



PATENTNI SPIS BR. 6652.

Charles Goodall, Tutbury, Engleska.

Postupak i naprava za impregniranje drvenih stabala, drvenih platnica, drvenih panjeva i sl.

Prijava od 28. septembra 1928.

Važi od 1. maja 1929.

Traženo pravo prvenstva od 28. decembra 1927. (Engleska).

Pronalazak se odnosi na postupak i napravu za izvlačenje soka, smole i drugih tvari iz panjeva ili također za sušenje, bojadisanje, stvaranje vatrostalnim ili na koji drugi postupak sa istima.

Prema pronalasku stavlja se panj, klada ili sl. pod vakuum te se svrsishodno na jednom od svojih krajeva podvrgava tlaku tekućine. Predlagalo se je već podvrgavati panjeve tlaku tekućine. Time se ali zatvarahu rupe drveta i zaprečilo se, da se je postupak impregniranja ili izvlačenja mogao provesti na zadovoljavajući način. Kod predmeta pronalaska naprotiv otvara vakuum, koji obavlja panj, sve otvore, podupire kod provedbe postupka izbijanje i, ili izvlačenje tvari u svakom slučaju, koli na stranama, toli i na kraju panja.

Privlačenjem vode ili jedne druge tekućine pod tlakom k jednom kraju panja bivaju sok, smola ili druge tvari iz panja napolje istisnute, izvučene i iscrpene. Panj se zatim pomoću skroz-teranja jednog prikladnog plina, pare ili zraka kroz njega daje osušiti i zatim na sličan način obraditi sa jednom otopinom, koja bojadiše, koja ga čini vatrostalnim ili nepregorivim ili koja mu podaje koje drugo svojstvo.

U nacrtu je prikazan jedan primjerični oblik izvedbe jedne za izvedbu postupka prikladne naprave.

Fig. 1 pokazuje uzdužni presjek naprave, a Fig. 2 pogled na isti s kraja uz odignuto dno.

Naprava se sastoji iz jednog vakuum-cilindra, jednoga spremnika ili jednoga bubnja a poželjne veličine i oblika, koje tijelo je pomoću cijevi k spojeno sa jednom upojnom sisaljkom ili jednom drugom napravom, koja proizvodi vakuum, te posjeduje u svrhu, da može kladu ili panj b po dužini u sebe primiti, prikladne nosive ili pridržne naprave c za panj, koje svrsishodno počivaju na kolumnicama ili kotačima d, koji se najprobitačnije u donjem dijelu cilindra a na smještenim tračnicama ili kliznicama e mogu pomicati. Dna a¹ cilindra bivaju svrsishodno vakuumom držana u svom položaju, nu ona mogu također pomoću šarkina zgloba biti sa cilindrom spojena i zasovljena ili na drugi način u svom položaju osigurana.

Pod tlakom stojeća tekućina daje se privesti kroz cijev 1, koja je spojena sa vodenim, plinskim ili drugim dovodnim cijevima kao m, n i sa jednim spremnikom, koji sadržaje otopinu za stvaranje vatrostalnosti panja ili koju drugu otopinu, pri čemu tlak u svakom slučaju stoji pod kontrolom jednog prigona sisaljke. Jedna tlačna ploča g prikladne veličine i oblika nasadena je na kraj panja b n.pr. pomoću drvenog vijka h sa protumaticom, koji se ušarafi u kraj klade. Jedna prema unutra t.j. spram kraja panja usmjerjena prirubica ili kraj g¹ može biti smještena na ploči g te se urezuje u kraj panja, ako se okreće protumatica vijka h i time stvara između ploče i kraja panja neprobojno za tlak zatvaranje. Priključak i ili sl. smješten

je na tlačnoj ploči i pomoću prikladnih sredstava n.pr. jedne gipke cijevi spojen sa jednim na cilindru a smještenim priključkom j, koji je opet priključen na cijev 1. Ovaj se spoj radi udobne upotrebe daje lahko razriješiti. Ploče g dadu se smjestiti na drvenom panju b prije, nego li isti bude uveden u cilindar, te se mogu brzo spojiti sa izvorom tlačnog sredstva. Kod jednog cilindra može se upotrebiti po volji broj tlačnih ploča i spojeva, tako, da se istodobno može obrađivati više drvenih panjeva g¹.

Jedan sabirač (sabirni spremnik) poželjne vrste može biti smješten na cijevi vakuumu k cilindra a, da isti u sebe primi ili hvata sok, smolu ili druge nuzgredne produkte.

Patentni zahtjevi:

1.) Postupak za sušenje ili drugu koju obradu drva n.pr. oblikovine, naznačen time, što isto bude stavljeno pod vakuum i podvrženo jednom tlačnom sredstvu n.pr. jednoj tlačnoj tekućini.

2.) Naprava za provedbu postupka po

zahtjevu 1, naznačena time, što ima jedan vakuum-cilindar, u kojem su na kolutnicama ili sl. smješteni klizni nosači za panj.

3.) Postupak po zahtjevu 1, kod upotrebe naprave po zahtjevu 2, naznačen time, što u cilindru na drvenom panju biva smještena jedna ploča, koja tijesno uza nj priljubljuje, pod kojom se vrši privađanje tlačnog sredstva do panja.

4.) Naprava za izvedbu postupka po zahtjevu 3, naznačena time, što je na tlačnoj ploči smješten jedan priključak (i), koji je spojen sa jednim priključkom (j) na vakuum-cilindru koji sa svoje strane opet stoji u razrešivoj vezi sa dovodom tlačnog sredstva.

5.) Naprava za izvedbu postupka po zahtjevu 3, naznačena time, što je u jednom cilindru (a) predviđeno više tlačnih ploča, koje bivaju smještene na više, istodobno u cilindru smještenih panjeva.

6.) Naprava za izvedbu postupka po zahtjevu 2, naznačena time, što je na vakuum-cijevi predviđen jedan sabirač za isisane tvari.

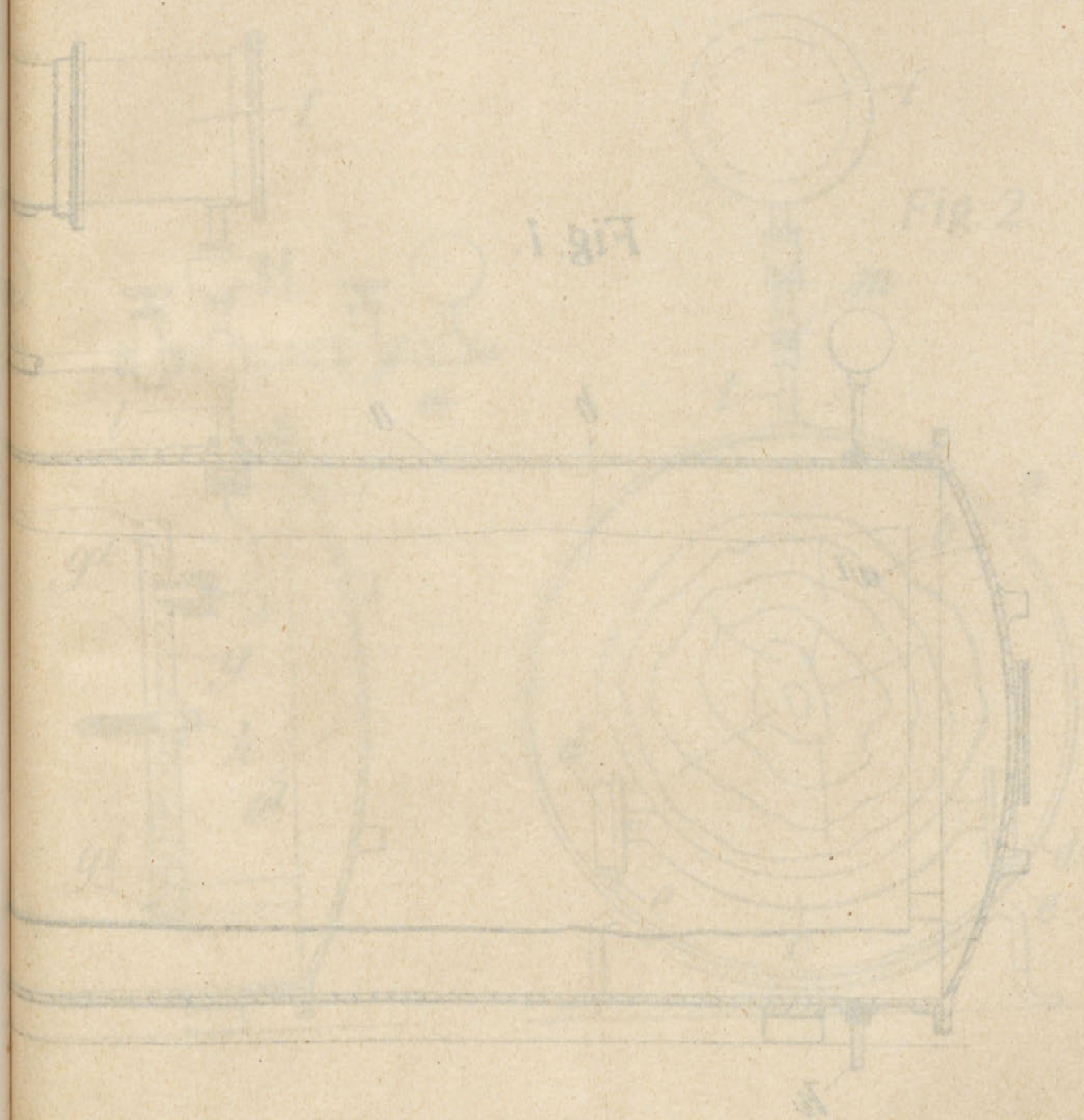


Fig. 1.

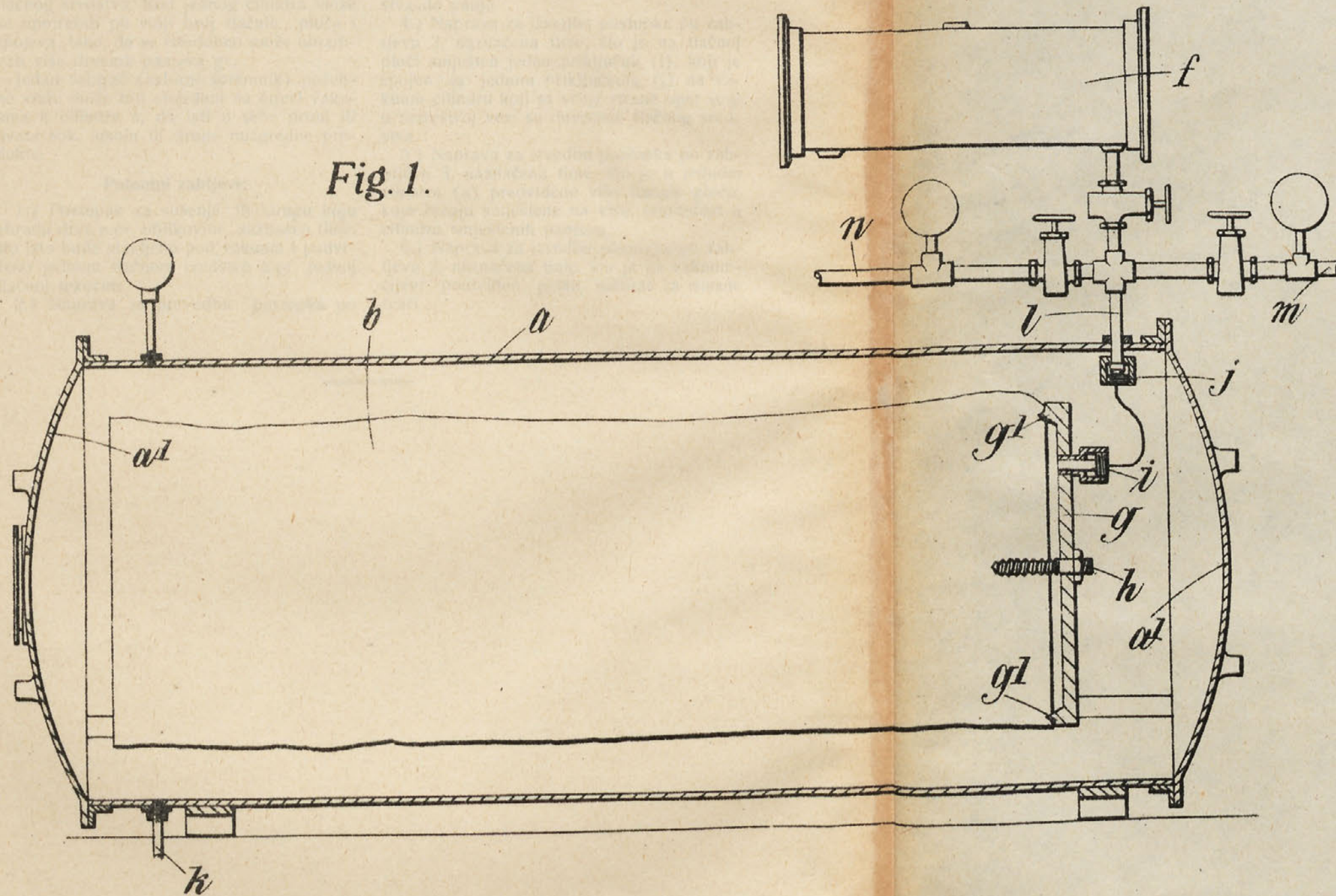


Fig. 2.

