

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 21 (1).

IZDAN 1 OKTOBRA 1940

PATENTNI SPIS BR. 16133

C. Lorenz Aktiengesellschaft, Berlin - Tempelhof, Nemačka.

Braunova cev.

Prijava od 13 jula 1938.

Važi od 1 januara 1940.

Naznačeno pravo prvenstva od 31 jula 1937 (Nemačka).

Pronalazak se odnosi na Braunove cevi, a naročito se odnosi na raspored dovodnika ka elektrodama, dakle sprovodnika, koji prolaze kroz zid vakuumskog suda.

Zoznato je, da se kao sprovodnik, koji treba da se utvrdi u kakvom staklenom zidu vakuumski zaptiveno, upotrebljuje kakva žica, koja je prevučena staklom za vezu topljenjem, t. j. staklom, koje se topi i ovim se spaja sa zidom suda. Jedna takva žica se stavlja u otvor zida suda i u ovom se otvoru utvrđuje pomoću topljenja svoje staklene prevlake.

Pronalazak upotrebljuje takve elektrodne dovodnike koji su prevučeni staklom za spajanje topljenjem, da bi se ovi svi utvrdili posredstvom prstenastog dela vrata Braunove cevi i da bi se tako izbeglo, da se za svaki dovodnik mora predvideti po jedan otvor u zidu. Onaj poznati način utvrđivanja, koji je podesan samo za jedan ili dva dovodnika, se dakle izbegava ovim pronalaskom.

Priloženi nacrt pokazuje šematički, uvećani presek jednog primera izvođenja pronalaska. Vakuumski sud Braunove cevi koja je izabrana kao primer predstavljen je kao delimično odlomljen.

Sa 1 je označen vakuumski sud, sa 2 uređaj koji je pokazan čisto šematički i koji služi za proizvođenje i skretanje zra-ka. Kao dovodnici za uređaj 2 su pokazane žice 3, i to radi jednostavnosti samo dve. Uređaj 2 je snabdeven priključnim sprovodnicima 5, koje zajedno drži kakva keramička ploča 4. Svaki je sprovodnik kod a zavaren sa po jednom žicom 3.

Sud 1 je složen iz staklenog dela A i staklenog dela B. Radi ovoga se deo A sužava u vrat 6 a deo B je snabdeven kakvim prstenastim nastavkom 7, koji leži u vratu 6. Vrat 6 je unutra prevučen staklom 8 za spajanje topljenjem, a nastavak 7 je spolja prevučen staklom 9 za spajanje topljenjem. Žice 3 su snabdevene kakvom prevlakom 10, koja se isto tako sastoji iz stakla za spajanje topljenjem. Staklene prevlake 8, 9, 10 su međusobno stopljene, kao što je to pokazano na levom delu slike, U desnom delu slike su pokazane prevlake odvojeno jedna od druge. Vrat 6 i nastavak 7 obrazuju tako jedan prstenasti deo, pomoću kojeg su utvrđene žice 3.

Ovde opisani uređaj može biti izvođen na sledeći način.

Uređaj 2 se sagradi gotov i uvlači u deo A suda. Ovaj se tada steže na svom otvorenom kraju. Od tako suženog kraja dela A suda se odbija jedan deo, tako, da postaje vrat 6. Po tome se kod a zavaruju žice 3 na sprovodnike 5. Zatim se žice 3 sa svojom staklenom prevlakom 10 položi uz staklenu prevlaku 8 vrata 6 i staklene se prevlake 8, 10 međusobno sjedinjuju topljenjem. Ovo sjedinjenje topljenjem treba da je samo površinsko, t. j. samo toliko, da žice 3 prionu na vrat 6. Neposredno po tome se isto tako suženi deo B suda svojim nastavkom 7 umešta u vrat 6. Staklena prevlaka 9 nastavka 7 i staklene prevlake 10 žica 3 se međusobno sjedinjuju topljenjem. Površinsko sjedinjavanje topljenjem staklenih prevlaka 8, 10 kako međusobno tako i sa prevlakom elektrodnih do-

vodnika se pri tome završuje u potpuno sjedinjavanje topljenjem. Suženi kraj dela B suda se jednovremeno toliko sužava, da se obrazuje cevčica 11 za crpljenje. Ali se može i tako postupati, da se od dela B dobije jedan deo i da se na preostali deo koji je snabdeven nastavkom 7 stavi gotova cevčica za crpljenje.

Patentni zahtevi:

1. Braunova cev, naznačena time, što su dovodnici elektroda utvrđeni posredstvom prstenastog dela vrata cevi.

2. Postupak za izradu Braunovih cevi vrste navedene u zahtevu 1, naznačen time,

što se vakuumski sud na svome otvorenom kraju sužava, a zatim se jedan deo od ovoga odbija i unutrašnja površina suženog kraja suda se prevlači staklom za spajanje topljenjem, i što se dalje ova staklena prevlaka i kakva staklena prevlaka elektrodnih dovodnika površinski međusobno sjedinjuju topljenjem, i što se po tome zaseban deo suda sa staklenom prevlakom, koju on nosi, stavlja na staklenu prevlaku one unutrašnje površine i obe se ove staklene prevlake sjedinjuju topljenjem kako međusobno tako i sa prevlakom elektrodnih dovodnika, pri čemu se eventualno ovaj postavljeni deo suda toliko sužava, da postaje cevčica za crpljenje.



