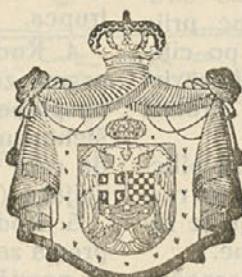


KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 38 (1)



INDUSTRISKE SVOJINE

Izdan 1. Septembra 1929.

PATENTNI SPIS BR. 6266

Aktiebolaget Ekonomisk Träförädling, Stockholm, Švedska.

Postupak za piljenje.

Prijava od 1. aprila 1927.

Važi od 1. januara 1929.

Nazočni se pronalazak odnosi na novi postupak za piljenje trupaca sa strojevima.

Prema pronalasku, koji je prikazan na priloženom nacrtu reže se trupac duž jedne strane, koja ako je trupac kriv, treba da bude najravnija, pomoću deljkača za drvo, kružne pile ili inim načinom tako, da na cijeloj ili približno cijeloj dužini trupca nastane sasvim ili približno ravna ploha, kako se vidi kod a—b. Shodno je, da se ova ploha po cijeloj dužini, dakle kod korjena kao i na gornjem kraju, načini jednako široka; rečena ploha treba dakle da koliko je god moguće slijedi naravni konicitet trupca.

Kod okvirnih pila shodno je da se površanje trupca g izvaja deljkačem na drvo — koji na nacrtu, jer općenito poznat, nije prikazan — a koji je na uputnoj strani okvirne pile i tako namješten, da reže tjesno s gornjom plohom donjih valjaka v. Pred okvir se postavi u vertikalnom smjeru namjestivi stol, pa ga se udesi za toliko niže od gore navedene plohe donjih valjaka v, da se razmak podudara s debljinom sloja, koju deljkač treba da odreže.

Ovakovom ravnom plohom proviđeni trupac položi se kod piljenja na tu ravnu plohu, pa prolazi, počivajući na njoj, kroz pilu, gdje se pili okomito na tu plohu, kako prikazuje fig. 4, gdje su rezovi pile naznačeni sa s. Kod krivih trupaca okreće se krivina na stranu, pa se onda trupci dadu lako namještati rukom ili mehaničkim nači-

nom i tako raspiliti. Budući da trupac mirno počiva na ravnoj plosi, mogu se kod uporabe ovoga poslupka sa običnom okvirnom pilom trupčana kola ispred i iza okvira pile nadomjestiti valjcima, smještenim na trupcima ili inim shodnim načinom, kako je shematički prikazano na fig. 5.

Iz sredine trupca dobivene debele, na jednoj strani oštrobridne platnice, onda se kojim god načinom na liniji d—e (fig. 6) odrube. Letve, što pri tom otpadaju, znatno su šire kako se vidi na nacrtu a osim toga i znatno vrijednije od letava, koje se dobivaju kod dosele ubičajenoga postupka. Sa istodobno na stranama dobivenim daskama postupa se običajnim načinom. Da se olakša mehaničko upravljanje ili namještanje trupca, može se on i na stranama okomito na ravnu plohu a—b izravnati.

Prednosti su nazočnoga postupka u glavnom slijedde: korektno raspiljivanje naročito krivih trupaca, lakše i brže unašanje trupaca u okvir pile i zgodnije upravljanje za piljenje, te veća brzina umetanja; jeftiniji uređaj pile, jer ne treba trupčanih kola i manji troškovi pogona, jer se kajševi lanci, konopci i sl. manje istroše, pa ih se stoga manje potroši; bolje iskorišćivanje trupaca; proizvodnje širih i duljih dasaka iz krivih trupaca; jer se trupci raspiljuju paralelno sa krivom osovinom trupca i normalno na ravan iste; niži pogonski troškovi s razloga, što se daske, koje iza okvira pile slobodno padaju dole sa valjaka, da budu razmjerno lako odstranjivati.

Patentni zahtevi:

1. Postupak za pilenje trupaca sa strojima, naznačen tim, da se trupac prijenešo što se upusti u strojnu pilu, po cijeloj ili približno cijeloj dužini providi sasvim ili približno ravnom plohom, te da prolazi kroz pilu ležeći na ovoj plosi.
 2. Postupak prema zahtjevu 1 kod piljenja krivih trupaca, naznačen tim, da se ravan ploha načini na onoj strani, čija je ravan paralelna sa ravnim krivim osovine.
 3. Postupak prema zahtjevu 1, naznačen tim, da su ravnina ploha (a—b Fig. 1) po

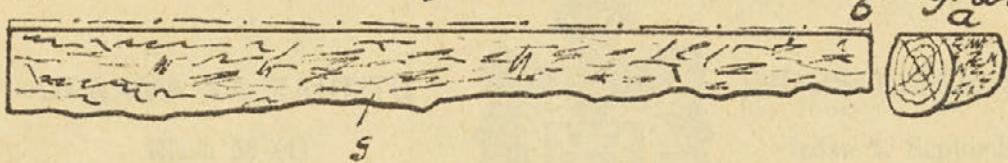
njenoj cijeloj duljini načini približno jednako široka, u koliko to dopušta oblik trupca.

4. Kod uporabe u okvirnoj pili postupak prema zahtjevu 1, naznačen tim, da se ravnala ploha načini deljkačem za drvo, smještenim na upustnoj strani okvirne pile tako da reže tijesno s gornjom plohom donjih valjaka (v) pile.

5. Kod uporabe u okvirnoj pili postupak prema zahljevu 1, naznačen tim, da se trupci pomiču na valjcima bez uporabe trupčanih kola.

a

Fig. 1.



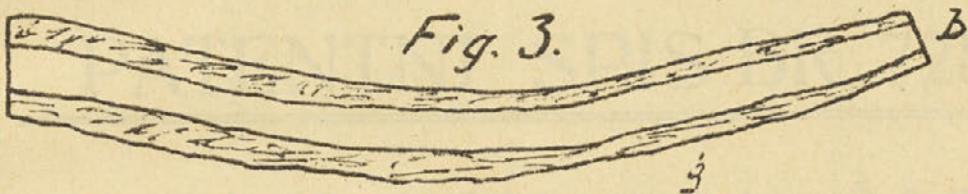
b

Fig. 2.



a

Fig. 3.



g

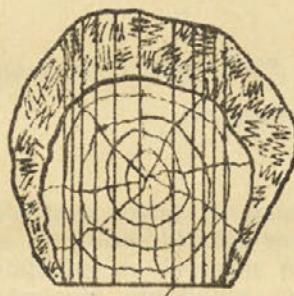


Fig. 4.

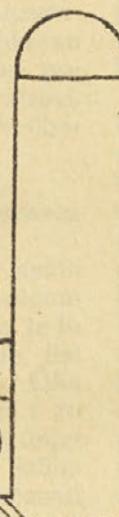
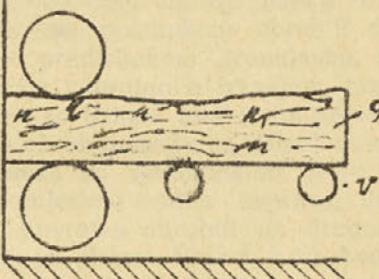


Fig. 5.



a

Fig. 6.

