoj v čim večjo avtomatizacijo, ki naj bi skrajšala zastoje pri snovanju. Na ITMA 75 so prikazali avtomatsko cevčnico za križne navitke in nove električne nitne ustavke, s čimer se zmanjša čas vezenja križnih navitkov in izboljša kvaliteta osnove zaradi pravočasne ustavitve stroja pri raznih pretrgih.

Poleg teh strojev izdelujejo še stroj za angleško snovanje, votkovno navijalni stroj, klasični križni previjalni stroj; leta 1968 so pričeli proizvodnjo pletilnih strojev v tovarni Barfuss, imenovanih TURBOTEX (podruž-

nica Schlafhorsta je tudi znana firma „Sucker“).

Mimo kvalitete se odlikuje Schlafhorst tudi po zelo dobro organiziranem servisu in skrbi za izobraževanje kadrov, ki vzdržujejo njihove stroje.

HAMEL

Tovarna Hamel je poznana kot specializiran proizvajalec sukalnih strojev vseh tipov. Matična tovarna je bila ustanovljena leta 1866 v Chemnitz, sedanjí tovarni pa imata sedež v švicarskem mestu Arbon in Moensteru v zah. Nemčiji.

Hamel je edina tovarna, ki lahko ponudi sukalne stroje treh različnih postopkov sukanja: prstančne sukalne stroje, dvostopenjske sukalne stroje in sukalne stroje z dvojnimi uvijanjem.

V Novoteksu smo se odločili, da postavimo v pripravo dvostopenjske sukalne stroje, ki imajo za naš asortiman preje veliko prednosti pred drugimi sukalnimi stroji. Naj naštejemo nekatere: zaradi svitanja brez zračnega udara in skoraj brez trenja do-

bimo zelo voluminozne in elastične sukance, prašenja in pretrgov skoraj ni, dobimo navitke približno enake dolžine in teže. Prav to nam olajšuje delo pri snovanju, saj je preja navita na križne navitke in jo lahko uporabljamo za votek na Sulzerju. Dobimo tudi velike dolžine preje brez dvojnih vozlov, kar prav tako zmanjšuje delo na drugih fazah, in končno tudi velika univerzalnost glede materialov

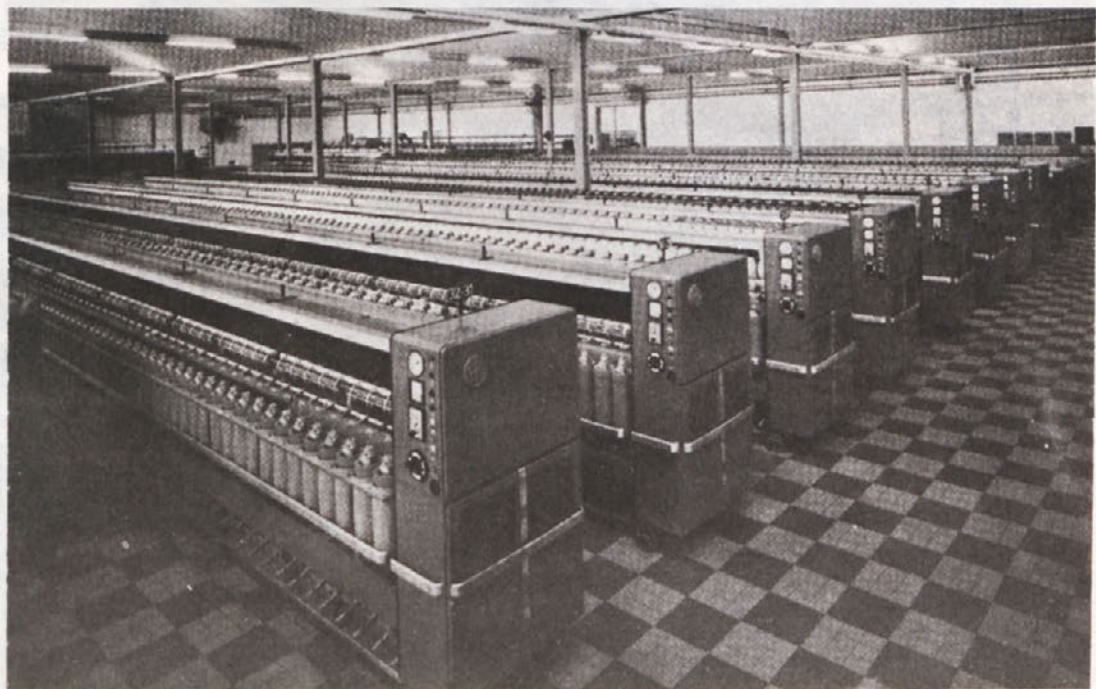
in numeričnih števil (Nm 10–150).

Tudi Hamel je pokazal na letošnji ITMA 75 določene izboljšave v primerjavi z našimi stroji (povečal je velikost navitkov na 1,5 kg, avtomatiziral določene faze dela, ki se sedaj delajo ročno, ter izboljšal kvaliteto posameznih delov stroja).

RIKO RESNIK



Križno previjalni avtomat tovarne „SCHLAFHORST“



Sukalni stroji znamke „HAMEL“



NOVA REPCO PREDILNICA V METLIKI



Rastezanje volne v novi predilnici



Pređenje ST preje na Repco predilniku



Sukanje STT preje na BARMAG sukalniku

26. novembra smo v Metliki praznovali: za občinski praznik smo slovesno odprli nove proizvodne prostore. Prva faza izgradnje nove REPCO predilnice v vrednosti 36 milijonov dinarjev (tu so zajeti objekti in oprema) je končana, investicijo pa smo financirali z lastnimi sredstvi ter bančnimi in inozemskimi krediti.

Objekt, ki meri 4.500 m², je po zastavljenem programu v celoti dograjen. V njem so: prostorna proizvodna hala, skladiščni prostori, laboratorij, garderobe, sanitarije, obratni pisarni, priročna delavnica in kompresorska postaja.

V proizvodni hali je nameščena strojna oprema, in sicer: predpredilnica z zmogljivostjo 2500 kg predpreje dnevno, predilnica z 28 REPCO predilnimi stroji – z zmogljivostjo 1400 kg preje dnevno ter trije sukalni stroji BARMAG. S to količino preje bomo krili potrebe tkalnice v Novem mestu in hkrati zmanjšali uvoz preje.

Za pređenje uporabljamo REPCO predilne stroje, zadnji dosežek v modernizaciji tehnologije volnene česanke. Konvencionalni predilni stroj je že dosegel skrajne meje izpopolnitve, predvsem kar zadeva dvig produktivnosti na vreteno uro.

Najbolj znan predilni stroj, ki se uporablja danes za pređenje volne, je tradicionalni prstančni stroj. Ta je pri najnovejših izvedbah že dosegel maksimalno hitrost, ki znaša 23 m/min (odvisno od Nm in višine vitja), ter

maksimalne možne vitilne hitrosti vreten, premera prstana, mejne napetosti niti itd. Prstančni stroji so dosegli svojo mehanično mejo, posebno pri proizvodnji finejših številke preje. V prihodnje lahko pričakujemo pri klasičnem pređenju le malo povečano hitrost in s tem majhen porast produktivnosti na vreteno uro.

Koncept self twist pređenja, ki so ga razvili avstralski strokovnjaki, temelji na popolni spremembi podajanja trdnosti preji. Na REPCO predilniku se le-ta ne posreduje s pravim vitjem, temveč z navideznim, ki si periodično sledi v S (levi) in Z (desni) smeri. S to spremembo so odpadli prstani in vretena, s tem so se odprle možnosti uporabe velikih hitrosti pređenja, dosežen je velik prihranek pri prostoru, energiji in delovni sili, močno pa se zmanjšujejo izdatki za izvrševanje in maranje.

Na REPCO predilniku uporabljamo za podajanje vitja ST valjčke (po tem je tudi preja dobila ime ST preja). Ravno pri tem je dosežena revolucionarna sprememba, saj v nasprotju s pravim vitjem preje na klasičnem prstančnem stroju prejni stroj le svaljkamo. Svaljkanje dosežemo s tem, da ST valjčka rotirata in oscilirata in tako svaljkata prejni steno.

Pri uvedbi svaljkalne metode pa je nastal problem izbire primernih ležajev za začetno rotacijo in visokofrekventno oscilacijo (1000 nihajev na minuto ST valjčkov). Ker s krogličnimi

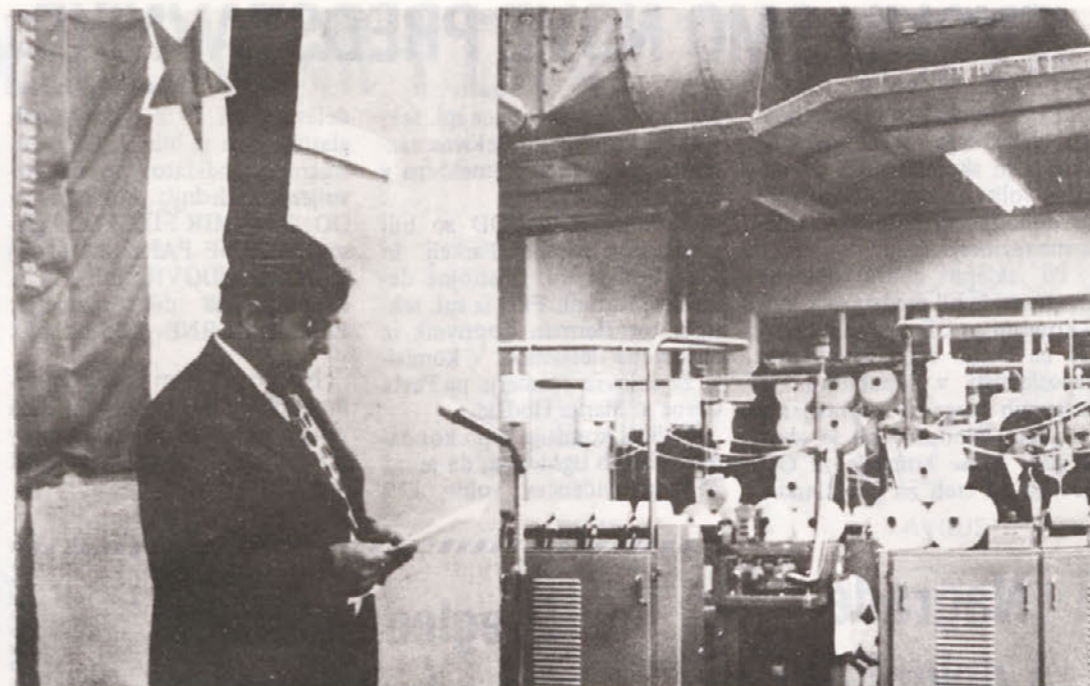
ležaji niso mogli zagotoviti mirnega teka ST valjčkov, kot se zahteva za izredno natančno nastavitve razmaka med spodnjim in zgornjim ST valjčkom (0,0051 min), hkrati pa bi bilo potrebno kroglične ležaje mazati, kar bi povzročilo nabiranje vlaken in sviža, so skonstruirali za ST valjčke zračne ležaje. ST valjčka imata normalno odvajalno hitrost 220 m/min in oscilirata s 1000 nihaji na minuto.

Omenila sem že, da je REPCO predilnik namenjen pređenju volnene česanke, dodati pa velja, da tudi to področje zaenkrat ni brezmejno v uporabi REPCO preje za tkanje. REPCO prejo uporabljajo tudi v pletilstvu.

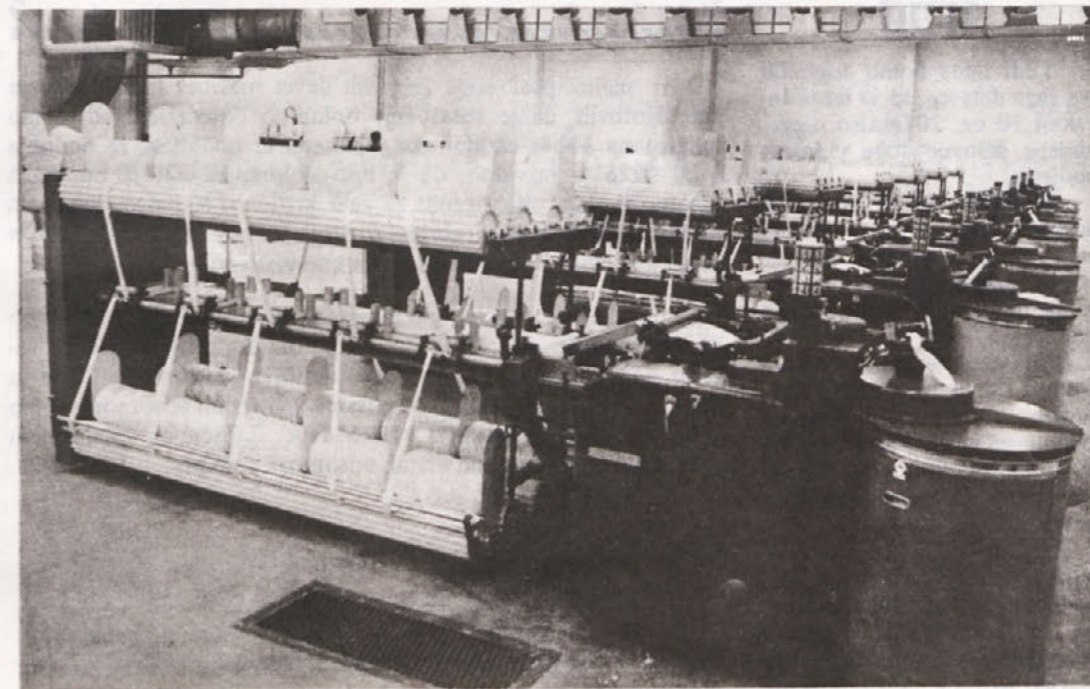
REPCO preja, sukana na sukalnem stroju BARMAG (imenujemo jo STT preja), ima vsekakor drugačen videz kot konvencionalna preja, ima manj zasukov, trdnost je zato nekoliko manjša, elastičnost pa je večja. Posukana REPCO preja (STT preja) se močno krotoviči (zanka), zaradi česar jo je treba po sukanju na sukalnem stroju BARMAG oziroma pred nadaljnjimi operacijami paziti.

V drugi fazi izgradnje REPCO predilnice imamo v načrtu še nakup 28 REPCO predilnih strojev, za katere je že pripravljen proizvodni prostor. S tem bomo podvojili proizvodnjo REPCO preje in pri tem dosegli optimalizacijo strojnih kapacitet z minimalnim povečanjem števila zaposlenih.

MIRA KOVAČIČ



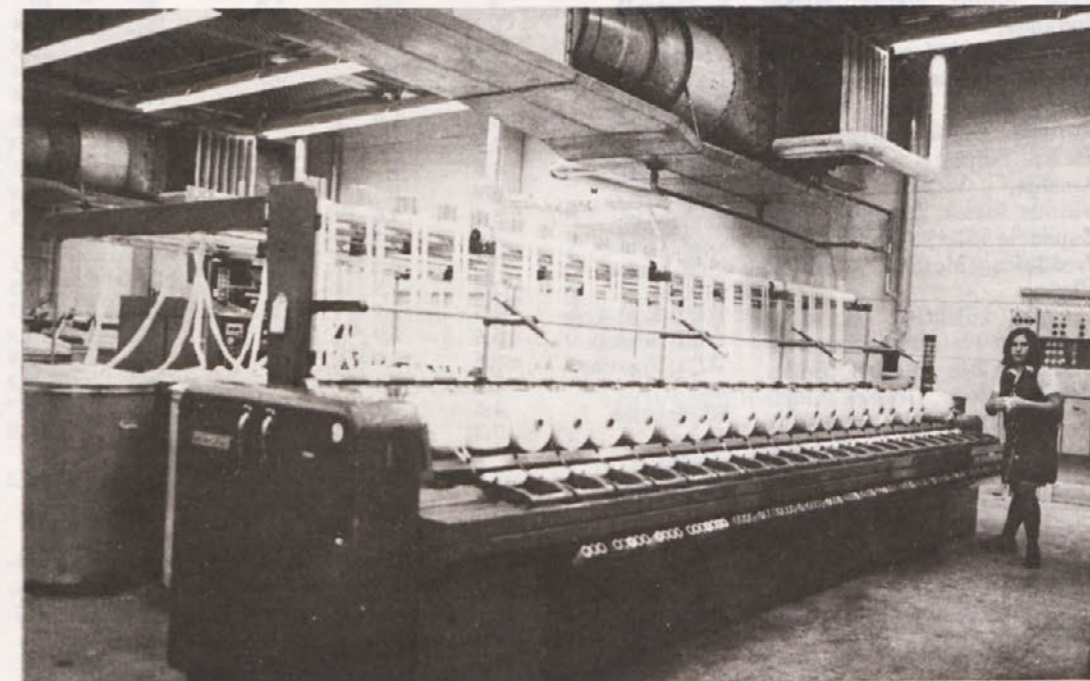
Predsednik DS v tozdu Predilnica Ivec Anton med slavnostnim govorom



Ena izmed važnejših faz – česanje



Delavke med otvoritvijo



Stroj, ki pripravlja predprejo za REPCO predilnik

15. decembra so bile po sklepu delavskega sveta delovne skupnosti skupnih služb dopolnilne volitve v komisijo za osebne dohodke in komisijo za delovna razmerja.

Po sklepu zbora delovne skupnosti je bil predstavnik IVS v komisiji za OD Leopold Pečarič na lastno željo zaradi prezaposlenosti v republiških in krajevnih organih upravljanja razrešen, istočasno pa je zbor sklenil, da se komisija za OD poveča od treh na pet članov.

Marija Aš, predstavnica spl. sektorja v komisiji za delovna razmerja, pa je bila premeščena v tozđ Tkanina.

V komisijo za OD so bili predlagani: Stane Parkelj in Jože Udovič ml. iz strojne delavnice, Ratimir Filej iz spl. sektorja ter Herman Koprivnik iz električne delavnice. V komisijo za delovna razmerja pa Pavla Černe in Marija Hodžič.

Volilna komisija je po končanih volitvah ugotovila, da je od 253 upravičencev volilo 199

delavcev ali 79 %. Neveljavnih glasovnic pa je bilo 7. Od predlaganih kandidatov so bili izvoljeni naslednji: komisija za OD: RATIMIR FILEJ (159 glasov), STANE PARKELJ (143) in JOŽE UDOVIČ ml. (117). Komisija za del. razmerja: PAVLA ČERNE (125 glasov).

Novoizvoljenim delavcem želimo pri njihovem novem delu veliko uspeha in čim manj težav pri reševanju nalog, ki so pred njimi.

Kako si zamišljam stabilizacijo

Kriza, ki je nastala v svetovnem gospodarstvu, tudi nam ni prizanesla. Teško jo bo prebroditi, toda mislim, da nam bo uspelo, če bomo enotni. Zavedati se moramo, da se s takimi ali podobnimi problemi srečujejo tudi druga podjetja, ne samo v tekstilni industriji, čeravno je to v tej panogi izraziteje, ker smo v glavnem vezani na uvoz surovin in strojev.

Poteka široka družbena akcija za stabilizacijo gospodarstva v naši državi. Tudi mi se z vsemi močmi in sredstvi vključujemo v to akcijo. Glede na stanje v nekaterih naših tozđih so vodstvo podjetja, samoupravni organi in vse družbenopolitične organizacije sprejele sanacijske ukrepe. Sprejeti programi dela zahtevajo maksimalno angažiranje vsakega posameznika, od vodstvenega in strokovnega kadra do delavca pri stroju.

V glavnem se moramo opreti na lastne moči in ne čakati pomoči od drugod. Najhitreje se nam bodo pokazali rezultati, če bomo poiskali naše notranje rezerve; te so: delovna disciplina, ki se je naj drži vsak posameznik, ki naj svoje delo opravlja odgovorno; kvaliteta naših izdelkov je eden prvih pogojev, da jih bomo lahko prodajali, saj je tržišče vedno bolj zahtevno; zmanjševanje stroškov, maksimalno izkoriščanje in pravilno vzdrževanje strojev, kar bo tudi vplivalo na zmanjševanje nadurnega dela; zmanjšati moramo količino odpadnega materiala in se zavzemati za to, da bo čim manj odsotnosti zaradi bolniške, saj tudi to v veliki meri obremenjuje podjetje.

Seveda je poleg vsega tega še veliko možnosti za izboljšanje. Tudi raziskava trga je zelo važna za usmerjanje naše proizvodnje: da bomo izdelovali to, kar bomo lahko prodali in se nam ne bodo kopičile zaloge.

Bistveno za spodbujanje delovne odgovornosti je pravilno nagrajevanje. Če bo vsak član kolektiva za svoje dobro ali slabo delo tudi primerno nagrajen, ne bomo imeli težav pri izvajanju stabilizacijskih ukrepov in sadovi dobrega dela gotovo ne bodo izostali.

FANI KRANJC

Nagrade za dolgoletni trud

Tudi letos bomo nagradili vse tiste delavce, ki so letos dočakali 10 oz. 20-letnico neprekinjene delovne dobe v našem podjetju.

10-letniki bodo dobili za jubilej kristalne vaze z vrisanim emblemom Novoteksa ter pismono priznanje, 20-letniki pa ročne ure in prav tako pismono priznanje.

Objavljamo seznam vseh jubilarov. Če je morda še kdo v tovarni, ki bi moral biti na seznamu, pa ga ni, naj se čimprej javi v kadrovske oddelku, da morebitno pomoto takoj popravimo.

Člani kolektiva, ki so v podjetju 10 let: Avbar Pavlina, Barbo Rozalija, Brulc Jože, Bratkovič Ana, Cesar Marija, Hudoklin Rozalija, Jereb Marija, Jakelj Marija, Kovačič Alojz, Les Silva, Levstik Marija, Lakovnik Irena, Mohar Marija, Mlakar Štefanija, Novak Barica, Nadu Franc, Rajk Milena, Razpotnik Angela, Staniša Marija, Škufca Jože, Štine Jože, Springer Rozalija, Špilar Marija, Šobar Štefka, Tomšič Cvetka, Verbič Amalija, Vitasovič Anica, Vidmar Jožica, Zupančič Vida, Zupančič Slavka in iz tozda Predilnica Metlika Marinčič Vlado.

Člani kolektiva, ki so v podjetju 20 let: Berus Avguštin, Blažič Alojz, Berlan Betka, Dragman Jože, Goršek Alojzija, Hudoklin Janez, Irt Albina, Jakša Fani, Jalovec Jožica, Junc Jožefa, Klobučar Marija, Klobučar Ana, Novak Ana, Osterman Zlata, Puš Zofija, Pangre Pavla, Planin Milena, Tekavec Matilda, Urek Nežka, Štaudohar Anica, Švent Franjo, Vidic Lado.

Pregled bolniških odsotnosti

Pri analizi poslovanja za prvih devet mesecev letošnjega leta smo ugotovili, da je naraščanje bolniških odsotnosti tudi delno vplivalo na slabše ekonomske rezultate. Iz podatkov za obdobje I-IX 1975 je razvidno, da je bilo skupno za 12,2 % bolniških odsotnosti, kar smo ocenili za zelo kritično. V našem internem glasilu uvajamo stalno rubriko o pregledu bolniških odsotnosti v preteklem mesecu in tudi zbirno za kumulativno obdobje.

Bolniške odsotnosti bodo razvrščene v tri skupine: bolniške do 30 dni, bolniške nad 30 dni in porodniški dopusti. Pregled bo zajemal odsotnosti za podjetje kot celoto, za posamezne tozde in obrate. Kumulativno stanje po posameznih vrstah odsotnosti bomo pričeli prikazovati od 1. 1. 1976 dalje. Z ločenim zajemanjem podatkov po posameznih vrstah odsotnosti smo pričeli 1. X. 1975.

(odstotek odsotnosti na skupen fond delovnega časa)

TOZD, del. enota	% boln. do 30 dni	% bol. nad 30 dni	% porodniške	% izgubl. ur okt.	% kumul.
TOZD Prediln. Metlika	5,8	1,5	1,9	9,2	8
Predilnica II	3	1,2	3,8	8	10
Priprava	6,2	4,6	5,4	16,2	14,4
Vzorčna	0,4	2,2	11,8	14,4	10,5
Tkalnica	5,4	2,6	0,9	8,9	8,4
Oplemenitiln.	5,2	4,5	2,2	11,9	11,4
Pletilnica	6,3	1,9	—	8,2	4,6
SS Tkanina	2,3	0,3	2,9	5,5	7,3
TOZD Tkanina	4,6	3	3,1	10,7	14,6
Krojiln. N. m.	6,9	1	3,1	11	5,9
Konf. N. m.	5,4	3,6	5,2	14,2	11,9
Konf. Trebinje	4,9	8,7	—	13,6	10
Konf. Vinica	3,3	0,3	5,4	9	8,1
SS Konf.	2,9	1,5	5,1	9,5	7,5
TOZD Konfekcija	4,5	3,7	3,8	12	9,7
TOZD Strešnik	5,6	2,9	—	8,6	10,9
TOZD Trgovine	0,5	2,9	5,9	9,3	8,9
IVS	2,9	4,4	—	7,3	6,2
SS centralne Menze	1,8	1,1	5,5	8,4	9,7
SKUPAJ	7,3	0,3	7,3	14,9	14,8
NOVOTEKS	4,5	3	3,2	10,7	12,2

Iz tabele je razvidno, da je odstotek skupnih bolniških odsotnosti skupaj s porodniškimi dopusti višji od odstotka za celotno podjetje v sledečih obratih: pripravi, vzorčni tkalnici, oplemenitilnici, krojilnici Novo mesto, konfekciji Trebinje in menzah.

PLAN DELOVNIH DNI ZA 1976

1. 3 IZMENE + OSTALI

	JANUAR	FEBRUAR	MAREC	APRIL
N	4 11 18 25	1 8 15 22 29	7 14 21 28	4 11 18 25
P	5 12 19 26	2 9 16 23	1 8 15 22 29	5 12 19 26
T	6 13 20 27	3 10 17 24	2 9 16 23 30	6 13 20 27
S	7 14 21 28	4 11 18 25	3 10 17 24 31	7 14 21 28
Č	△ 8 15 22 29	5 12 19 26	4 11 18 25	1 8 15 22 29
P	△ 9 16 23 30	6 13 20 27	5 12 19 26	2 9 16 23 30
S	△ 3 10 17 24 31	7 14 21 28	6 13 20 27	3 10 17 24

	MAJ	JUNIJ	JULIJ	AVGUST
N	2 9 16 23 30	6 13 20 27	4 11 18 25	1 8 15 22 29
P	3 10 17 24 31	7 14 21 28	5 12 19 26	2 9 16 23 30
T	4 11 18 25	1 8 15 22 29	6 13 20 27	3 10 17 24 31
S	5 12 19 26	2 9 16 23 30	7 14 21 28	4 11 18 25
Č	6 13 20 27	3 10 17 24	1 8 15 22 29	5 12 19 26
P	7 14 21 28	4 11 18 25	2 9 16 23 30	6 13 20 27
S	△ 8 15 22 29	5 12 19 26	3 10 17 24 31	7 14 21 28

	SEPTEMBER	OKTOBER	NOVEMBER	DECEMBER
N	5 12 19 26	3 10 17 24 31	7 14 21 28	5 12 19 26
P	6 13 20 27	4 11 18 25	△ 8 15 22 29	6 13 20 27
T	7 14 21 28	5 12 19 26	2 9 16 23 30	7 14 21 28
S	1 8 15 22 29	6 13 20 27	3 10 17 24	1 8 15 22 29
Č	2 9 16 23 30	7 14 21 28	4 11 18 25	2 9 16 23 30
P	3 10 17 24	1 8 15 22 29	5 12 19 26	3 10 17 24 31
S	4 11 18 25	2 9 16 23 30	6 13 20 27	4 11 18 25

2. 3 IZMENE IN POL

	JANUAR	FEBRUAR	MAREC	APRIL
N	4 11 18 25	1 8 15 22 29	7 14 21 28	4 11 18 25
P	5 12 19 26	2 9 16 23	1 8 15 22 29	5 12 19 26
T	6 13 20 27	3 10 17 24	2 9 16 23 30	6 13 20 27
S	7 14 21 28	4 11 18 25	3 10 17 24 31	7 14 21 28
Č	△ 8 15 22 29	5 12 19 26	4 11 18 25	1 8 15 22 29
P	△ 9 16 23 30	6 13 20 27	5 12 19 26	2 9 16 23 30
S	3 10 17 24 31	7 14 21 28	6 13 20 27	3 10 17 24

	MAJ	JUNIJ	JULIJ	AVGUST
N	2 9 16 23 30	6 13 20 27	4 11 18 25	1 8 15 22 29
P	△ 3 10 17 24 31	7 14 21 28	5 12 19 26	2 9 16 23 30
T	4 11 18 25	1 8 15 22 29	6 13 20 27	3 10 17 24 31
S	5 12 19 26	2 9 16 23 30	7 14 21 28	4 11 18 25
Č	6 13 20 27	3 10 17 24	1 8 15 22 29	5 12 19 26
P	7 14 21 28	4 11 18 25	2 9 16 23 30	6 13 20 27
S	△ 8 15 22 29	5 12 19 26	3 10 17 24 31	7 14 21 28

	SEPTEMBER	OKTOBER	NOVEMBER	DECEMBER
N	5 12 19 26	3 10 17 24 31	7 14 21 28	5 12 19 26
P	6 13 20 27	4 11 18 25	△ 8 15 22 29	6 13 20 27
T	7 14 21 28	5 12 19 26	2 9 16 23 30	7 14 21 28
S	1 8 15 22 29	6 13 20 27	3 10 17 24	1 8 15 22 29
Č	2 9 16 23 30	7 14 21 28	4 11 18 25	2 9 16 23 30
P	3 10 17 24	1 8 15 22 29	5 12 19 26	3 10 17 24 31
S	4 11 18 25	2 9 16 23 30	6 13 20 27	4 11 18 25

3. 4 IZMENE

JANUAR					FEBRUAR					MAREC					APRIL				
N	4	11	18	25	1	8	15	22	29	7	14	21	28	4	11	18	25		
P	5	12	19	26	2	9	16	23	1	8	15	22	29	5	12	19	26		
T	6	13	20	27	3	10	17	24	2	9	16	23	30	6	13	20	27		
S	7	14	21	28	4	11	18	25	3	10	17	24	31	7	14	21	28		
Č	8	15	22	29	5	12	19	26	4	11	18	25	1	8	15	22	29		
P	9	16	23	30	6	13	20	27	5	12	19	26	2	9	16	23	30		
S	3	10	17	24	31	7	14	21	28	6	13	20	27	3	10	17	24		

MAJ					JUNIJ					JULIJ					AVGUST				
N	9	16	23	30	6	13	20	27	4	11	18	25	1	8	15	22	29		
P	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	2	9	16	23	30	
T	4	11	18	25	1	8	15	22	29	6	13	20	27	3	10	17	24	31	
S	5	12	19	26	2	9	16	23	30	7	14	21	28	4	11	18	25		
Č	6	13	20	27	3	10	17	24	1	8	15	22	29	5	12	19	26		
P	7	14	21	28	4	11	18	25	2	9	16	23	30	6	13	20	27		
S	8	15	22	29	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28		

SEPTEMBER					OKTOBER					NOVEMBER					DECEMBER				
N	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26		
P	6	13	20	27	4	11	18	25	8	15	22	29	6	13	20	27			
T	7	14	21	28	5	12	19	26	9	16	23	30	7	14	21	28			
S	1	8	15	22	29	6	13	20	27	10	17	24	1	8	15	22	29		
Č	2	9	16	23	30	7	14	21	28	11	18	25	2	9	16	23	30		
P	3	10	17	24	1	8	15	22	29	12	19	26	3	10	17	24	31		
S	4	11	18	25	2	9	16	23	30	13	20	27	4	11	18	25			

4. DELOVNA ENOTA KONFEKCIJA TREBINJE

JANUAR					FEBRUAR					MAREC					APRIL				
N	4	11	18	25	1	8	15	22	29	7	14	21	28	4	11	18	25		
P	5	12	19	26	2	9	16	23	1	8	15	22	29	5	12	19	26		
T	6	13	20	27	3	10	17	24	2	9	16	23	30	6	13	20	27		
S	7	14	21	28	4	11	18	25	3	10	17	24	31	7	14	21	28		
Č	8	15	22	29	5	12	19	26	4	11	18	25	1	8	15	22	29		
P	9	16	23	30	6	13	20	27	5	12	19	26	2	9	16	23	30		
S	3	10	17	24	31	7	14	21	28	6	13	20	27	3	10	17	24		

MAJ					JUNIJ					JULIJ					AVGUST				
N	2	9	16	23	30	6	13	20	27	4	11	18	25	1	8	15	22	29	
P	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	2	9	16	23	30	
T	4	11	18	25	1	8	15	22	29	6	13	20	27	3	10	17	24	31	
S	5	12	19	26	2	9	16	23	30	7	14	21	28	4	11	18	25		
Č	6	13	20	27	3	10	17	24	1	8	15	22	29	5	12	19	26		
P	7	14	21	28	4	11	18	25	2	9	16	23	30	6	13	20	27		
S	8	15	22	29	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28		

SEPTEMBER					OKTOBER					NOVEMBER					DECEMBER				
N	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26		
P	6	13	20	27	4	11	18	25	8	15	22	29	6	13	20	27			
T	7	14	21	28	5	12	19	26	9	16	23	30	7	14	21	28			
S	1	8	15	22	29	6	13	20	27	10	17	24	1	8	15	22	29		
Č	2	9	16	23	30	7	14	21	28	11	18	25	2	9	16	23	30		
P	3	10	17	24	1	8	15	22	29	12	19	26	3	10	17	24	31		
S	4	11	18	25	2	9	16	23	30	13	20	27	4	11	18	25			

Predlog plana delovnih dni za letošnje leto je bil zaradi različnih strojnih zmogljivosti posameznih obratov pripravljen v

štirih inačicah (za razliko od lani, ko so bile samo tri). Letos smo morali upoštevati še obrat konfekcije v Trebinju, ker se

nekateri prazniki ne ujemajo s slovenskimi. Letos bo 52 ne-

delj, 38 prostih sobot in 9 dni državnih praznikov.

Legenda: ▽ državni prazniki, □ proste sobote, ○ nedelje

Drugi o Novoteksu

Naše podjetje se je že v lanskem letu pričelo vključevati v stabilizacijska prizadevanja. Na podlagi poslovne izgube, ki je bila ugotovljena za tozda Konfekcija in Strešnik po zaključnem računu za leto 1974, so bili izdelani sanacijski programi za oba tozda. Glavni cilji sanacijskega programa so naslednji: zmanjšanje fiksnih stroškov, ustavitev naraščanja zalog, predvsem zalog gotovih izdelkov, ustavitev naraščanja poslovne izgube v Konfekciji in Strešniku ter prehod na rentabilno poslovanje in ureditev oziroma izboljšanje delovne discipline.

Tudi v ostalih tozdh so bili sprejeti ukrepi za znižanje stroškov poslovanja, za znižanje nadurnega dela, za boljše delovno disciplino in za izboljšanje organizacije dela.

Pred dnevi je bil objavljen v „Reflektorju“, publikaciji časopisnega založniškega podjetja Komunist, daljši članek o našem podjetju, ki ga v celoti objavljamo. Ker je Reflektor strokovna revija in je ne bere širši krog ljudi, smo prepričani, da vas bo zanimalo, kaj pišejo o Novoteksu drugi.

Tekstilna tovarna Novoteks iz Novega mesta se je zaradi slabših rezultatov nekaterih temeljnih organizacij združenega dela že lani pričela aktivno vključevati v stabilizacijska prizadevanja. Po zaključnem računu za lansko leto je bila namreč ugotovljena poslovna izguba za tozda Konfekcija in tozda Strešnik. Izdelali so tudi sanacijski program za oba tozda. Reči pa je treba, da so bili tudi v ostalih tozdh sprejeti ukrepi za znižanje stroškov poslovanja in za zostritev delovne discipline in za izboljšanje organizacije dela.

Pa tudi sicer se v Novoteksu v zadnjem času vedno bolj srečujejo z vprašanjem kadrov. „Običaj je bil, da smo imeli vsako leto tudi trinajsto plačo in sorazmerno dobre dohodke,“ so dejali v Novoteksu. Ker pa je sedaj prišlo do nekaterih težav in tudi do manjšega zvišanja osebnih dohodkov, kadri počasi zapuščajo tovarno. Pravijo pa, da je za to „kriva“ konfekcija. Kot bo razvidno iz nadaljnjega zapisa, je morda to tudi res, saj sedanji gospodarski položaj vpliva tudi na določene težave v konfekcijski industriji. Vsekakor pa je res, da je perspektiva Novoteksa v osnovni dejavnosti – to je predelavi.

Naj samo še na kratko predstavimo dosednji razvoj proizvodnje novomeške tekstilne tovarne. Specializacija proizvodnje je bila izvršena od leta 1960 do 1964, ko so od pestrega proizvodnega programa prešli na specializirani proizvodni program. Pričeli so izdelovati samo česane preje in tkanine iz teh prej.

Kompletno modernizacijo tehnološkega procesa je podjetje izvedlo leta 1968. Tedaj je Novoteks postala vodilna tovarna v Jugoslaviji za proizvodnjo tkanin iz mešanice volne in sintetične. Dve leti pozneje je podjetje zgradilo lastno specializirano

konfekcijo za izdelavo hlač, leta 1973 pa še dve konfekciji za izdelavo hlač in kril, in sicer v Trebinju (BiH) in na Vinici. Četrta faza razvoja podjetja pa je bila usmerjena izven tekstilne proizvodnje. Leta 1973 so namreč dogradili obrat za proizvodnjo peščeno-cementnih strešnikov v Dobruški vasi.

STABILIZACIJSKI PROGRAM

Zaostreni pogoji gospodarjenja, znižanje realnih zaslužkov prebivalstva ipd. so v letošnjem letu tudi v Novoteksu vplivali na dosežene rezultate poslovanja. Pri pregledu rezultatov za obdobje januar – september lahko razberemo, da v tej tovarni niso dosegli načrtovanih postavk in da letni načrt ni bil povsem izvršen.

Res je sicer, da je povpraševanje po izdelkih tekstilne industrije pričelo padati že v lanskem letu, toda letos je to stanje še bolj problematično. V slovenskem merilu je bil v devetih mesecih zabeležen 38-odstotni porast zalog tekstilnih izdelkov. Za zadnje tromesečje pa je predvideno ponovno znižanje prodaje tkanin in konfekcijskih izdelkov ob istočasni rasti stroškov proizvodnje in večjega izvoza, kar bo seveda še bolj vplivalo na poslovne rezultate ob koncu leta.

V Novoteksu se je dosežena proizvodnja tkanin v primerjavi z lanskim letom povečala za 5 odstotkov, konfekcija za 16, proizvodnja strešnikov za 16, promet v trgovinah pa za 39 odstotkov. Toda planske obveznosti s tem niso bile v celoti izpolnjene in tako proizvodnja tkanin zaostaja za štiri odstotke, konfekcije za 11, strešnikov za pet,



Hvala za vašo kri, ki rešuje življenja!

Od 4. novembra do 9. decembra so na novomeški transfuzijski postaji darovali kri naslednji Novotekskovi delavci: Terezija Plut, Jože Kostelec, Ljubica Boldin, Anton Ivec, Jože Matjašič, Ivan Kukman, Ivan Bevk, Alojz Kozjan, Ivan Pezdirc, Martina Vajda, Jože Leščanec, Jože Nemanič, Ivan Jerina, Stefka Orlič, Marija Vidnjevič, Janko Butala, Martina Gerkiš, Alojzija Prošev, Jože Matekovič, Mirko Stopar, Jože Judnič, Josip Jalševc, Jože Štefanič, Jožica Nemanič, Lado Marentič, Katica Hribljan, Milka Radakovič, Anica Curči, Drago Nastav, Marija Civič, Jože Milavec, Anton Slobodnik, Katica Mužar, Marica Hribljan, Jože Bajuk, Slavo Znidaršič, Anton Simončič, Nada Plut, Halid Kadragič, Anica Štefanič, Franc Nemanič, Vlasta Gornik, Stane Jelenčič, Josip Novosel, Nikola Jacmenovič, Vinko Lužar, Jožefa Čurči, Ivanka Matjašič, Ilija Siročič, Marija Nemanič in Šemsa Mahmutović (vsi iz tozda PREDILNICA Metlika), Andrej Nikolič (do sedaj že 2-krat), Ana Osolnik (4), Janez Dular (14), Alojz Foršček (2), Franc Rajer (11), Stane Kastelic (13), Branko Kirn (11), Vojan Stopar (4), Franc Pavlin (11), Janez Primc (3), Janez Gorišek (13), Marija Božič (14), Ivan Bečaj (2), Martin Kozjan (14), Anton Kukman (4), Marija Pavlin (4), Alojzija Rapuš (20), Silva Kuznjak (4), Martin Zura (14), Slavko Čečelič (8), Ivanka Stepec (6), Ivan Dragan (1), Alojz Zoran (17), Milka Smolič (8), Franc Kristof (4), Jože Konček (13), Franc Ribič (6), Draga Nedelko (6), Ivan Mežnar (3), Justi Damjanovič (12), Ludvik Lužar (3), Slavko Švener (1), Anton Ajdišek (11), Ivan Kocjančič (18), Martin Jenič (5), Cvetka Golob (10), Pavle Kuplenik (18), Lado Potočar (17), Anica Novak (8), Srečko Serčič (10), Franc Luzar (7), Pavla Pangre (5), Slavka Čeh (6), Stane Žagar (2), Franc Sluga (2), Dušan Vasič (12), Ivan Radoš (27), Branko Gregorič (1), Drago Mihalič (6), Marjan Golob (4), Pavla Drenik (6), Marjan Palčar (10), Emil Parkelj (19), Alojz Hočever (7), Marija Korčič (7), Danilo Kovačič (58), Jožica Vovk (6), Ciril Kukman (24), Alojz Kavšek (17), Jožefa Kovačič (3), Jože Smrekar (21), Franc Retelj (3), Martin Bec (19), Mirko Nilič (11), Drago Novak (13), Vinko Hribar (9), Franc Ijaž (11), Tine Filip (3), Marjeta Klemenčič (5), Janez Počrvina (13), Franc Župan (8), Majda Vidrih (3), Jože Kralj (5), Pepca Gajič (10), Martin Mohar (22), Lela Mažibrada (5), Vilijem Udovič (15) in Alojz Blažič (15).

prodaja blaga v lastne trgovine (Novoteks jih ima 13) pa za odstotek.

Pri analizi izvoza pa se je ugotovilo, da po dinamiki v prvih devetih mesecih zaostaja, toda delavci Novoteksa lahko z gotovostjo pričakujejo, da bo do konca leta v celoti realiziran. Tako bodo izvozili 20 odstotkov od skupne prodaje tkanin in 40 odstotkov od skupne prodaje konfekcije oziroma vrednost izvoza se bo povečala od 3,45 milijona dolarjev v lanskem letu na približno 4,5 milijona dolarjev v letošnjem letu ali za 31 odstotkov.

Načrt celotnega dohodka je bil v devetih mesecih realiziran 68-odstotno, dohodek 64, ostanek dohodka pa 37-odstotno. Načrtovane postavke torej niso bile realizirane, glavni vzroki pa so v zaostajanju prodaje pri tkaninah in konfekciji slabša struktura prodaje (ki se kaže tudi v večjem izvozu, kjer je prodajna cena sorazmerno neugodna), v odpisu terjatev, visokih komercialnih popustih in podobno.

Nedvomno devetmesečni rezultati Novoteksa niso najbolj spodbudni. V okviru OZD so zato, da bi sanirali gospodarsko stanje oziroma letošnje leto čimbolje zaključili, sprejeli stabilizacijske in sanacijske programe. Pri stabilizacijskih programih gre v glavnem za to, da morajo biti načrti proizvodnje usklajeni z obstoječimi kapacitetami in možnostmi uvrstitve, prodajo izdelkov pa je treba usmeriti na čim širše prodajno področje. Stroški poslovanja nikakor ne bi smeli presežati načrtovane višine, prav tako pa tudi ne poraba materialov. V Novoteksu ne bodo pričeli z novimi investicijami, do pokritja zalog obratnih sredstev s trajnimi viri po zaključnem računu za lansko in letošnje leto pa bodo celoten ostanek dohodka izločili na poslovni sklad – za obratna sredstva. Prav tako si bodo prizadevali, da se vezava obratnih sredstev v zalogah in v terjatvah v primerjavi na poprečno vezavo v lanskem letu ne bo poslabšala.

Modni kotichek

Pred vami sta dva kostima za športno in svečano priložnost. Klasičen kostim je zapet, uveljavlja pa se še kostim s kratko jopico. V takih kostimih so dobro oblečene tudi tiste, ki imajo nekaj odvečnih kilogramov.

Moda se navdušuje nad modeli tridesetih let. Materiali so mehki, volneni in lahkotni.

TATJANA



Prišli - odšli

Od 16. novembra do 18. decembra so v našo delovno organizacijo prišli naslednji delavci: TOZD KONFEKCIJA – skupne službe: Kos Irena; TOZD TKANINA – delovna enota priprava: Saje Franc; TOZD TRGOVINA: Radojčić Slavica; TOZD STREŠNIK: Rabzelj Primož, Virant Anton, Duša Ivan, Metelko Mile; TOZD PREDILNICA METLIKA: Petrina Jože; SKUPNE SLUŽBE PODJETJA – splošni sektor: Gošnik Miha, Jarc Just.

V istem času so podjetje zapustili naslednji delavci: TOZD KONFEKCIJA Novo mesto: Šurla Alojz, Zaletež Jožica, Zavnik Pepca, Mekše

Danica, Zlatkovič Mileva, Mahnič Janez, Kolenc Marjan, Fabjan Franc, Zupančič Jože; TOZD KONFEKCIJA – skupne službe: Marjetič Olga, Golob Alojz; TOZD TKANINA – oplenitilnica: Makše Franc; TOZD TKANINA – priprava: Mejač Jožefa; TOZD TKANINA – predilnica: Prosen Franciška; SKUPNE SLUŽBE PODJETJA – investicijsko-vzdrževalni sektor: Hrastar Stanko, Kunčič Rajko; SKUPNE SLUŽBE PODJETJA – splošni sektor: Jakelj Marija; SKUPNE SLUŽBE PODJETJA – služba načrtovanja in analiz: Šarman Rajko; TOZD STREŠNIK: Lindič Jože.

Zagreti kolesarji

Tekmovalci kolesarskega društva Novoteks se zelo resno pripravljajo na tekmovalno sezono 1976. Pod vodstvom trenerjev Majesa in Finka redno trenira 30 kolesarjev. Razdeljeni so v štiri kategorije: člani, st. mladinci, ml. mladinci in pionirji.

Njihov trening je zelo raznovrsten, vendar po točno določenem planu. Ob ponedeljkih imajo kondicijsko plavanje, ob sredah dvourni trening v telovadnici na osnovni šoli Grm, ob četrtek kros in ciklokros, ob petkih trenirajo na valjih, ob nedeljah pa imajo ciklokros ali turno smučanje.

Za sezono 1976 imajo novomeški kolesarji velike načrte. Po ocenah kolesarskih strokovnjakov starejši mladinci v novi sezoni ne bi smeli imeti resnega tekmeca, kajti najresnejša konkurenta, ljubljanski Rog in Kranjska Sava, sta izgubila svoje najboljše mladince, ker so odšli med člane.

Zagrizen boj bo med mlajšimi mladinci, kjer bodo Novomeščanom najhujši konkurenti kolesarji Roga in Aste. Najmočnejše orožje v tej kategoriji je mladi Srečko Vehar, ki pa sam ne bo napravil dosti, če mu ne bosta pomagala Bojan Štih in Janez Šuklje.

V članski ekipi ne bomo dosegli vrhunskih rezultatov, ker so naj-

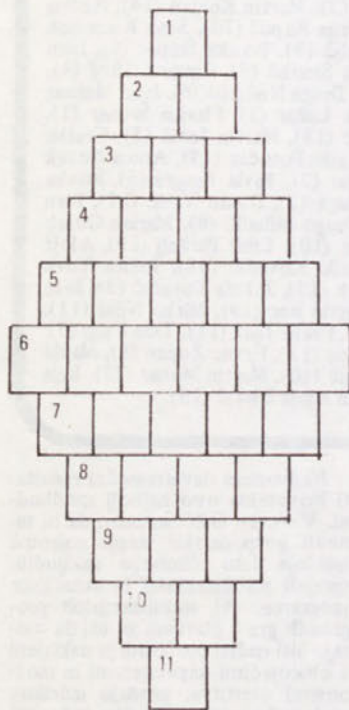
boljši fantje še v JLA in se bodo rezultati pokazali šele proti koncu sezone.

Vsi upi Novoteksovih kolesarskih delavcev so uprti v sedanje mladince, med katerimi se jih pet pripravlja in trenira, da bi prišli na seznam olimpijskih kandidatov za Moskvo 1980.

Nekdanji izvrstni novomeški kolesar Branko Dular je odličen športnik tudi v JLA. V vojaškem mnogoboju je zmagal na področnem tekmovalju in se pripravlja na armijsko tekmovalje v Beogradu. Upamo, da bo tako nadaljeval tudi po prihodu iz JLA, ko bo okrepil novomeško člansko ekipo.

ZDENKA LUZAR

Vreteno



15. črka abecede
- veznik
- veletok v Afriki
- odprtina v zidu
- mlin
- žensko ime
- moško ime (drugi sklon)
- tovarna gospodinjstkih materialov in elektro materiala
- žensko ime
- solmizacijski zlog
- soglasnik

PRVENSTVO KLUBA V PARIH

Končalo se je prvenstvo kluba v parih. Zmagovalca za leto 1975 sta M. Zupančič in J. Blažič, ki sta igrala zares odlično. Drugo mesto sta osvojila J. Rolih in V. Istenič, tretja pa sta bila presenetljivo, vendar zasluženo V. Drenovec in J. Mohorič.

NOVOTEKS – ORGANIZATOR TEKSTILIAD

Leta 1976 bo republiška tekstiliada v kegljanju po novem sistemu. V mesecu aprilu bodo področna tekmovalja tekstilnih podjetij, v maju pa bo finale osmih najboljših ekip. Organizator 1. finala je naše podjetje, ki je tako tudi že direktni finalist. Kegljači so na svojem občnem zboru izvolili tov. F. Šveta za predsednika organizacijskega odbora. Ostale člane tega odbora in vse potrebne službe pa bomo izvolili na prvem sestanku 10 kegljaškega kluba.

Občni zbor kegljaškega kluba

V sredo, 26. novembra, smo se na Loki zbrali skoraj vsi kegljači Novoteksa in na občnem zboru kluba položili svoj enoletni obračun. Iz poročil in razprave je bilo razvidno, da smo program dela do konca uresničili. Rezultat tega je precejšen napredek v kvaliteti. Zato ni čudno, da je kar 7 naših kegljačev v reprezentanci društva Novo mesto.

V svoje vrste smo vključili veliko novih članov. Vidimo, da je želja po kegljanju med našimi delavci velika. To se je najbolj pokazalo na tekmovalju med tozdi. Zato smo sklenili, da bomo organizirali še tekmovalje med obrati. S tem bomo omogočili širšemu krogu delavcev športno rekreacijo. V svoje vrste bomo dobili tudi nove člane.

Na koncu smo izvolili še nov odbor, ki bo vodil delo v naslednjem letu. Sestavljajo ga: GERŠIČ Martin, predsednik; ZADKOVIČ Milojka, podpredsednik; ISTENIČ Vinko, tehnični vodja; ROLIH Jože, blagajnik; BERLAN Franci, gospodar.

Zaradi boljšega strokovnega dela in zaradi razbremenitve teh. vodje smo izbrali še vodje, ki bodo vodili posamezne ekipe: ISTENIČ Vinko (1. ekipa), PIRC Marjan (2. ekipa), DRAVINEC Ignac (ženska ekipa), BLAŽIČ Jože (mladinska ekipa).

Na koncu bi se kegljači radi zahvalili sindikalni organizaciji in vodstvu podjetja za finančno pomoč, brez katere našega obsežnega programa ne bi mogli izpeljati.

Dolenjska liga

Začela se je zimska liga Dolenjske za ženske 6 x 100 in moške 6 x 200 lučajev. V ženski konkurenci sodeluje 5 ekip, v moški pa 11; od tega 2 ekipi Novoteksa.

V prvem kolu – bilo je v Sevnici – so naši kegljači dosegli naslednje rezultate: ženske: 1810 kegljev – 5. mesto (Koprivnik 294, Makše 321, Kacin 304, Konda 281, Zadkovič 323, Zupančič 287); moški – 1. ekipa: 4529 kegljev, kar je bil tretji najboljši rezultat (Klobučar 775, Rolih 778, S. Dravinc 697, Istenič 738, Zupančič 748 in Blažič 793); 2. ekipa: 4433 kegljev in uvrstitev na 7. mesto (Udovič 741, Lužar 725, Pirc 740, Berlan 730, Mohorič 736, Progar 761).

Skupnih nastopov bo šest, uvrstitev na vseh kegljiščih (Sevnica, Novo mesto, Čatež, Krško, Trebnje in Mirna peč) se šteje za končno uvrstitev.

V drugem kolu, ki je bilo na kegljišču Loka v Novem mestu, so naši kegljači dosegli odlično 2. mesto (za ekipo Krka I) in odličen rezultat 5273 podrtih

kegljev, kar je povprečno na tekmovalca kar 873 kegljev. Najboljši je bil Jože Rolih, ki je podrl 937 kegljev, kar je najboljši dosežek kegljačev Novoteksa sploh.

Tudi ženske so se odlično uvrstile (3. mesto), še posebno pa se je izkazala Marija Konda, ki je kot prva od kegljačic Novoteksa podrla 400 kegljev. Za ta dosežek ji bo kegljaški klub predal pokal.

Rezultati ŽENSKES: 2230 kegljev – 3. mesto (Šafar 377, Makše 375, Kacin 357, Konda 400, Zadkovič 340, Zupančič 381).

MOŠKI – 1. ekipa: 5237 kegljev in 2. mesto (I. Dravinc 767, Istenič 881, Klobučar 899, Rolih 937, Zupančič 877, Blažič 876); 2. ekipa: 4847 in 7. mesto (Berlan 830, Udovič 789, Drenovec 839, Pirc 798, Progar 789, Mohorič 802).

S. DRAVINEC

Obvestilo

V petek, 26. decembra, se je pričela rekreacija za vse naše delavce v telovadnici osnovne šole „Bršlin“. Rekreiranje bo vsak petek od 18 do 20 ure. Pridite v copatah in športni opremi ter v čim večjem številu!

Mladinska organizacija „Novoteks“

Novoteks

NOVOTEKS je glasilo tekstilne tovarne Novo mesto. Izhaja vsako prvo sredo v mesecu v nakladi 3100 izvodov. Urejuje ga izdajatelj: svet: Mira Kovačič, Konrad Mehič, Marinka Miklič, Franc Pavlin, Slavko Poljak, Anica Rasnik in Miran Simič. Predsednik izdajateljskega sveta je Franc Pavlin. Odgovorni urednik Miha Gošnik. Uredništvo in uprava: Novoteks, Novo mesto, Foersterjeva 10. Stavak, filmi in prelom: ČZP Dolenjski list, tiska Knjigotisk Novo mesto.