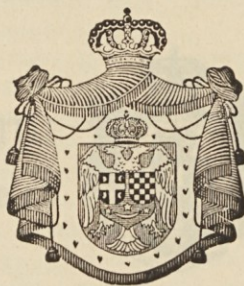


UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 10 (1)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Septembra 1925

PATENTNI SPIS BR. 3162

AKTIELSKABET HYDROPEAT, KOPENHAGEN.

Postupak za izradu tresetnog praha.

Prijava od 18. oktobra 1922.

Važi od 1. juna 1924.

Pravo prvenstva od 18. oktobra 1921. (Nemačka).

Ovaj se pronalazak odnosi na postupak za izradu tresetnog praška.

Kad se tako zvani hidro-treset t. j. prskanjem i daljim preradivanjem dobiven treset ili također testasta tresetna masa, koja je sastavljena na drugi način, unese u rastvore raznih soli, kao kalcium-sulfata, natrium-sulfata, aluminium-sulfata, fero- i feri-sulfata i t. d. ili u koloidalne rastvore aluminium-oksida (hidrosola aluminium-oksida) i železnog oksida (hidrosola železnog-oksida), dispergiranih metala ili sličnog, onda se taloži sitna tresetna masa, koja lako ispušta vodu i pri zbijanju daje briket sa velikom sadržinom suvih supstancija. Kad se pomenuta sitna masa suši pri mešanju, onda nastaje sitan tresetni prašak.

Kad se pomenuta tresetna masa sipa u takve rastvore, onda se tresetna masa taloži kao sitan prašak. To se može da pojača, kretanjem tečnosti, usled čega nastaje dobra prerada i osigura sa sviju strana dodirivanje tečnosti sa masom.

Tresetna masa može već pri usipanju da se usitni. Važno je za postupak, da tresetna masa ima veliku sadržinu vode i da je sitno izmrvljena, homogena i da osim toga tečnost, koja sadrži hemijske sastojke i u koju se unosi tresetna masa, sadrži mnogo vode, po-

što se i time poboljšava uticaj rastvorenih materija na tresetne deliće.

Taloženoj koaguliranoj, sitnoj tresetnoj masi oduzima se voda, od prilike filtriranjem, odn. sabijanjem i sušenjem. Kad se sušenje vrši pri neprestanom mešanju, onda se masa raspadne u prašak.

Sitna, taložena masa može i u oblicima da se zbija u brikete, ili da se lije u oblike, ili na drugi način da se dovede u proizvoljan oblik, i da se suši. Takvi komadi mogu da se upotrebe za razne celji ili takvi, ili izmrvljeni u prahu.

Patentni zahtev:

Postupak za izradu tresetnog praha i tresetnih briketa, naznačen time, što se jako vodena, sitno izmrvljena, uravnomerna tresetna masa, unosi u slabe rastvore kalcium-hlorida, kalcium-sulfata i t. d. odn. u koloidalne rastvore aluminium-oksida, železnog oksida (hidrosola železnog oksida) ili u koloidalne rastvore metala (dispergiranog železa) pri čemu se taloži sitna tresetna masa, posle čega se taloženoj tresetnoj masi oduzima voda na primer filtriranjem, sabijanjem i sušenjem, pa se onda ta masa pretvara u prah ili u brikete.

