

# KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 36 (1)



INDUSTRISKE SVOJINE

Izdan 1. Februara 1930.

## PATENTNI SPIS BR. 6753

Alexander Heber, fabrikant peći i štednjaka, Budimpešta.

Poboljšanja na grejnim cevima.

Prijava od 29. marta 1928.

Važi od 1. septembra 1929.

Traženo pravo prvenstva od 30. marta 1927. (Ugarska).

Pronalazak se odnosi na poznate peći za zagrevanje sa cevima za provod vazduha, koje su snabdevene sa privodnim kanalima za vazduh, koji su rasporedjeni u više etaže. Ove peći imaju i taj nedostatak, da one daju virovitu cirkulaciju vazduha, a s time i neekonomski korisni koeficijenat dejstva. Pronalazak ima cilj, da ukloni sve nedostatke.

Na nacrtu je šematički predočeno nekoliko primera izvodjenja predmeta pronalaska. Sl. 1 je podužni presek cele peći, a sl. 2 je unutarnji izgled jednog oblika izvodjenja vazdušnog štitnika; sl. 3 je perspektivni izgled peći, a sl. 4 je podužni presek jednog oblika izvodjenja vazdušnog štitnika. Sl. 5 je horizontalni presek vazdušnog štitnika prema liniji V—V iz sl. 2, a sl. 6 je isto takovi presek prema liniji VI—VI iz sl. 1; sl. 7 i 8 su preseci kroz provodne cevi za vazduh.

Poznati delovi grejne peći prema sl. 1 jesu ležeće okno (1), čiji dimni odvodnici, oblika cik-cak, završavaju u odvodni nastavak (2), u koje (dimne odvodnike) su umetnute ležeće provodne cevi za vazduh (3). Ove se sa desne strane prekrivaju vazdušnim štitnikom (4). Izvučene strelice pokazuju cirkulaciju vazduha, a crtkaste strelice smer promjene.

Novi delovi su s jedne strane upravljačke ploče (5), koje raspodeljuju privodni kanal za vazduh, koji je obrazovan štitnikom (4), a s druge strane proti vatri otverne cevi (6), u koje uste limane cevi (3).

Unutrašnjost običnih štitnika (4) bila je potpuno slobodna, pa se je kod visinskih

razlika u položaju cevi i kod razlika u temperaturama moglo dogoditi, da je vazduh iz jedne donje etaže cevi struјao obrnuto, t. j. struјao je u gornju etažu, usled čega su nastajali škodljivi virovi i zastoj, koji su smanjivali grejno dejstvo. Ovi nedostaci uklanjaju se upravljačkim pločama (5), koje razdeljuju vazdušni provodni kanal prema polozaju etaža i koje posvuda pripuštaju jednakomerno najhladniji vazduh u najvećim kolicinama.

Time povišena sposobnost primanja topline povećane količine cirkulišućeg vazduha treba da se savlada pomoću proti vatri otpornih cevi (6). Do sada poznata, proti vatri otporna prekrivanja mogla su štititi tanke limane cevi (6), kao povećanja cevnih površina (3) i osiguravaju pri tome stalni, jednakomerni spad topoline iz unutrašnjosti peći prema limanim cevima (3).

Prema sl. 1 i 6 vodjene su upravljačke ploče (5) duž cele visine i širine štitnika (4). Dovoljne su ali i kraće upravljačke ploče (7), prema sl. 4, kod kojih se smanjuje potrošnja lima i vazdušni otpor.

Prema sl. 2 i 5 raspodeljuju upravljačke ploče 8 svaku cevnu etažu i prema pojedinačnim vazdušnim provodnim cevima 3, usled čega je svaki vazdušni privod napravljen što je moguće duži, a svaki deo štitnika (4) ima slobodan prilaz za čišćenje i t. d.

Prema sl. 2 i 4 su izdižuće strane upravljačkih ploča 7 odn. 8 u donjim cevnim etažama srazmerno duže nego u gornjim, čime je opasnost povratnog strujanja otklo-

njena i strujanje vazduha po svuda jednako-merno raspodeljeno.

Proti vatri otporne cevi 6 poduprte su na svojim krajevima u telu peći 9, tako da limane cevi 3 nisu tako opterećene. Zagrevanje ovih poslednjih odmerava se pomoću debljine proti vatre otpornih cevi 6. Prema sl. 7 i 8 rasporedjene su limane cevi (3) ekscentrično u proti vatri otpornim cevima (6), što daje to preim秉stvo, da je na pr. donja polovina cevi (3) u donjim etažama jače poduprta, pri čemu se ali manje ili više održava dodirivanje (3), (6).

Na sl. 7 i 8 vide se konačno podužna rebra (10) cevi (6), koja povećavaju njihovu grejnu površinu, koja ali ne predstavljaju zapreku za promaju.

#### **Patentni zahtevi:**

1. Grejna peć sa cevima za provod vazduha, koje su snabdevene sa kanalima za privod vazduha naznačena time, što je unutrašnjost štitnika (4) za privod vazduha raspodeljena upravljačkim pločama (5,7) ili drugim razdvojnim sredstvima, tako da svakoj etaži vazdušnih provodnih cevi pripada po jedna upravljačka ploča za privod vazduha.

2. Grejna peć po zahtevu 1 naznačena time, što je svaka cevna etaža podeljena upravljačkim pločama (8) ili drugim razdvojnim sredstvima, prema pojedinačnim provodnim cevima tako, da svaka cev 3 ima svoj vazdušni privod.

3. Grejna peć po zahtevu 1 i 2 naznačena time, što su izdižući zidovi upravljačkih ploča (7, odn. 8) u donjim cevnim etažama srazmerno duži nego u gornjim, čime je otklonjena opasnost povratnog strujanja (sl. 2 i 4).

4. Grejna peć sa cevima za provod vazduha, koje su snabdevene sa kanalima za privod vazduha, rasporedjenim u više etaže, naročito prema zahtevu 1—3 naznačena time, što metalne cevi za cirkulisanje vazduha (3) uste u proti vatri otporne cevi (6), čiji su krajevi u danom slučaju spojeni sa stenama peći (9) ili su ugradjeni u iste.

5. Grejna peć po zahtevu 4 naznačena time, što je cev za cirkulisanje vazduha (3) ekscentrično rasporedjena u proti vatri otpornoj cevi (6) (sl. 7 i 8).

6. Grejna peć po zahtevu 4 ili 5 naznačena time, što su proti vatre otporne cevi (6) spolja snabdevene podužnim rebrima (10), (sl. 7 i 8).



