



PATENTNI SPIS BR. 10832

Knorr-Bremse A. — G., Berlin, Nemačka.

Uređenje za pričvršćivanje stublina.

Prijava od 30 avgusta 1933.

Važi od 1 decembra 1933.

Pravo prvenstva od 17 februara 1933 (Nemačka).

Ovaj se pronalazak odnosi na uređenje za pričvršćivanje stublina, naročito takvih koje se izrađuju od čelika hladnim tiskanjem ili izvlačenjem pa za njihovu upotrebu nije potrebno da se obrade u unutrašnjosti.

Takve stubline su prvenstveno podesne za upotrebu kao kočione stubline na izvesnim železničkim vozilima, gde se naročito radi o uštedi u težini.

Već je predlagano da se kočione stubline izrade od izvlačenog čelika kod kojih su obod za pričvršćivanje zaklopca kao i obodi koji se nalaze na omotaču stubline, a koji su potrebni za pričvršćivanje stubline, spojeni sa stublinom zavarivanjem.

Kod stublina koje su na taj način spojene sa njihovim uređenjem za pričvršćivanje postoji taj nedostatak, da se za vreme izvođenja zavarivanja nahvata ogarak na unutrašnjem zidu stubline, koji se mora ukloniti naknadnim obrađivanjem unutrašnje površine stubline, kako bi kretanje klipa išlo glatko i da se ne bi kvario klipov zaplivač.

Osim toga postoji opasnost da se pri zavarivanju oboda uz stublinu ova zbog jednostranog istezanja od toplote zgriči tako da je potrebno naknadno iznutra obrađivanje stubline koje može pod izvesnim prilikama da ima za posledicu jednake debljine zidova.

Svrha i zadatak ovog pronalaska je izbegavanje tih nedostataka.

U tu svrhu se na stublini, koja je izrađena hladnim izvlačenjem ili tiskanjem, dakle koja je već unapred snabdevena besprekornom unutrašnjom površinom za kretanje klipa, ne preduzimaju nikakvi radovi zavarivanja koji bi mogli da imaju za posledicu obrazovanje ogarka ili grčenje stubline. Ali ako su radovi zavarivanja neizbežni, onda se oni ograničuju na one delove stubline kod kojih pomenute pojave ili ne mogu da nastanu, ili — kad one nastanu — su reškodljive za upotrebu neobrađene stubline pa zbog toga ne zahtevaju naknadno obrađivanje stubline.

Prema tome se obod uz koji se pričvršćuje stublinin zaklopac sa izlaznim otvorom za klipnjaču ne spaja sa stublinom zavarivanjem ili sličnim nego se on izrađuje kao zasebna pločica sa okruglim otvorom u koji se uvlači stublina.

Onda je potrebno da stublina ima samo na svom otvorenom kraju neki srazмерно uzani rubni obod koji je obrazovan pri procesu izvlačenja ili tiskanja, a da bi se uz ovaj dobro slagala obodna pločica uz koju se pričvršćuje zaklopac, to je shodno u obodnoj pločici izrađen žljeb ili udubljenje oko okruglog otvora u kojem žljebu ili udubljenju podudarno leži uzani stublinin obod. A i taj žljeb ili udubljenje se može obrazovati pri izradi stublinog oboda tiskanjem.

Uzdužni podupirači kojima se stublina pričvršćuje za nosače u postolju vozila takođe se ne spajaju zavarivanjem sa

omotačem stubline, nego se oni obrazuju sa obodom uz koji se pričvršćuje zaklopac sa otvorom za prolaz klipnjače u jednom procesu izrade izbijanjem (štancovanjem) pa se onda pravougaono saviju prema obodu koji drži zaklopac. Rupe za zavrtnje koje su potrebne za pričvršćivanje zaklopca a i oboda proizvode se takođe pri procesu izrade ovih delova.

Na crtežu pokazuje: sl. 1 stublinu 1 gotovu za montiranje sa obodom 2 potrebnim za pričvršćivanje zaklopca i sa podupiračima 3 kojim se stublina pričvršćuje uz postolje vozila.

Sl. 2 uzdužni presek stubline gotove za montiranje sa pričvršćenim zaklopcem 4, gde se vidi smeštenje u obodu 2 uzanog rubnog oboda 2a, koji se nalazi na stublini.

Sl. 3 obod 2, koji služi za držanje stubline i zaklopca, kao gotov tiskanjem izrađen deo, pri čemu su podupirači 3 za pričvršćivanje stubline još u istoj ravni sa obodom 2, a čiji se unutrašnji delovi koji su usecima odvojeni od oboda 2 moraju pre montaže presaviti pravougaono na niže.

Sl. 4 kočionu stublinu sastavljenu od pomenutih delova pri čemu je držač 5 kočione poluge zajedno sa obodom 2 i sa podupiračima 3 obrazovanu jednom procesu izrade.

Sl. 5 kočionu stublinu koja je u uspravnom položaju smeštena na vozilu i kod koje je obod 2 koji drži zaklopac 4 snabdeven četirima podupiračima 3 koji su na gornjem kraju presavijeni i u presavijenim delovima imaju rupe za zavrtnje.

Pretstavljen način pričvršćivanja stubline ima pored toga što je izbegnuo zavarivanje još i to preimućstvo, što se posle popuštanja i skidanja zaklopca 4 može stublina 1 zajedno sa klipom izvaditi iz oboda 2 ali se ovaj može ostaviti na vozilu, što je naočito preimućstveno u izvedenom obliku prema sl. 4, pošto držač 5 kočione poluge, koji je obično kod stublina od liva smešten na zadnjem zaklopcu, ostaje takođe na vozilu a time se ne mora skidati ni kočioni mehanizam.

Ako bi bili kakvi razlozi zahtevati da se držač 5 kočione poluge pričvrsti za dance stubline, onda se to može izvesti bez opasnosti, jer zavarivanje izvršeno na dancu sa neizbežnim obrazovanjem ogarka ne utiče škodljivo na površinu po kojoj se kreće klip a može eventualno da bude preimućstveno u interesu okruživanja danca. Sa istoga razloga mogu — ako je potrebno — podupirači 3 da se pričvr-

ste zavarivanjem na zadnjem dancu stubline i da budu snabdeveni presavijenim krajevima sa rupama za zavrtnje pomoću kojih su pričvršćeni za obod 2.

Patentni zahtevi:

1) Uređenje za pričvršćivanje stublina, naročito kočionih stublina za vozila, izrađenih izvlačenjem ili tiskanjem od čelika, naznačeno nosačkom skelom (2, 3) u koju se stublina (1) uvlači i u koju se uteže pomoću zaklopca (4) koji se pričvršćuje zavrtnjima na skelu (2) tako da samoj stublini (1) nisu potrebna nikakva uređenja za pričvršćivanje koja se spajaju pomoću zavarivanja ili sličnog.

2) Uređenje prema zahtevu 1, naznačeno time, što nosačka skela sadrži koliko obod (2) za pričvršćivanje stublininog zaklopca toliko i podupirač (3) za pričvršćivanje nosačke skele i stubline uz vozilo.

3) Uređenje prema zahtevima 1 i 2, naznačeno time, što je nosačka skela produžena preko stubline (1) tako da ona istovremeno služi za obrazovanje držača (5) kočione poluge.

4) Uređenje prema zahtevima 1 i 2, naznačeno time, što je držač (5) kočione poluge kao naročiti konstruktivni deo zavarjen za dance stubline (1).

5) Uređenje prema zahtevima 1 ili 3, naznačeno time, što nosačka skela predstavlja izrađevinu koja je izrađena tiskanjem, izbijanjem, pritiskanjem, savijanjem.

6) Uređenje prema zahtevima 1 i 2, naznačeno time, što je nosačka skela obrazovana zavarivanjem ili sličnim obrađivanjem raznih delova.

7) Uređenje prema zahtevima 1, 2, 3 i 4, naznačeno time, što nosačka skela ostajući na vozilu dozvoljava skidanje stubline (1) sa klipom pošto se skloni zaklopac (4) koji služi za utezanje stubline.

8) Uređenje prema zahtevu 1, za stubline postavljene uspravno, naznačeno time, što obod (2), u koji je uvučena stublina i pomoću kog je ona spojena sa zaklopcem (4), ima više podupirača koji obuhvataju stublinu (1) u vidu stubova i koji imaju na gornjem presavijenim krajevima rupice za zavrtnje koje pričvršćuju skelu za vozilo.

9) Uređenje prema zahtevu 1, naznačeno time, što je nosačka skela produžena tako da ona jednim delom (6) pravi oslonac za slobodan stublinin kraj.



