



PATENTNI SPIS BR. 12437

Falcione Lajoš, Sombor, Jugoslavija.

Rešetkast sanduk za prenos voća i t. sl. proizvoda.

Prijava od 27 avgusta 1935.

Važi od 1 novembra 1935

Poznati su razni sanduci za prenos svežeg voća i tome sličnih proizvoda. Ovakvi sanduci izrađivani su obično bilo od punih drvenih zidova ili od letava i imali su bilo prizmatičan ili zarubljene piramide oblik.

Mađa su mnogi od ovakvih sanduka odgovarali gotovo potpuno svojoj nameni, ipak su svi imali zajednički nedostatak, što su zauzimali isto toliko mesta kada su bili prazni kao i kada su bili puni. Ovo je povećavalo transportne troškove ili čak je i onemogućavalo, da se ovakvi sanduci liferuju, jer je često podvoz praznih sanduka bio nesrazmerno skup prema vrednosti samih sanduka.

Predmetom pronalaska uklonjeni su ovi nedostaci potpuno na taj način, što je sanduk izrađen tako, da se može da rasklopi te kada se tako rasklopljen transportuje on veoma malo mesta zauzima. Pored toga sklapanje je veoma jednostavno i brzo, dok se prilikom rasklapanja sanduk ništa ne može da oštetiti, ako se sa ma i najmanje pažnje njime rukuje.

Bitnost rešetkastog sanduka za prenos voća i t. sl. proizvoda u smislu pronalaska sastoji se u tome, što su mu vertikalne strane odn. vertikalni omotač izrađene tako, da se mogu preklapati, što se postiže time, da se po dve i dve ivice pomično pritvrde n. pr. šarkama, trakom od jačeg platna ili na sličan način, dok poslednje dve vertikalne ivice omotača ne bivaju na taj način spojene. Ove se ivice zakivaju sa dva ili najviše četiri ekserčića kada se rešetkasti vertikalni omotač sanduka sklopi. Dalje se bitnost pronalaska sastoji i u tome, što se kako dno,

pregrade sanduka i poklopac izrađuju od letvica koje se sastavljaju u rešetke tako da se iste mogu širiti i skupljati, jer su stvarno izgrađene u vidu zglavkastih paralelograma. Ove su letvice usled toga na ukrasnim mestima zglavkasto pritvrđene samo sa po jednim ekserom, čivijom ili t. sličnim. Kada se vertikalni rešetkasti omotač sklopi i kada mu se poslednje slobodne ivice međusobno pritvrde, tada on dobija svoj definitivan oblik, n. pr. paralelopiped sa kvadratnim horizontalnim presekom. Rešetke, koje sačinjavaju dno, pregrade odn. međudna i poklopac izrađene su od letava koje se ukrštavaju i od kojih jedne imaju dužinu ravni čistoj unutrašnjoj meri sanduka, dok druge imaju dužinu, koja odgovara spoljašnjoj dužini ili širini sanduka. Ovo je potrebno zato, da bi duže letvice mogle da naležu na lestvicama vertikalnih rešetkastih strana, dok druge letvice tada stoje između odgovarajućih letava druga dva vertikalna rešetkasta zida. Ova dva pritvrđuju se na taj način, što se između odn. preko krajeva letvica koje naležu na horizontalne letvice vertikalnih bočnih zidova i gornje letvice istih rešetkastih zidova umeće letvica odgovarajuće visine, koja se uglavljuje i na taj način drži dno ili među dno čvrsto na svome mestu.

Predmet pronalaska biće opisan i nacrtan u jednom obliku izvođenja primera radi i to sl. 1 pokazuje izgled ozgo kvadratnog paralelopipidnog sanduka, dok sl. 2 pokazuje na svojoj levoj strani vertikalni izgled a na desnoj strani vertikalni presek po liniji I—I na sl. 1.

Vertikalni zidovi sanduka izrađeni su

od vertikalnih letvica 1, koje su spojene horizontalnim letvicama 2 pri čemu su međuprostori 3 između ovih letvica 2 iste veličine kao i letvice 2. Letvice 1 su kod uglova I, II i III međusobno spojene platnenim trakama 4 ili trakama od kože ili šarkama ili na t. sl. način, dok su kod ugla IV ivice slobodne i prilikom sklapanja se zakivaju odgovarajućim organima, n. pr. ekserima 5. Vertikalne letvice 1 su na dodirnim mestima zasečene pod uglom od 45° te na taj način ograničavaju sklapanje omotača na određeni oblik. Razumljivo je da se ovako izrađeni omotač može potpuno otklopiti odn. previti tako da mu se n. pr. po dve i dve spoljašnje strane dodiruju. Na taj način on zauzima najmanje mesta.

Dno, među-dna i poklopac izrađuju se od dva reda letvica 6, 7, od kojih letvice u donjem redu obeležene sa 6 imaju dužinu koja odgovara unutrašnjoj meri sanduka, dok letvice 7 u gornjem redu imaju dužinu, koja odgovara spoljašnjoj dužini sanduka. Letvice 6 i 7 na ukrasnim su tačkama pomično pritvrđene sa po jednim ekserom 8 ili t. sl. tako da se mogu tako obrazovane rešetke skupljati i širiti.

Kada je vertikalni omotač sklopljen onda se opisane rešetke od letvica 6 i 7 skupe što više te dobiju izdužen oblik u vidu romba, tada se tako skupljena rešetka uvuče između letvica 2 na odgovarajućem mestu tako da prođe i kror odgovarajući otvor 3 na suprotnom vertikalnom zidu, potom se stisnuti paralelogram postepeno razvlači u kvadrat i kad dostigne taj oblik, onda će duže letvice 7 gornjega reda nalegnuti svojim krajevima na horizontalne letve 2 bočnih zidova, dok će kraće letvice 6 upasti između suprotnih dvaju vertikalnih zidova.

Da bi se ove rešetke od letvica 6, 7 pritvrdile u svom položaju umeću se između naležućih krajeva letvica 7 i iznad njih nalazećih se letvica 2 horizontalne letvice 9 koje svojim merama tačno odgovaraju prostoru. Ove se letvice 9 drže jedino samim uglavljivanjem i nije ih potrebno ničim drugim pritvrđivati, te ih je s toga veoma lako i vaditi u cilju vađenja dna odn. pregrade izrađene od pomenutih letvica 6, 7.

Poklopac je takođe izrađen od istih letvica i u svemu se poklapa sa rešetkama za dno ili pregradu, jedino što se poklopac žicom pritvrđuje na sanduku tako, da ga je lako skinuti.

Razumljivo je da se sanduk može usled toga, što su mu bočni zidovi rešetkasti snabdevati proizvoljnim brojem horizontalnih pregrada, te prema tome možemo dobijati sve potrebne veličine međuprostora, koji odgovaraju za pakovanje trešanja jagoda, kruša-

ka, kajsija, grožđa i t. sl. Drugim rečima sanduci iste veličine mogu služiti i za krupniju i za sitniju robu i pored toga su odlično provetravani jer su i vertikalni i horizontalni zidovi rešetkasti.

Sastavni delovi sanduka izrađeni su od veoma malih dimenzija, te se stoga u industriji drveta nalazeći se otpatci mogu veoma dobro iskoristiti za proizvodnju rešetkastih sanduka u smislu pronalaska. Najzad ovi su sanduci veoma laki i veoma jeftini, što je i ogledima utvrđeno.

U smislu pronalaska mogli bi se izradivati i sanduci drugoga oblika n. pr. troglastog, ili u opšte poligonalnog horizontalnog preseka, a da se time ne udaljimo od bitnosti pronalaska.

Isto tako nećemo se udaljiti od predmeta pronalaska, ako dna, među-dna i poklopce izradimo od dasaka odn. ploča sa odgovarajućim usecima na uglovima bez obzira na materijal od koga su ove ploče izrađene. Razume se da ove ploče mogu biti snabdevene potrebnim rupama i prorezima. Ovakve ploče mogu biti izrađene i tiskanjem n. pr. drvenih ili drugih kakvih odgovarajućih strugotina i pilotina.

Patentni zahtevi:

1) Rešetkasti sanduk za prenos voća i t. sl. naznačen time, što se sastoji od vertikalnog omotača, koji je sastavljen od rešetkastih bočnih zidova sanduka, pri čemu su po dva i dva zida spojena tako, da se mogu oko vertikalne ose obrtati u cilju razvijanja i sklapanja omotača u definitivan oblik pri čemu su samo prva i poslednja ivica vertikalnog omotača slobodne u cilju da bi se prilikom sklapanja te ivice spojile ekserima ili t. sl. i time što se dno, među-dna odn. horizontalne pregrade i poklopac izrađuju od rešetaka čije se letvice nalaze u dvema ravnama i ukrštaju se, pri čemu su letvice na ukrasnim tačkama zglavkasto spojene u cilju omogućavanja skupljanja i širenja rešetke, koje se u skupljenom stanju provlače kroz otvore na vertikalnim bočnim zidovima u cilju da se potom razvuku u definitivan oblik, pri čemu duži štapići odn. letvice rešetke naležu svojim krajevima na horizontalnim letvama rešetaka vertikalnih zidova, dok drugi red letvica rešetke (dna itd.) ulazi u međuprostor između horizontalnih letvica vertikalnih zidova i time što se pritvrđivanje rešetaka dna itd. vrši umetanjem letvica odgovarajućih dimenzija tako, da su te letvice uglavljene između krajeva dužih letvica rešetaka dna i horizontalne letve vertikalnoga zida, koja se nalazi iznad pomenutih krajeva gornjega reda letvica rešetke dna.

2) Rešetkasti sanduk za prenos voća i t. sl. po zahtevu 1, naznačen time, što su bočni zidovi omotača sanduka izrađeni od vertikalnih letvica (1) za koje su zakovane odn. pritrđene horizontalne letvice (2) tako da između njih ostaju odgovarajući međuprostori, koji služe za provlačenje i za naganje dna.

3) Rešetkasti sanduk po zahtevima 1 i 2 naznačen time, što su vertikalne letvice (1) po dodirnim ivicama međusobno zglavkasto spojene pomoću platnenih traka, pomoću traka od kože (4), šarkama ili tome sličnim na svima uglovima omotača sem na jednom.

(4) Rešetkasti sanduk po zahtevima 1 do 3, naznačen time, što su dodirne ivice vertikalnih letvica (1) zakošene pod uglom u cilju omogućavanja sklapanja vertikalnog omotača.

5) Rešetkasti sanduk po zahtevima 1 do 4, naznačen time, što se rešetke dna, među-dna i poklopca sastoje od letvica dve-

ju raznih dužina, pri čemu duže letvice (7) imaju dužinu, koja odgovara spoljašnjoj meri sanduka tako da iste mogu da naležu na horizontalnim letvicama (2) suprotnih vertikalnih zidova, dok kraće letvice (6) imaju dužinu, koja odgovara unutrašnjoj meri šupljine sanduka tako da mogu iste da stoje između horizontalnih letvica (2) suprotnih vertikalnih zidova.

6) Rešetkasti sanduk po zahtevima 1 do 5, naznačen time, što su uglavljiivačke letvice (9) izrađene tako da svojim dimenzijama odgovaraju prostoru između letvica (2) i vrhova letvica (7) koje naležu na letvicama (2), koje su za jedan red niže od prvo pomenutog reda letvica (2).

7) Rešetkasti sanduk po zahtevima 1 do 6, naznačen time, što su letvice (6 i 7) rešetaka dna međusobno spojene na ukrsnim mestima čivijama ili ekserima (8) ili t. sl., koji omogućavaju razvlačenje i skupljanje ove rešetke u vidu pomoćnog paralelograma.



