



PATENTNI SPIS BR. 12174

Rottenmanner Eisenwerke A. G. vorm. Brüder Lapp,
Rottenmann, Austrija.

Višedelna ploča za ognjište.

Prijava od 7 aprila 1935.

Važi od 1 jula 1935.

Pravo prvenstva od 23 juna 1934. (Austrija).

Ploče sa ognjišta od više pomoću žljebova međusobno nastavljajućih se pločastih delova od kovanog gvožđa ili čelika poznate su u više oblika izvođenja. Spoj pločastih delova vrši se kod ovih ploča za ognjište sada pomoću šina a ponajviše pljoštog ili U-oblika gvožđa, koje su privrćene na donjoj strani ploče i one pokrivaju dodirne spojnice delova ploče. Šine, koje predstavljaju smetnju za strujanje ložišnih gasova, kao i navrtnji zavrtneva izloženi su napadima ložišnih gasova te se posle kratkog vremena ugarave i izgoru.

Ovi se nedostaci prema pronalasku uklanjaju time, što se radi izbegavanja štrčućih delova na donjoj strani ploče ognjišta u domaku ložišnih gasova, te se prema tome za obrazovanje ravne ili približno ravne donje strane ploče ognjišta na donjoj strani svake druge trakaste ploče ognjišta pritvrđuje ravna spojna traka, koja pokriva gotovo celu slobodnu stranu i jedan ili oba spojna žljeba pločaste trake. Spojne trakaste ploče mogu biti sa odgovarajućim pločastim trakama ognjišta izrađene i od jednog dela kao jedan komad i to u slučaju kada se želi veće opterećenje na izvesnim mestima dakle n. pr. iznad rešetke (roštilja) u kome se slučaju može upotrebiti naročito na vatri postojana čelična legura. Izostavljanjem štrčućih delova i stvaranjem ravne ili gotovo ravne donje strane ploče ognjišta izbegavaju se napadna mesta za plamen i ložišne gasove kao i prepreke za strujanje gasova te se

time postiže dovoljno zagrevanje i dalje nalazećih se cevi u kojima se peče.

Na nacrtu je predstavljeno nekoliko primera izvođenja ploče ognjišta u smislu pronalaska.

Sl. 1 pokazuje ploču ognjišta u izgledu ozgo. Sl. 2 i 3 pokazuju izgled sa strane odn. odgovarajuće preseke dva razna oblika izvođenja ploče ognjišta. Sl. 4 pokazuje dva razna oblika podužnih šina za spajanje pločastih traka ognjišta. Sl. 5 do 7 pokazuju razna izvođenja ploča ognjišta a sl. 8 do 10 razna izobraženja žljebova pločastih traka ognjišne ploče, i to u poprečnom preseku.

Gvozdena trakaste ploče 1 koje se dodiruju i koje obrazuju ploču ognjišta privrćene su na podužnim šinama 2 (sl. 1), koje se mogu izraditi od pljoštog gvožđa (sl. 2 i 3), ugaonog gvožđa, U-gvožđa (sl. 4) ili od drugog kakvog profilisanog gvožđa. Za spajanje trakastih ploča ognjišne ploče sa podužnim šinama 2 upotrebljavaju se upušteni vrtnevi ili zakivci i to naizmenično jedna pločasta traka sa jednim vrtanjem ili zakivkom, a sledeće traka se sa dva vrtanja ili zakivka pritvrđuje na podužne šine 2. Podužne šine ne bivaju napadane od ložišnih gasova, jer se one nalaze već izvan stvarne ložišne zone.

Kod oblika izvođenja predstavljenog na sl. 5 u smislu pronalaska je dole predviđena ispod svake druge ognjišne pločaste trake 1 spojna traka 3, koja gotovo celu slobodnu stranu i žljebove 4 na dodirnim

meštima spojnicama pločastih traka ognjišta pokriva i spojena je sa odgovarajućom pločastom trakom pomoću zakivanja, zavarivanja ili t. sl.

Spojne trake 3 mogu biti takođe izrađene od skupocenog materijala kao i pločaste trake ognjišne ploče, da bi im se dala veća postojanost na vatri i da bi se one mogle da izrade tanje od pločastih traka ognjišne ploče. Spojne trake 3 mogu dalje da premašuju žljebove 4 kao što je to pokazano na levoj strani odn. na levom delu sl. 8 do 10, da bi se žljebovi bolje zaštitili protiv napada ložišnih gasova. Ivice spoljnih traka 3 mogu biti po želji i zakošene (sl. 9) i zaobljene (sl. 10).

Da bi se dobila potpuno ravna donja strana ognjišne ploče između spojnih traka 3 mogu se umetnuti ispušne trake 5 (sl. 6). Kod obadva izvođenja leže između spojnih traka 3 nalazeće se trakaste ploče slobodno u žljebovima 4 susednih trakastih ploča 1 ognjišne ploče. Spojne trake 3 mogu da se pružaju do podužnih šina 2 (sl. 2) koje obzračuju trakaste ploče ognjišne ploče ili mogu da se pružaju ispod podužnih šina (sl. 3).

Oblik izvođenja ognjišne ploče po sl. 7 razlikuje se od oblika izvođenja prema sl. 8 oblikom žljeba 4. Trakaste ploče 1 ognjišne ploče su na sl. 7 međusobno nastavljene ili priključene pomoću kosih dodirnih spojnica 6.

Patentni zahtevi:

1) Višedelna ploča za ognjište od trakastih ploča od kovanog gvožđa ili čelika, koje se priključuju jedna na drugu pomoću žljebova, naznačena time, što na donjoj strani svake druge trakaste ploče (1) ognjišne ploče pritrđena ravna spojna traka (3) koja trakastu ploču (1) približno pokriva na celoj slobodnoj donjoj strani i na jednom ili obadva spojna žljeba (4).

2.) Višedelna ploča za ognjište po zahtevu 1, naznačena time, što se između spojnih traka (3) smeštene ispušne ploče (5), u cilju dobijanja potpuno ravne donje strane ploče.

Fig 1

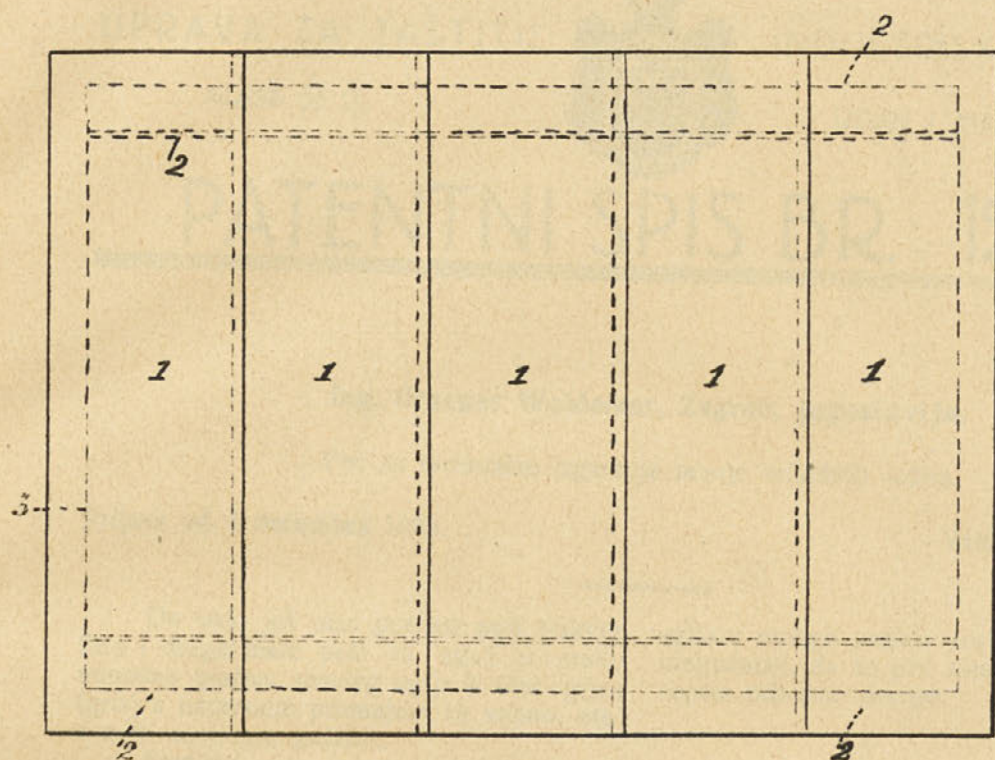


Fig 2 Fig 3

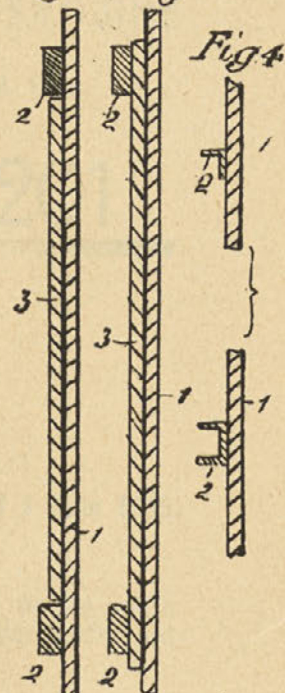


Fig 4

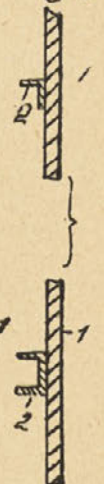


Fig 5

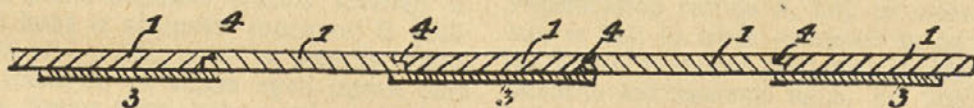


Fig 6

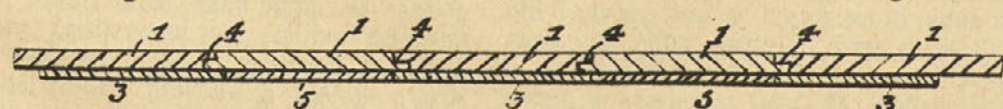


Fig 7

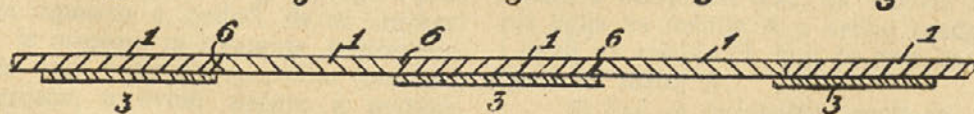


Fig 8

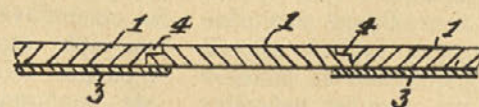


Fig 9

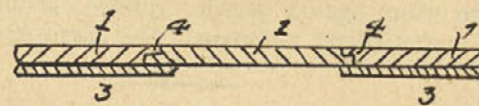


Fig 10

