

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRISKE SVOJINE

Klasa 21 (6).

Izdan 1 juna 1935.

PATENTNI SPIS BR. 11643

N. V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven, Holandija.

Električna cev pražnjenja sa pozitivnim stubnim pražnjenjem.

Prijava od 15 maja 1934.

Važi od 1 novembra 1934.

Traženo pravo prvenstva od 3 juna 1933 (Holandija).

Ovaj se pronalazak odnosi na električnu cev pražnjenja sa pozitivnim stubnim pražnjenjem i sa krajevima cevi koji leže jedan do drugog na pr. na električnu cev pražnjenja u vidu U.

Ovaj pronalazak namerava da uprosti i poboljša izradu i konstrukciju takvih cevi pražnjenja.

Prema ovom pronalasku cev se na krajevima snabdeva ugnjećenjima upravljenim ka spoljašnjosti a koja leže u jednoj ravni, t. j. ugnjećenjima koja leže jedno u produženju drugog. Ovakva konstrukcija ima to preim秉tvo da se ova ugnjećenja mogu obrazovati istovremeno u jednom toku rada. Zatim se cev pražnjenja može snabdeti postoljem vrlo malih srazmara, koji vrlo malo ili ni malo ne strči izvan obima krajeva cevi. Ovo je vrlo preim秉tveno kad je cev opkoljena dvozidnom čaurom koja sačinjava omotač za izolaciju topote, a u kojoj je čauri prostor izmedju oba zida potpuno ili delimično evakuisan. Male dimenzije postolja u ovom slučaju omogućuju da razmak izmedju cevi pražnjenja i čaure bude vrlo mali a time se dimenzije ove dvozidne čaure mogu smanjiti na potrebnu najmanju meru.

Na crtežu pretstavlja sl. 1. radi primera, jedan izведен oblak ovog pronalaska, a sl. 2 presek te cevi u ravni II-II.

Cev pražnjenja 1 pretstavljena na sl. 1 savijena je u vidu U i na obema krajevima je snabdevana po jednim ugnjeće-

njem 2, koje strči izvan cevi. Ovo ugnjećenje ima spljošten oblik, kao što se to naročito vidi na sl. 2. Oba ugnjećenja leže jedno u produženju drugog pa se mogu obrazovati u jednom toku rada. Pri tome se može raditi na sledeći način: cev 1 se najpre savije u vidu U pa se potom postavi na neku mašinu za stapanje pa se u otvorene krajeve cevi metnu elektrode, koje se sastoje od žarne katode 3 i od pljosnate elektode 4 koja opkoljava tu katodu, sa strujovodnim žicama. Pošto se zagreju krajevi cevi zgnjeće se oni zajednički na poznati način i tako nastaju ugnjećenja 2.

Svetleća cev 1 sadrži izvesnu količinu gasa, na pr. neon, pod malim pritiskom, kojoj je dodata neka metalna para, na pr. para natriuma, pa ima za vreme rada pozitivno stubno pražnjenje.

Ugnjećenja 2 su opkoljena postoljem 5 od izolacione materije, koja je postojana protiv visoke topote, na pr. od azbestnog cementa. Ovo postolje je pomoću kita 6 pričvršćeno uz jedno ugnjećenje cevi, a drugo ugnjećenje obuhvata sa izvesnom prazninom, a time se sprečava prskanje cevi zbog rastezanja za vreme rada. Spoljašnja strana postolja ispada samo za malo izvan spoljašnjeg obima cevi 1 pražnjenja.

Postolje 5 je snabdeveno cilindričnim delom 6', koji je na poznati način opremljen centralnim kontaktom 8 i kontaktom površinom 7 snabdevenom zavrtanjском lozom. Ovi su kontakti u vezi sa elektrodama

cevi pražnjenja. Obe strujovodne žice sva-ke žarne katode 3 i elektrode 4, koja opkoljava tu katodu, su medjusobno vezane tako da se žarna katoda ne zagreva naro-čitom grejnom strujom nego pražnjenjem. Ali bilo bi moguće takodje da se postolje snabdevene većim brojem kontaktnih organa, tako da se žarnoj katodi mogu sprovoditi naročite grejne struje.

Cev i pražnjenja je zajedno sa postoljem pričvršćena u grlu 9, koje sadrži kontakt 10 snabdeven zavrtanjskom lozom i centralni kontakt 11, koji prijanja uz kontakt 8.

Cev 1 pražnjenja je obložena dvozidnom čaurom 12, koja je izmedju oba njena zida potpuno ili delimično evakuisana. Ova čaura je opremljena prstenastim tulcem 13, koji je iznutra snabdeven zavrtanjskom lozom, pomoću koje se može čaura pričvrstiti uz grlo 9.

Grlo 9 može da bude i tako obrazovano da ono sačinjava redukciono grlo pa da se može uvrnuti u neko drugo grlo.

Jasno je da cev pražnjenja ne mora uvek da bude snabdevena Edisonovi postoljem. Mogu se primeniti i druga postolja na pr. Swan-postolje ili postolje snabdeveno kontaktnim šiljcima.

Patentni zahtevi:

1. Električna cev pražnjenja sa pozitivnim stubnim pražnjenjem i sa krajevima cevi koji leže jedan do drugog, na pr. cev pražnjenja savijena u vidu U, naznačena time, što je cev na krajevima snabdevena ugnjećenjima (2) koja su upravljena ka spoljašnjosti a koja leže u jednoj ravni.
 2. Postupak za izradu električne cevi pražnjenja prema zahtevu 1, naznačena time, što se oba ugnjećenja (2) obrazuju istovremeno.

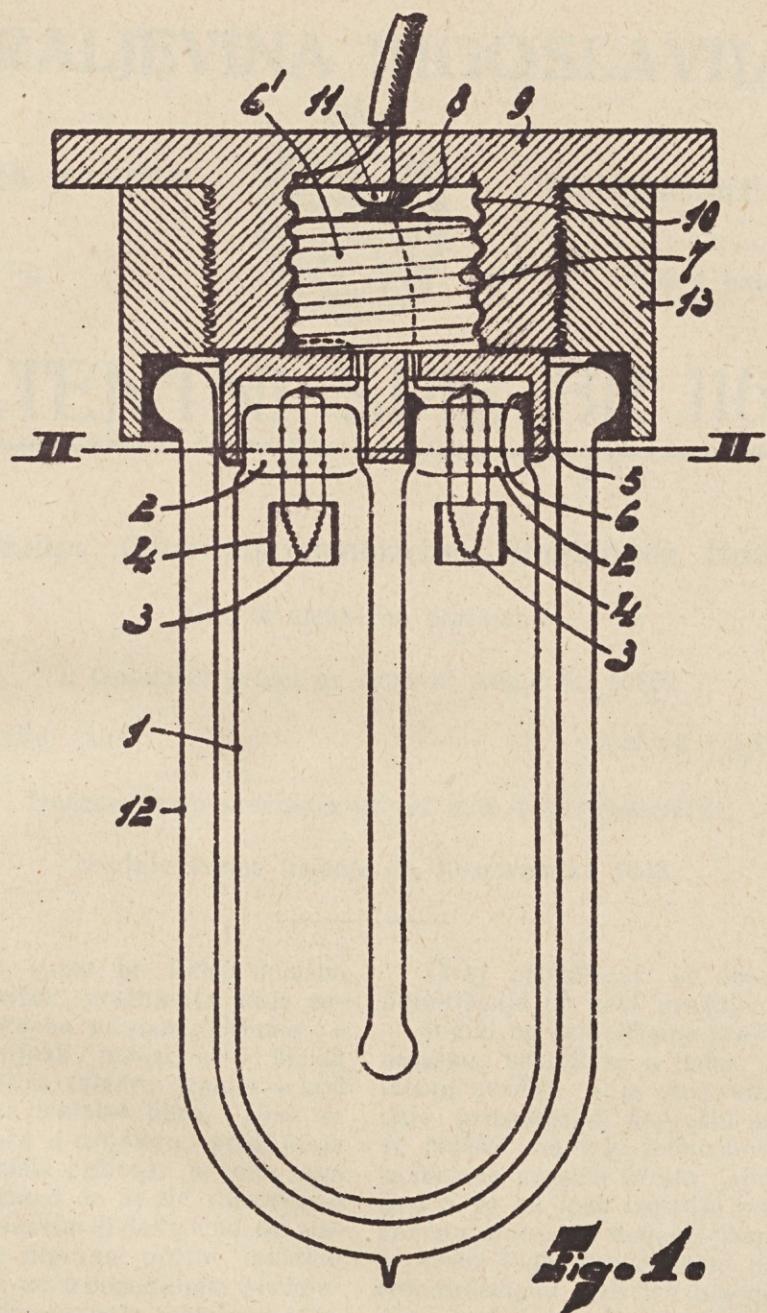


Fig. 10.

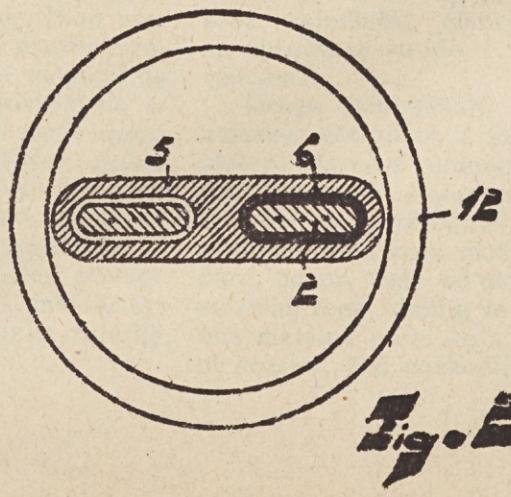


Fig. 11.

