

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 37 (2)

IZDAN 1 MAJA 1937.

PATENTNI SPIS BR. 13233

Singer Aleksander, Wien, Austrija.

Ploče i drugi građevinski elementi za oblaganje zidova, poda, krova, kao i postupak za izradu istih.

Prijava od 2 marta 1936.

Važi od 1 decembra 1936.

Poznate ploče, kao i odgovarajući građevinski elementi izradeni su od prirodnog kamena, veštačkog kamena ili od keramičnog materijala. Svi ovi elementi imaju veliki nedostatak, što u dosta velikoj meri sprovode toplotu i zvuk. Iz ovog razloga ne odgovaraju onim ciljevima, gde treba da dejstvuju izolirajući. Osim toga su teški i uslovljavaju skupu, čvrstu konstrukciju za nošenje.

U onim slučajevima, gde su ovi elementi upotrebljeni i u cilju izolacije prema toploti ili u cilju izolacije zvuka, potrebno je podmetnuti separatan sloj odgovarajućeg materijala za izolaciju, što prouzrokuje ne samo to, da će izvođenje biti skupo, već i veliku konstruktivnu jačinu (debele preseke).

Prema ovom pronalasku izradene su ploče ili drugi sl. građevinski elementi, od kojih jedan jedini komad sjedinjuje u sebi potrebnu kamenastu površinu i izolaciju.

Ploče ili sl. građevinski elementi sadrže jednu ili više površina od kamenastog materijala, a ostali deo istih sastoji se od izolirajućeg materijala protiv toplote i/ili zvuka. Kao takav izolirajući materijal dolazi na pr. u obzir hidraulički vezana drvena vuna, presovana pluta, presovane organske otpadne materije (otpaci celuloze) i t. d. Ploče su snabdevene na površini, a event. još na izvesnim ili na svim stranama ili rubovima kamenastom materijom. Ako se radi o drugim građevinskim elementima drugog oblika, onda će biti kamenasta površina ona površina, koja će

biti gledana, ili na kojoj je ova potrebna.

Kao primer navodi se ploča za oblaganje sa ivičnom dužinom od 30 x 30 cm i ukupnom jačinom od 45 mm. Kod ove jačine iznosi površinski sloj od veštačkog mermera ili veštačkog hidraulički vezanog kamena 10—20 mm, a ostatak se sastoji od prethodno presovanog izolirajućeg materijala.

Postupak za izradu ploča ili sl. građevinskih materijala objašnjen je na osnovu primera za ploče za oblaganje. Na nacrtu je šematički predstavljen odgovarajući uređaj i to Fig. 1 predstavlja uređaj u preseku, a Fig. 2 u pogledu odozgo.

Postupak izrade vrši se u kalupima i to tako, što je na jednoj podlozi 1 celishodno od lima pričvršćen, probitačno na dva dela, podeljeni profilisani okvir 2, čija visina odgovara visini ploče, koja se želi izraditi. Na ovu limenu podlogu nanosi se materijal, koji treba da služi za stvaranje površine, na pr. za veštački mermer: odlomci od mermera sa odgovarajući obojenim sredstvom za vezivanje; za teraco: pesak od kamena raznih boja sa potrebnom količinom sredstva za vezivanje, a još u slučaju potrebe u izvesnom rasporedu boja u cilju postizanja neke mustre. Na ovaj sloj 3 meće se gotova ploča od izolirajućeg materijala 4 do ispunjenja kalupa 1,2. Ako se žele oblagati i sva četiri ruba sa strane ili neki od njih, onda se ispunjava međuprostor 5 između sredstva za izoliranje 4 i okvira 2 sa materijalom za stvaranje kamenaste obloge (maltera za oblaganje). Na taj način punjeni kalup 1,2

stavlja se zatim na jedan sam po sebi poznat sto za trešenje, ili na neki drugi proizvoljni uređaj za trešenje. Na ovom stolu trese se punjeni kalup u cilju ispunjenja šupljina, nastalih pri umetanju raznih sastavnih delova mešavine i dobivanja tesne veze svih delova.

Trešenje prouzrokuje ne samo punjenje šupljina između grubih sastavnih delova materijala za pokrivanje 3 odn. 5, već prouzrokuje tesnu vezu sredstva za vezivanje sa izolirajućim materijalom (4), pošto usled trešenja sredstvo za vezivanje prodire u dovoljnoj meri u sitne šupljine (pore) tela za izoliranje.

Na taj način nastaje ploča ili na sličan način ma koji željeni građevinski element, sa potpunim homogenim vezivanjem materijala za oblaganje i materijala za izoliranje, bez ma kog tuđeg sredstva za lepljenje.

Osnovna ploča 1 i okvir 2 odstranjuje se po stvrdnjavanju sredstva za vezivanje, te se dobiveni građevinski element ostavlja da leži do konačnog vezivanja sredstva pri čemu se mogu još primeniti u slučaju potrebe naknadni radovi, kao što su održavanje ploče na toploti, ili ovlaženje i t. sl. Zatim se spoljne površine za gledanje obrađuju na ma koji željeni način, na pr. brušenjem, poliranjem, štokovanjem i t. d.

Patentni zahtevi:

1.) Ploče i drugi građevinski elementi za izradu ili oblaganje zidova, poda,

krova, naznačeni time, što se jedna ili više površina istih sastoje od kamenastog, hidraulički vezanog materijala, a ostali deo od nekog izolacionog materijala, a njihova je međusobna veza postignuta bez primene nekog tuđeg sredstva za lepljenje, pri čemu kao hidraulički vezani kamenasti materijal služi veštački mermer, teraco, beton ili sl., u slučaju potrebe obojen ili snabdeven mustrom, a kao izolacioni materijal hidraulički vezana drvena vuna, presovana pluta, presovane organske otpadne materije i t. sl.

2.) Kalup za izradu ploča i drugih građevinskih elemenata po zahtevu 1, naznačen time, što se upotrebljava jedna osnovna, celishodno limena ploča (1), na kojoj se nalazi jedan profilisani okvir (2), celishodno podeljen na dva dela, koji sačinjavaju potreban kalup.

3.) Postupak za izradu ploča i drugih građevinskih elemenata upotrebom kalupa po zahtevu 1 i 2, naznačen time, što se na kalup (1,2) najpre stavlja mešavina za izradu kamenastog materijala i odmah zatim se stavlja neposredno na istu gotove ploče od izolacionog materijala, pri čemu se vezivanje oba sloja vrši trešenjem kalupa pomoću primene jedne proizvoljne naprave za trešenje.

4.) Imena postupka po zahtevu 3, naznačena time, što se u slučaju oblaganja rubova sa strane, ispunjava međuprostor (0) između sredstva za izoliranje (4) i okvira (2) materijalom za stvaranje kamenastog obloga.

Fig. 1

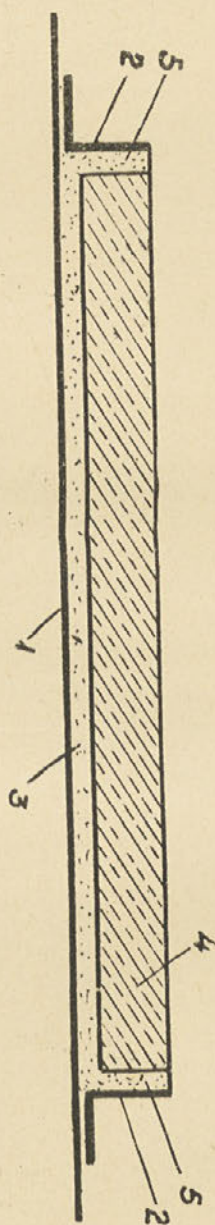


Fig. 2

