

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 21 (6).

Izdan 1 juna 1935.

PATENTNI SPIS BR. 11643

N. V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven, Holandija.

Električna cev pražnjenja sa pozitivnim stubnim pražnjenjem.

Prijava od 15 maja 1934.

Važi od 1 novembra 1934.

Traženo pravo prvenstva od 3 juna 1933 (Holandija).

Ovaj se pronalazak odnosi na električnu cev pražnjenja sa pozitivnim stubnim pražnjenjem i sa krajevima cevi koji leže jedan do drugog na pr. na električnu cev pražnjenja u vidu U.

Ovaj pronalazak namerava da uprosti i poboljša izradu i konstrukciju takvih cevi pražnjenja.

Prema ovom pronalasku cev se na krajevima snabdeva ugnječenjima upravljenim ka spoljašnjosti a koja leže u jednoj ravni, t. j. ugnječenjima koja leže jedno u produženju drugog. Ovakva konstrukcija ima to preimućstvo da se oba ugnječenja mogu obrazovati istovremeno u jednom toku rada. Zatim se cev pražnjenja može snabdeti postoljem vrlo malih srazmera, koji vrlo malo ili ni malo ne strči izvan obima krajeva cevi. Ovo je vrlo preimućstveno kad je cev opkoljena dvoziidnom čaurom koja sačinjava omotač za izolaciju toplote, a u kojoj je čauri prostor izmedju oba zida potpuno ili delimično evakuisan. Male dimenzije postolja u ovom slučaju omogućuju da razmak izmedju cevi pražnjenja i čaure bude vrlo mali a time se dimenzije ove dvoziidne čaure mogu smanjiti na potrebnu najmanju meru.

Na crtežu pretstavlja sl. 1. radi primera, jedan izveden oblak ovog pronalaska, a sl. 2 presek te cevi u ravni II-II.

Cev pražnjenja 1 pretstavljena na sl. 1 savijena je u vidu U i na obema krajevima je snabdevena po jednim ugnječe-

njem 2, koje strči izvan cevi. Ovo ugnječenje ima spljošten oblik, kao što se to naročito vidi na sl. 2. Oba ugnječenja leže jedno u produženju drugog pa se mogu obrazovati u jednom toku rada. Pri tome se može raditi na sledeći način: cev 1 se najpre savije u vidu U pa se potom postavi na neku mašinu za stapanje pa se u otvorene krajeve cevi metnu elektrode, koje se sastoje od žarne katode 3 i od pljosnate elektrode 4 koja opkoljava tu katodu, sa strujovodnim žicama. Pošto se zagreju krajevi cevi zgnječe se oni zajednički na poznati način i tako nastaju ugnječenja 2.

Svetleća cev 1 sadrži izvesnu količinu gasa, na pr. neona, pod malim pritiskom, kojoj je dodata neka metalna para, na pr. para natriuma, pa ima za vreme rada pozitivno stubno pražnjenje

Ugnječenja 2 su opkoljena postoljem 5 od izolacione materije, koja je postojana protiv visoke toplote, na pr. od azbestnog cementa. Ovo postolje je pomoću kita 6 pričvršćeno uz jedno ugnječenje cevi, a drugo ugnječenje obuhvata sa izvesnom prazninom, a time se sprečava prskanje cevi zbog rastezanja za vreme rada. Spoljašnja strana postolja ispada samo za malo izvan spoljašnjeg obima cevi 1 pražnjenja.

Postolje 5 je snabdeveno cilindričnim delom 6, koji je na poznati način opremljen centralnim kontaktom 8 i kontaktnom površinom 7 snabdevenom zavrtanjskom lozom. Ovi su kontakti u vezi sa elektrodama

cevi pražnjenja. Obe strujovodne žice svake žarne katode 3 i elektrode 4, koja opkoljava tu katodu, su međusobno vezane tako da se žarna katoda ne zagreva naročito grejnom strujom nego pražnjenjem. Ali bilo bi moguće takodje da se postolje snabdevene većim brojem kontaktnih organa, tako da se žarnoj katodi mogu sprovesti naročite grejne struje.

Cev 1 pražnjenja je zajedno sa postoljem pričvršćena u grlu 9, koje sadrži kontakt 10 snabdeven zavrtanjskom lozom i centralni kontakt 11, koji prijanja uz kontakt 8.

Cev 1 pražnjenja je obložena dvozidnom čauirom 12, koja je između oba njena zida potpuno ili delimično evakuirana. Ova čaura je opremljena prstenastim tulcem 13, koji je iznutra snabdeven zavrtanjskom lozom, pomoću koje se može čaura pričvrstiti uz grlo 9.

Grlo 9 može da bude i tako obrazovano da ono sačinjava redukciono grlo pa da se može uvrnuti u neko drugo grlo.

Jasno je da cev pražnjenja ne mora uvek da bude snabdevena Edisonovi postoljem. Mogu se primeniti i druga postolja na pr. Swan-postolje ili postolje snabdeveno kontaktnim šiljcima.

Patentni zahtevi:

1. Električna cev pražnjenja sa pozitivnim stubnim pražnjenjem i sa krajevima cevi koji leže jedan do drugog, na pr. cev pražnjenja savijena u vidu U, naznačena time, što je cev na krajevima snabdevena ugnječenjima (2) koja su upravljena ka spoljašnjosti a koja leže u jednoj ravni.

2. Postupak za izradu električne cevi pražnjenja prema zahtevu 1, naznačena time, što se oba ugnječenja (2) obrazuju istovremeno.



