

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 20 (4)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Novembra 1930.

PATENTNI SPIS BR. 7454

Vereinigte Stahlwerke Aktiengesellschaft, Düsseldorf, Nemačka.

Postupak za izradnju podložnih ploča sa prugama za željezničke skretnice.

Prijava od 9. avgusta 1929.

Važi od 1. februara 1930.

Traženo pravo prvenstva od 1. septembra 1928. (Nemačka).

Pronalazak se odnaša na novi, osobito jednostavan i jeftin način izradnje ploča za željezničke skretnice. Do sada su se te ploče izrađivale tako, da su se od nekog, samo sa jednom prugom providenog štapnog profila odrezali primjereni komadi, koji su se prema potrebi svarenjem spojili u potrebnu ploču.

Takav postupak ima tu manu, da treba izvaljati posebne jednoprugaste štapne profile tako, da je potrebno, da se osim valjaka, koji služe za izradnju normalnih dvoprugastih profila za podložne ploče, ureže u posebne valjke jednoprugasti profil i da je nadalje potrebno, da se za izvaljanje jednoprugastih a zatim dvoprugastih profila moraju valjci uvijek menjati, što je skopčano sa utrošnom vremena.

Svrha je pronalaska, da se obširnim pojednostavljenjem postupka za izradnju podložnih ploča sa prugama za skretnice izbjegn timerelji to mane. Prema pronalasku postigne se to time, da se više ne izrađuju te dvo- ili troprugaste ploče za skretnice iz jednog posebnog profila sa samo jednom prugom, već se izrađuju iz normalnog dvoprugastog profila za takove ploče ili iz ma kojeg drugog profila sa više pruga i to izrezanjem odnosno štancovanjem i tome slijedećem svarenjem.

Pri tome se međusobno svare komadi, koji se izrežu iz dvoprugastih ploča, neposredno a oni, koji se izrežu iz troprugastih

ploča, prerežu se po sredini u potrebnoj duljini te se među njih svari jedan poseban presovani ili valjani središnji komad i spoji u jednu podložnu ploču za skretnice prema željenim mjerama i međusobnim nagibom pruga.

Primjer toka postupka prikazan je u nacrtu.

Fig. 1 prikazuje normalnu ploču sa prugama u poprečnom prosjeku i fig. 2 u tlorisu. Fig. 3 prikazuje presovani ili izvaljani središnji komad sa prugom u poprečnom prosjeku i fig. 4 istu u tlorisu. Fig. 5 prikazuje iz tri dijela sastavljenu gotovu ploču sa prugama sa strane i fig. 6 istu u tlorisu. Iz normalne ploče sa prugama (fig. 1 i 2) izreže se komad 1 i 2 u pravcu prekinutih crta te se ti komadi spoje svarenjem bilo neposredno jedan s drugim, bilo uloženjem plosnatih komada ploča ili se svare sa u fig. 3 i 4 prikazanim, izvaljanim i među njih uloženim središnjim komadom 3 sa prugom u jednu gotovu ploču sa prugama (fig. 5 i 6) 4 i 5 naznačuje šav svarenja.

Patentni zahtev :

Postupak za izradnju podložnih ploča sa prugama za željezničke skretnice sa međusobno suzujućim se prugama, naznačen time, da se izrežu ili izštancuju iz jednog izvaljanog normalnog profila ploče

sa prugom ili iz nekog drugog profila sa više pruga komadi sa po jednom prugom u željenom obliku i da se — u stanovitim slučajevima uložanjem jednog presovanjem

ili valjanjem dobivenog središnjeg komada — spoje međusobno svarenjem prema potrebi u podložnu ploču sa prugama za skretnice.

INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Novembra 1930.



UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 30 (4)

PATENTNI SPIS BR. 7454

Vereinigte Stahlwerke Aktiengesellschaft, Düsseldorf, Nemačka.

Postupak za izradnju podložnih ploča sa prugama za željezničke skretnice.

Važi od 1. februara 1930.

Prijava od 9. avgusta 1929.

Izdatno pravo prevodnja od 1. septembra 1928. (Nemačka).

Postupak za izradnju podložnih ploča sa prugama za željezničke skretnice. Ploče izrađuju se od željeza ili čelika. Ploče su oblikovane tako da imaju u sredini jedan ili više pruga. Ploče su izrađene tako da imaju u sredini jedan ili više pruga. Ploče su izrađene tako da imaju u sredini jedan ili više pruga.

Prijava od 9. avgusta 1929.

Postupak za izradnju podložnih ploča sa prugama za željezničke skretnice. Ploče izrađuju se od željeza ili čelika. Ploče su oblikovane tako da imaju u sredini jedan ili više pruga. Ploče su izrađene tako da imaju u sredini jedan ili više pruga. Ploče su izrađene tako da imaju u sredini jedan ili više pruga.

Patentni zahlev:

Postupak za izradnju podložnih ploča sa prugama za željezničke skretnice. Ploče izrađuju se od željeza ili čelika. Ploče su oblikovane tako da imaju u sredini jedan ili više pruga. Ploče su izrađene tako da imaju u sredini jedan ili više pruga.

Ploče izrađuju se od željeza ili čelika. Ploče su oblikovane tako da imaju u sredini jedan ili više pruga. Ploče su izrađene tako da imaju u sredini jedan ili više pruga. Ploče su izrađene tako da imaju u sredini jedan ili više pruga.

Postupak za izradnju podložnih ploča sa prugama za željezničke skretnice. Ploče izrađuju se od željeza ili čelika. Ploče su oblikovane tako da imaju u sredini jedan ili više pruga. Ploče su izrađene tako da imaju u sredini jedan ili više pruga.

Postupak za izradnju podložnih ploča sa prugama za željezničke skretnice. Ploče izrađuju se od željeza ili čelika. Ploče su oblikovane tako da imaju u sredini jedan ili više pruga. Ploče su izrađene tako da imaju u sredini jedan ili više pruga.

Postupak za izradnju podložnih ploča sa prugama za željezničke skretnice. Ploče izrađuju se od željeza ili čelika. Ploče su oblikovane tako da imaju u sredini jedan ili više pruga. Ploče su izrađene tako da imaju u sredini jedan ili više pruga.

Fig. 1

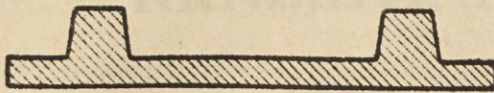


Fig. 3

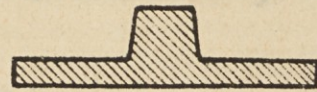


Fig. 2

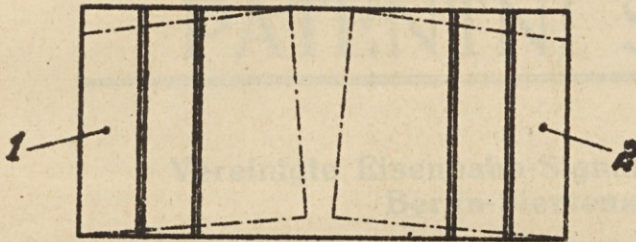


Fig. 4

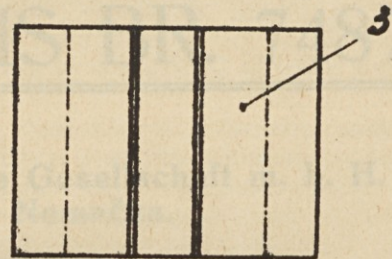


Fig. 5

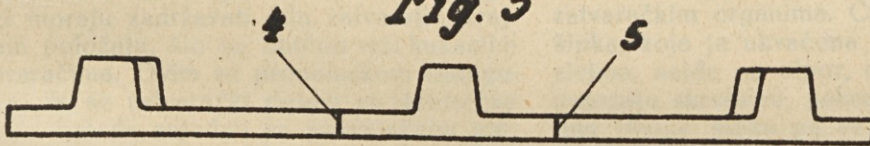


Fig. 6

