

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 2 (1)

IZDAN 1 MAJA 1937.

PATENTNI SPIS BR. 13200

Ing. Wlinski Witold, Sosnowiec, Poljska.

Poljska pekara.

Prijava od 9 aprila 1936.

Važi od 1 oktobra 1936.

Predmet ovog pronalaska odnosi se na poljsku peć na točkovima koja je namenjena za pečenje hleba, i kod koje je komora za pečenje raspoređena iznad nad vatrištem nalazeće se komore, koja se pruža duž cele peći i koja je na kraju snabdevena kolenastim spojnim cevima koje grejne gasove vode ka gornjim grejnim kanalima peći, pri čemu je u ovoj komori iznad pećnog ložišta postavljen jedan sanduk, čiji se gornji zid nalazi pod svodom i ovaj zaštićuje od prekomernog zagrevanja prouzrokovanog zračenjem toplote od ložišta.

Do sada poznate peći ove vrste imaju nezgodu, da se hleb pekao neravnomerno. Na nekim mestima peći je hleb bio nedovoljno pečen a na drugim je bio prepečen. Hlebovi koji su se nalazili najbliže prednjem čeonom zidu ostajali su nedopečeni usled hlađenja prednjeg dela vatrišnog svoda hladnim vazduhom koji struji pri svakom dodavanju goriva na ložište.

U cilju izbegavanja ove nezgode je po pronalasku vatrište peći sa u njemu postavljenim sandukom pomereno napred ispred komore za hleb. t.j. ispred čeonu linije peći, čime se u prednjem delu komore za hleb, postiže ravnomerna temperatura. Da bi se svod vatrišta pri promeni oblika uslovljenoj toplotom zaštitio od približavanja zaštitnom sanduku i time i od smanjenja vazdušne izolacije između ovih delova, koja je izolacija potrebna za pečenje hleba bez nagorevanja, svod je zaštićen umetcima koji su postavljeni na delu između svoda i zaštitnog sanduka.

U dosadašnjim pećima se zaštitni sanduk pruža u vatrišnoj komori malo iznad kraja vatrišta, ali ipak ne dopire do kraja peći, usled čega se kraj svoda i suviše jako zagreva. Da bi se celokupan svod zaštitio od progorevanja njegovih limova usled neposrednog dodira plamena, kao i u cilju pravilne raspodele grejnih gasova, koji se upućuju kroz na kraju vatrišne komore nalazeće se kolenaste spojne cevi ka daljim kanalima peći, to je po ovom pronalasku zaštitni sanduk produžen i deli se, ne dospevajući do zadnjeg zida peći, u dva ogranka, od kojih svaki utiče u odgovarajući kolenasti spojni deo.

Jedan primer izvođenja ovog pronalaska je pokazan na priloženom nacrtu. Sl. 1 pokazuje presek peći po liniji I—I iz sl. 2. Sl. 2 pokazuje podužni presek peći po liniji II—II iz sl. 1. Sl. 3 pokazuje jedan deo poprečnog preseka vatrišnog svoda u uvećanom razmeru. Sl. 4 pokazuje izgled cdozgo zaštitnog sanduka, pri čemu je jedna polovina pokazana u izvođenju sa talasavim, a druga polovina sa glatkim zidovima.

Iznad vatrišta 1 koje se sastoji iz roštilja i koje je raspoređeno iznad sanduka 2 za pepeo nalazi se vatrišna komora 3, u kojoj je postavljen sanduk 4 koji se pruža iznad cele širine vatrišta 1 i koji ograničava vatrište 1 od svoda 5. Sanduk 4 se pruža celom dužinom komore 3, na čijem se kraju deli u dva ogranka 6, koji su vezani sa kolenastim spojnim cevima 7, koje grejne gasove vode u dva spljoštena kanala 8, koji se pružaju celom dužinom peći i komoru za pečenje dele u jednu gornju komoru 9 i donju komoru



10. Kroz otvore 11 struje grejni gasovi iz kanala 8 ka bočnim kanalima, 12, posle čega kroz gornji kanal 13 i dimnjak 14 dospevaju napolje. U gornjoj komori 9 i u donjoj komori 10 su postavljena sita 15, na kojima se nalazi hleb. Svod 16 komore za hleb i svod 5 komore 3 za loženje su uzajamno vezani pomoću nosača 17.

Vatrište 1 je pomereno prema napred ispred prednjeg zida 18 peći (sl. 2), usled čega je toplotno zračenje na prednji deo svoda 5 prilično veliko i s druge strane izvesno rastojanje otvora 19 za dodavanje goriva od početka svoda zaštićuje prednji deo svoda 5 od prekomernog hlađenja ovog dela svoda pritičućim svežim vazduhom.

Gornji zid sanduka 4 je snabdeven čepovima 20 (sl. 3), koji se odupiru o svod 5 posredstvom ugaonika 21, usled čega se između svoda 5 i sanduka 4 uvek nalazi jedan vazdušni sloj odgovarajuće debljine,

od prekomernog zagrevanja.

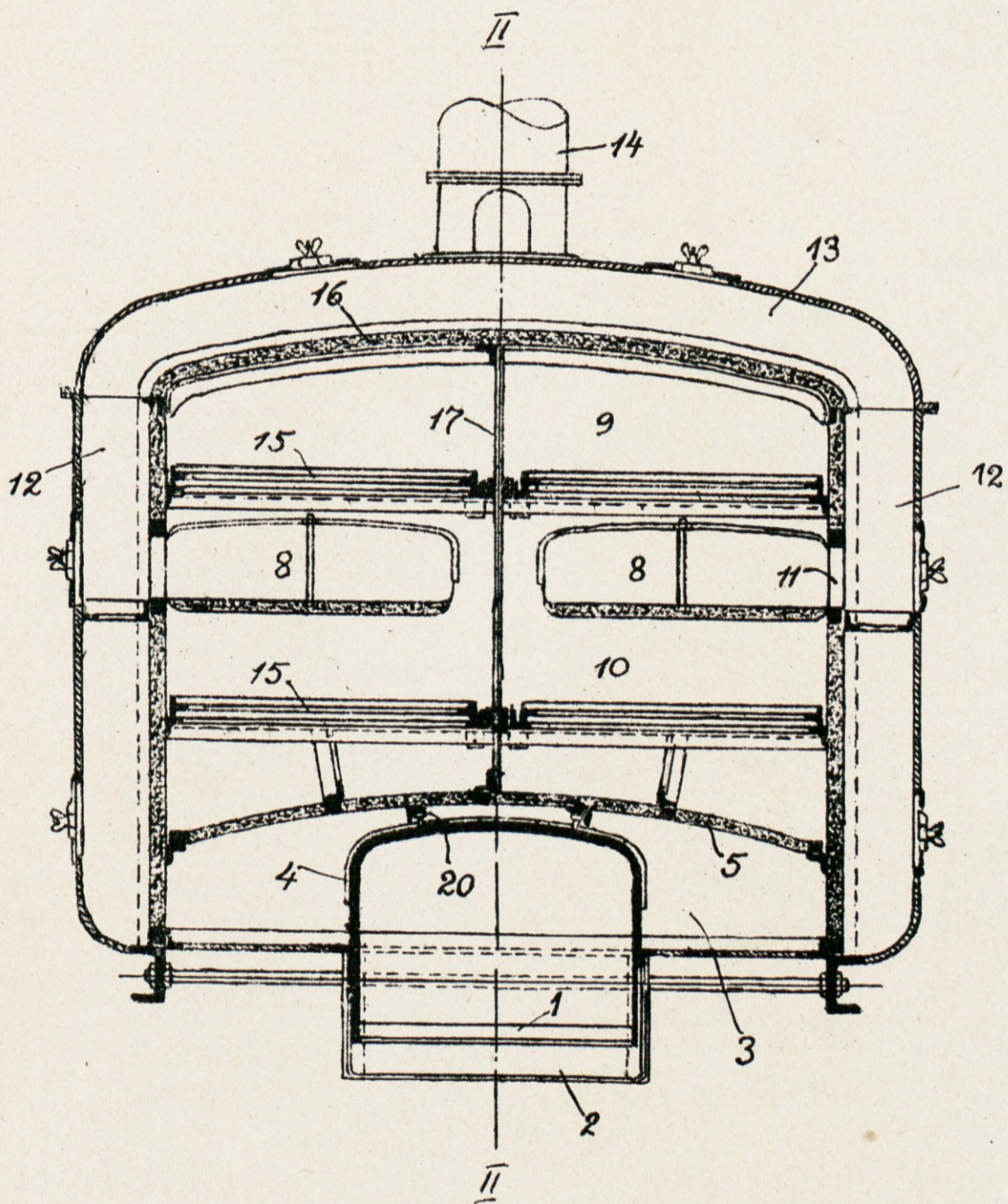
Patentni zahtevi:

1) Poljska pekara, naznačena time, što je vatrište (1) pomereno ispred komore (9, 10) za pečenje, tako, da vatrište strči prema napred ispred prednjeg zida (18) peći.

2) Poljska pekara po zahtevu 1, naznačena time, što se između sanduka (4) postavljenog u vatrišnoj komori (3) peći i svoda (5) nalaze umetci na pr. u vidu čepova (20), koji obezbeđuju stalno rastojanje između sanduka i svoda u cilju stvaranja izolujućeg vazdušnog sloja konstantne debljine između oba ova dela.

3) Poljska pekara po zahtevu 1, naznačena time, što se zaštitni sanduk (4) koji je postavljen iznad vatrišta (1) u vatrišnoj komori, pruža celom dužinom peći i na kraju ima dva ogranka (6), koji su vezani sa kolenastim spojnim cevima (7) koje vode ka daljim kanalima (8) peći.

Fig 1



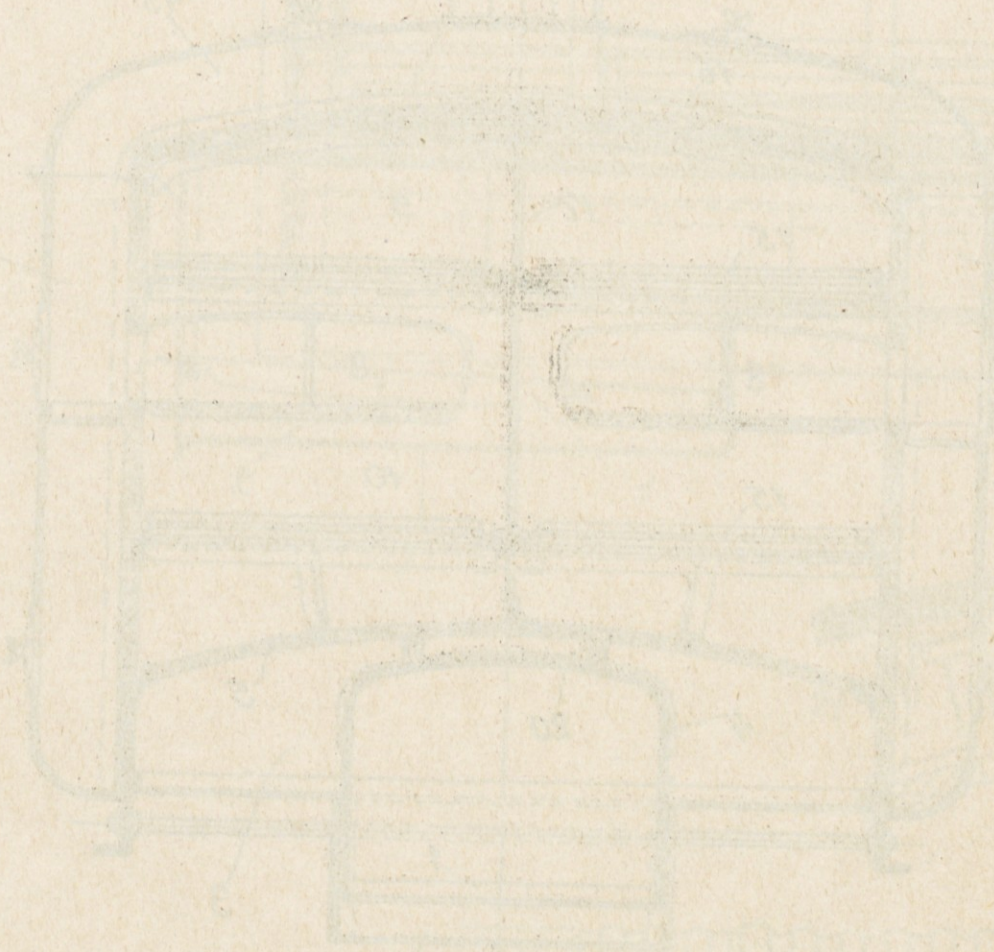


Fig. 2

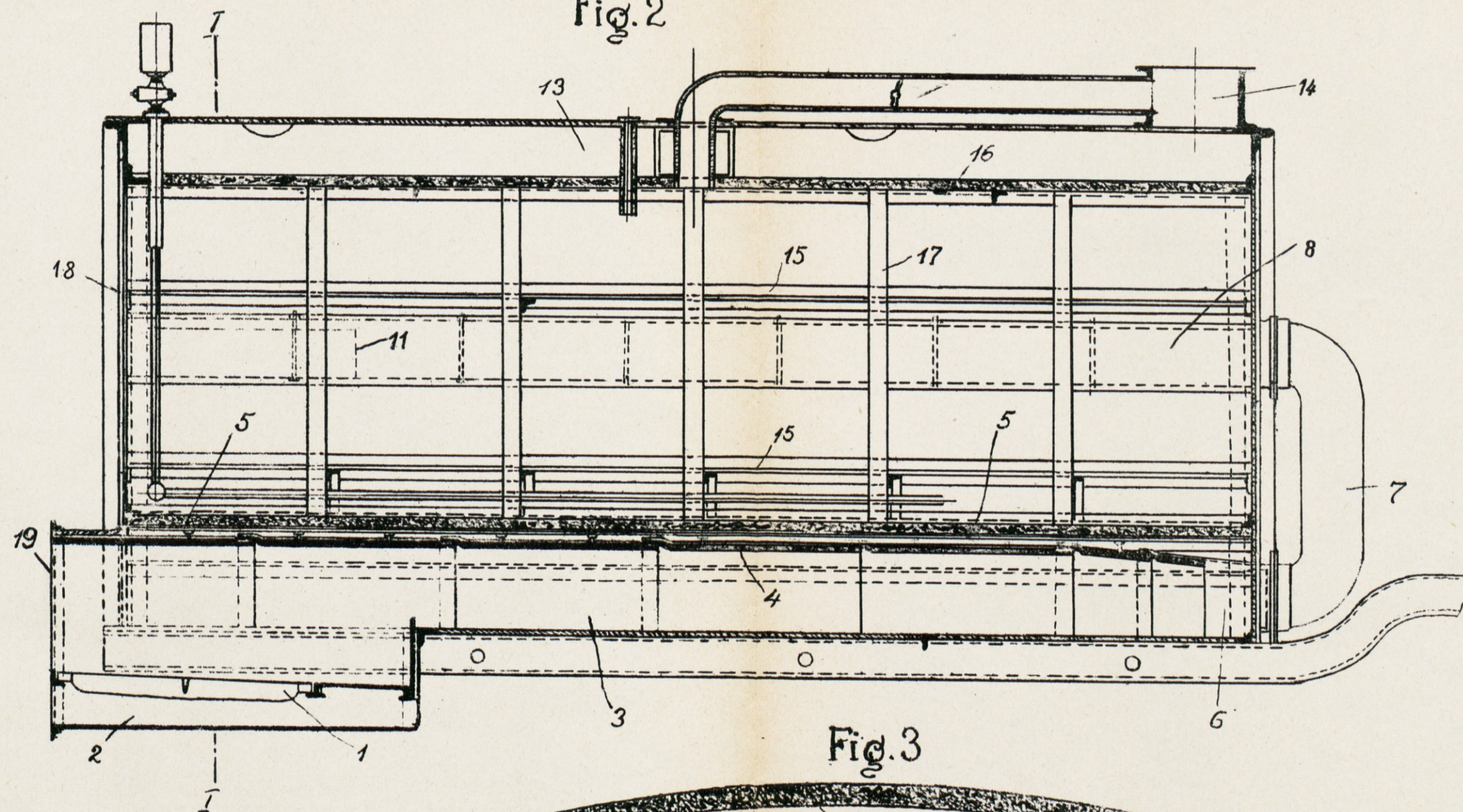


Fig. 3

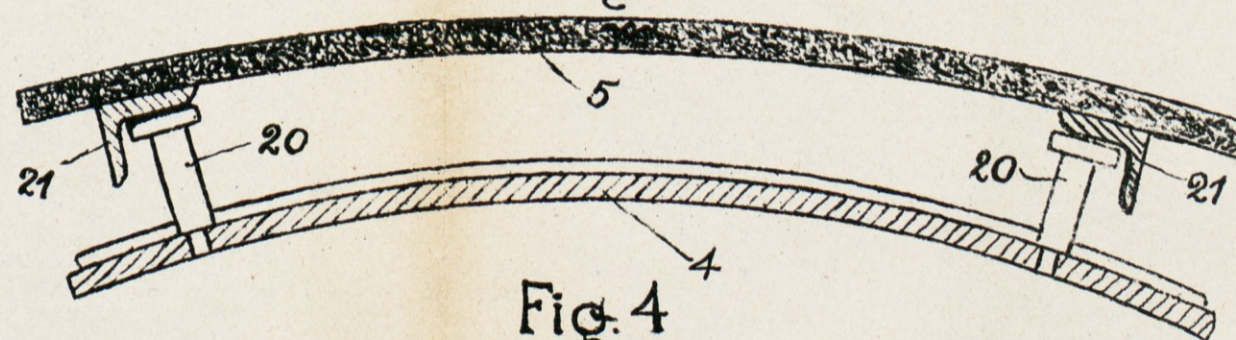


Fig. 4

