

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Razred 55 (1)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Marta 1930.

PATENTNI SPIS ŠT. 6871

Hofmann, Joh. Herm., tvorničar šablon, Asch, Čehoslovačka.

Slikarska šablona za šabloniranje, brisanje in škropljenje.

Prijava z dne 20. maja 1929.

Velja od 1. oktobra 1929.

Do sedaj se je izdelovalo slikarske šablone iz navadnega kartonskega papirja. Iste se je moralo prepočiti z firnežem in jih na obeh straneh trikrat pleskati z oljnato barvo. Za brisalne šablone se je uporabljala tudi tanka pločevina, vendar pa se da ista težko obdelati, daje nečedne rezne robove in je mnogo dražja kot papir. Pri škropilnih šablonah iz papirja, sposobnega za sesanje ali iz lepenke ovira zopet dejstvo, da nima zadnja stran nikake nepropustne prevlake in se more tedaj po pronicanju barve v lepenko ploskev, ki naj se slika, zamazati.

Navedene nedostatke se po izumu odstrani s tem, da je šablona izdelana iz papirja odgovarjajoče kvalitete, ki je na eni ali pa na obeh straneh prevlačen z kovinsko plastjo na pr. kovinsko folijo.

Da se tedaj ta tenka metalna plast na reznih robovih šablone ne more odločiti od papirja, se obdela pri enostransko prevlačenem papirju prosto stran papirja in rezne robove pri dvostransko s kovinsko folijo prevlečenem papirju samo rezne robove z enkratnim natiranjem z utrujočim v vodi neraztopljivim impregnacijskim sredstvom, s čimer je po osušenju metalna plast s plastjo papirja tako trdno zvezana, da ne more več nastopiti odločitev kovinske plasti. Vsled tega tudi pri šabloniranju in brisanju ne more nastopiti pronicanje vlažnosti na reznih robovih šablone. Prednja stran, ki je pri uporabi šablone vsled tiranja s čopičem najbolj izpostavljena pro-

nicanju vlage, je potom kovinske plasti popolnoma zaprta in je obvarovana od vsakršnega sprejemanja vlage.

Pri šablonah iz papirja, sposobnega za sesanje ali lepenke v svrlo sprejemanja vlage je prodiranje vlage skozi napravljeno metalno folijo popolnoma preprečeno.

S tem imajo novovrstne šablone mnogo večjo trajnost, tudi so v izdelovanju znatno cenejše in slikarska in brisalna šablona zahteva za impregniranje komaj peti del delovni mezd in materialnih stroškov, nasprotni potrošku šablon dosedaj izdelanih iz papirja in lepenke.

Prihranek na stroških za surovine pri uporabi papirja prevlečenega s kovinsko plastjo za brisalne šablone mesto pločevine je še mnogo večji.

S temi novimi šablonami je mogoče vsled možnosti uporabe mnogo tanjšega materiala po opisanem načinu, pri soboslikarstvu napraviti na ploskve, ki naj se pobarvajo, tako fine rizbe v brezprikorni izvedbi, kot s sedanji papirnatimi šablonami v soboslikarstvu ni mogoče.

To dejstvo znači poleg velikih gospodarskih prednosti v prihranku materiala in delovnih mezd, velik tehnički napredek na polju dekoracijskega slikarstva.

Patentni zahtevi:

1. Iz papirja, lepenke, ki je sposobna za sesanje, in sličnega izdelana slikarska šablona za škropljenje, brisanje in šabloniranje, označena s tem, da se uporabljeni material

na eni ali na obeh straneh prevlače s kovinsko plastjo,

2. Kovinska šablona po zahtevu 1 označena s tem, da se ploskev papirja, ki ni

pokrita s kovinsko plastjo, ali pa rezne robove prepleška z v vodi neraztopljivim impregnacijskim sredstvom, ki tvori po osušenju utrjeno prevlako.



PATENTNI SPIS ST 6871

1. Iz papirja, lepence, ki je splošno za
vse, in sličen izdelan sličen št.
plov za izkopavanje, pri čemer je šablona
oznana s tem, da se uporabljeni material

nicanja vlog je potom kovinske plasti po-
polnoma zapre in je obdvostrana od vsa-
krajnega sprejemnega vloga.
Pri šablono iz papirja, splošnega za
vse, ali lepence v vsaki sprejemni
vlogi je predmetne vlogi skozi napravljeni
metalni folijo popolnoma preprečeno.
Z tem (niso) novostne šablone mnogo
večjo lažnost, tudi so v izdelovanju znano
večje in lažnost in blazna šablone
zahteva za impregnacijo komaj pol del
delovni med in materialni stroški, na-
splošno potrebna šablona dosega izdelanih
iz lepence in lepence.

Prihranek na stroških za umotvne pri u-
porabi papirja preprečene s kovinsko
plastjo za blazne šablone mesto pločev-
ne je še mnogo večji.

2. Temi novimi šablonoami je mogoče
velik močnejši uporabi mnogo lažje
materiala po objektivni način, pri sode-
likativu napravi na pločev, ki naj se
dobavijo, tako line rube v preizkušeni
izvedbi, kot s sedanjimi papirnatimi šab-
lono v sodelstvi ni mogoče.
To dejstvo znači precej veliki gospo-
darski prihranek v prihranku materiala
in delovni med, velik tehniki napredek
na polju dekorativnega slikarstva.

Patentni zahtevi:

1. Iz papirja, lepence, ki je splošno za
vse, in sličen izdelan sličen št.
plov za izkopavanje, pri čemer je šablona
oznana s tem, da se uporabljeni material

Do sedaj se je izdelovalo slikarstvo, ko-
ploče iz navadnega kartonskega papirja.
Iste se je moralo prepoliti z limono in
tudi na obeh straneh izdati pločev in uprati-
barvo. Za blazne šablone se je uporab-
ljala tudi tanka pločevina, vendar po nje-
ini težko obdelati, daje nečisto tinte ro-
bove in je mnogo dražja kot papir. Pri
šablonoah izdelanih iz papirja, splošnega
za vse, ali iz lepence vlogi zopet daje
za vse, ali iz lepence vlogi zopet daje
tvo, da nima zadnja stran niti ne-
puno prevleke in se mora izdelati po pro-
stovoljni barvi in lepence pločev, ki naj se
vse, ali iz lepence vlogi zopet daje.

Navedene neobstojne se po izumu ob-
stojne s tem, da je šablona izdelana iz po-
ploče odgovarjajoč kvaliteti, ki je na uni-
vski po obliki stanje prevlečen s kovin-
sko plastjo na pri kovinsko folijo.

Da se izdeli iz lepence metalne ploče no-
vost izvedbi šablone ne more odlošiti
od lepence, se obdeli pri enostanski pre-
vlečenem papirju preko stene papirja in
tudi robove pri izvedbi s kovinsko
folijo prevlečenem papirju samo tinte ro-
bove s kovinskim materialom in upratičnim
vodi neraztopljivim impregnacijskim sred-
stvom, s čimer se po končanju izdelane
ploče s plastjo papirja tako izdati izved-
ba ne more več nastopiti obdelave kovin-
ske ploče. Vsihi tega imajo pri izdelavi
in blazni ne more nastopiti obdelave
vse, ali iz lepence vlogi zopet daje
vse, ali iz lepence vlogi zopet daje
vse, ali iz lepence vlogi zopet daje