

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU
KLASA 22 (1)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

IZDAN 15. APRILA 1924

PATENTNI SPIS BR. 1856.

Marcel Bader, profesor hemije, Mulhouse, Charles Sunder, inžinjer-hemičar, Mulhouse i Durand & Huguenin, Société Anonyme, Basel.

Postupak za dobijanje proizvoda, koji se upotrebljavaju za bojenje i štampanje tekstilnih vlakana, a koji mogu služiti uopšte za bojenje raznovrsnih materija i način njihove fabrikacije i primene.

Prijava od 13. septembra 1922.

Važi od 1. juna 1923.

Pravo prvenstva od 1. septembra 1921. (Francuska).

Boje, koje su poznate pod imenom kipskih boja (indigo, tijo-indigo, indantren i t. d.) upotrebljavaju se u bojarstvu na taj način, što se u alkalnom rastvoru redukuju, te postaju rastvorljive, pa se zatim dobiveni rastvor ostavi u kontaktu sa vlaknom; ili se pri štampanju nagradi rastvor, koji sadrži redukovani boju, iskijučivo na samo ne vlaknu. U oba ova slučaja fiksira se boja na vlaknu oksidacijom, bilo na vazuzu, bilo pomoću drugih agensa.

Bojenje se pomoću ove metode može relativno lako izvršiti, ali kod štampanja to nije slučaj. Molioci su našli, da štampanje kao i bojenje ide mnogo bolje, kad se mesto kipskih boja i njihovih redukcionih proizvoda, upotrebljavaju derivati ovih poslednjih i to naročito enolni estri, nova tela, koja su postala pomoću grupe OH kiselina a koja dobijamo redukcijom boja.

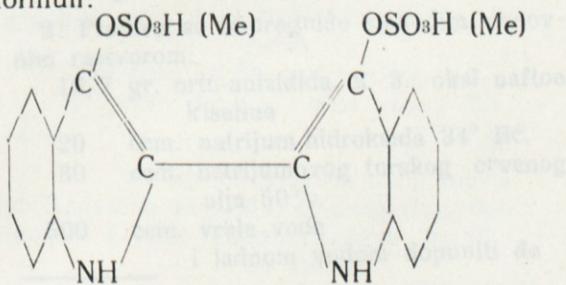
Medju ovim estrima ima i produkata rastvorljivih, bilo u organskim rastvornim sredstvima, bilo u vodi ili u vodenim rastvorima. Za bojenje i štampanje vlakana interesantni su naročito produkti, koji se rastvaraju u vodi i kao takve mi preporučujemo upotrebu kiselih estara sumporne kiseline, koji se lako dobijaju i obično su oni najrastvorljivi. Oni se dobiju u dobrom redmanu pomoću opštih metoda, na primer dejstvom hlorida kiselina na „leuko boju“ u prisustvu neke tercijerne baze.

Primer:

17,6 delova hloro-sulfonske kiseline daju se postepeno i hlađeći u 72 dela piridina, i toj se smeši u CO_2 atmosferi daju 12,5 dejava suvog dihidro-indiga. Prvo se meši u hladnoći pa zatim $1\frac{1}{2}$ –1 sat na 50 – 60°C . održavajući CO_2 atmosferu. Pošto je reakcija dovršena, razblaži se masa sa njenom petostrukom zapreminom vode, zagreva se polako, filtrira još dok je vrela i ostavi se da novi proizvod iskristališe. Pošto se ovaj dobija u obliku piridinske soli, to se on pretvori u alkalnu ili koju drugu podesnu so.

Novi proizvodi upotrebljavaju se poglavito kao neutralna tela, na primer u obliku one soli, koja je baš najpodesnija za svaki pojedini slučaj, jer slobodne kiseline nisu u glavnom tako stabilne kao ove soli.

Kod indiga dobijaju se medj ostalim, estri sumpore kiseline koji odgovaraju formuli:



Din. 2. –

gde je mesto Me = Na natrijumova so, koja je izvanredno rastvorljiva.

Bojenje i štampanje ima sledeće faze:

1) Impregnisanje vlakana rastvorima ovih derivata, koji imaju to preim秉tvo, da su stabilni prema vazduhu i to u suvom obliku isto tako, kao i u obliku rastvora, dok jedinjenja „leuko“ upotrebljavana pri običnom bojenju, to nisu.

2) Regeneracija kipske boje na samom materijalu i to bilo pomoću hidrolize, kombinovane sa oksidacijom bilo prostom oksidacijom. Interesantan i neočekivan fakt je to, da se u većini slučajeva hidrolija vrši automatski za vreme oksidacije na mokrom putu, čak i ako se oksidiše nekim umerenim srestvom za oksidaciju. To je baš slučaj sa sumpornim derivatima dihidroindiga i dihidrotijoindiga i sa feri-hloridom, bromom kalcijum-hloridom i t. d. u vodenom rastvu, čak i neutralnom.

Stabilnost prema vazduhu i rastvorljivost ovih novih produkata čine, da oni u primeni pokazuju velika preim秉tva i znato olakšavaju manipulaciju. Način proizvodnje boje na samom vlaknu pomoću oksidacije

tako je prost i brz, tako pravilan i polpun, da će primena ovih derivata boja omogućiti da se dodje do najsrećnijih rezultata pri bojenju.

Pošto se boje veoma fino i intimno unose u materiju, to su dobivene boje isto tako solidne, ako ne i još solidnije, od onih, dobijenih uobičajenim načinima; tekstilno je vlakno, naročito životinjsko, šta više, bolje poštovanje nego kod svakog drugog načina bojenja.

Patentni zahtevi:

1. Postupak za dobijanje proizvoda, koji se upotrebljavaju pri bojenju i impregnisanju tekstilnih vlakana, naznačen time, što se derivati kipskih boja ili drugih nerastvorljivih organskih tela, obojenih ili ne, pretvore bilo u enolne ili fenolne estre, bilo u amino derive, koji se odlikuju svojom stabilnošću i rastvorljivošću.

2. Postupak za dobijanje proizvoda prema patentnom zahtevu 1. naznačen time, što se ovi proizvodi bilo hidrolišu, bilo oksidišu na tekstilnom vlaknu ili na kojoj drugoj materiji.

Boje, koje se poznaju pod nazivom hidro-solvolysis-derivati, mogu se dovesti u oblik, u kojem je u sastavu CO₂ i CO₃, i to se može u CO₂ atmosferi u 120°C oksidirajući CO₂ atmosferu u CO₃ (a), ili u CO₂-GO₂ atmosferi u 50-60°C oksidirajući CO₂ atmosferu u CO₃. Boje, koje se poznaju pod nazivom hidro-solvolysis-derivati, mogu se dovesti u oblik, u kojem je u sastavu CO₂ i CO₃, i to se može u CO₂ atmosferi u 120°C oksidirajući CO₂ atmosferu u CO₃.

Novi hidro-solvolysis-derivati su boje, koje se dovesti u oblik, u kojem je u sastavu CO₂ i CO₃, i to se može u CO₂ atmosferi u 120°C oksidirajući CO₂ atmosferu u CO₃. Novi hidro-solvolysis-derivati su boje, koje se dovesti u oblik, u kojem je u sastavu CO₂ i CO₃, i to se može u CO₂ atmosferi u 120°C oksidirajući CO₂ atmosferu u CO₃.

Kao primjer derivata se može napisati: OSO₃H (Me)

