

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 37 (2)

IZDAN 1 MAJA 1937.

PATENTNI SPIS BR. 13226

Singer Aleksander, Wien, Austrija.

Postupak za izradu građevinskog materijala.

Prijava od 3 maja 1935.

Važi od 1 aprila 1936.

Pronalazak se odnosi na izradu građevinskog materijala, naročito na izradu ploča od drvene vune i materijala za vezivanje, koje su obložne drvenim furnirom, limom, pločicama od azbest-cementa i sl. materijalom za oblaganje, a dalje na izradu građevinskog materijala od drvene vune i materijala za vezivanje, koji se može obraditi na skoro isti način kao drven materijal.

Ustanovljeno je, da se prema ovom pronalasku mogu sa lakoćom izraditi građevinske ploče obložene sa drvenim furnirom itd. i time pružiti građevinskoj tehnici jedan vrlo celishodan i ekonomičan materijal, koji se dosada nije mogao upotrebiti ili se mogao izraditi samo upotrebom takvih mera, koje su prouzrokovala skupu cenu takvog materijala. Poznate građevinske ploče sastoje se od drvene vune mešane sa vezujućim materijalom, a ove pokazuju uvek izvesne veće ili manje međuprostore tako, da se na njihovoj površini nije mogla pričvrstiti nikakva obloga, ili je bilo potrebno ove međuprostore odnosno udubljenja ispuniti naknadno sa drugim materijalom i izravnati.

U smislu ovog pronalaska dobija se sa jednim jedinim radnim postupkom takva ploča, na kojoj nije potrebno izvršiti nikakvu naknadnu radnju, već se može na istu učvrstiti obloga na poznat način lepljenjem ili na drugi način. Tehnička i ekonomska prednost jednog takvog postupka ogromna je.

U smislu pronalaska postupa se na taj način, što se upotrebljava drvena vuna običnog kvaliteta sa normalnim grubim

dimenzijama vlakana i ova se meša u kalupima sa sredstvom za vezivanje, na pr. cementom, a tek u blizini gorne površine počinje se upotrebljavati drvena vuna, čije vlakne imaju dimenzije oko 0,5 mm širine, 0,05 mm debljine i 500 mm dužine, koja se vuna naziva »drvena vata«. Na taj način dobija se u jednom radnom postupku ploča, čiji je glavni deo rapav i snabdeven uglavnom većim šupljinama, dok je gornji deo sasvim gladak, bez znatnih međuprostora. Na ovoj glatkoj površini može se bez teškoća poznatim materijalom za lepljenje pričvrstiti drvena ili druga obloga.

Prirodno je, da se postupak u jednom radnom postupku može i tako voditi, da dobije ne samo gornja površina glatkost i samo sitne pore, već i tako da obe površine dobiju takvo svojstvo i u ovom slučaju može se gornja i donja površina snabdeti potrebnim oblogama.

Postupak za izradu takvih ploča vrši se u jednom radnom toku i to celishodno u poznatim kalupima. No ipak, može se na sasvim isti način izvesti postupak umesto stiskanjem u kalupima, u poznatim uređajima za izradu građevinskih ploča koji rade valjanjem.

Opisani postupak vrši se ne samo u slučajevima, kada se namerava obložiti površine ploče, već i u svima slučajevima, gde se ploče žele obraditi isto tako kao drvo, na pr. izraditi na pločama žljebove, preklope, profilisanje, rendisanje itd.

Ovom cilju izrađuje se u jednom istom radnom postupku odgovarajući deo ploče od finovlaknastog gustog materijala, kako je gore opisano. Na delu ploče

koji se sastoji od ovog finovlaknastog materijala može se ploča obrađivati poznatim celishodnim alatima, isto tako kao i drvo.

Treba da bude još jednom naglašeno, da se postupak prema ovom pronalasku viši u jednom radnom postupku, bez upotrebe stranog materijala ili neke naknadne obrade i dobiveni materijal odmah je sposoban ili za nanošenje obloge na pr. putem lepljenja ili za obradu drvodeljskim, stolarskim i dr. alatima. Postupak se usled toga pri radu ne prekida i dobiveni materijal sa izvanredno dobrim osobinama za nanošenje obloge ili za obradu alatima sadrži i ostale osobine, svojstvene običnoj građevinskoj ploči.

Patentni zahtevi:

1.) Postupak za izradu ploče od drvene vune i vezujućeg materijala, koje su sposobne za oblaganje sa drvenim furnirom, limom, pločama od azbestnog cementa ili sl. materijalom za oblaganje, odn. koje su sposobne za obradu drvodeljskim, stolarskim ili dr. alatima na sličan način

kao i drvo, naznačen time, što se površinski slojevi odn. za obradu predviđeni deo ploče za vreme izrade u jednom jedinom radnom postupku snabdevaju slojem od t. zv. drvene vate sa vezujućim materijalom, čija veličina vlakana iznosi oko 0.5 mm širine, 0.05 mm debljine i 500 mm dužine, pri čemu se ostali delovi ploče izrađuju od vlakana normalne grube drvene vune sa vezujućim sredstvom tako, da površina pripremljena za oblaganje odn. deo predviđen za obradu dobija površinu sa finim porama.

2.) Postupak za izradu ploča od drvene vune i vezujućeg materijala prema zahtevu 1, naznačen time, što se u poznati kalup odnosno u uređaj za valjanje stavlja najpre uobičajena gruba drvena vuna mešana sa vezujućim sredstvom, a za stvaranje gornjeg sloja dodaje se t. zv. drvena vata sa finim vlaknima i presuje u gotove ploče, odn. u slučaju potrebe oblaganja obe strane stavlja se drvena vata sa finim vlaknima i u gornji kao i u donji sloj, a ostali deo ploče izrađuje se od uobičajene grube drvene vune.