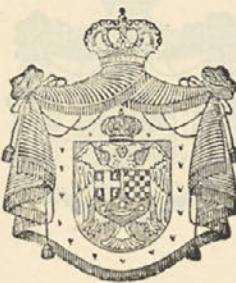


KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA
KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 31 (2)



INDUSTRISKE SVOJINE

INDUSTRISKE SVOJINE

Izdan 1. Decembra 1924

PATENTNI SPIS BR. 2291

LOHMANN METALL G. M. B. H. BERLIN.

Način za proizvodnju livenih tela sa oštrim ivicama.

I Dopunski patent uz osnovni patent broj 2231.

Prijava od 30 septembra 1921 vreme trajanja do 30 septembra Važi od 1. oktobra 1923.

Najduže vreme trajanja do 30 septembra 1938.

Pravo prvenstva 6 novembra 1917 (Nemačka).

U patentu Broj 2231 obavljen je neki način za proizvodnju livenih tela sa oštrim ivicama, kod koga se načina ispunjavaju kalupi, koji stoje jedan za drugim, rastopljenim metalom, koji je bio namešten u prednjem delu kalupa, pomuću centrifugalne snage.

Ovo poboljšanje ima za cilj da se i kalupi i metal koji je u njima zbiven, zagreju ravnomerno.

Šuština ovog pronaleta sastoji se u tome, da se kalup sa cevi, koji ga obuhvata metne najpre u peć i čeka se tako dugo, dok ceo kalup dobije temperaturu pri kojoj se topi metal koji treba da se preradi.

Posle toga se umeću komadi metala, koji treba da se preradi u već zagrejanu peć, u prednji deo kalupa, posle čega se čeka dok se metal rastopi. Onda se centrifuga postavi u kretanje.

Kod načina kakav je opisan u glavnoj patentu pokazalo se kad se radilo o vrlo malim

livenim predmetima, da metal koji treba da se preradi, počne da se topi pre nego što se kalupi zagreju na potrebnu temperaturu. Radi toga ohlađuje se metal u kalupima vrlo brzo, tako, da neki put i pored uticanje centrifugalne sile ne nastane potpuno ispunjavanje kalupa jer se materijal suviše brzo stvrdne. Radi brzog ladanja nastanu u livenom telu često i naponi. Ove su mane izbegnute ovim novim načinom.

Patentni zahtev:

Način za proizvodnju livenih tela sa oštrim ivicama prema patentu Broj 2231, naznačen time, da se kalupi sa omotačem cevi dovedu u peći za zagrevanje na temperaturu pri kojoj se metal topi i da se posle toga umetne metal, koji treba da se topi i kad nastane proces topljenja zbijaju se centrifugalom silom metal u kalupu.

Suština ovog pronaleta sastoji se u tome, da je deo koji treba da obavešte napa, izveden iz jednog komada i postavljen u cevi

