



PATENTNI SPIS BR. 15948

C. Lorenz Aktiengesellschaft, Berlin - Tempelhof, Nemačka.

Postupak za izradu feromagnetnih presovanih tela.

Dopunski patent uz osnovni patent br. 15723.

Prijava od 28 septembra 1938.

Važi od 1 oktobra 1939.

Naznačeno pravo prvenstva od 15 januara 1938 (Nemačka).

Najduže vreme trajanja do 31 avgusta 1954.

Osnovni se patent br. 15723 odnosi na takva presovana tela iz metalnog praha, kako se ova upotrebljuju kao magnetna jezgra ili za ciljeve visoke frekvence i t. sl., i kod čije se izrade metalni prah meša sa kakvom izolujućom materijom i ova se smeša presuje u željeni oblik.

Pronalaskom po osnovnom patentu predlaže se da se feromagnetni materijal obuhvati presovanjem kakvom podesnom izolujućom materijom, naime kakvom izolujućom materijom čija je tačka omekšavanja niža no tačka omekšavanja vezujućeg sredstva, koje se sadrži u feromagnetnom materijalu, i u kojem se nalaze smešteni delići.

Takve izolujuće materije su rdavi provodnici toplote. Da bi se stoga u osnovnom patentu pokazani primer izvođenja pronalaska poboljšao, po ovom dopunskom patentu se, koji je objašnjen na jednom primeru, između jezgra i oko njega presovane izolujuće materije predviđaju šupljine.

Sl. 1 pokazuje izgled s jednog kraja jednog tako obrazovanog variometarskog jezgra, a sl. 2 pokazuje poprečni presek u odnosu na sl. 1.

Feromagnetno jezgro 1 ovde pokazanog uređaja je šuplji cilindar i tako je pomoću presovanja obuhvaćen telom 2, da između ovih postoje šupljine 6. Tela 1, 2 su međusobno vezana pomoću rebara 4, koja obrazuju jedan deo ili sa telom 1 ili sa te-

lom 2 ili su delom sa telom 1, a delom sa telom 2 izvedena kao jedan deo. Telo 2 je u slučaju koji je prikazan kao primer izvedeno kao šuplji cilindar, koji je snabdeven čepovima 3. Ovi obrazuju osu koja mora postojati u variometru. Čepovi 3 mogu u istom radnom toku biti umešteni u telu 2, t. j. biti u ovome upresovani, pomoću kojeg se radnog toka telo 1 oblaže pomoću presovanja telom 2. Telo 2 ima za prijem variometarskog kalema jedan žljeb 5 ili više takvih žljebova.

Jedan uređaj ove vrste služi uspešnom odvođenju toplote, koja postaje u telu 1 usled gubitaka, koji se vrše u visokofrekvентnom polju.

Patentni zahtevi:

1. Postupak po osnovnom patentu br. 15723 naznačen time, što se između jezgra i izolujuće materije postavljene presovanjem oko ovoga predviđaju šupljine.

2. Postupak po zahtevu 1, naznačen time, što se jezgro i izolujuća materija koja je presovana oko ovoga utvrđuju jedno na drugome pomoću rebara, koja su delovi jezgra.

3. Postupak po zahtevu 1, naznačen time, što se jezgro i unaokolo presovana izolujuća materija utvrđuju jedno na drugome pomoću rebara, koja su delovi ove izolujuće materije.

4. Postupak po zahtevu 1, naznačen time, što se jezgro i unaokolo presovana izolujuća materija utvrđuju jedno na drugom pomoću rebara, koja se delom sa jezgrom, a delom sa ovom izolujućom materijom sastoje iz jednog komada.

5. Postupak po zahtevu 1 i 2 naznačen time, što se kakvo cilindrično jezgro okružuje kakvim cilindričnim presovanim telom, u kojem su upresovani žljebovi za prijem kalemnih namotaja.

IZDAN I SEPTEMBRA 1940

KLASA 21 (9)

PATENTNI SPIS BR. 15948

C. Lorenz Aktiengesellschaft, Berlin - Tempelhof, Nemačka.

Postupak za izradu feromagnetičnih presovanih tela.

Dobunjski patent uz osnovni patent br. 15723.

Važi od 1 oktobra 1939.

Prijava od 28 septembra 1938.

Naznačeno pravo prvenstva od 15 januara 1938 (Nemačka).

Najduže vreme trajanja do 31 avgusta 1954.

lom 2 ili su delom sa telom 1, a delom sa telom 2 izvedena kao jedan deo. Telo 2 je u slučaju koji je prikazan kao primer izvedeno kao šupljí cilindar, koji je znatno veći od jezgra 3. Ovi oblici mogu se izvesti u različitim varijacijama. Čepovi 3 mogu u istom radnom toku biti umešteni u telo 2, i biti u ovome upresovani, pomoću kojih se radnog toka telo 1 oblaže pomoću presovanja: telom 2. Telo 2 ima sa prijem varijetatskog kalena jedan žljeb 5 ili više takvih žljebova.

Jedan uređaj ove vrste služi uspešnom odvođenju toplote, koja postaje u telu 1 usled kuplaka, koji se vrše u visokotemperaturnom polju.

Patentni zahtevi:

1. Postupak po osnovnom patentu br. 15723 naznačen time, što se između jezgra i izolujuće materije postavljene presovane materije preko predviđaju šupljine.

2. Postupak po zahtevu 1, naznačen time, što se jezgro i izolujuća materija koja je presovana oko ovoga utvrđuju jedno na drugom pomoću rebara, koja su delovi jezgra.

3. Postupak po zahtevu 1, naznačen time, što se jezgro i unaokolo presovana izolujuća materija utvrđuju jedno na drugom pomoću rebara, koja su delovi ove izolujuće materije.

Osnovni se patent br. 15723 odnosi na takva presovana tela iz metalnog praha, kako se ova upotrebljavaju kao magnetna jezgra ili za ciljeve visoke frekvencije i t. sl. Kod čije se izrade metalni prah meša sa kakvom izolujućom materijom i ova se smeša presuje u željeni oblik.

Priznajući po osnovnom patentu predlaže se da se feromagnetični materijal oblikuje presovanjem kakvom podosnom izolujućom materijom, naime kakvom izolujućom materijom čija je tačka omekšavanja niža no tačka omekšavanja vezujućeg sredstva, koje se sadrži u feromagnetičnom materijalu, i u kojem se nalaze smešteni delići.

Takve izolujuće materije su izdavi sprovođnici toplote. Da bi se stoga u osnovnom patentu pokazani primer izvedenja pronašla poboljšanja, po ovom dobunjskom patentu se, koji je objavljen na jednom prijetu, između jezgra i oko njega presovane izolujuće materije predviđaju šupljine.

Sl. 1 pokazuje izjed s jednog kraja je-dnog tako oblikovanog varijetatskog jezgra, a sl. 2 pokazuje poprečni presek u odnosu na sl. 1.

Feromagnetično jezgro 1 ovde pokazano uređaja je šupljí cilindar i tako je po-moću presovanja oblikovan telom 2, da između njih postaje šupljina 5. Telo 1, 2 su međusobno vezana pomoću rebara 4, koja oblikuju jedan deo ili sa telom 1 ili sa te-

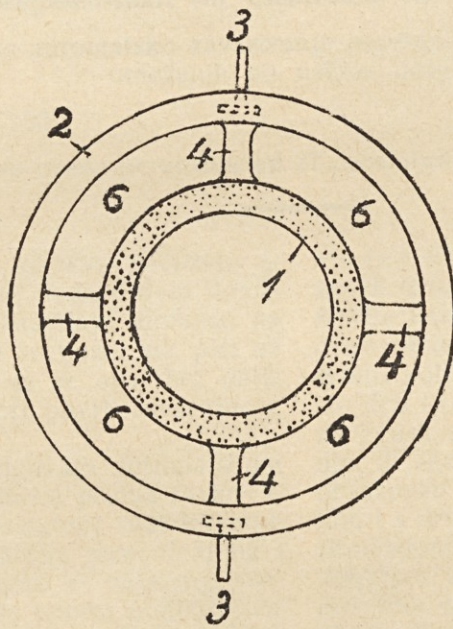


FIG. 1

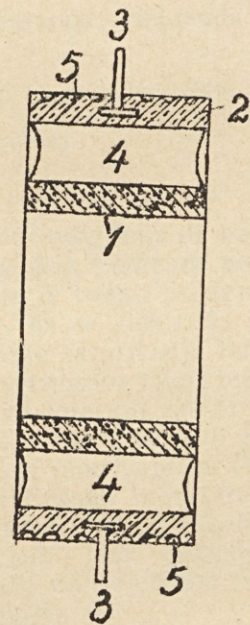


FIG. 2

