

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ŽAŠTITU

KLASA 21 (9)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

IZDAN 1. APRILA 1925.

PATENTNI SPIS BR. 2695.

International General Electric Company Incorporated, Schenectady,
U. S. A.

Elektronska sprava za pražnjenje.

Prijava od 14. novembra 1923.

Važi od 1. marta 1924.

Pravo prvenstva od 21. decembra 1922. (U. S. A.).

Ovaj se pronalazak odnosi na elektronsku spravu za pražnjenje tipa, koji upotrebljava kao izvor za elektrone jednu katodu udešenu za grejanje do željene radne temperature.

Cilj je ovog pronalaska da pruži srestva za poboljšanje radnog efekta kod takvih sprava.

Pri izvodjenju ovog pronalaska vodi se računa da u prostoru, koji obuhvata katodu, vlada nizak pritisak pare od izvesnih alkalnih metala, kao što je cezium ili rubidium, za koje je pronađeno i da mogu pod izvesnim uslovima jako povećati elektronsku emisiju sa zagrevane katode. Ovo se dejstvo naročito opaža na temperaturama katode, koja su tako nisko da se u odsustvu pare ne vrši elektronska emisija. Ovaj pronalazak, prema tome, omogućava rad jedne elektronske sprave za pražnjenje na katodnoj temperaturi, koja je tako niska da se korisno trajanje sprave u mnogome povećava, i u isto vreme omogućava rad sprave sa većom elektronskom emisijom nego što bi se dobila sa katodom radi na mnogo višoj temperaturi u odsustvu pare. Ovi poboljšani rezultati izgleda dolaze usled stalnog obrazovanja absorbovanog filma na katodi, koji se opire isparavanju na temperaturi daleko iznad tačke isparavanja alkalnog metala.

Otkriveno je da se obrazovanje absorbovanog filma bez sumnje mnogo olakšava unošenjem u prostoru, između elektroda, izvesnih gasova sa podesnim osozinama. Akcija koja se vrši onde gde se dobija ovo dejstvo, nešto je nejasna, pronađene su izvesne metode, koje se mogu upotrebiliti za obezbeđenje istog dejstva. Ako atomi izvesnih gasova udaraju o zagrevanu elektrodu, onda oni obrazuju jedan absorbovani (sloj) film na istoj izvesne atomske debljine, koja je sposobna da zadrži atome alkalnih metala mnogo jače nego površina zagrejane elektrode i otuda je olakšica za obrazovanje elektrono-ispitujućeg filma, koji se sastoji od alkalo-metalnih atoma.

Pronadljeno je da se korisni rezultati mogu dobiti unošenjem u prostor između elektroda, malih količina elektro-negativnih gasova kao što je azot i ugljen monoksid. Ovi bi gasovi bili nesposobni za reakciju sa cezijumom ili tome sličnim alkalnim metalom, koji se takodje može upotrebiliti, ali bi reagirali sa materijalom katoda. Poznato je da elektro-negativni gasovi imaju dejstvo, kad se upotrebljavaju sami za veliko smanjivanje emisije sa volframske površine. U prisustvu podesnog alkalnog metala tako, takvi gasovi, izgleda, imaju suprotno dejstvo.

Bez obzira na izloženu teoriju rada, nadjeno je u stvarnosti, da će se, ako se katoda podvrgne dejstvu izvesnih gasova, moći dobiti u prisustvu cezijuma elektronska emisija pri katodnoj temperaturi od oko 800°K apsolutnih, od 0.2 ampera na

kvadratni santimetar, što se od prilike isto dobija sa čisto volframskim stakлом na 2500°K apsolutnih. Emisija sa ceziuma doстиže svoj maksimum na temperaturi oko 800°K apsolutnih, i ako se temperatura znatno povećava iznad tačke na kojoj se doстиže maksimalna emisija, onda emisija brzo opada, i iznad 1100° do 1200° postaje beznačajna.

Da bi stručnjak mogao izvesti u delo ovaj pronalazak, opisane su metode za koje je utvrđeno da se mogu upotrebiti za dobijanje korisnih rezultata.

Mali broj mikrona azota ili ugljenog monoksida može se uvesti u sud, pošto se isti isprazni i pošto je cezium unet. Sud se zatim može isprazniti do željenog stepena vakuuma i odvoji od crpke.

Poznato je da metalne elektrode sadrže, i posle brižljivog rada, prilične količine gase koji se može razviti za vreme rada sprave u kojoj je elektroda upotrebljena. S toga je teško odvajati dejstva dobivena neposrednim unošenjem elektro-negativnih gasova od dejstva, koja dolaze usled razvijenog gasa za elektrode, naročito od kako je pronađeno da pod izvesnim uslovima razvijeni gas sa elektrode može dati željene rezultate.

Sprava, koja ima volframsku vlaknenu katodu i anodu načinjenu od obično za trgovачke svrhe spravljenog nikla može biti pražnjenja i zagrevana za vreme pražnjenja da bi se udaljila vodena para iz suda; zatim dok je sprava još vezana za crpku, anoda se može grejati da bi se izbacio gas iz nje a cezium se može uvesti. U nekim slučajevima ovako dostavljeni gas može dati maksimalnu željenu emisiju bez daljeg rada. U drugim slučajevima izgledaće da se škodljivi gasovi, kao što je na primer, vodnik, razvijaju se anode, koji ometaju maksimalnoj emisiji da se odmah javi. Ako se stoga povećana emisija odmah ne proizvede, onda se katoda može za nekoliko minuti zagrevati do temperaturu počev od 1400° do 1600°K apsolutnih. Ako se zatim temperatura katode smanji do željene temperature za rad dobiće se bolji rezultati.

Jasno je da se ovom merom grejanjem škodljivi gas goni sa katode i odvaja ili odvodi crpkom, a koristan ges ostaje i obrazuje željeni film na katodi. Kad se uvidi da katoda radi povoljno, sprava se odvaja od crpke.

Fig. 1. pokazuje spravu koja realizuje ovaj pronalazak; fig. 2. pokazuje vezu kruga struje u kome se ovaj pronalazak može upotrebiti za prijem radio-signale; i fig. 3. šematički pokazuje izmenjeni oblik

ove sprave i vezu kruga struje, koja se može upotrebiti u istoj.

U fig. 1. pokazana je elektronska sprava za pražnjenje tro-elektrodnog tipa, koja ima u ispražnjrenom sudu 1, spiralnu vlaknastu katodu 2, koja je udešena da se zagreva strujom dovodenom kroz uvodne sprovodnike 3 i 4, i anodu 5, koja se sastoji od ceziuma i rešetkaste elektrode 6, koja je načinjena od spiralnog provodnika koji obmotava katodu. Veze za anodu i rešetu mogu se načiniti preko uvodne sprovodnike 7 i 8. Sud 1. prvo se isprazni i pre zatapanja uvodi se jedna mala količina željenog metala u sud 1. Željeni gas za dobijanje najpovoljnijih rezultata može se odvesti u sud pre zatapanja i to razvijanjem gasa od količine nikla, koji se nalazi u jednom bočnom odelenju vezanom za sud, ili se može dostavljati pomoću zagrevanja rešetke 2 bombardovanjem ili na koji drugi načim, za slučaj da je rešetka od nikla ili molibdena, jer je utvrđeno da gasovi razvijeni sa molibdena proizvode slične rezultate onima koji se razvijaju od nikla. Unošenje cezija može se vršiti vezivanjem male loptice ili bočnog odelenja za sud, u kojoj će metal iz smeše može redukovati. Može se i hlorid metala uneti u ovu komoru zajedno za redukujućim agentom kao što je kalcijum. Bočna komora se zatim može dovoljno zagrevati da bi izazvala redukciju metala i njegovo destiliranje u sudu 1. Dovoljna količina metala može se pri tom uneti u sud 1 da bi se isti ispunio parom na željenom pritisku i dati vižak neisparljivog metala koji je dovoljan za obrazovanje anode 6. Valja naročito voditi računa da se vodena para isključi iz suda 1 zagrevanjem i suda 1 i bočne komore pre nego što se upusti metalna para u sud 1.

Pritisak pare u sud 1 obično se održava ispod tačke na kojoj ionizacija usled kolizije postaje dovoljnom da vrši uspešnu kontrolu elektronskog strujanja. Pritisak na kome će se vršiti primetna ionizacija u mnogome zavisi od konstrukcije sprave. U opšte kад se primenjuje kontrola rešetkom on treba za vreme rada da bude oko 0.02 mikrona žive, ili manje. Na sobnoj temperaturi pritisak pare cezija je oko 0.02 mikrona i čak na ovom niskom pritisku opaža se korisno dejstvo koje se pripisuje cezijmovoj pari. Međutim, bolje da sprava radi na temperaturi lopatice, koja je nešto veća od sobne temperature, na primer oko 50°C , na kojoj je pritisak cezijmove pare 0.02 mikrona. Pravilnim odmeravanjem sprave katodom dostavljena toplota može biti dovoljna da zagreje spravu do željene radne temperature. Zadovoljavajuća elek-

tronkska emisija može se dobiti pod uslovinama opisanim sa običnom volframskom katodom koja radi na temperaturi oko 800°K apsolutnih, na kojoj se temperaturi elektronska emisija sa čisto volframskog vlakna može zanemariti. Ako je temperatura katode narasla iznad 1000°K apsolutnih, onda opada elektronska emisija i pada do beznačajne vrednosti na 1100°K ili 1200°K apsolutnih. Očevidno ovo dolazi otuda što, čim temperatura raste cezum teže da isparava brzinom kojom udara o katodu tako da se absorbovani film ne može naći na katodi. I ako su se dobili vrlo zadovoljavajući rezultati sa cezijumovom parom, tako isto se je utvrdilo danse korisni rezultati mogu dobiti sa rubidijom. Usled rubidijumovog nižeg parnog pritiska pak mora se sa spravom koja upotrebljava rubidijumovu paru, raditi na većoj temperaturi na kojoj se maksimalna emisija vrši biće isto tako veća nego u slučaju cezija.

Kao što je Langmuir izložio u izveštajima Amerikanskog Elektro-Hemijskog Društva sv. XXIX od 1916. strana 125, postoji absorpcija energije kad se elektroni emituju od grejanih metala, koja se meri kao absorbovana toplota i koja se može izraziti kao potencialna razlika u voltama, što je kvantitativna mera rada izvršenog prilikom odvajanja elektrona sa emitujuće površine. Ova vrednost nazvana je „elektronski afinitet“. Ovaj elektronski afinitet određen je za izvestan broj materijala. Vrednost za volfram je 4.52 volti, dok je vrednost za cezijum oko 1.4 volti. Ako cezijumov atom dodje blizu volframske površine, i pošto volfram ima veći elektronski afinitet od cezijumovog atoma, to on krade cezijumov aton sa elektrode i ostavlja ga u obliku pozitivnog jona. Ovi cezijumovi joni kad su blizu uz volframsku površinu, indukuju negativno punjenje na volframsku površinu i zbrod toga bivaju zadržavani na volframsku površinu usled elektro statičke sile. To je sila, koja izaziva obrazovanje absorbovanog filma iz cezijuma. Ako je temperatura suviše visoka absorbovani film će biti odveden u prkos ove sile. Kad postoji sloj od elektro negativnog gasa na površini katode, onda se cezijum bez sumnje upornije drži uz katodu zbog toga što ta površina više elektronski afinitet nego volfram. Usled niske temperaturu rada katode, na kojoj se može dobiti zadovoljavajuća emisija mogu se upotrebiti i drugi materijali za katodu pored volframa. Nikal i molidben, na primer, mogu se upotrebiti sa sličnim rezultatima.

U sl. 2 pokazana je sprava iz fig 1. koja je običnim vezama tro-elektrodne sprave

vezana u radio prijemni krug struje. U ovom slučaju međutim, upotrebljava se izvor neizmenične struje vezan za transformator 9 za grejanje katode 2 budući da se vrednost zagrevne struje reguliše reostatom 10. Otkriveno je da, kad se napred opisani način sagradjenja sprava primenjuje u označenom krugu struje, i kat da greje do obične radne temperature volframskog vlakna, elisija nije u stvari veća nego što bi se dobila u odsudstvu cezija i strujanje naizmenične struje tako je glasno da smeta prijemu jakih radio telafoskih signala.

Medutim svodjenjem struje u vlaknu, otkriveno je da će se doći do tačke na kojoj signalna jačina postaje mnogo veća od zujanja naizmenične struje i da je mogućno zadovoljavajuće primanje signala. Poboljšani rezultati verovatno proishode iz dve činjenice: pad volti že duž vlakna se mnogo smanjuje i emisija se istovremeno povećava. Sa vlaknom će se na ovoj tačci raditi ispod crvenog usijanja, na kojoj bi temperaturi elektronska emisija sa čitavog volframa bez cezijmove pare bila suviše mala za korisne ciljeve. U sl. 3 pokazan je izmenjeni oblik sorave za izvođenje ovog pronalaska. U ovom slučaju katoda 11 je cilindričnog oblika i obuhvata klaknasti sprovodnik 12. Dostavljanjem struje provodniku 12 sa transformatora 13 može se katoda 11 zagrevati do željene radne temperature. Katoda 11 opkoljena je rešetkastom elektrodom 14, koja je obmotana cilindričnom anodom 15. Rađlo signali primljeni na anteni 16 mogu se dati rešetkastom krugu struje u ovoj spravi dobiti u krugu ploče. Pronadjeno je da se povoljni rezultati mogu dobiti sa cezijumovom parom u ovoj spravi bez upotrebe baterije u krugu ploče i sa niklenom katodom i anodom.

I ako je u spravi pokazanoj u sl. 1 anoda načinjena od cezija, to nije bitno, jer se cezijum može postaviti ma gde bilo u lopatici i bez dodira sa elektrôdama. Valja znati da su rubidij i drugi alkalni metali ekvivalentni ceziju. Bitne odlike pri dobijanju rezultata, koji su opisani, jesu da je katoda od metalne niske atomske zapremine i velikog elektronskog afiniteta, i da upotrebljena para bude od metala koji ima veliku atomsku zapreminu i mali atomski afinitet.

Patentni zahtevi:

1. Elektronska sprava za pražnjenje koja ima katodu udešenu za grejanje, anodu i kontrolnu rešetku zatvorenu u ispršnjennom sudu, naznačena time, što se pomenuta katoda sastoji od metala visokog elektronskog afiniteta, pri čem se u sudu

nalazi alkalni metal, koji je sposoban da na sobnoj temperaturi proizvoditi elektronsku emisiju sa pomenute katode, za vreme dok se pomenuta katoda sagрева до температуре на којој се elektronska emisija са метала, који сачинjava katodu, може свим занемарити.

2. Elektronska sprava za pražnjenje po zahtevу 1., назначена time, što alkalni metal ima niži elektronski afinitet, него što metal od koga je сачинјена katoda.

3. Elektronska sprava за pražnjenje по заhtevу 1. i 2., назначена time, što se на katodi образује apsorbovani sloj od alkalnog metala.

4. Elektronska sprava за pražnjenje по заhtevу 1. do 3., назначена time, što katoda образује на себи самоj apsorbovani sloj od metala, који има ту особину да alkalne metale čvršće drži nego materijal od koga je katoda сачинјена.

5. Elektronska sprava за pražnjenje по заhtevу 1. do 4., назначена time, što materijal od koga je обrazован apsorbovani sloj на katodi има ту особину у вези са паром од tog alkalnog metala да omogućava mnogo veću elektronsku emisiju са katode od one koja bi se dobila od samog materijala.

6. Elektronska sprava за pražnjenje, назначена time, što су предвидјена средства за одржавање pare na pritisku ispod onog na kome se viši primetna ionizacija usled kolizije, и која (para) je na proračunatoj temperaturi katode, испод 1000°C , apsolutnih, sposobna da proizvodi са katode veću elektronsku emisiju od one која bi se vršila u odsustvu te pare.

7. Elektronska sprava по заhtevу 1 do 6, назначена time, što је поменuti alkalni metal cezijum.

Fig. 1.

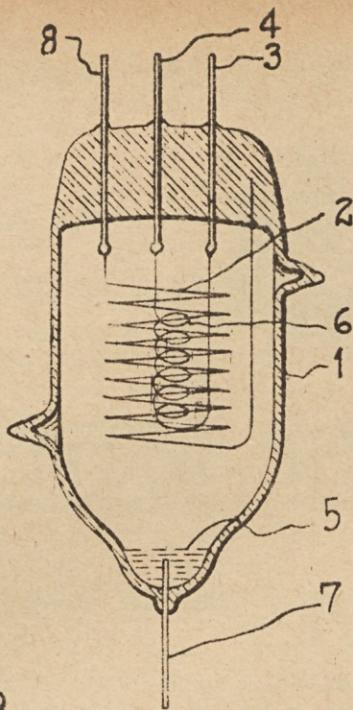


Fig. 2.

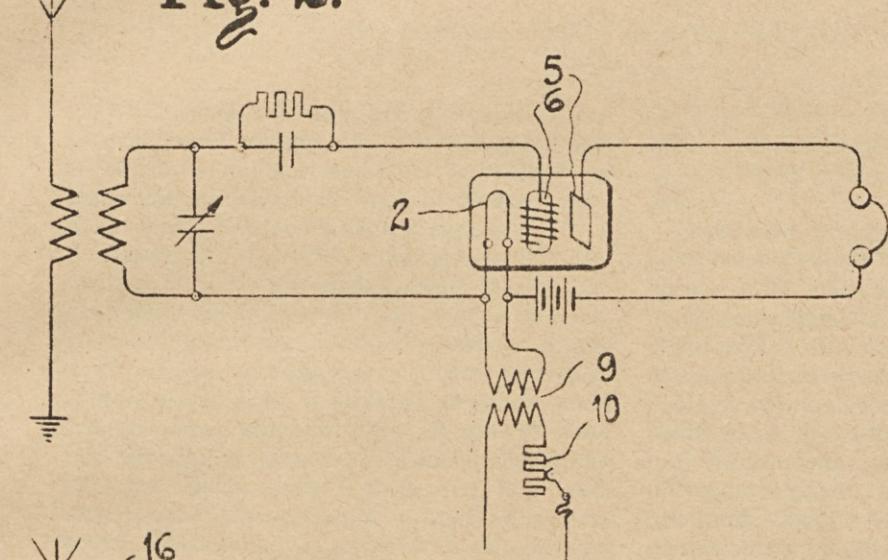


Fig. 3.

