

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠТИTU

KLASA 10 (3)



INDUSTRISKE SVOJINE

IZDAN 1 JANUARA 1939.

PATENTNI SPIS BR. 14580

Deutsche Gold-und Silber Scheideanstalt vormals Roessler, Frankfurt a/M., Nemačka.

Retorta za ugljenisanje drveta.

Prijava od 2 decembra 1937.

Važi od 1 avgusta 1938.

Naznačeno pravo prvenstva od 13 marta 1937 (Nemačka).

Ovaj se pronalazak odnosi na naročito podesno izvođenje peći, retorti ili t. sl., koje služe za ugljenisanje drveta, ili sličnog materijala, kao treseta, lignina itd.

Napajanje i pražnjenje retorti za ugljenisanje drveta pričinjava znatno veće teškoće, no što je to slučaj kod napajanja materijalom koji se može lako sipati, kao na primer kamenim i mrkim ugljem. Iz ovog se razloga do sada u tehniči napajanje retorte drvetom praktično preduzimalo isključivo pomoću gvozdenih korpi ili gvozdenih kola. Ali ovaj način rada često prouzrokuje ne mali gubitak u materijalu. Pre svega napajanje pomoću kola ne dolazi tada u obzir, kada ugljenisanje treba da se izvodi uz pripomoć gasova za ispiranje; jer je u ovom slučaju bitno, da se gasovi za ispiranje prinudno provode kroz šaržu iz drveta, a ovo je moguće samo ako uneto drvo potpuno ispunjuje preseke retorte.

Ali ako se sad pokuša da se eventualno uspravne, cilindrične retorte za ugljenisanje drveta, čiji je gornji deo zatvoren ravnom ili zasvedenom tavanicom, napajaju unošenjem drveta, to se pokazuje, da se zbog krivudavosti drveta i njegove nedovoljne podesnosti za survavanje retorta ne ispunjuje u potpunosti svoga preseka. Šta više ostaju, naročito po obimu retorte prazna mesta neispunjena drvetom, koja se naročito tada pokazuju kao veoma štetna kad se ugljenisanje izvodi isključivo pomoću grejanih gasova, koji se upućuju kroz materijal koji treba da se ugljeniše. Naknadno uravnavanje unesenog drveta u retorti bi bilo veoma zametno i onemogu-

će se već usled zakrčljivosti i nedovoljne pokretljivosti na gomilu nabacanog drveta.

Sad je nađeno, da se sve ove nezgode mogu izbeći na veoma jednostavan i pouzdan način, ako se gornji deo retorte izvede konusno sa tom merom, da njegov bazinski ugao sa horizontalnom ravni obrazuje ugao od bar 50° , korisno 55—65 $^{\circ}$. Ako se tako izvedene retorte napajaju drvetom ili sličnim materijalom, to se retorta ravnomerno i potpuno ispunjuje materijalom za ugljenisanje. Konusno izvedeni gornji deo po ovom pronalasku može naročito biti upotrebljavan u različitom izvođenju. Tako može gornji deo imati oblik kakvog konusa, piramide ili i biti zasvedeno izveden, kao n. pr. u vidu segmenta lopte, paraboloida. Takođe može gornji deo na primer imati uglavnom oblik kakve zarubljene kupe, čiji je gornji kraj ipak izведен debljim, odnosno zatupljen, eventualno loptastim.

Kao što je dalje nađeno, mogu se retorte za ugljenisanje u svome izvođenju još dalje poboljšati na taj način, što se donji deo retorte isto tako izvodi konusno, i to tako, da u ovom slučaju bazinski ugao sa horizontalom obrazuje ugao od najviše 50° podesno 40—50 $^{\circ}$. Ovim se obezbeduje, da se pri ugljenisanju obrazovani drveni ugljen, ugljen iz treseta ili t. sl. jednostavnim otvaranjem kakve zagatke potpuno i na veoma jednostavan način može ukloniti. Na priloženom nacrtu je bitnost ovog pronalaska pokazana šematički. Sl. 1 pokazuje retortu za ugljenisanje kod koje su kako gornji deo, tako i donji deo izvedeni konusno ili u vidu piramide. Pri tome

gornji deo obrazuje sa horizontalnom ravni ugao od 60° , dok zidovi konusno izvedenog donjeg dela obrazuju ugao od 40° . Sl. 2 pokazuje jednu retortu za ugljenisanje, čiji je gornji deo složen iz jednog zarubljenog konusa i u nastavku prema gore iz segmenta lopte. Donji deo ove retorte je izведен slično kao na sl. 1.

Patentni zahtevi:

- 1) Retorta za ugljenisanje drveta sa

konusno izvedenim gornjim delom, naznačena time, što konusno izvedeni gornji deo obrazuje sa zamišljenom horizontalnom ravni bazisni ugao od bar 50° , korisno $55-65^\circ$.

2) Retorta za ugljenisanje drveta po zahtevu 1, naznačena time, što konusno izvedeni donji deo obrazuje sa zamišljenoj horizontalnom ravni bazisni ugao od najviše 50° , korisno $40-50^\circ$.

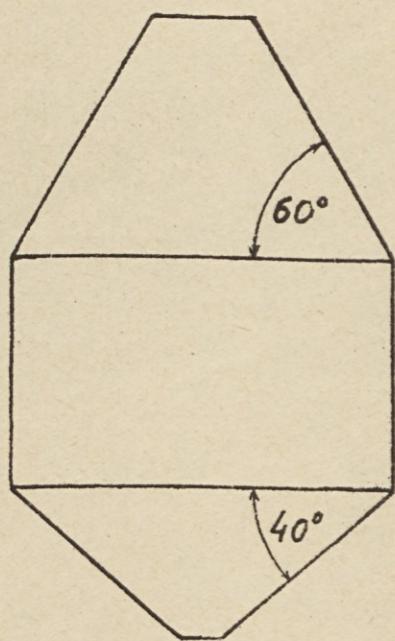


Fig. 1

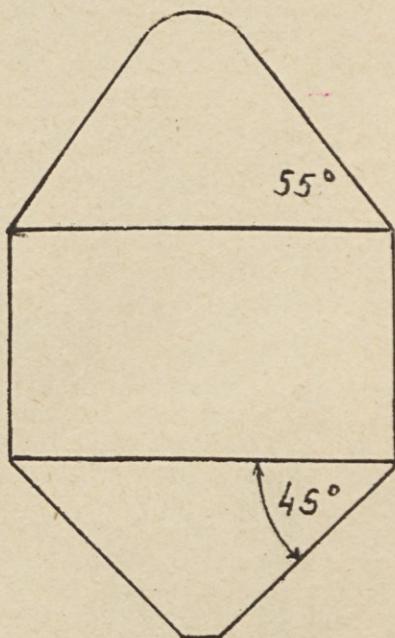


Fig. 2

